

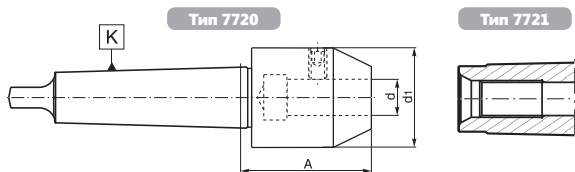
Тип 7720

■ Зажимные оправки для инструментов с цилиндрическим хвостовиком DIN 1835-B



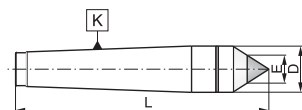
Тип 7721

■ Зажимные оправки для инструментов с цилиндрическим хвостовиком DIN 1835-B



Тип 7720 Код	Тип 7721 Код	К МК	d	d1	A	B
800002427	800002449	2	6	25	50,0	U-4131/0
800002428	800002450	2	8	28	50,0	U-4132/0
800002429	800002685	2	10	35	55,0	U-4133/0
800002430	800002686	2	12	42	68,0	U-4134/0
800002431	800002687	2	16	48	70,0	U-4135/0
800002432	800002688	3	6	25	50,0	U-4131/0
800002433	800002689	3	8	28	50,0	U-4132/0
800002434	800002690	3	10	35	55,0	U-4133/0
800003499	800002691	3	12	42	68,0	U-4134/0
800002435	800002692	3	16	48	76,0	U-4135/0
800002436	800002693	3	20	52	76,0	U-4136/0
800002437	800002694	4	6	25	51,5	U-4131/0
800002438	800002695	4	8	28	51,5	U-4132/0
800002439	800002696	4	10	35	56,5	U-4133/0
800002440	800002697	4	12	42	62,5	U-4134/0
800002441	800002698	4	16	48	62,5	U-4135/0
800002442	800002699	4	20	52	77,5	U-4136/0
800002443	800002700	5	6	25	51,5	U-4131/0
800002444	800002701	5	8	28	51,5	U-4132/0
800002445	800002702	5	10	35	62,5	U-4133/0
800002446	800002703	5	12	42	69,5	U-4134/0
800002447	800002704	5	16	48	69,5	U-4135/0
800002448	800002705	5	20	52	69,5	U-4136/0

Тип 8711

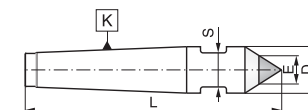


■ Центры упорные 60° внешние с наконечником со сплавов карбидов металлов



Код	К МК	L	D	E
800002824	0	70	9,2	5
800002825	1	80	12,2	7
800002826	2	100	18,0	7
800002827	3	125	24,1	11
800002828	4	160	31,6	14
800002829	5	200	44,7	18
800002830	6	270	63,8	18

Тип 8721

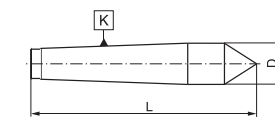


■ Центры упорные 60° с полостью и наконечником со сплавов карбидов металлов



Код	К МК	L	D	E	S
800002846	0	78	9,2	5	7
800002847	1	90	12,2	7	10
800002848	2	112	18,0	7	13
800002849	3	138	24,1	11	19
800002850	4	175	31,6	14	24
800002851	5	217	44,7	18	36
800002852	6	290	63,8	18	55

Тип 8712

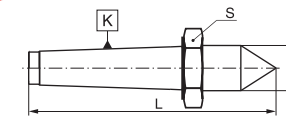


■ Центры упорные 60° внешние



Код	К МК	L	D
800002831	0	70	9,2
800002832	1	80	12,2
800002833	2	100	18,0
800002834	3	125	24,1
800002835	4	160	31,6
800002836	5	200	44,7
800002837	6	270	63,8
800002838	7	360	83,5

Тип 8725

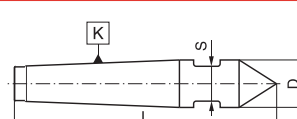


■ Центры упорные 60° внешние с гайкой



Код	К МК	L	D	S	Гайка
800002853	0	78	9,2	19	S-0772/0
800002854	1	90	12,2	24	S-0774/0
800002855	2	112	18,0	32	S-0776/0
800002856	3	138	24,1	41	S-0778/0
800002857	4	175	31,6	55	S-0780/0
800002858	5	217	44,7	75	S-0782/0
800002859	6	290	63,8	100	S-0784/0

Тип 8720



■ Центры упорные 60° внешние с полостью для ключа



Код	К МК	L	D	S
800002839	0	78	9,2	7
800002840	1	90	12,2	10
800002841	2	112	18,0	13
800002842	3	138	24,1	19
800002843	4	175	31,6	24
800002844	5	217	44,7	36
800002845	6	290	63,8	55

Тип 8726

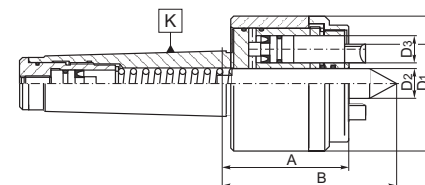


■ Центры упорные 60° внешние с гайкой и наконечником со сплавов карбидов металлов



Код	К МК	L	D	E	S	Гайка
800002860	0	78	9,2	5	19	S-0772/0
800002861	1	90	12,2	7	24	S-0774/0
800002862	2	112	18,0	7	32	S-0776/0
800002863	3	138	24,1	11	41	S-0778/0
800002864	4	175	31,6	14	55	S-0780/0
800002865	5	217	44,7	18	75	S-0782/0
800002866	6	290	63,8	18	100	S-0784/0

