



21... Bohrfutter

Seite
347 - 351



22... Drehspitzen, Drehfutter, Schnellwechseleinsätze, VDI-Werkzeughalter und angetriebene Werkzeuge

Seite
352 - 378



23... Werkzeugaufnahmen, Werkzeugvermessung und Schrumpfgeräte

Seite
378 - 418



24... NC-Hochdruckspanner und Maschinenschraubstöcke

Seite
419 - 429



25... Magnetspannzeuge

Seite
430 - 433



26... Spannsysteme und Aufspannhilfsmittel

Seite
433 - 464

Zahnkranz-Bohrfutter

211000... Zahnkranz-Bohrfutter
Eigenschaften: Zahnkranzbohrfutter mit Schlüssel, DIN ISO 10887

Einsatz: auf Hand-, Schlag- und Standbohrmaschinen

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außendurchmesser mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	211000...
1	1,0-10	3/8" x 24	37	49,5	61	22,00
2	1,0-10	1/2" x 20	37	49,5	61	22,00
3	1,0-13	1/2" x 20	42,8	59	74	27,85
4	0,8-10	B 12	37	50	60,5	31,25
5	1,0-10	B 16	42,8	63	77	31,25
6	1,5-13	B 16	42,8	63	77	36,40
7	3,0-16	B 16	50	67,5	86,5	57,50
8	1,0-13	1/2" x 20	42,8	59	74	30,75



211000



Artikel 2110008 für links- und rechtslaufende Bohr- und Schlagbohrmaschinen (durchbohrt Ø 6,5 mm)!

21193 Ersatzschlüssel bis 13 mm
3,10
Eigenschaften: Schlüssel mit DIN-Verzahnung 6349, Zapfendurchmesser 6 mm, Höhe 41 mm

Einsatz: für Zahnkranzbohrfutter von 1,0-10,0 mm und von 1,5-13,0 mm


21193 - 21196

21196 Ersatzschlüssel bis 16 mm
4,40
Eigenschaften: Schlüssel mit DIN-Verzahnung 6349, Zapfendurchmesser 8 mm, Höhe 50 mm

Einsatz: für Zahnkranzbohrfutter von 3,0-16,0 mm

Schnellspan-Bohrfutter
212000... Schnellspan-Bohrfutter mit Haltering

Eigenschaften: schlüsselloses Schnellspan-Bohrfutter, gute Rundlaufgenauigkeit, durchbohrte Ausführung für Rechts- und Linkslauf

Einsatz: für Akku-Schrauber, Akku-Bohrmaschinen und Netzbohrmaschinen, mit Sechskant für Montage und Demontage auf der Maschinenspindel

Ausführung: mit Radialverriegelung

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außendurchmesser mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	212000...
1	1,0-10	3/8" x 24	42,7	55	60,9	32,15
2	1,0-10	1/2" x 20	42,7	55	60,9	32,15
3	1,5-13	1/2" x 20	42,7	64,5	72,4	37,90



212000



2122001

212200... Schnellspan-Bohrfutter, schlagbohrfest

Eigenschaften: schlüsselloses Bohrfutter, mit Sechskant für Montage und Demontage auf der Maschinenspindel, mit Radialverriegelung, gute Rundlaufgenauigkeit, durchbohrte Ausführung für Rechts- und Linkslauf (Gewinde M5 oder M6), mit Anfahrerschutz

Einsatz: für Akku-Bohrmaschinen und Netzbohrmaschinen bis 1100 Watt Leistung

Ausführung:

Artikelnummer 2122001: Kunststoffausführung, mit Haltering

Artikelnummer 2122002: Metallausführung, ohne Haltering

Artikelnummer 2122003: Metallausführung, mit Haltering, mit Spannfasen aus Hartmetall

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außendurchmesser mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	212200...
1	1,0-10	3/8" x 24	42,7	55	60,9	32,15
2	1,0-10	1/2" x 20	42,7	55	60,9	35,15
3	1,5-13	1/2" x 20	42,7	64,5	72,4	41,65



2122002



2122003

212500... Schnellspan-Bohrfutter, leichte Ausführung

Eigenschaften: schlüsselloses Schnellspan-Bohrfutter, selbstspannend, mit massivem Haltering, für Rechtslauf

Einsatz: für handgeführte Bohrmaschinen

Ausführung:

B 16 um 2,5 mm verkürzt

B 18 um 7,0 mm verkürzt

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außendurchmesser mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	212500...
1	1,0-13	1/2" x 20	40,2	76,3	83,6	60,20
2	0-10	B 12	35,8	68	75,7	70,50
3	1,0-13	B 12	40,2	78,8	86,1	75,30
4	0-10	B 16	40,2	78	86,5	70,50
5	1,0-13	B 16	46	93	101,5	73,50
6	3,0-16	B 16	46	88,5	98,5	79,90
7	3,0-16	B 18	46	92	102	79,00



212500

213000... Schnellspann-Bohrfutter, schlagbohrfest

Eigenschaften: schlüsselloses Schnellspann-Bohrfutter, selbstspannend, für Rechtslauf (für Linkslauf bis 15 Nm Drehmoment geeignet), mit Spannkraftsicherung, abgedichtet
Einsatz: für Schlagbohrmaschinen aller Fabrikate
Ausführung: B 16 um 2,5 mm verkürzt



213000

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außendurchmesser mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	213000...
1	0,5-10	B 12	40	68	75,7	75,30
2	1,0-13	B 16	42,8	80,2	89,3	81,70
3	1,0-13	1/2" x 20	42,8	74,2	83,3	81,70

214000... Schnellspann-Bohrfutter, schwere Industrierausführung

Eigenschaften: schlüsselloses Schnellspann-Bohrfutter, selbstspannend, mit massivem Haltering, für Rechtslauf
Einsatz: für handgeführte Bohrmaschinen und Ständerbohrmaschinen mit B-Konus-Aufnahme
Ausführung: B 18 um 7 mm verkürzt



214000

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außendurchmesser mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	214000...
1	0-10	B 16	40,2	82,5	89,1	89,80
2	1-13	B 16	46	93	101,5	94,80
3	3-16	B 16	51	96,5	106,8	101,20
4	3-16	B 18	51	96,5	106,8	101,20

214005... Schnellspann-Bohrfutter, Industrierausführung

Eigenschaften: schlüsselloses Schnellspann-Bohrfutter, mit massivem Haltering und 4 Stiftbohrungen im Grundkörper zum Nachspannen der Werkzeuge für höhere Haltekräfte, für Rechtslauf
Einsatz: auf stationären Maschinen



214005

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außendurchmesser mm	Länge mm	214005...
1	0,5-8	B 12	34	71,2	39,85
2	1-10	B 12	44	93,4	39,85
3	1-13	B 16	51	104	50,20
4	1-16	B 16	51	104	50,20
5	1-16	B 18	54	115,2	50,20
6	5-20	B 22	57	129,2	85,80

215000... Genauigkeits-Schnellspann-Bohrfutter

Eigenschaften: selbstspannend, hohe Rundlaufgenauigkeit (0,05 mm), Verschleißteile gehärtet und geschliffen
Einsatz: für CNC-gesteuerte Bohrwerke und Produktionsbohrmaschinen
Ausführung: B 18 um 7,0 mm verkürzt



215000

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außendurchmesser mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	215000...
1	0-10	B 12	43	82,5	90,1	149,30
2	0-10	B 16	43	82,5	90,1	149,30
3	1-13	B 16	50	94	102,5	160,20
4	3-16	B 16	55	96,5	106,8	171,00
5	3-16	B 18	55	96,5	106,8	171,00

Alles aus einer Hand!



WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eyruf: +49 (0)371 5267-0 - Eymail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

Dorne, Hülsen und Verlängerungen

21700... Kegeldorn

DIN
238**Eigenschaften:** gehärtet und geschliffen**Einsatz:** zur Aufnahme von Bohrfuttern auf Maschinen mit Morsekegel**Ausführung:**

Größe 3 x M20 passend für Art.-Nr. 23855

Größen 3 x JT4 und 4 x JT4 passend für Art.-Nr. 23857

Morsekonus x Aufnahmedorn	21700...	Morsekonus x Aufnahmedorn	21700...
1XB12	5,70	3XB18	8,60
1XB16	5,70	3XB22	9,40
2XB12	6,40	3XM20	35,65
2XB16	6,40	4XB16	14,00
2XB18	6,80	4XB18	14,00
3XB16	7,90		



21700

21720... Reduzierhülse

DIN
2185**Eigenschaften:** ganz gehärtet und geschliffen, höchste Rundlaufgenauigkeit

Morsekonus außen-innen	größter Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	21720...
2-1	20	92	8,50
3-1	20	99	11,20
3-2	30	112	10,30
4-1	20	124	13,20
4-2	30	124	13,10
4-3	36	140	13,10
5-2	30	156	24,85
5-3	36	156	24,85
5-4	48	171	24,85



21720

21740... Verlängerungshülse

DIN
2187**Eigenschaften:** ganz gehärtet und geschliffen, höchste Rundlaufgenauigkeit

Morsekonus außen-innen	größter Durchmesser mm	Kraglänge mm	Gesamtlänge mm	21740...
1-2	30	98	160	16,95
2-1	20	85	160	13,00
2-2	30	100	175	17,45
2-3	36	121	196	23,00
3-2	30	100	194	19,15
3-3	36	112	215	24,45
3-4	48	146	240	30,45
4-3	36	122,5	240	26,65
4-5	63	182,5	300	64,80



21740

21750... Bohrer- und Reibahlenverlängerung mit Morsekegel innen und außen

Eigenschaften: ganz geschliffen, Kegel gehärtet, Außendurchmesser nicht gehärtet**Einsatz:** zum Verlängern von Bohrern und Reibahlen mit Morsekegel

21750

Außendurchmesser x Gesamtlänge mm	Kraglänge mm	MK innen	MK außen	21750...
20X200	138	MK1	MK1	32,40
20X250	188	MK1	MK1	35,40
20X300	238	MK1	MK1	39,75
20X350	288	MK1	MK1	40,00
20X400	338	MK1	MK1	49,75
20X450	388	MK1	MK1	62,50
20X500	438	MK1	MK1	62,50
25X200	125	MK2	MK2	38,85
25X250	175	MK2	MK2	45,00
25X300	225	MK2	MK2	50,00
25X350	275	MK2	MK2	54,20
25X400	325	MK2	MK2	61,80
25X450	375	MK2	MK2	75,30
25X500	425	MK2	MK2	78,30

Außendurchmesser x Gesamtlänge mm	Kraglänge mm	MK innen	MK außen	21750...
25X600	525	MK2	MK2	112,20
32X250	156	MK3	MK3	50,70
32X300	206	MK3	MK3	60,60
32X350	256	MK3	MK3	63,70
32X400	306	MK3	MK3	71,20
32X450	356	MK3	MK3	83,70
32X500	405	MK3	MK3	90,90
32X600	506	MK3	MK3	126,20
40X300	182,5	MK4	MK4	77,80
40X350	232,5	MK4	MK4	83,50
40X400	282,5	MK4	MK4	93,00
40X450	332,5	MK4	MK4	101,80
40X500	382,5	MK4	MK4	116,10
40X600	482,5	MK4	MK4	164,90

DIN
6328

21760... Klemmhülse für Gewindebohrer

Eigenschaften: gehärtet, Bohrung und Außenkegel geschliffen
Einsatz: zur Aufnahme von Gewindebohrern und Reibahlen mit Zylinderschaft und Vierkantmitnahme



21760

MK x Bohrungsdurchmesser mm	Vierkant mm	Außendurchmesser mm	Gesamtlänge mm	21760...
1X2,8	2,4	12,2	65,5	33,85
1X3,5	2,7	12,2	65,5	19,75
1X4	3	12,2	65,5	19,75
1X4,5	3,4	12,2	65,5	19,75
1X5	3,8	12,2	65,5	19,75
1X5,5	4,3	12,2	65,5	19,75
1X6	4,9	12,2	65,5	19,75
1X7	5,5	12,2	65,5	19,75
1X8	6,2	12,2	65,5	19,75
2X5,5	4,3	18	78,5	22,35
2X6	4,9	18	78,5	22,35
2X7	5,5	18	78,5	22,35
2X8	6,2	18	78,5	22,35
2X9	7	18	78,5	22,35
2X10	8	18	78,5	22,35
2X11	9	18	78,5	22,35
2X12	9	18	78,5	22,35
3X8	6,2	24	98	29,85

MK x Bohrungsdurchmesser mm	Vierkant mm	Außendurchmesser mm	Gesamtlänge mm	21760...
3X9	7	24	98	29,85
3X10	8	24	98	29,85
3X11	9	24	98	29,85
3X12	9	24	98	29,85
3X14	11	24	98	29,85
3X16	12	24	98	29,85
4X12	9	31,5	123	44,85
4X14	11	31,5	123	44,85
4X16	12	31,5	123	44,85
4X18	14,5	31,5	123	44,85
4X20	16	31,5	123	44,85
4X22	18	31,5	123	44,85
4X25	20	31,5	123	44,85

21770... Klemmhülse für Spiralbohrer

DIN
6329

Eigenschaften: gehärtet, Bohrung und Außenkegel geschliffen
Einsatz: zur Aufnahme von Spiralbohrern mit Zylinderschaft



21770

MK x Bohrungsdurchmesser mm	größter Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	21770...
1X3	12,2	65,5	20,75
1X3,3	12,2	65,5	20,75
1X4	12,2	65,5	20,75
1X4,2	12,2	65,5	20,75
1X5	12,2	65,5	20,75
1X6	12,2	65,5	20,75
1X6,8	12,2	65,5	20,75
1X7	12,2	65,5	20,75
1X8	12,2	65,5	20,75
2X5	18	78,5	23,45
2X6	18	78,5	23,45
2X6,8	18	78,5	23,45
2X7	18	78,5	23,45
2X8	18	78,5	23,45

MK x Bohrungsdurchmesser mm	größter Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	21770...
2X8,5	18	78,5	23,45
2X10	18	78,5	23,45
2X10,2	18	78,5	23,45
2X12	18	78,5	23,45
3X8	24	98	33,65
3X8,5	24	98	33,65
3X10	24	98	33,65
3X12	24	98	33,65
3X14	24	98	33,65

Aktuelle Maschinenangebote finden Sie hier

Eyltechnik

WERKZEUG-EYLERT

Fragen Sie bei uns an!

Hier läuft alles rund!

F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de

Körnerspitzen

Mitlaufende Körnerspitzen

22100... Mitlaufende Körnerspitze, ECO-Ausführung

Eigenschaften: Laufspitze aus Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°
Einsatz: vorwiegend für konventionelle Drehmaschinen geeignet



22100

MK	größter Körper-Ø mm	Ø Laufspitze mm	Auskraglänge mm	Länge der Laufspitze mm	max. Werkstückgewicht kg	max. Drehzahl min ⁻¹	Rundlaufgenauigkeit	22100...
2	43	20	65	24	200	7000	0,005	89,70
3	58,5	25	79,5	31	500	5000	0,005	107,70
4	68,5	32	102,5	41	800	3800	0,005	164,40
5	88,5	40	129	50,5	2000	3000	0,005	221,00

22112... Mitlaufende Körnerspitze, CNC-Normalausführung



Einsatz: universell, für konventionelle Drehmaschinen, CNC-Drehmaschinen und Schleifmaschinen geeignet
Ausführung: Laufspitze und Körper aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°, hohe Rundlaufgenauigkeit (0,005 mm) und Konzentrität, hochwertige Kugellager mit langer Lebensdauer



22112

22118... Mitlaufende Körnerspitze, CNC-Präzisionsausführung



Einsatz: universell, für konventionelle Drehmaschinen, CNC-Drehmaschinen und Schleifmaschinen geeignet
Ausführung: Laufspitze und Körper aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°, hohe Rundlaufgenauigkeit (0,003 mm) und Konzentrität, hochwertige Kugellager mit langer Lebensdauer



