

Code	7202	7262	7302	7302	7362	7372	7392	7203	7303
DIN	885A		885A	885A	1834A	1834B	885B		
Type	N	N	H	H	H	N	H	N	H
Material	HSSCo5	HSSCo5	HSSCo5	HSSCo8	HSSCo5	HSSCo5	HSSCo5	HSSE	HSSE
Dimension (mm)	50-200	63-200	50-250	50-125	50-200	63-160	50-200	125-160	125-160
Page	165-167	170-172	165-167	168-169	170-172	176-177	173-175	178-179	178-179

P	P.1	•	•	•	•	•	•	•		
	P.2	•	•	•	•	•	•	•	•	
	P.3				•					
	P.4		•	•	•	•	•	•	•	
	P.5		•	•	•	•	•	•		
	P.6				•	•	•			

M	M.1									
	M.2			•	•		•			
	M.3									

K	K.1	•	•	•	•	•	•	•		
	K.2		•	•	•	•	•	•	•	

N	N.1									
	N.2	•				•		•		
	N.3									
	N.4	•	•	•	•	•	•	•	•	

S	S.1			•						
	S.2			•						

H	H.1									
	H.2									





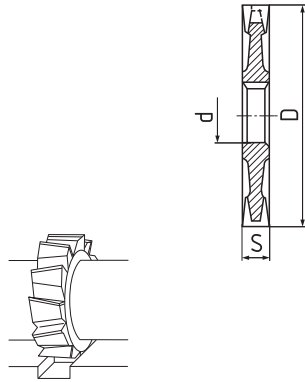
- EN** Side and face milling cutters
- DE** Scheibenfräser
- RU** Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые

DIN 138
DIN 885A
typ N
 $\lambda=10^\circ$
 $\gamma=12^\circ$
typ H
 $\lambda=10^\circ$
 $\gamma=8^\circ$

HSS Co5

7202

7302



typ N $\lambda=10^\circ$
 $\gamma=12^\circ$

typ H $\lambda=10^\circ$
 $\gamma=8^\circ$

D js 16	S k 11	d H 7	Z 7202	Z 7302
50	3	16	12	16
50	4	16	12	16
50	5	16	12	16
50	6	16	12	16
50	8	16	12	16
50	10	16	12	16
63	3	22	12	18
63	4	22	12	18
63	5	22	12	18
63	6	22	12	18
63	8	22	12	18
63	10	22	12	18
63	12	22	12	18
63	14	22	12	18
63	16	22	12	18
63	18	22	12	18
80	3	27	14	
80	4	27	14	20
80	5	27	14	20
80	6	27	14	20
80	8	27	14	20
80	10	27	14	18
80	12	27	14	18
80	14	27	14	18
80	16	27	14	18
80	18	27	14	18
80	20	27	14	18
100	3	32	14	20
100	4	32	14	20
100	5	32	14	20
100	6	32	14	20

720275	730275
.05003	.05003
.05004	.05004
.05005	.05005
.05006	.05006
.05008	.05008
.05010	.05010
.06303	.06303
.06304	.06304
.06305	.06305
.06306	.06306
.06308	.06308
.06310	.06310
.06312	.06312
.06314	.06314
.06316	.06316
.06318	
.08003	
.08004	.08004
.08005	.08005
.08006	.08006
.08008	.08008
.08010	.08010
.08012	.08012
.08014	.08014
.08016	.08016
.08018	.08018
.08020	.08020
.10003	.10003
.10004	.10004
.10005	.10005
.10006	.10006



- EN** Side and face milling cutters
- DE** Scheibenfräser
- RU** Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые

DIN 138

DIN 885A

typ N

λ=10°
γ=12°

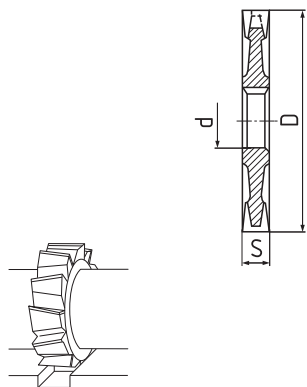
typ H

λ=10°
γ=8°

HSS Co5

7202

7302



typ N

λ=10°
γ=12°

typ H

λ=10°
γ=8°

D	S	d	Z	Z
js 16	k 11	H 7	7202	7302
100	8	32	14	20
100	10	32	14	20
100	12	32	14	20
100	14	32	14	20
100	16	32	14	20
100	18	32	14	20
100	20	32	14	20
100	22	32	14	20
100	25	32	14	20
125	4	32	16	
125	5	32	16	24
125	6	32	16	24
125	8	32	16	24
125	10	32	16	22
125	12	32	16	22
125	14	32	16	22
125	16	32	16	22
125	18	32	16	22
125	20	32	16	22
125	22	32	16	
125	25	32	16	22
125	28	32	16	22

720275	730275
.10008	.10008
.10010	.10010
.10012	.10012
.10014	.10014
.10016	.10016
.10018	.10018
.10020	.10020
.10022	
.10025	.10025
.12504	
.12505	.12505
.12506	.12506
.12508	.12508
.12510	.12510
.12512	.12512
.12514	.12514
.12516	.12516
.12518	.12518
.12520	.12520
.12522	
.12525	.12525
.12528	.12528

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)					
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	Ø 200	
720275									
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
K.1	< 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
N.2	Si ≤ 12%	0,1xD	1xb	160-260	0,065	0,091	0,104	0,117	0,117
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090

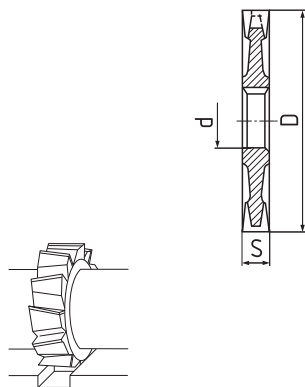
- EN** Side and face milling cutters
- DE** Scheibenfräser
- RU** Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые

DIN 138
DIN 885A
typ N
 $\lambda=10^\circ$
 $\gamma=12^\circ$
typ H
 $\lambda=10^\circ$
 $\gamma=8^\circ$

HSS Co5

7202

7302



typ N $\lambda=10^\circ$
 $\gamma=12^\circ$

typ H $\lambda=10^\circ$
 $\gamma=8^\circ$

D js 16	S k 11	d H 7	Z 7202	Z 7302
160	6	40	18	26
160	8	40	18	26
160	10	40	18	26
160	12	40	18	26
160	14	40	18	26
160	16	40	18	26
160	18	40	18	26
160	20	40	18	26
160	25	40	18	26
160	32	40	18	26
200	8	40	24	32
200	10	40	24	32
200	12	40	24	32
200	14	40	24	32
200	16	40	24	32
200	18	40	24	32
200	20	40	24	32
200	25	40	24	32
200	32	40	24	32
250*	8	40		38
250*	10	40		38
250*	12	40		38

720275	730275
.16006	.16006
.16008	.16008
.16010	.16010
.16012	.16012
.16014	.16014
.16016	.16016
.16018	.16018
.16020	.16020
.16025	.16025
.16032	.16032
.20008	.20008
.20010	.20010
.20012	.20012
.20014	.20014
.20016	.20016
.20018	.20018
.20020	.20020
.20025	.20025
.20032	.20032
	.25008
	.25010
	.25012

*) = HSS

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)						
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	Ø 200		
730275										
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	18	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
K.1	< 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
K.2	> 240 HB	0,1xD	1xb	22	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
M.2	750 - 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	10	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	

- EN Side and face milling cutters | fine teeth
- DE Scheibenfräser | feingezahnt
- RU Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые

DIN 138

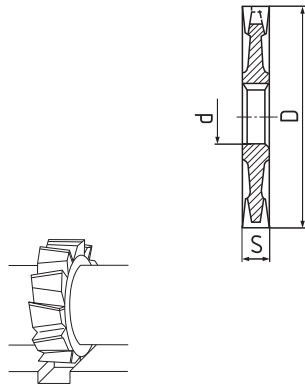
DIN 885A

typ H

λ=10°
γ=10°

HSS
Co8

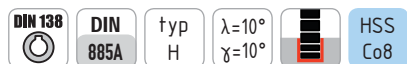
7302



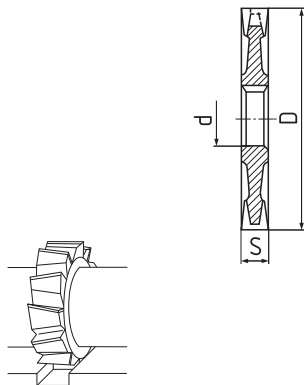
D js 16	S k 11	d H 7	Z
50	4	16	14
50	5	16	14
50	6	16	14
50	8	16	14
50	10	16	14
63	4	22	16
63	5	22	16
63	6	22	16
63	7	22	16
63	8	22	16
63	9	22	16
63	10	22	16
63	12	22	16
63	14	22	16
63	16	22	16
80	4	27	18
80	5	27	18
80	6	27	18
80	7	27	18
80	8	27	18
80	9	27	18
80	10	27	18
80	12	27	18
80	14	27	18
80	16	27	18
80	18	27	16
80	20	27	16
100	4	32	20
100	5	32	20
100	6	32	20
100	7	32	20
100	8	32	20
100	9	32	20

730278
.05004
.05005
.05006
.05008
.05010
.06304
.06305
.06306
.06307
.06308
.06309
.06310
.06312
.06314
.06316
.08004
.08005
.08006
.08007
.08008
.08009
.08010
.08012
.08014
.08016
.08018
.08020
.10004
.10005
.10006
.10007
.10008
.10009

- EN Side and face milling cutters | fine teeth
 DE Scheibenfräser | feingezahnt
 RU Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые



7302



D js 16	S k 11	d H 7	Z
100	10	32	20
100	12	32	20
100	14	32	20
100	16	32	20
100	18	32	20
100	20	32	20
100	22	32	18
100	25	32	18
125	5	32	22
125	6	32	22
125	8	32	22
125	10	32	22
125	12	32	22
125	14	32	22
125	16	32	22
125	18	32	22
125	20	32	22
125	22	32	20
125	25	32	20

730278

.10010
 .10012
 .10014
 .10016
 .10018
 .10020
 .10022
 .10025
 .12505
 .12506
 .12508
 .12510
 .12512
 .12514
 .12516
 .12518
 .12520
 .12522
 .12525

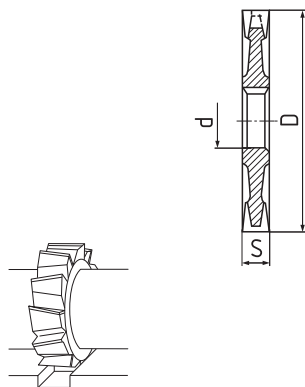
Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	45	0,050	0,070	0,080	0,090
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	39	0,050	0,070	0,080	0,090
P.3	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	24	0,050	0,070	0,080	0,090
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	24	0,050	0,070	0,080	0,090
P.6	> 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	20	0,035	0,049	0,056	0,063
M.2	750 - 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	15	0,050	0,070	0,080	0,090
K.1	< 240 HB	0,1xD	1xb	35	0,050	0,070	0,080	0,090
K.2	> 240 HB	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	80-120	0,050	0,070	0,080	0,090
S.1	≤ 1500 N/mm ²	0,1xD	1xb	12	0,035	0,049	0,056	0,063
S.2	≤ 1250 N/mm ²	0,1xD	1xb	12	0,035	0,049	0,056	0,063

- EN** Narrow side and face milling cutters
- DE** Scheibenfräser | schmal
- RU** Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые

7262

7362



typ N



typ H

D	S	d	Z	Z
js 16	k 11	H 7	7262	7362
50	1,6	16		24
50	2	16		24
50	2,5	16		24
50	3	16		24
50	3,5	16		24
50	4	16		24
50	5	16		22
63	1,6	22	16	28
63	2	22	16	28
63	2,5	22	16	28
63	3	22	16	28
63	3,5	22		28
63	4	22	16	28
63	5	22	16	28
63	6	22	16	28
80	1,6	27	20	32
80	2	27	20	32
80	2,5	27	20	32
80	3	27	20	32
80	3,5	27		32
80	4	27	20	32
80	5	27	20	32
80	6	27	20	32