Тип 8410



■ гидравлический торцевой поводок



Код	D1	К МК	D	D2	D3	A	B	Биение max.	Max. вес для обработки [kg]	R- правый	L- левый
800002740	27	4	68	12	12	64	80	0,02	55	S-2084/0	S-2084/1
800002741	27	5	68	12	12	64	80	0,02	55	S-2084/0	S-2084/1
800002742	40	4	81	14	12	67	84	0,02	65	S-2031/0	S-2031/1
800002743	40	5	81	14	12	67	84	0,02	65	S-2031/0	S-2031/1
800002744	50	5	90	20	18	86	113	0,03	100	S-2041/0	S-2041/1
800002745	63	5	100	20	18	86	113	0,03	100	S-2242/0	S-2243/0

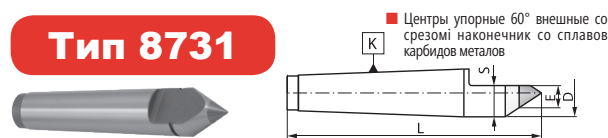
Тип 8730



■ Центры упорные 60° внешнего среза

Код	К МК	L	D	S
800002867	0	70	9,2	5,6
800002868	1	80	12,2	7,6
800002869	2	100	18,0	11,0
800002870	3	125	24,1	15,0
800002871	4	160	31,6	20,8
800002872	5	200	44,7	29,3
800002873	6	270	63,8	42,6

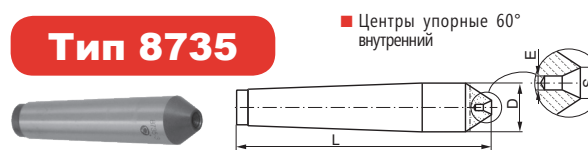
Тип 8731



■ Центры упорные 60° внешние со срезами наконечник со сплавов карбидов металлов

Код	К МК	L	D	E	S
800002874	0	70	9,2	5	7,8
800002875	1	80	12,2	7	10,3
800002876	2	100	18,0	7	13,0
800002877	3	125	24,1	11	18,3
800002878	4	160	31,6	14	23,5
800002879	5	200	44,7	18	32,0
800002880	6	270	63,8	18	41,7

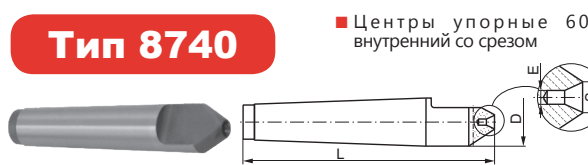
Тип 8735



■ Центры упорные 60° внутренний

Код	К МК	L	D	E	S
800002881	0	66	9,2	1,0	2,12
800002882	1	74	12,2	1,6	3,35
800002883	2	94	18,0	2,5	5,30
800002884	3	115	24,1	4,0	8,50
800002885	4	146	31,6	6,3	13,20

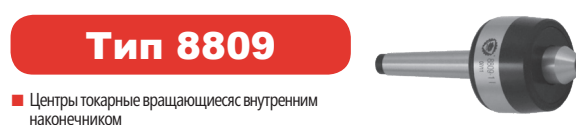
Тип 8740



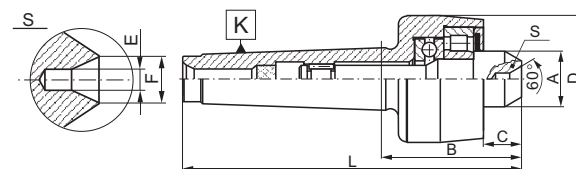
■ Центры упорные 60° внутренний со срезом

Код	К МК	L	D	E	S
800002886	0	66	9,2	1,0	2,20
800002887	1	74	12,2	1,6	3,35
800002888	2	94	18,0	2,5	5,30
800002889	3	115	24,1	4,0	8,50

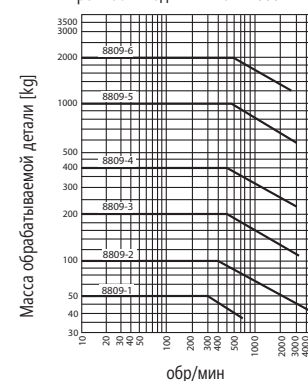
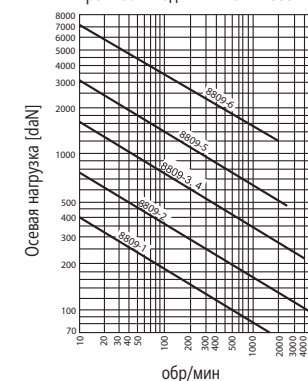
Тип 8809



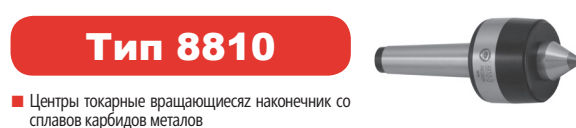
■ Центры токарные вращающиеся с внутренним наконечником