22118

MK	größter Körper-Ø mm	größter Laufspitzen-Ø mm	Auskraglänge mm	Länge der Laufspitze mm	max. Werkstückgewicht kg	max. Drehzahl min ⁻¹	Rundlaufgenauigkeit	22112... Normalausführung	Rundlaufgenauigkeit	22118... Präzisionsausführung
2	45	20	64,5	23,5	200	7000	0,005	132,20	0,003	141,30
3	60	25	79	30,5	500	5000	0,005	149,70	0,003	164,90
4	70	32	101,5	40	800	3800	0,005	193,30	0,003	211,00
5	90	40	128	49,5	2000	3000	0,005	254,00	0,003	430,00

22119... Mitlaufende Körnerspitze, mit verlängerter Laufspitze



Einsatz: universell, für konventionelle Drehmaschinen, CNC-Drehmaschinen und Schleifmaschinen geeignet, geringere Störkontur für die Bearbeitung kleinerer Bauteile
Ausführung: Laufspitze und Körper aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°, hohe Rundlaufgenauigkeit (0,005 mm) und Konzentrität, hochwertige Kugellager mit langer Lebensdauer



22119

MK	größter Körper-Ø mm	größter Laufspitzen-Ø mm	kleinster Laufspitzen-Ø mm	Auskraglänge mm	Länge der Laufspitze mm	max. Werkstückgewicht kg	max. Drehzahl min ⁻¹	Rundlaufgenauigkeit	22119...
2	45	20	10	74,5	33,5	140	7000	0,005	165,30
3	60	25	12	92	43,5	400	5000	0,005	212,00
4	70	32	14	113,5	52	500	3800	0,005	290,00
5	90	40	16	144,3	65,3	1200	3000	0,005	394,00

22122... Mitlaufende Körnerspitze, schlank mit verlängerter Laufspitze



Einsatz: universell, für konventionelle Drehmaschinen, CNC-Drehmaschinen und Schleifmaschinen geeignet, geringere Störkontur für die Bearbeitung kleinerer Bauteile
Ausführung: Laufspitze und Körper aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°, Konzentrität, hochwertige Kugellager mit langer Lebensdauer



22122

MK	größter Körper-Ø mm	größter Laufspitzen-Ø mm	kleinster Laufspitzen-Ø mm	Auskraglänge mm	Länge der Laufspitze mm	max. Werkstückgewicht kg	max. Drehzahl min ⁻¹	Rundlaufgenauigkeit	22122...
2	32	15	10	73	29	170	7000	0,008	137,50
3	34	15	11	74	30	340	7000	0,008	169,10
4	42	20	13	88,5	38	700	6300	0,008	227,00
5	58	30	14	119	49	1400	4300	0,01	327,00

22125... Mitlaufende Körnerspitze, schlank mit abgesetzter Laufspitze



Einsatz: universell, für konventionelle Drehmaschinen, CNC-Drehmaschinen und Schleifmaschinen geeignet, geringere Störkontur für die Bearbeitung kleinerer Bauteile
Ausführung: Laufspitze und Körper aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°, Konzentrität, hochwertige Kugellager mit langer Lebensdauer



22125

MK	größter Körper-Ø mm	Ø Laufspitze mm	Auskraglänge mm	max. Werkstückgewicht kg	max. Drehzahl min ⁻¹	Rundlaufgenauigkeit	22125...
2	32	15	73	50	7000	0,008	237,00
3	34	15	74	100	7000	0,008	248,00
4	42	20	88,5	150	6300	0,008	330,00
5	58	30	119	180	4300	0,01	476,00

22130... Mitlaufende Körnerspitze mit Wechseleinsätzen



Eigenschaften: Einsätze und Körper aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit (Abweichung max. 0,01 mm), Dreifachlagerung

Einsatz: für Drehmaschinen und Schleifmaschinen geeignet, universell durch verschiedene Wechseleinsätze

Lieferumfang:

- mitlaufende Körnerspitze mit 4 Einsätzen (Körnerspitze 60°, 75°, 90°, 60° verlängert)
- 1 Einsatz (Hohlkegel 60°)
- 1 Einsatz (Hohlkörner)
- 1 Ausheber

MK	max. Werkstückgewicht kg	22130...	MK	max. Werkstückgewicht kg	22130...
2	70	234,00	4	280	316,00
3	120	253,00	5	650	504,00



22130

22131... Mitlaufender Zentrierkegel



Eigenschaften: Zentrierkegel gehärtet und geschliffen

Einsatz: zum Gegenspannen von Werkstücken mit größeren Bohrungen (z. B. Rohren) auf Dreh- und Schleifmaschinen

MK	kleinster Körper-Ø mm	größter Körper-Ø mm	Auskräglänge mm	max. Werkstückgewicht kg	Rundlaufgenauigkeit	22131...
2	30	60	41,5	180	0,008	160,60
3	30	80	59	350	0,008	218,00
4	40	100	68,5	600	0,008	233,00



22131

Feste Körnerspitzen



DIN 806

Eigenschaften: aus Werkzeugstahl, ganz gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°

Einsatz: zum Gegenspannen von Werkstücken auf Drehmaschinen und Schleifmaschinen mit Reitstocklagerung

22140... Feste Körnerspitze



22140

22150... Feste Körnerspitze mit Hartmetall-Einsatz



22150

MK	Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	Rundlaufgenauigkeit	22140...	22150... HM-Einsatz
1	12,2	80	0,01	10,30	37,90
2	18	100	0,01	13,50	37,90
3	24,1	125	0,01	16,15	61,00
4	31,6	160	0,01	27,50	79,10
5	44,7	200	0,01	63,90	109,80

Stirnseiten-Mitnehmer



22160... Stirnseiten-Mitnehmer

Eigenschaften: hydraulischer Druckausgleich ergibt gleichmäßige Spannkraft auch bei unebenen Stirnseiten des Werkstückes, durch die federnde Zentrierspitze erfolgt der Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite, Werkstückgewicht max. 100 kg

Einsatz: zum rationellen Drehen und Fräsen von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge in einer Aufspannung

MK	Höhe mm	Hub der Zentrierspitze mm	Auskräglänge mm	Durchmesser mm	22160...
3	26-45	10	54	70	491,00
4	26-45	15	56,5	70	511,00



22160



- Mitnehmerscheibe und Zentrierspitze bitte separat bestellen (Art.Nr. 22165...-22180...)
- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstützkolben: 2000 daN

22165... Mitnehmer-Scheibe, Rechtslauf

Eigenschaften: direkt verzahnt

22170... Mitnehmer-Scheibe, Linkslauf

Eigenschaften: direkt verzahnt

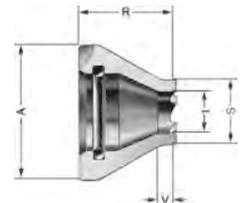
22175... Mitnehmer-Scheibe, Rechts- und Linkslauf

Eigenschaften: direkt verzahnt

Spannkreis S Ø mm	Zentrierspitze	Drehbereich Richtwert	l mm	R mm	22165... Rechtslauf	22170... Linkslauf	22175... Rechts- und Linkslauf
08	4	9-16	4,5	38	69,80	69,80	77,60
10	4	11-20	4,5	38	69,80	69,80	77,60
12	6	13-24	7	36	69,80	69,80	77,60
16	10	17-32	11	33	69,80	69,80	77,60
20	12	21-40	13	30	69,80	69,80	-
25	16	26-50	17	30	69,80	69,80	-
32	16	33-64	22	30	69,80	69,80	-



Mitnehmer-Scheiben mit Hartmetall-Verzahnung auf Anfrage

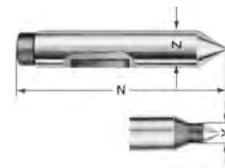


22180... Zentrierspitze



Einsatz: für Mitnehmer-Scheiben (Art.-Nr. 22165..., 22170..., 22175...)