726275	736275
	.050016
	.050020
	.050025
	.050030
	.050035
	.050040
	.050050
.063016	.063016
.063020	.063020
.063025	.063025
.063030	.063030
	.063035
	.063040
.063040	.063040
.063050	.063050
.063060	.063060
.080016	.080016
.080020	.080020
.080025	.080025
.080030	.080030
	.080035
.080040	.080040
.080050	.080050
.080060	.080060

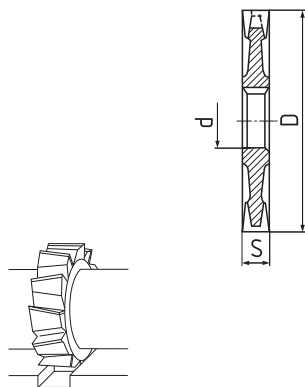
Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	
726275								
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	18	0,050	0,070	0,080	0,090
K.1	< 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090
K.2	> 240 HB	0,1xD	1xb	22	0,050	0,070	0,080	0,090
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090

- EN** Narrow side and face milling cutters
- DE** Scheibenfräser | schmal
- RU** Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые

7262

7362



typ N



typ H

D	S	d	Z	Z
js 16	k 11	H 7	7262	7362
100	1,6	32	24	36
100	2	32	24	36
100	2,5	32	24	36
100	3	32	24	36
100	3,5	32		36
100	4	32	24	36
100	5	32	24	36
100	6	32	24	36
100	8	32	24	28
125	1,6	32	26	40
125	2	32	26	40
125	2,5	32	26	40
125	3	32	26	40
125	3,5	32		40
125	4	32	26	40
125	5	32	26	40
125	6	32	26	40
125	7	32		32
125	8	32	26	32
125	10	32	26	32
160	2	40	30	48
160	2,5	40	30	48
160	3	40	30	48

726275	736275
.100016	.100016
.100020	.100020
.100025	.100025
.100030	.100030
	.100035
.100040	.100040
.100050	.100050
.100060	.100060
.100080	.100080
.125016	.125016
.125020	.125020
.125025	.125025
.125030	.125030
	.125035
.125040	.125040
.125050	.125050
.125060	.125060
	.125070
.125080	.125080
.125100	.125100
.160020	.160020
.160025	.160025
.160030	.160030

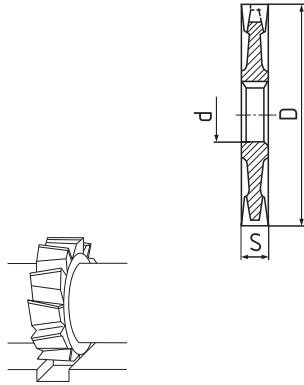
Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	Ap	Ae	Vc	fz (mm/z)						
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	Ø 200		
736275										
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	18	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
P.6	> 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	16	0,035	0,049	0,056	0,063	0,063	
K.1	< 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
K.2	> 240 HB	0,1xD	1xb	22	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
N.2	Si ≤ 12%	0,1xD	1xb	160-260	0,065	0,091	0,104	0,117	0,117	
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	

- EN Narrow side and face milling cutters | fine teeth
- DE Scheibenfräser | schmal, feingezahnt
- RU Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые

7262

7362



typ
N



typ
H

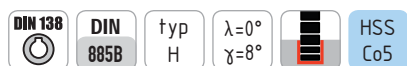
D	S	d	Z	Z
js 16	k 11	H 7	7262	7362
160	3,5	40		48
160	4	40	30	48
160	5	40	30	48
160	6	40	30	48
160	8	40	30	36
160	10	40	30	36
160	12	40	30	36
200	2	40		52
200	2,5	40		52
200	3	40	36	52
200	4	40		52
200	5	40		52
200	6	40		52
200	8	40		40
200	10	40		40
200	12	40		40
200	14	40		40