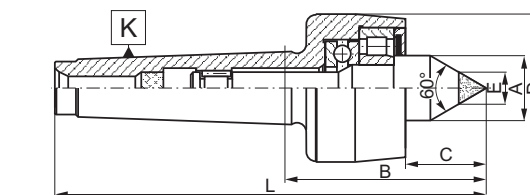
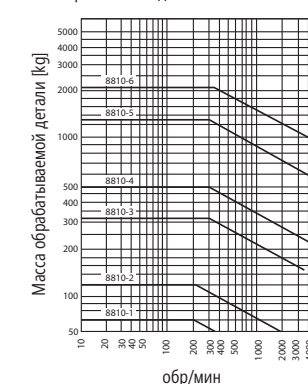
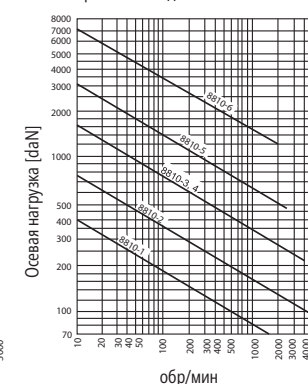
К МК	Мах. вес для обработки [kg]	Обр/мин	Биеие мах. прецизионные	Код	Биеие мах. стандартные	Код	A	B	C	D	L	E	F
1	50	5000	0,005	800002890	0,008	800002891	15	44,0	11,5	38	97,5	1,6	3,35
2	100	5000	0,003	800002892	0,008	800002893	18	51,0	16,0	40	115	2,5	5,3
3	200	4000	0,003	800002894	0,008	800002895	25	66,0	18,5	56	147	4,0	8,5
4	400	3000	0,003	800002896	0,008	800002897	32	71,0	19,5	64	173	6,3	13,2
5	1000	2500	0,005	800002898	0,010	800002899	40	94,5	31,0	85	224	6,3	13,2
6	2000	2000	0,005	800002900	0,010	800002901	62,4	131,0	44,0	130	313	10,0	21,2

Радиальная нагрузка
Прочность подшипников - 2000 hОсевая нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h

Тип 8810

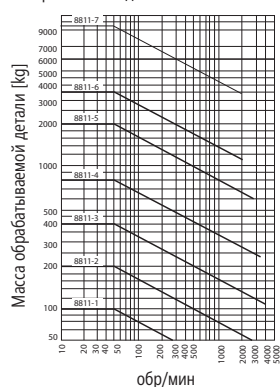


■ Центры токарные вращающиеся с наконечником со сплавов карбидов металлов

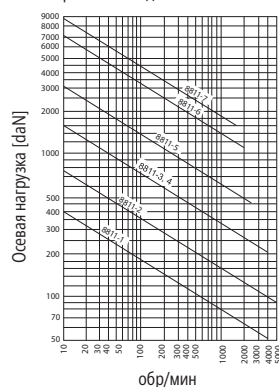
Радиальная нагрузка
Прочность подшипников - 2000 hОсевая нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h

К МК	Мах. вес для обработки [kg]	Обр/мин	Биеие мах. прецизионные	Код	Биеие мах. стандартные	Код	A	B	C	D	E	L
1	60	5000	0,005	800002477	0,008	800002478	15	49,5	17,0	38	7	103,0
2	120	5000	0,003	800002479	0,008	800002480	18	56,5	21,5	40	7	120,5
3	320	4000	0,003	800002481	0,008	800002482	25	75,0	27,5	56	11	156,0
4	500	3000	0,003	800002483	0,008	800002484	32	85,0	33,5	64	14	187,0
5	1250	2500	0,005	800002485	0,010	800002486	40	108,0	44,0	85	18	237,0
6	2200	2000	0,005	800002487	0,010	800002488	62,4	151,5	64,0	130	18	333,5

Радиальная нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h

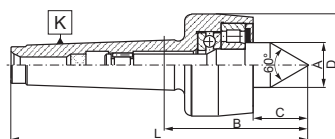


Осевая нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h



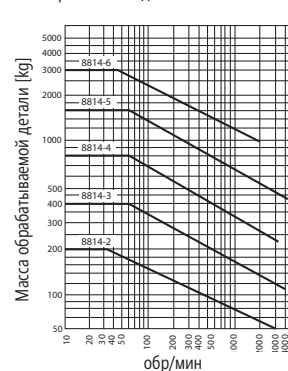
Тип 8811

■ Центры токарные вращающиеся

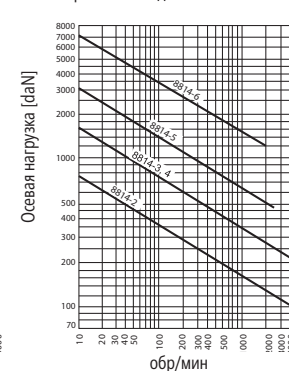


К МК	Мах. вес для обработки [kg]	Обр/мин	Биеие мах. прецизионные	Код	Биеие мах. стандартные	Код	A	B	C	D	L
1	100	5000	0,005	800002495	0,008	800002496	15	49,5	17,0	38	103,0
2	210	5000	0,003	800002497	0,008	800002498	18	56,5	21,5	40	120,5
3	420	4000	0,003	800002499	0,008	800002500	25	75,0	27,5	56	156,0
4	840	3000	0,003	800002501	0,008	800002502	32	85,0	33,5	64	187,0
5	2000	2500	0,005	800002503	0,010	800002504	40	108,0	44,0	85	237,0
6	3500	2000	0,005	800002505	0,010	800002506	62,4	151,5	64,0	130	333,5
7	9500	1000	0,012	800003503	0,010	800002507	75	196,5	73,5	150	447,0