Variante	Zentrierspitze Y	Spannkreis-Ø mm	Z mm	N mm	22180...
08	4	8-10	16	90	34,40
12	6	12	16	90	34,40
16	10	16	16	90	34,40
20	12	20	16	90	34,40
25	16	25-80	16	90	34,40



22180

Spannsystem für Drehmaschinen

Spannzangenfutter SPANNAX® und Zubehör

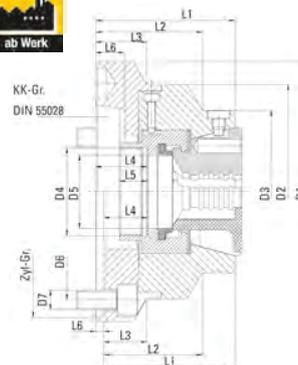


222600... SPANNAX® Anschlagfutter mit vollem Durchlass



Eigenschaften: hochgenaue Axialreferenz der Werkstücke durch Niederzug auf Anschlag, spindelschonend durch geringe Fliehkräfte, kurze Umrüstzeiten auf Durchgang durch schnellwechselbaren Anschlag

Einsatz: an CNC-Drehmaschinen, ideal für die Bearbeitung von Einlegeteilen und Stangenmaterial auf der Hauptspindel



222600

Variante	Größe	D7	KK	Zylinder Ø mm	L1	D1	D3	D4	D5	Lochkreis-Durchmesser mm	Drehzahl u/min	222600...
42X5	42	M10 (4 x 90°)	A2-5	-	105	132	100	M54 x 1,5	46	104,8	7000	1319,00
42X6	42	M12 (4 x 90°)	A2-6	-	105	160	100	M54 x 1,5	46	133,4	7000	1467,00
42X140	42	M10 (3 x 120°)	-	140	90	150	100	M54x1,5	46	104,8	7000	1644,00
65X5	65	M10 (4 x 90°)	A2-5	-	112	157	122	M78 x 1,5	68	104,8	6000	1467,00
65X6	65	M12 (4 x 90°)	A2-6	-	110	157	122	M78 x 1,5	68	133,4	6000	1500,00
65X8	65	M16 (4 x 90°)	A2-8	-	114	202	122	M78 x 1,5	68	171,4	6000	1682,00
65X140	65	M10 (3 x 120°)	-	140	112	157	122	M78 x 1,5	68	104,8	6000	1682,00
65X170	65	M12 (6 x 60°)	-	170	110	180	122	M78 x 1,5	68	133,4	6000	1710,00

222610... Rubber-Flex® Spannkopf GT42



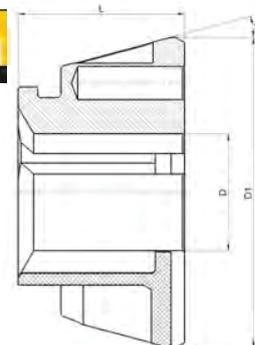
222620... Rubber-Flex® Spannkopf GT65



Eigenschaften: die GT Spannköpfe basieren auf dem Rubber-Flex® Prinzip und erreichen dadurch eine Spanntoleranz von ± 0,5 mm, kurze Umrüstzeiten bei Spannkopfwechsel durch manuelle oder pneumatische Wechsellvorrichtung

Einsatz: Stangenmaterial wird in Spannköpfen mit Längs- und Querrillen gespannt, vorbearbeitete oder empfindliche Werkstücke können in Spannköpfen mit glatter Bohrung in höchster Präzision gespannt werden

Maße: D1 99,5 mm x L 53 mm x W 15°



222610



222620

Alle Durchmesser standardmäßig auch in glatter Ausführung lieferbar!
Weitere Profile wie z. B. Vierkant- oder Sechskantprofil auf Anfrage lieferbar!

Durchmesser D mm	Eigenschaften	222610... GT 42	222620... GT 65
5	glatt	124,70	157,80
6	glatt	124,70	157,80
7	glatt	124,70	157,80
8	Querrillen	124,70	157,80
9	Querrillen	124,70	157,80
10	Querrillen	124,70	157,80
11	Querrillen	124,70	157,80
12	Längs- und Querrillen	124,70	157,80

Durchmesser D mm	Eigenschaften	222610... GT 42	222620... GT 65
13	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
14	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
15	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
16	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
17	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
18	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
19	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
20	Längs- und Querrillen	124,70	157,80

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

Durchmesser D mm	Eigenschaften	222610... GT 42	222620... GT 65
21	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
22	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
23	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
24	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
25	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
26	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
27	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
28	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
29	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
30	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
31	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
32	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
33	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
34	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
35	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
36	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
37	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
38	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
39	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
40	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
41	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
42	Längs- und Querrillen	124,70	157,80
43	Längs- und Querrillen	-	157,80

Durchmesser D mm	Eigenschaften	222610... GT 42	222620... GT 65
44	Längs- und Querrillen	-	157,80
45	Längs- und Querrillen	-	157,80
46	Längs- und Querrillen	-	157,80
47	Längs- und Querrillen	-	157,80
48	Längs- und Querrillen	-	157,80
49	Längs- und Querrillen	-	157,80
50	Längs- und Querrillen	-	157,80
51	Längs- und Querrillen	-	157,80
52	Längs- und Querrillen	-	157,80
53	Längs- und Querrillen	-	157,80
54	Längs- und Querrillen	-	157,80
55	Längs- und Querrillen	-	157,80
56	Längs- und Querrillen	-	157,80
57	Längs- und Querrillen	-	157,80
58	Längs- und Querrillen	-	157,80
59	Längs- und Querrillen	-	157,80
60	Längs- und Querrillen	-	157,80
61	Längs- und Querrillen	-	157,80
62	Längs- und Querrillen	-	157,80
63	Längs- und Querrillen	-	157,80
64	Längs- und Querrillen	-	157,80
65	Längs- und Querrillen	-	157,80

222630... SPANNAX® Wechsellvorrichtung



Einsatz: zum Wechseln der SPANNAX-Spannköpfe

Spannkopf-Größe	222630...
42	432,00
65	432,00



222630

EYL-Akademie

Eine Investition in Wissen bringt noch immer die besten Zinsen.
Benjamin Franklin

Seit mehreren Jahren führen wir in unserer EYL-Akademie Seminare, hauptsächlich in den Bereichen Zerspanung und Messtechnik, durch. Aber auch neu hinzugekommene Vorträge, zum Beispiel zum Thema Ladungssicherung, erfreuen sich eines immer größeren Interesses. Dabei vermitteln unsere Referendare produktunabhängiges und praktisches Wissen, das Ihnen bei der Bearbeitung Ihrer Aufgaben sowie bei der Lösung von Problemen hilft.

Auf unserer Internetseite können Sie sich über anstehende Seminare informieren und bei Interesse direkt anmelden.

Schauen Sie doch einmal vorbei - wir freuen uns auf Sie und Ihre wissbegierigen Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter!



Gewerbegebiet am Stadion
F.-O.-Schimmel-Str. 3, 09120 Chemnitz
Eylruf: +49 (0)371 5267-0
Eylfax: +49 (0)371 5267-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de
Eylnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de



22300... - 22302... Drehfutter, Standardausführung mit Kurzkegel



Eigenschaften: mit Spiralring, zentrisch spannend, Direktaufnahme DIN 55027

Einsatz: universell auf konventionellen Drehmaschinen

Technische Daten:								
Futtergröße x KK	160x4	160x5	200x5	200x6	250x6	250x8	315x6	315x8
B Guss	81,5		91		103,5		117,7	
B Stahl	68		78		89		96,2	
B1 Guss	86,3		95,8		107,3		122,8	
B1 Stahl	72,8		82,8		92,8		101,3	
D min.	63,513	82,563	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719
D max.	63,526	82,578	82,578	106,390	106,390	139,734	106,390	139,734
E	42		55		76		103	
F	85	104,8	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4
H	70		85		105		125	
J	32		29		34		43	
K	67		80		95		110	
L	43		45		53		57	
Gewicht ca. kg	9,0		19,0		32,0		51,0	

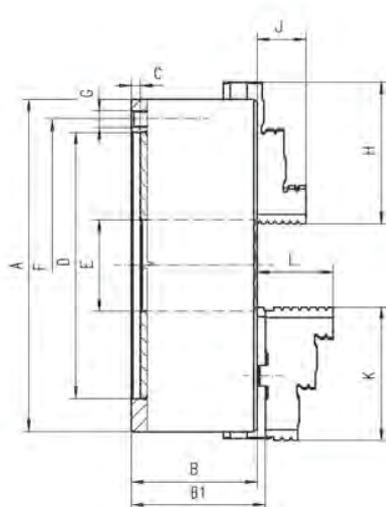
22305... - 22308... Drehfutter, Standardausführung mit Zentrierbund