726275	736275
	.160035
.160040	.160040
.160050	.160050
.160060	.160060
.160080	.160080
.160100	.160100
.160120	.160120
	.200020
	.200025
.200030	.200030
	.200040
	.200050
	.200060
	.200080
	.200100
	.200120
	.200140

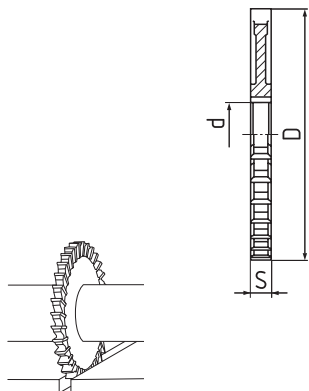
Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	
726275								
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	18	0,050	0,070	0,080	0,090
K.1	< 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090
K.2	> 240 HB	0,1xD	1xb	22	0,050	0,070	0,080	0,090
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090

- EN Side and face milling cutters | fine teeth, straight teeth
 DE Scheibenfräser | feingezahnt, geradeverzahnt
 RU Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые, прямые зубья



7392



D	S	d	Z
js 16	k 11	H 7	
50	4	16	16
50	5	16	16
50	6	16	16
50	7	16	16
50	8	16	16
50	10	16	16
63	4	22	18
63	5	22	18
63	6	22	18
63	8	22	18
63	10	22	18
63	12	22	18
63	14	22	18
63	16	22	18
63	18	22	18
80	4	27	20
80	5	27	20
80	6	27	20
80	8	27	20
80	10	27	20
80	12	27	20
80	14	27	20
80	16	27	20

739275

.05004
 .05005
 .05006
 .05007
 .05008
 .05010
 .06304
 .06305
 .06306
 .06308
 .06310
 .06312
 .06314
 .06316
 .06318
 .08004
 .08005
 .08006
 .08008
 .08010
 .08012
 .08014
 .08016

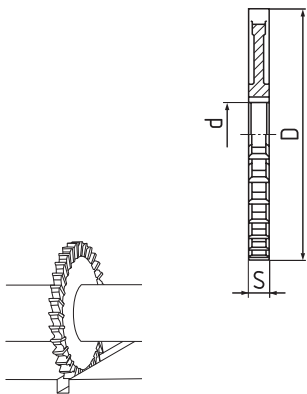
Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	Ø 200
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.5 ≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	18	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
K.1 < 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
K.2 > 240 HB	0,1xD	1xb	22	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
N.4 ≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090

- EN Side and face milling cutters | fine teeth, straight teeth
- DE Scheibenfräser | feingezahnt, geradeverzahnt
- RU Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые, прямые зубья

DIN 138
DIN 885B
typ H
 $\lambda=0^\circ$
 $\gamma=8^\circ$
HSS Co5

7392



D js 16	S k 11	d H 7	Z
80	18	27	20
80	20	27	20
100	6	32	24
100	8	32	24
100	10	32	24
100	12	32	24
100	14	32	24
100	16	32	24
100	18	32	24
100	20	32	24
100	22	32	24
100	25	32	24
125	6	32	24
125	8	32	24
125	10	32	24
125	12	32	24
125	14	32	24
125	16	32	24
125	18	32	24
125	20	32	24
125	25	32	24
160	10	40	24
160	12	40	24

739275
.08018
.08020
.10006
.10008
.10010
.10012
.10014
.10016
.10018
.10020
.10022
.10025
.12506
.12508
.12510
.12512
.12514
.12516
.12518
.12520
.12525
.16010
.16012

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	Ap	Ae	Vc	fz (mm/z)				
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	Ø 200
P.1 ≤ 600 N/mm²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.2 ≤ 850 N/mm²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.4 ≤ 900 N/mm²	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.5 ≤ 1100 N/mm²	0,1xD	1xb	18	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
K.1 < 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
K.2 > 240 HB	0,1xD	1xb	22	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
N.4 ≤ 800 N/mm²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090

- EN Side and face milling cutters | fine teeth, straight teeth
- DE Scheibenfräser | feingezahnt, geradeverzahnt
- RU Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые, прямые зубья