Радиальная нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h

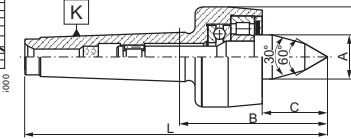


Осевая нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h



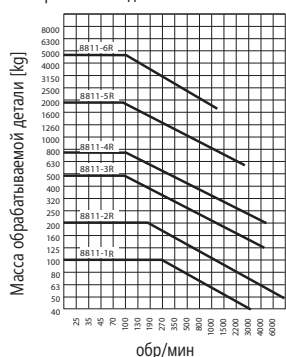
Тип 8814

■ Центры токарные вращающиеся удлиненные

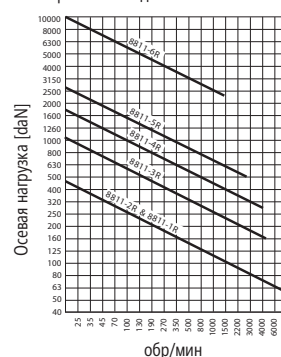


К МК	Мах. вес для обработки [kg]	Обр/мин	Биеие мах. прецизионные	Код	Биеие мах. стандартные	Код	A	B	C	D	L
2	200	5000	0,008	800002525	0,015	800002526	18,0	64,5	29,5	40	128,5
3	400	4000	0,008	800002527	0,015	800002528	25,0	88,0	40,5	56	169,0
4	800	3000	0,008	800002529	0,015	800002530	32,0	103,0	51,5	64	205,0
5	1600	2500	0,010	800002531	0,020	800002532	40,0	130,0	66,0	85	259,0
6	3000	2000	0,010	800002533	0,020	800002534	62,4	178,0	92,0	130	360,5

Радиальная нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h

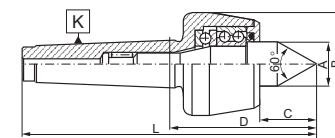


Осевая нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h



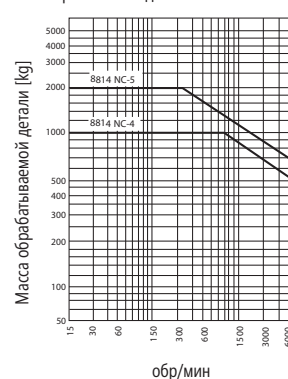
Тип 8811 R

■ Центры токарные вращающиеся

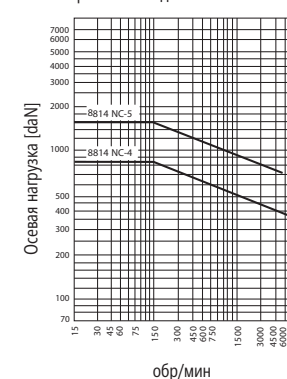


К МК	Мах. вес для обработки [kg]	Обр/мин	Биеие мах. прецизионные	Код	Биеие мах. стандартные	Код	A	B	C	D	L
1R	100	7000	---	---	0,005	800002515	15	36,0	17,0	60,5	114
2R	200	7000	0,003	800002516	0,005	800002517	20	45,0	23,5	64,5	128,5
3RL	400	6300	0,003	800003504	0,005	800003505	22	50,0	27,5	70,0	151
3R	500	5000	0,003	800002518	0,005	800002519	25	60,0	30,5	79,0	160
4R	800	3800	0,003	800002520	0,005	800002521	32	70,0	40,0	101,5	204
5R	2000	3000	0,005	800002522	0,005	800002523	40	90,0	49,5	128	257,5
6R	3500	2600	---	---	0,010	800002524	50	105,0	57,5	152	334
6RC	5000	1500	---	---	0,010	800003506	62,4	140,0	67,0	194	376

Радиальная нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h

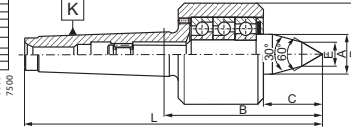


Осевая нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h



Тип 8814 NC

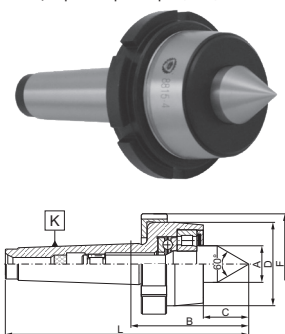
■ Центры токарные вращающиеся удлиненные для станков с ЧПУ



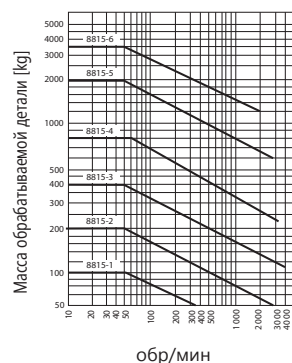
К МК	Мах. вес для обработки [kg]	Обр/мин	Биеие мах. прецизионные	Код	Биеие мах. стандартные	Код	A	B	C	D	E	L
4	1000	7000	0,005	800002540	0,010	800002541	28,0	118,5	49	70	14	221,0
5	2000	6000	0,005	800002542	0,010	800002543	40,0	150,5	67,5	95	16	280,0

Тип 8815

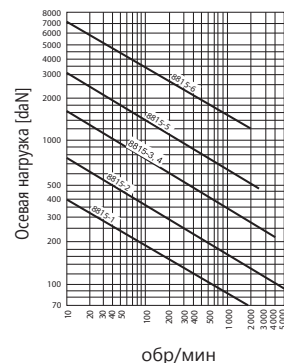
■ Центры токарные вращающиеся с гайкой



Радиальная нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h



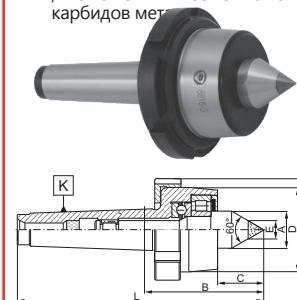
Осевая нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h