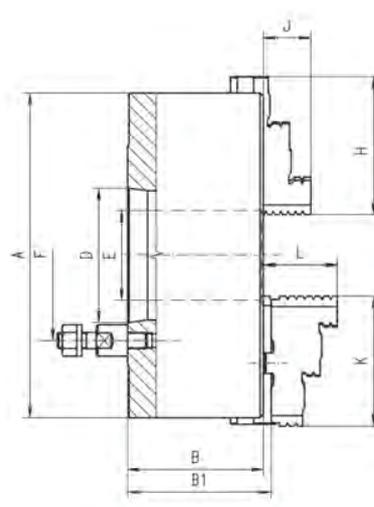
Eigenschaften: mit Spiralring, zentrisch spannend, Aufnahme DIN 6350, Gewindebohrungen, zur Befestigung eines Flansches auf der Rückseite des Futters

Einsatz: universell auf konventionellen Drehmaschinen, Rundtischen und Teilapparaten

Technische Daten:				
Futtergröße	160	200	250	315
B Guss	64,5	75	85	94
B Stahl	68	78	89	97,2
B1 Guss	69,3	79,8	88,8	99,1
B1 Stahl	72,8	82,8	92,8	101,3
C	4	4	5	5
D H7	125	160	200	260
E	42	55	76	103
F	140	176	224	286
G	6 x M10	6 x M10	6 x M12	6 x M16
H	70	85	105	125
J	32	29	34	43
K	67	80	95	110
L	43	45	53	57
Gewicht ca. kg	10,0	17,5	29,0	50,0



22300... - 22302...



22305... - 22308...

Preise entnehmen Sie den folgenden Tabellen.

Drehfutter mit Planspiralring und Kurzkegel



Lieferumfang:

- je 1 Satz Bohr- und Drehbacken
- 1 Schlüssel

22300... Drei-Backen-Planspiralfutter mit Kurzkegel, Stahl

Eigenschaften: für hohe Bearbeitungskräfte, gehärtete und geschliffene Oberflächen an allen relevanten Baugruppen, gewuchtete Planspirale für höhere Drehzahlen und minimale Vibration

22301... Drei-Backen-Planspiralfutter mit Kurzkegel, Guss

Eigenschaften: geschliffene Oberfläche an allen relevanten Baugruppen

22302... Vier-Backen-Planspiralfutter mit Kurzkegel, Stahl

Eigenschaften: für hohe Bearbeitungskräfte, gehärtete und geschliffene Oberflächen an allen relevanten Baugruppen, gewuchtete Planspirale für höhere Drehzahlen und minimale Vibration

Futtergröße mm X Kurzkegel	22300... 3-Backen Stahl	22301... 3-Backen Guss	22302... 4-Backen Stahl
160X4	592,00	-	706,00
160X5	592,00	493,00	805,00
200X5	670,00	580,00	929,00
200X6	670,00	580,00	929,00
250X6	907,00	828,00	1281,00
250X8	907,00	828,00	1281,00
315X8	1301,00	1222,00	1774,00



22300



22302

Drehfutter mit Planspiralring und zylindrischem Zentrierbund



Lieferumfang:

- je 1 Satz Bohr- und Drehbacken
- 1 Schlüssel

22305... Drei-Backen-Planspiralfutter mit zylindrischem Zentrierbund, Stahl

Eigenschaften: für hohe Bearbeitungskräfte, gehärtete und geschliffene Oberflächen an allen relevanten Baugruppen, gewuchtete Planspirale für höhere Drehzahlen und minimale Vibration

22306... Drei-Backen-Planspiralfutter mit zylindrischem Zentrierbund, Guss

Eigenschaften: geschliffene Oberfläche an allen relevanten Baugruppen

22307... Vier-Backen-Planspiralfutter mit zylindrischem Zentrierbund, Stahl

Eigenschaften: für hohe Bearbeitungskräfte, gehärtete und geschliffene Oberflächen an allen relevanten Baugruppen, gewuchtete Planspirale für höhere Drehzahlen und minimale Vibration

22308... Vier-Backen-Planspiralfutter mit zylindrischem Zentrierbund, Guss

Eigenschaften: geschliffene Oberfläche an allen relevanten Baugruppen

Futtergröße mm	Zentrieraufnahme mm	22305... 3-Backen Stahl	22306... 3-Backen Guss	22307... 4-Backen Stahl	22308... 4-Backen Guss
160	125	493,00	318,00	701,00	450,00
200	160	613,00	395,00	907,00	522,00
250	200	828,00	552,00	1055,00	611,00
315	260	1222,00	840,00	1631,00	1042,00



22305



22307



Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen innerhalb der nächsten 24h unser Haus.



WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eylnet: www.werkzeug-eylert.de

Aufnahmeflansche

Eigenschaften: futterseitig plan, maschinenseitig fertig bearbeitet
Einsatz: für Drehfutter und Planscheiben



22312-223125 mit Camlockbolzen
 Andere Ausführungen auf Anfrage!

22312... Aufnahmeflansch mit Stehbolzen und Bundmutter

DIN 55027

223125... Aufnahmeflansch mit Camlockbolzen

DIN 55029

Futtergröße x Kurzkegel mm	Durchmesser mm	Breite mm	22312...	Breite mm	223125...
160X4	162	24	121,20	55	178,30
160X5	162	24	132,30	35	189,00
200X5	203	38	158,80	50	208,00
200X6	203	33	158,80	35	227,00
250X5	253	33	179,90	49	248,00
250X6	253	50	196,40	49	271,00
250X8	253	46	196,40	49	271,00
315X8	318	55	310,00	55	357,00

Backen für Dreibackenfutter

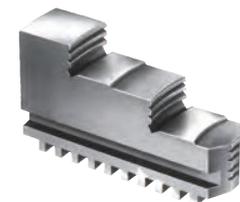
Lieferumfang: 3 Backen im Satz

22320... Bohrbackensatz

Einsatz: für Art.-Nr.: 22300..., 22301..., 22305..., 22306...
Ausführung: nach außen abgestuft, gehärtet



22320



22330

22330... Drehbackensatz

Einsatz: für Art.-Nr.: 22300..., 22301..., 22305..., 22306...
Ausführung: nach innen abgestuft, gehärtet



22340



22350

22340... Monoblockbackensatz

Einsatz: für Art.-Nr.: 22300..., 22301..., 22305..., 22306...
Ausführung: ungestuft, ungehärtet, Einsatzstahl

22350... Grundbackensatz

Einsatz: für Art.-Nr.: 22300..., 22301..., 22305..., 22306...
Ausführung: gehärtet, mit Befestigungsschrauben

22360... Umkehr-Aufsatzbackensatz

Einsatz: für Art.-Nr.: 22300..., 22301..., 22305..., 22306...
Ausführung: abgestuft, gehärtet



22360



22370

22370... Aufsatzbackensatz

Einsatz: für Art.-Nr.: 22300..., 22301..., 22305..., 22306...
Ausführung: ungestuft, ungehärtet, Einsatzstahl

Andere Ausführungen und Größen auf Anfrage lieferbar!

für Futtergröße mm	Bestellmenge/VPE	22320... Bohrbacken	22330... Drehbacken	22340... Monoblockbacken	22350... Grundbacken	22360... Umkehrbacken	22370... Aufsatzbacken
160	1 Pack / 3 Stück	108,50	108,50	73,80	122,80	164,10	67,50
200	1 Pack / 3 Stück	115,40	115,40	84,70	123,70	165,40	69,00
250	1 Pack / 3 Stück	143,20	143,20	107,10	147,30	193,70	90,10
315	1 Pack / 3 Stück	235,00	235,00	171,00	223,00	239,00	122,40

Backen für Vierbackenfutter

Lieferumfang: 4 Backen im Satz

22371... Bohrbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22302..., 22307..., 22308...
Ausführung: nach außen abgestuft, gehärtet



22371

22372... Drehbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22302..., 22307..., 22308...
Ausführung: nach innen abgestuft, gehärtet



22372



22373

22373... Monoblockbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22302..., 22307..., 22308...
Ausführung: ungestuft, ungehärtet, Einsatzstahl



22374



22375

22374... Grundbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22302..., 22307..., 22308...
Ausführung: gehärtet, mit Befestigungsschrauben

22375... Umkehr-Aufsatzbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22302..., 22307..., 22308...
Ausführung: abgestuft, gehärtet



22376



Andere Ausführungen und Größen auf Anfrage lieferbar!