DIN 138

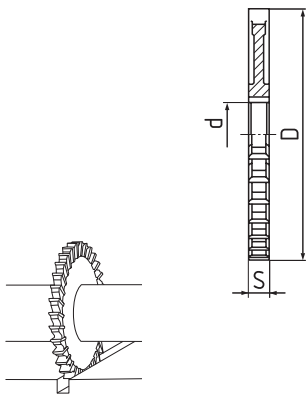
DIN 885B

typ H

$\lambda=0^\circ$
 $\gamma=8^\circ$

HSS Co5

7392



D	S	d	Z
js 16	k 11	H 7	
160	14	40	24
160	16	40	24
160	18	40	24
160	20	40	24
200	10	40	32
200	12	40	32
200	14	40	32
200	16	40	32
200	18	40	32
200	20	40	32

739275
.16014
.16016
.16018
.16020
.20010
.20012
.20014
.20016
.20018
.20020

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	Ø 200
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.5 ≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	18	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
K.1 < 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
K.2 > 240 HB	0,1xD	1xb	22	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
N.4 ≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090



- EN Narrow side and face milling cutters | straight teeth
- DE Scheibenfräser | schmal, geradeverzahnt
- RU Фрезы дисковые трехсторонние | прямые зубья

DIN 138

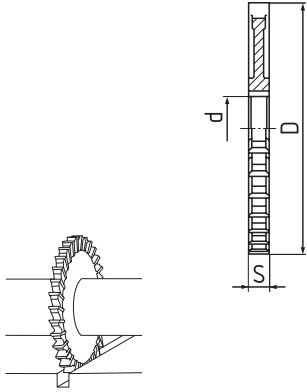
DIN 1834B

typ N

λ=0°
γ=12°

HSS
Co5

7372



D js 16	S k 11	d H 7	z	
63	1,6	22	32	737275 .063016
63	2	22	32	.063020
63	2,5	22	32	.063025
63	3	22	32	.063030
63	4	22	32	.063040
63	5	22	32	.063050
80	1,6	27	36	.080016
80	2	27	36	.080020
80	2,5	27	36	.080025
80	3	27	36	.080030
80	4	27	36	.080040
100	1,6	32	40	.100016
100	2	32	40	.100020
100	2,5	32	40	.100025
100	3	32	40	.100030
100	4	32	40	.100040
100	5	32	40	.100050

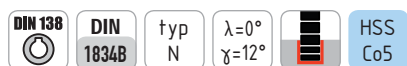
Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)			
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090
P.5 ≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	18	0,050	0,070	0,080	0,090
P.6 > 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	16	0,035	0,049	0,056	0,063
M.2 750 - 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	10	0,050	0,070	0,080	0,090
K.1 < 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090
K.2 > 240 HB	0,1xD	1xb	22	0,050	0,070	0,080	0,090
N4 ≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090

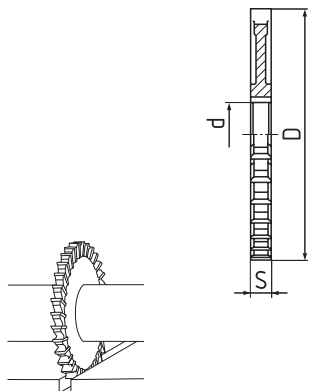
EN Narrow side and face milling cutters | straight teeth

DE Scheibenfräser | schmal, geradeverzahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | прямые зубья



7372



D js 16	S k 11	d H 7	Z	737275
125	1,6	32	44	.125016
125	2	32	44	.125020
125	2,5	32	44	.125025
125	3	32	44	.125030
125	4	32	44	.125040
125	5	32	44	.125050
125	6	32	44	.125060
160	2	40	52	.160020
160	2,5	40	52	.160025
160	3	40	52	.160030
160	4	40	52	.160040
160	5	40	52	.160050
160	6	40	52	.160060
160	8	40	40	.160080