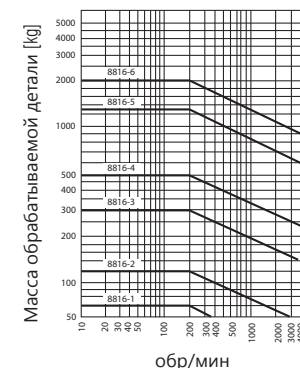
К МК	Мак. вес для обработки [kg]	Обр/мин	Биеие т.м. прецизионные	Код	Биеие т.м. стандартные	Код	A	B	C	D	D1	L
1	100	5000	0,005	800002546	0,008	800002547	15	49,5	17,0	38	50	103,0
2	210	5000	0,003	800002548	0,008	800002549	18	56,5	21,5	40	52	120,5
3	420	4000	0,003	800002550	0,008	800002551	25	75,0	27,5	56	68	156,0
4	840	3000	0,003	800002552	0,008	800002553	32	85,0	33,5	64	76	187,0
5	2000	2500	0,005	800002554	0,010	800002555	40	108,0	44,0	85	100	237,0
6	3500	2000	0,005	800002556	0,010	800002557	62,4	151,5	64,0	130	150	333,5

Тип 8816

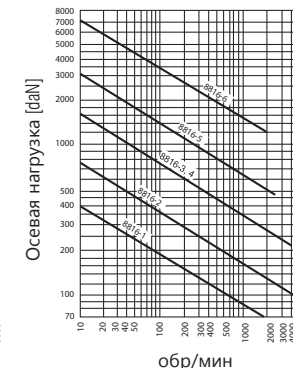
■ Центры токарные вращающиеся с гайкой, наконечник со сплавов карбидов мет



Радиальная нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h



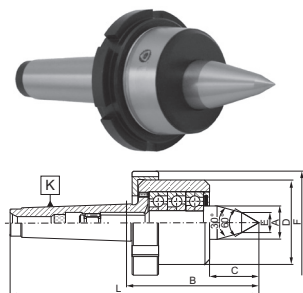
Осевая нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h



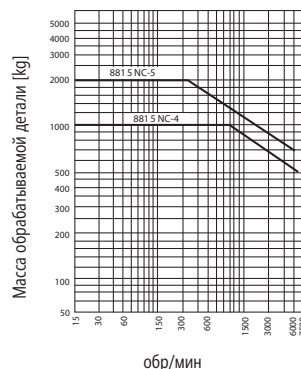
К МК	Мак. вес для обработки [kg]	Обр/мин	Биеие т.м. прецизионные	Код	Биеие т.м. стандартные	Код	A	B	C	D	D1	E	L
1	60	5000	0,005	800002561	0,008	800002562	15	49,5	17,0	38	50	7	103,0
2	120	5000	0,003	800002563	0,008	800002564	18	56,5	21,5	40	52	7	120,5
3	300	4000	0,003	800002565	0,008	800002566	25	75,0	27,5	56	68	11	156,0
4	500	3000	0,003	800002567	0,008	800002568	32	85,0	33,5	64	76	14	187,0
5	1250	2500	0,005	800002569	0,010	800002570	40	108,0	44,0	85	100	18	237,0
6	2000	2000	0,005	800002571	0,010	800002572	62,4	151,5	64,0	130	150	18	333,5

Тип 8815 NC

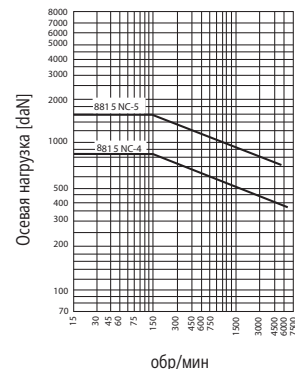
■ Центры токарные вращающиеся с гайкой для станков с ЧПУ



Радиальная нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h



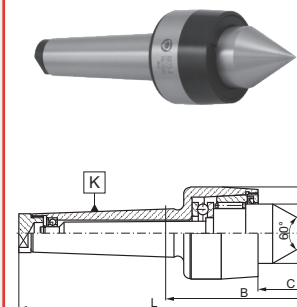
Осевая нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h



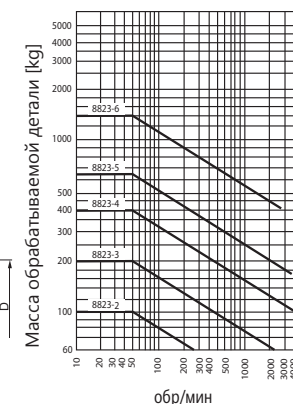
К МК	Мак. вес для обработки [kg]	Обр/мин	Биеие т.м. прецизионные	Код	Биеие т.м. стандартные	Код	A	B	C	D	E	F	L
4	1000	7000	0,005	800003342	0,010	800003722	28	118,5	49,0	70	14	82	221,0
5	2000	6000	0,005	800003343	0,010	800003723	40	150,5	67,5	95	16	110	280,0

Тип 8823

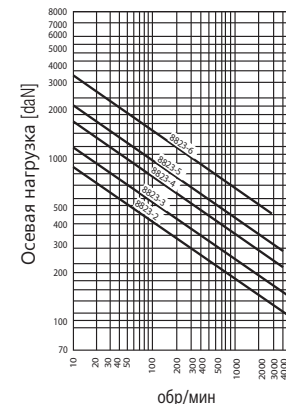
■ Центры токарные вращающиеся с радиусной компенсацией