22376... Aufsatzbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22302..., 22307..., 22308...
Ausführung: ungestuft, ungehärtet, Einsatzstahl

für Futtergröße mm	Bestellmenge/VPE	22371... Bohrbacken	22372... Drehbacken	22373... Monoblockbacken	22374... Grundbacken	22375... Umkehrbacken	22376... Aufsatzbacken
160	1 Pack / 4 Stück	165,50	165,50	113,00	173,10	256,00	91,80
200	1 Pack / 4 Stück	176,60	176,60	127,50	194,40	260,00	90,70
250	1 Pack / 4 Stück	219,00	219,00	194,50	233,00	293,00	132,20
315	1 Pack / 4 Stück	359,00	359,00	278,00	340,00	334,00	162,70

223768 Drehfutteranschlag-Satz im Holzkasten

320,00



Eigenschaften: Werkstückanschlag für Drei-Backen-Drehfutter, mit Drei-Punkt-Magnet-Direktauflage auf dem Futterkörper parallel geschliffen

Einsatz: Spannen von kurzen Teilen, ersetzt weiche Aufsatzbacken

Werkstoff: Aluminium, eloxiert

Lieferumfang: Drehfutteranschlätze 15 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm im Holzkasten



Drehfutteranschlätze auf Anfrage auch einzeln erhältlich!



223768

Jetzt neu:

EYLLASER

Wir beschriften Ihr Werkzeug.
Ob Metall oder Kunststoff, Hammer oder Bohrer, Anlassmarkierung oder Gravur – wir lasern fast alles.



Diese Lasermaschine finden Sie auch in unserem Sortiment sowie in unserer Ausstellung. Testen Sie die Qualität bei uns vor Ort.

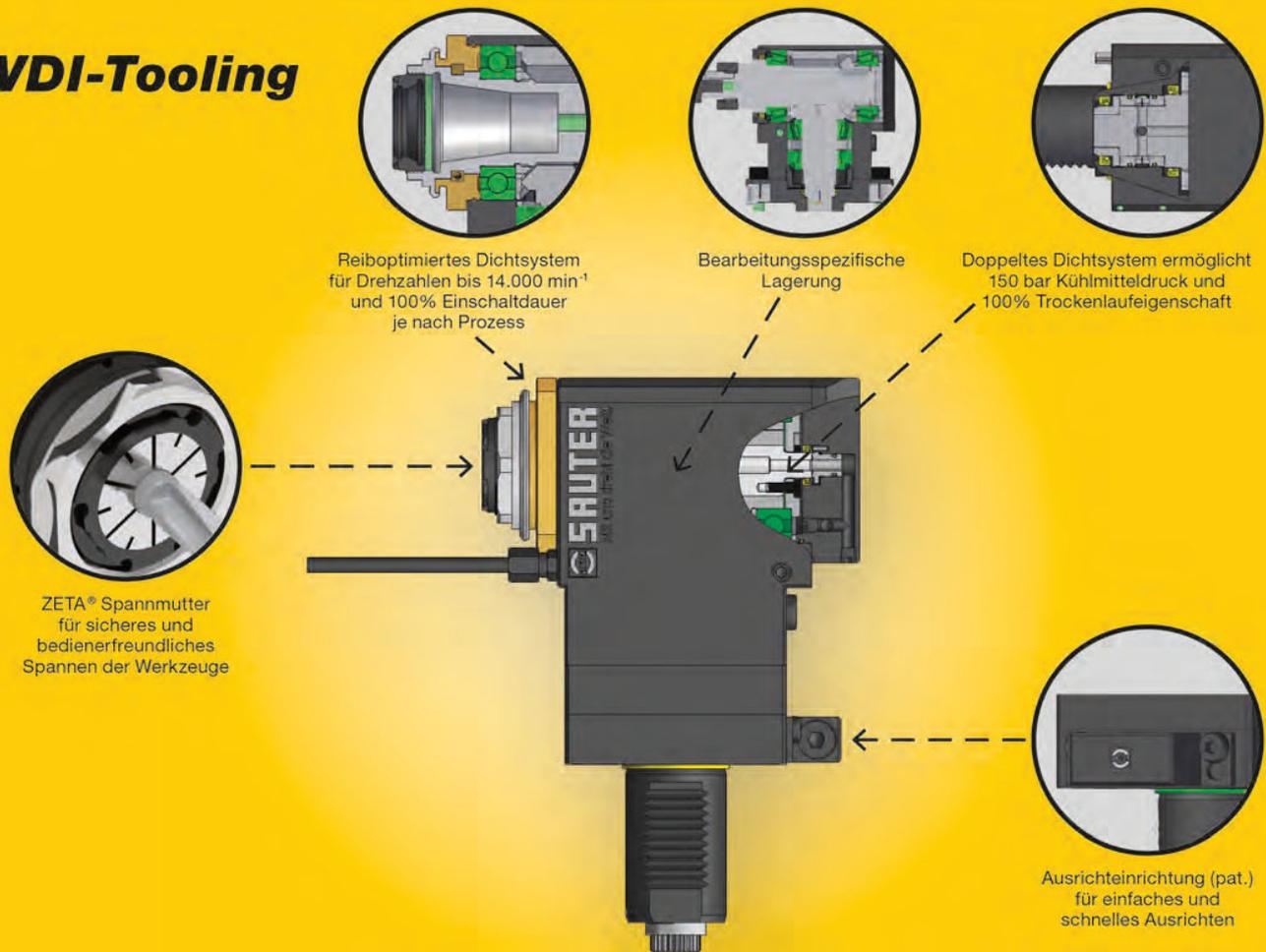
Lassen Sie sich von uns beraten:
Eylruf: 0371 / 5267-0
oder Eylmail:
info@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-EYLERT

Gewerbegebiet am Stadion
F.-O.-Schimmel-Str. 3, 09120 Chemnitz
Eylruf: 0371/5267-0
Eylfax: 0371/5267-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de
Eylnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de



VDI-Tooling



Modulare Schnittstellen



Modifix®



SAUTER Solidfix®



SAUTER Capto™



Standard Spannange (Fräsdorn, Weldon)



ZETA® Spannmutter

Schaftvarianten



DIN 5480



DIN 5482



DIN 1809



BMT



Powertool

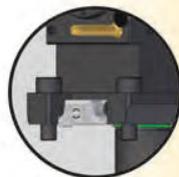
SAUTER Ausrichtsysteme



Ausrichteinrichtung (pat.)