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

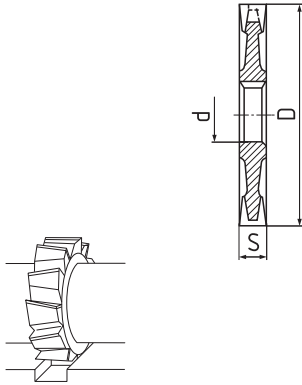
Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)			
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090
P.5 ≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	18	0,050	0,070	0,080	0,090
P.6 > 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	16	0,035	0,049	0,056	0,063
M.2 750 - 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	10	0,050	0,070	0,080	0,090
K.1 < 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090
K.2 > 240 HB	0,1xD	1xb	22	0,050	0,070	0,080	0,090
N.4 ≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090

- EN** Side and face milling cutters
- DE** Scheibenfräser
- RU** Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые

= litá HSS • cast HSS
 HHS fondu • литая HSS

7203

7303



ČSN
222161

typ
N

ČSN
222165

typ
H

D	S	d	d	Z	Z
js 16	s 10	7203	7303	7203	7303
50	4		16		18
50	5		16		18
50	6		16		18
63	4		22		20
63	5		22		20
63	6		22		20
63	8	22	22	12	20
63	10	22	22	12	20
63	12	22	22	12	20
80	6		22		22
80	8	27	22	14	22
80	10	27	22	14	22
80	10	22		14	
80	12	27	22	14	22
100	8		22		24
100	10	27	22	14	24
100	12	27		14	
100	12	22		14	
100	14	27		14	
100	14	32	22	14	24
100	14	27		14	
100	16	32	27	14	24

720373

730373

	.05004
	.05005
	.05006
	.06304
	.06305
	.06306
.06308	.06308
.06310	.06310
.06312	.06312
	.08006
.08008	.08008
.08010	.08010
.0801022	
.08012	.08012
	.10008
.1001027	.10010
.10012	
.1001222	
.1001227	
.10014	.10014
.1001427	
.10016	.10016

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

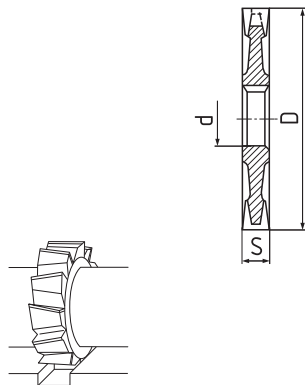
Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)			
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160
720373							
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	26	0,050	0,070	0,080	0,090
K.1 < 240 HB	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090
N.4 ≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	50-90	0,050	0,070	0,080	0,090
N.2 Si ≤ 12%	0,1xD	1xb	140-240	0,065	0,091	0,104	0,117
730373							
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	26	0,050	0,070	0,080	0,090
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	20	0,050	0,070	0,080	0,090
K.2 > 240 HB	0,1xD	1xb	17	0,050	0,070	0,080	0,090

- EN Side and face milling cutters | fine teeth
- DE Scheibenfräser | feingezahnt
- RU Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые

HSSE = litá HSS • cast HSS
 HHS fondu • литая HSS

7203

7303



ČSN 222161 typ N

ČSN 222165 typ H

D	S	d	d	Z	Z
js 16	s 10	7203	7303	7203	7303
125	8		32		28
125	12	32	27	16	26
125	14	32		16	
125	14	27		16	
125	14	40		16	
125	16	32	27	16	26
125	16	40		16	
125	18	40	32	16	26
125	20		32		26
160	14	40		18	
160	16	40		18	
160	16	32		18	
160	18	40	32	18	28
160	20	40		18	
160	22		40		28

720373	730373
	.12508
.12512	.12512
.12514	
.1251427	
.1251440	
.12516	.12516
.1251640	
.1251840	.12518
	.12520
.16014	
.16016	
.1601632	
.16018	.16018
.16020	
	.16022

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	
720373								
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	26	0,050	0,070	0,080	0,090
K.1	< 240 HB	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	50-90	0,050	0,070	0,080	0,090
N.2	Si ≤ 12%	0,1xD	1xb	140-240	0,065	0,091	0,104	0,117
730373								
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	26	0,050	0,070	0,080	0,090
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	20	0,050	0,070	0,080	0,090
K.2	> 240 HB	0,1xD	1xb	17	0,050	0,070	0,080	0,090