Радиальная нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h

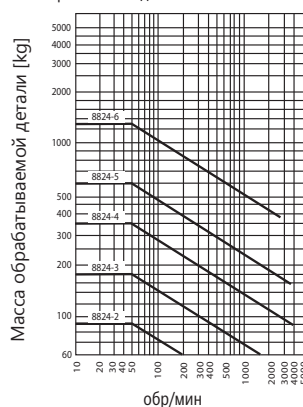


Осевая нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h

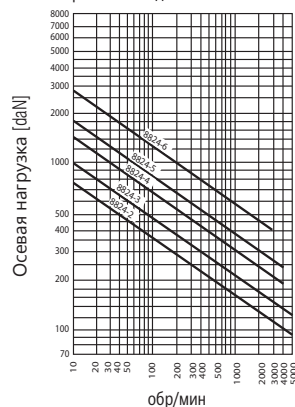


К МК	Мак. вес для обработки [kg]	Обр/мин	Биеие т.м. прецизионные	Код	Биеие т.м. стандартные	Код	A	B	C	D	L
2	10	8000	0,005	800002573	0,008	800002574	24	73,0	26,5	44	137,5
3	200	6000	0,003	800002575	0,008	800002576	28	85,0	32,5	48	166,0
4	400	4500	0,003	800002577	0,008	800002578	38	94,5	43,5	60	196,5
5	650	4000	0,003	800002579	0,008	800002580	50	116,5	55,5	75	246,0
6	1400	3000	0,003	800002581	0,008	800002582	60,5	135,0	62,5	90	317,0

Радиальная нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h

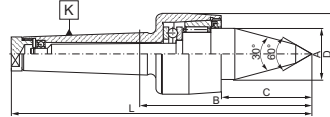


Осевая нагрузка
Прочность подшипников - 2000 h



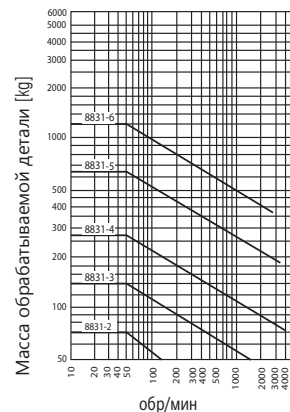
Тип 8824

■ Центры токарные
вращающиеся с радиусной
компенсацией

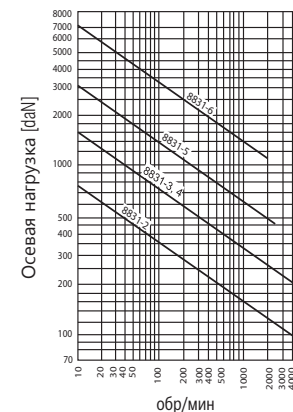


К МК	Max. вес для обработки [kg]	Обр/мин	Биеие max.	Код	A	B	C	D	L
2	90	8000	0,015	800002588	24	85,0	38,5	44	149,5
3	180	6000	0,015	800002589	28	100,0	47,5	48	181,0
4	350	4500	0,015	800002590	38	117,5	66,5	60	219,5
5	600	4000	0,015	800002591	50	147,5	86,5	75	277,0
6	1300	3000	0,015	800002592	60,5	167,0	94,5	90	349,0

Радиальная нагрузка Прочность
подшипников - 2000 h

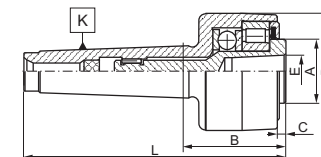


Осевая нагрузка Прочность
подшипников - 2000 h



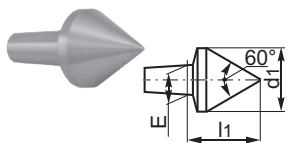
Тип 8831

■ Центры токарные
вращающиеся - корпус



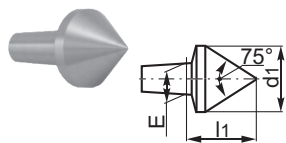
К МК	Биеие max. прецизионные	Код	Биеие max. стандартные	Код	A	B	C	D	L	E
2	0,010	800002620	0,020	800002621	18	39	4,0	40	103,0	7
3	0,010	800002622	0,020	800002623	25	52	4,5	56	133,0	12
4	0,010	800002624	0,020	800002625	32	57	5,5	64	159,0	15
5	0,015	800002626	0,030	800002627	40	70	6,0	85	199,0	22
6	0,015	800002628	0,030	800002629	62,4	94	6,5	130	276,0	28

Тип 8841



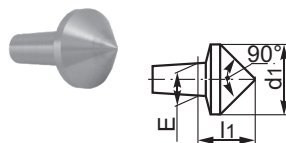
Код	W*	d1	E	l1
800002660	2	18	7	21,0
800002661	3	25	12	28,0
800002662	4	28	15	30,5
800002663	5	40	22	42,5
800002664	6	60	28	61,5

Тип 8842



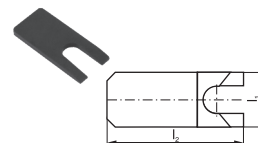
Код	W*	d1	E	l1
800002665	2	18	7	17,5
800002666	3	25	12	23,0
800002667	4	28	15	25,0
800002668	5	40	22	34,0
800002669	6	60	28	50,5

Тип 8843



Код	W*	d1	E	l1
800002670	2	18	7	15,0
800002671	3	25	12	19,0
800002672	4	28	15	21,0
800002673	5	40	22	28,0
800002674	6	60	28	40,0