Trifix®



Flanschbefestigung



Speedfix®

Fragen Sie einfach bei uns an! Eyrluf: 0371/5267-72

Angetriebene VDI Werkzeugaufnahmen

Bohr-Fräsköpfe 0°



DIN 5480



Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss

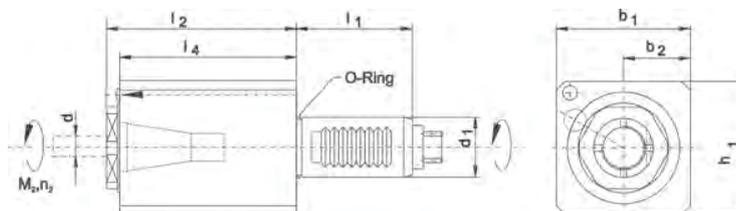
Lieferumfang: ohne Spanschlüssel



223878... Bohr-Fräskopf 0° mit externer Kühlmittelzufuhr

Eigenschaften: gerades, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kupplungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1, patentierte Spindelverdrehlagesicherung

Ausführung: mit ER-Spannzangenaufnahme (innenliegend) und externer Kühlmittelzufuhr



223878

d1 mm	ER	M2 Nm	n2/n1 U/min	b1 mm	b2 mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm	223878...
30	25	32	7000	62	31	64	55	64,5	58	546,00
40	32	63	6000	73	35	70	63	95	77	575,00

223879... Bohr-Fräskopf 0° mit externer und interner Kühlmittelzufuhr

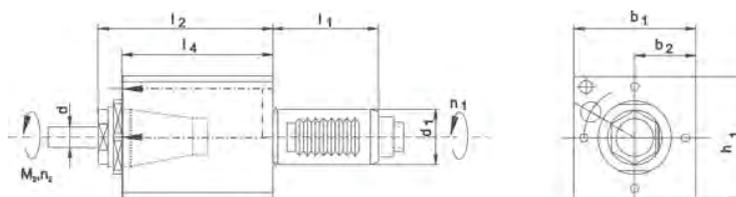


Eigenschaften: gerades, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kupplungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1, patentierte Spindelverdrehlagesicherung, 100 % trockenlaufgeeignet, max. Kühlmitteldruck extern 80 bar / intern 5-80 bar

Ausführung: mit ER-Spannzangenaufnahme (innenliegend) und externer/interner Kühlmittelzufuhr



Filterfeinheit 0,05 mm / max. 80 bar



223879

d1 mm	ER	M2 Nm	n2/n1 U/min	b1 mm	b2 mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm	223879...
30	25	32	7000	62	31	64	55	89,5	73,5	785,00
40	32	63	6000	73	35	70	63	103	77	759,00

Bohr-Fräsköpfe 90° mit externer Kühlmittelzufuhr



DIN 5480

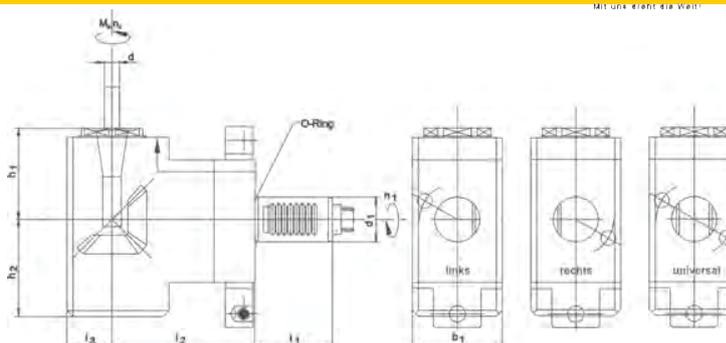


Eigenschaften: 90° abgewinkeltes, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kupplungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1, max. Kühlmitteldruck 80 bar

Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss

Ausführung: mit ER-Spannzangenaufnahme (innenliegend) und externer Kühlmittelzufuhr

Lieferumfang: ohne Spanschlüssel



223882-223884

223882... Bohr-Fräskopf 90°, links mit ER-Spannzangenaufnahme

223883... Bohr-Fräskopf 90°, rechts mit ER-Spannzangenaufnahme

223884... Bohr-Fräskopf 90°, universal mit ER-Spannzangenaufnahme

Variante	d1 mm	ER	M2 Nm	n2/n1 U/min	b1 mm	h1 mm	h2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	223882... links	223883... rechts	223884... universal
2	30	25	32	7000	64	56,5	48	55	55	31	1263,00	1263,00	1370,00
3	30	25	32	7000	64	56,5	48	55	85	31	1256,00	1256,00	1338,00
4	30	25	32	7000	64	56,5	48	55	100	31	1424,00	1424,00	1533,00
5	40	32	63	6000	76	71	55	63	100	35	1363,00	1363,00	1414,00
6	40	32	63	6000	76	71	55	63	120	35	1439,00	1439,00	1516,00

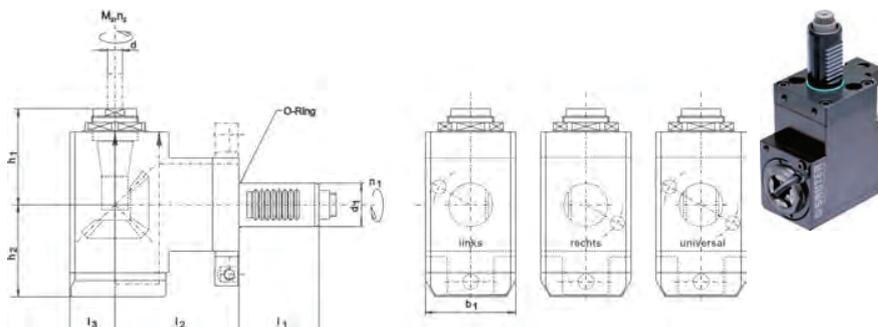
Bohr-Fräsköpfe 90° mit externer und interner Kühlmittelzufuhr

Eigenschaften: 90° abgewinkeltes, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kupplungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1, 100 % trockenlaufgeeignet, max. Kühlmitteldruck extern 80 bar / intern 5-80 bar

Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss

Ausführung: mit ER-Spannzangenaufnahme (innenliegend) und externer/interner Kühlmittelzufuhr

Lieferumfang: ohne Spanschlüssel



223885... Bohr-Fräskopf 90°, links mit ER-Spannzangenaufnahme

223886... Bohr-Fräskopf 90°, rechts mit ER-Spannzangenaufnahme

223887... Bohr-Fräskopf 90°, universal mit ER-Spannzangenaufnahme



Filterfeinheit 0,05 mm / max. 80 bar

Variante	d1 mm	ER	M2 Nm	n2/n1 U/min	b1 mm	h1 mm	h2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	223885... links	223886... rechts	223887... universal
2	30	25	32	7000	64	66	63,5	55	55	31	1671,00	1671,00	1810,00
3	30	25	32	7000	64	66	63,5	55	85	31	1796,00	1796,00	1949,00
4	30	25	32	7000	64	66	63,5	55	100	31	1851,00	1851,00	1642,00
5	40	32	63	6000	76	81	73	63	100	35	1723,00	1723,00	1801,00
6	40	32	63	6000	76	81	73	63	120	35	1788,00	1788,00	2148,00

Angetriebene VDI Werkzeugaufnahmen mit Schnellwechselsystem

Bohr-Fräsköpfe 0° mit externer und interner Kühlmittelzufuhr

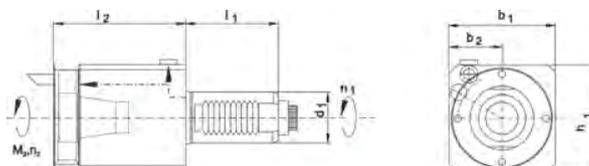
Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss



223906... Bohr-Fräskopf 0° Solidfix® mit externer Kühlmittelzufuhr

Eigenschaften: sehr kompakte Bauform mit großer Plananlage, hohe Steifigkeit, hohe Drehmomentübertragung, geeignet für hohe Drehzahlen, hohe Rundlaufgenauigkeit, hohe Wiederholgenauigkeit, spielfreie Kegelform, Wechselzeit < 20 Sekunden, Einhandbedienung ohne Spezialwerkzeug und Drehmomentschlüssel, automatische Ausstoßfunktion, mit Sicherheitsbajonettverschluss, gemäß Maschinenrichtlinie nach 2006/42/EG, Übersetzungsverhältnis 1:1, max. Kühlmitteldruck 80 bar

Ausführung: mit Solidfix® Schnellwechseinheit und externer Kühlmittelzufuhr



223906

Variante	Solidfix	d1 mm	l1 mm	l2 mm	b1 mm	b2 mm	h1 mm	max. Leistung kW	max. Drehzahl U/min	max. Drehmoment Nm	223906...
1	S3	30	55	76,5	62	31	64	8	7000	32	1220,00
2	S4	40	63	78,5	73	35	70	10	6000	63	1648,00
3	S4	40	63	97,5	73	38	70	10	6000	63	1223,00