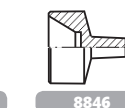
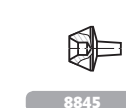
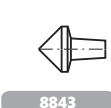
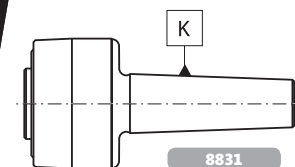
Тип 8847



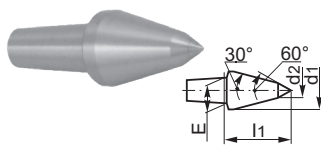
Код	W*	l1	l2
800002909	2	20	50
800002910	3	30	70
800002911	4	45	100
800002912	5	55	120
800002913	6	65	160

Тип 8831-KPL

■ Центр токарный вращающийся со сменными наконечниками и съемником (комплект в пластиковой коробке)

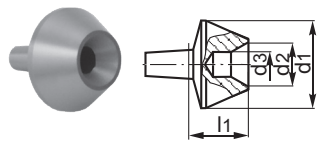


Тип 8844



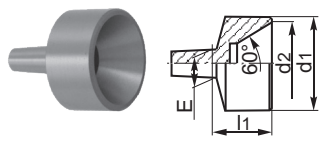
Код	W*	d1	d2	E	l1
800002675	2	15	6	7	27,0
800002676	3	18	8	12	31,0
800002677	4	25	12	15	40,5
800002678	5	28	13	22	45,5
800002679	6	40	18	28	63,5

Тип 8845



Код	W*	d1	d2	d3	l1
800002680	2	28	12	6	18,5
800002681	3	40	19	10	24,0
800002682	4	55	22	10	36,5
800002683	5	70	32	10	42,0
800002684	6	100	50	15	56,0

Тип 8846



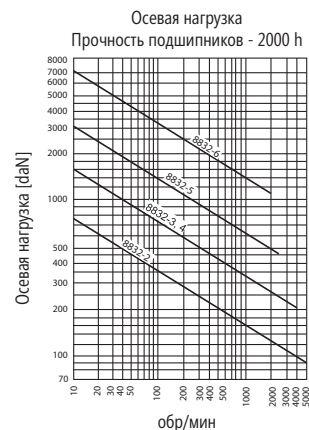
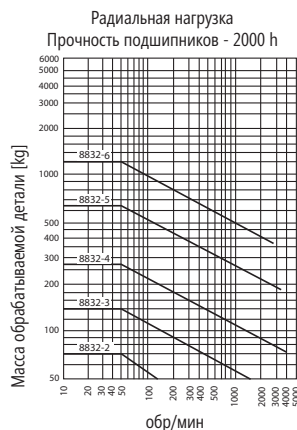
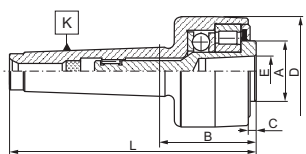
Код	W*	d1	d2	E	l1
800002904	2	28	24	7	21,5
800002905	3	40	35	12	26,5
800002906	4	55	48	15	39,0
800002907	5	70	63	22	47,0
800002908	6	100	90	28	62,0

* Размер

К МК	Max. вес для обработки [kg]	Обр/мин	Биеие max. прецизионные	Код	Биеие max. стандартные	Код
2	70	5000	0,010	800002610	0,020	800002611
3	120	4000	0,010	800002612	0,020	800002613
4	280	3000	0,010	800002614	0,020	800002615
5	650	2500	0,015	800002616	0,030	800002617
6	1200	2000	0,015	800002618	0,030	800002619

Тип 8832

■ Центры токарные вращающиеся - корпус



К МК	Биение тах.	Код	Биение тах.	Код	A	B	C	D	L	E
	прецизионные		стандартные							
2	0,010	800002645	0,020	800002646	22	41	3,0	45	105,0	10
3	0,010	800002647	0,020	800002648	25	52	4,5	56	133,0	15
4	0,010	800002649	0,020	800002650	32	57	5,5	64	159,0	20
5	0,015	800002651	0,030	800002652	40	70	6,0	85	199,0	25
6	0,015	800002653	0,030	800002654	62,4	94	6,5	130	276,0	30

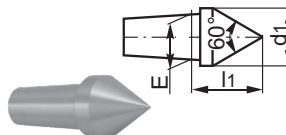
Тип 8832-KPL

■ Центр токарный вращающийся со сменными наконечниками и съемником (комплект в пластмассовой коробке)



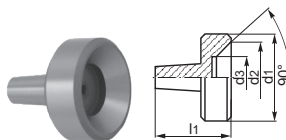
К МК	Мах. вес для обработки [kg]	Обр/мин	Биение тах.	Код	Биение тах.	Код
			прецизионные		стандартные	
2	70	5000	0,010	800002635	0,020	800002636
3	120	4000	0,010	800002637	0,020	800002638
4	280	3000	0,010	800002639	0,020	800002640
5	650	2500	0,015	800002641	0,030	800002642
6	1200	2000	0,015	800002643	0,030	800002644

Тип 8848



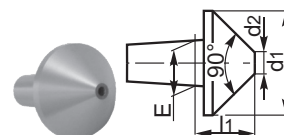
Код	W*	d1	E	L1
800002914	2	15	10	19
800002915	3	20	15	25
800002916	4	25	20	30
800002917	5	32	25	35
800002918	6	36	30	44

Тип 8852



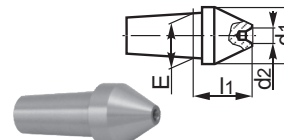
Код	W*	d1	d2	d3	L1
800002934	2	30	25	15	15
800002935	3	45	38	22	22
800002936	4	63	53	30	25
800002937	5	70	60	36	30
800002938	6	100	88	54	36

Тип 8849



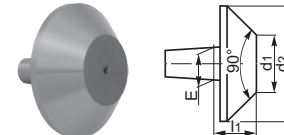
Код	W*	d1	d2	E	L1
800002919	2	22	3	10	15
800002920	3	36	6	15	22
800002921	4	45	10	20	25
800002922	5	56	14	25	30
800002923	6	70	18	30	36

Тип 8853



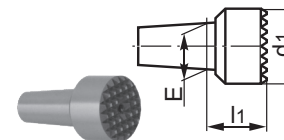
Код	W*	d1	d2	E	L1
800002939	2	15	1,25	10	15
800002940	3	20	1,25	15	22
800002941	4	25	2,5	20	25
800002942	5	32	2,5	25	30
800002943	6	36	4,0	30	36

Тип 8850



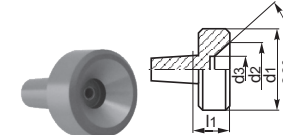
Код	W*	d1	d2	E	L1
800002924	2	37	18	10	15
800002925	3	63	33	15	22
800002926	4	70	35	20	25
800002927	5	80	38	25	30
800002928	6	100	50	30	36

Тип 8854



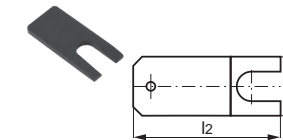
Код	W*	d1	E	L1
800002944	2	18	10	15
800002945	3	25	15	22
800002946	4	32	20	25
800002947	5	45	25	30
800002948	6	56	30	36

Тип 8851



Код	W*	d1	d2	d3	L1
800002929	2	22	18	8	15
800002930	3	36	28	12	22
800002931	4	45	37	17	25
800002932	5	56	44	20	30
800002933	6	70	58	24	36

Тип 8855



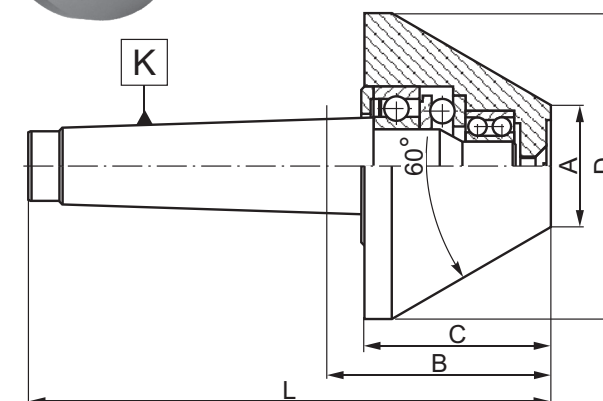
Код	W*	L1	L2
800002949	2	20	60
800002950	3	30	80
800002951	4	40	100
800002952	5	50	120
800002953	6	60	160

* Размер

Тип 8825

■ Центры токарные вращающиеся для труб

Размер	К МК	Мах. вес для обработки [kg]	Обр/мин	Биение мах.	Код	A	B	C	D	L
1	1	100	5000	0,008	800002598	20	40,5	35	50	94,0
2	2	180	5000	0,008	800002599	30	41,5	35	60	105,5
2-1	2	300	4500	0,008	800002600	30	59,0	53	80	123,0
3	3	350	4500	0,008	800002601	30	59,0	53	80	140,0
3-1	3	550	3000	0,008	800002602	40	67,0	61	100	148,0
3-2	3	600	3000	0,008	800002603	50	76,0	70	120	157,0
4	4	600	3000	0,008	800002604	40	68,5	61	100	171,0
4-1	4	700	3000	0,008	800002605	50	77,5	70	120	180,0
4-2	4	700	3000	0,010	800002606	70	77,5	70	140	180,0
5	5	750	3000	0,010	800002607	50	77,5	70	120	207,0
5-1	5	750	2000	0,020	800002608	100	77,5	70	170	207,0
6	6	2000	1000	0,050	800002609	180	116,0	107	292	298,0



Тип 8882

■ Центры токарные вращающиеся со сменными коническими дисками

К МК	d	D	D1	D2	L	Мах. вес для обработки [kg]	Обр/мин	Биение мах.	8882	8883	9157
									Комплект обр/мин	Конический диск Биение мах.	Корпус вращающийся Код
3	80	150	95	56	180	700	4000	0,05	800002954	800002967	800002984
3	80	200	145	56	180	700	4000	0,05	800002955	800002968	800002984
4	100	150	95	70	206	1000	3500	0,05	800002956	800002969	800002985
4	100	200	145	70	206	1000	3500	0,05	800002957	800002970	800002985
4	100	250	195	70	206	1000	3500	0,05	800002958	800002971	800002985
4	125	200	145	95	215	1500	3200	0,05	800002959	800002972	800002986
4	125	250	195	95	215	1500	3200	0,05	800002960	800002973	800002986
4	125	300	245	95	215	1500	3200	0,05	800002961	800002974	800002986
5	125	200	145	95	242	1500	3200	0,05	800002962	-	800002987
5	125	250	195	95	242	1500	3200	0,05	800002963	-	800002987
5	125	300	245	95	242	1500	3200	0,05	800002964	-	800002987
5	160	250	195	125	245	1800	3000	0,05	800002965	800002975	800002988
5	160	300	245	125	245	1800	3000	0,05	800002966	800002976	800002988