223910... Bohr-Fräskopf 0° Solidfix® mit externer und interner Kühlmittelzufuhr

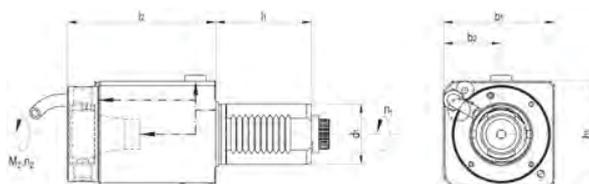


Eigenschaften: sehr kompakte Bauform mit großer Plananlage, hohe Steifigkeit, hohe Drehmomentübertragung, geeignet für hohe Drehzahlen, hohe Rundlaufgenauigkeit, hohe Wiederholgenauigkeit, spielfreie Kegelform, Wechselzeit < 20 Sekunden, Einhandbedienung ohne Spezialwerkzeug und Drehmomentschlüssel, automatische Ausstoßfunktion, mit Sicherheitsbajonettverschluss, gemäß Maschinenrichtlinie nach 2006/42/EG, Übersetzungsverhältnis 1:1, 100% trockenlaufgeeignet, max. Kühlmitteldruck extern 80 bar / intern 5-80 bar

Ausführung: mit Solidfix® Schnellwechseinheit und externer/interner Kühlmittelzufuhr



Filterfeinheit 0,05 mm / max. 80 bar



223910

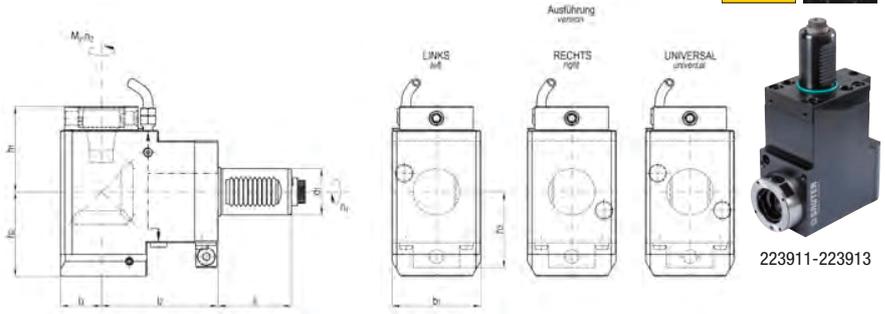
Variante	Solidfix	d1 mm	l1 mm	l2 mm	b1 mm	b2 mm	h1 mm	max. Leistung kW	max. Drehzahl U/min	max. Drehmoment Nm	223910...
2	S3	30	55	92	62	31	64	8	7000	32	1029,00
3	S4	40	63	97,5	73	38	70	10	6000	63	1004,00
4	S4	40	63	105	73	38	70	10	10000	63	1305,00

Bohr-Fräsköpfe 90° Solidfix® mit externer Kühlmittelzufuhr

Eigenschaften: sehr kompakte Bauform mit großer Plananlage, hohe Steifigkeit, hohe Drehmomentübertragung, geeignet für hohe Drehzahlen, hohe Rundlaufgenauigkeit, hohe Wiederholgenauigkeit, spielfreie Kegelnutzung, Wechselzeit < 20 Sekunden, Einhandbedienung ohne Spezialwerkzeug und Drehmomentschlüssel, automatische Ausstoßfunktion, mit Sicherheitsbajonettverschluss, gemäß Maschinenrichtlinie nach 2006/42/EG, Übersetzungsverhältnis 1:1, max. Kühlmitteldruck 80 bar

Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss

Ausführung: mit Solidfix® Schnellwechseinheit und externer Kühlmittelzufuhr



2239072... Bohr-Fräskopf 90° Solidfix® mit externer Kühlmittelzufuhr, links

2239074... Bohr-Fräskopf 90° Solidfix® mit externer Kühlmittelzufuhr, rechts

2239076... Bohr-Fräskopf 90° Solidfix® mit externer Kühlmittelzufuhr, universal

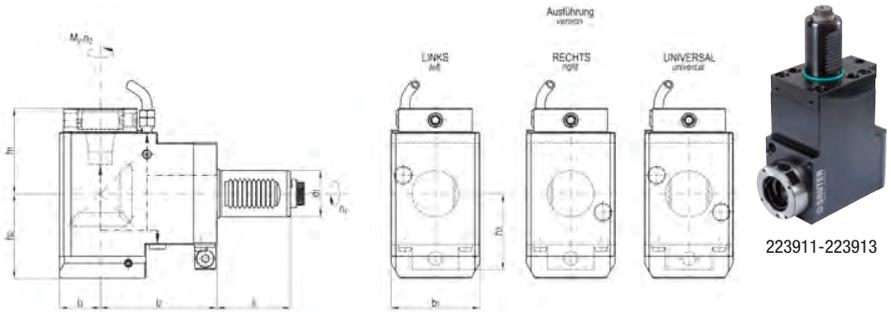
Variante	Solidfix	d1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	b1 mm	h1 mm	h2 mm	h3 mm	max. Leistung kW	max. Drehzahl U/min	max. Drehmoment Nm	2239072... links	2239074... rechts	2239076... universal
1	S3	30	55	85	31	62	68,5	48	56	8	7000	32	2249,00	1852,00	2400,00
2	S3	30	55	100	31	62	68,5	48	56	8	7000	32	2490,00	2036,00	2640,00
3	S4	40	63	100	35	76	73,5	55	65,5	10	6000	63	2275,00	1597,00	2392,00
4	S4	40	63	120	35	76	73,5	55	65,5	10	6000	63	2900,00	2030,00	3100,00

Bohr-Fräsköpfe 90° Solidfix® mit externer und interner Kühlmittelzufuhr

Eigenschaften: sehr kompakte Bauform mit großer Plananlage, hohe Steifigkeit, hohe Drehmomentübertragung, geeignet für hohe Drehzahlen, hohe Rundlaufgenauigkeit, hohe Wiederholgenauigkeit, Spielfreie Kegelnutzung, Wechselzeit < 20 Sekunden, Einhandbedienung ohne Spezialwerkzeug und Drehmomentschlüssel, Automatische Ausstoßfunktion, mit Sicherheitsbajonettverschluss, gemäß Maschinenrichtlinie nach 2006/42/EG, Übersetzungsverhältnis 1:1, 100 % trockenlaufgeeignet, max. Kühlmitteldruck extern 80 bar / intern 5-80 bar

Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss

Ausführung: mit Solidfix® Schnellwechseinheit und externer/interner Kühlmittelzufuhr



223911... Bohr-Fräskopf 90° Solidfix®, links

223912... Bohr-Fräskopf 90° Solidfix®, rechts

223913... Bohr-Fräskopf 90° Solidfix®, universal



Variante	Größe	d1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	b1 mm	h1 mm	h2 mm	h3 mm	max. Leistung kW	max. Drehmoment Nm	max. Drehzahl U/min	223911... links	223912... rechts	223913... universal
2	S3	30	55	55	31	62	68,5	63,5	56	8	32	7000	1902,00	1902,00	2023,00
3	S3	30	55	85	31	62	68,5	63,5	56	8	32	7000	2011,00	2011,00	2148,00
4	S3	40	55	100	31	62	68,5	63,5	56	8	32	7000	2064,00	2064,00	1831,00
5	S4	40	63	100	35	76	73,5	73	65,5	10	63	6000	1964,00	1964,00	2595,00
6	S4	40	63	120	35	76	73,5	73	65,5	10	63	6000	2395,00	2395,00	2075,00

Alles aus einer Hand!

WERKZEUG-EYLERT

Das-Technikzentrum

F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eymail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

SAUTER Speedfix® BMT Tooling Features

SAUTER Speedfix® spannt BMT-Werkzeuge über ein einziges zentrales Spannelement, 75% geringere Rüstzeiten und hoher Bedienkomfort

Doublefix® Ausrichtsystem für ein µm-genaues Wechseln der Werkzeuge

Bearbeitungsspezifische Lagerung

Geeignet für Drehzahlen bis zu 12.000 min⁻¹

Doppeltes Dichtsystem ermöglicht 150 bar Kühlmitteldruck und 100% Trockenlaufeigenschaft

Modulare Schnittstellen



Modifix®



SAUTER Solidfix®



Standard Spannzanze (Fräsdorn, Weldon)



ZETA® Spannmutter

Befestigungssysteme



BMT

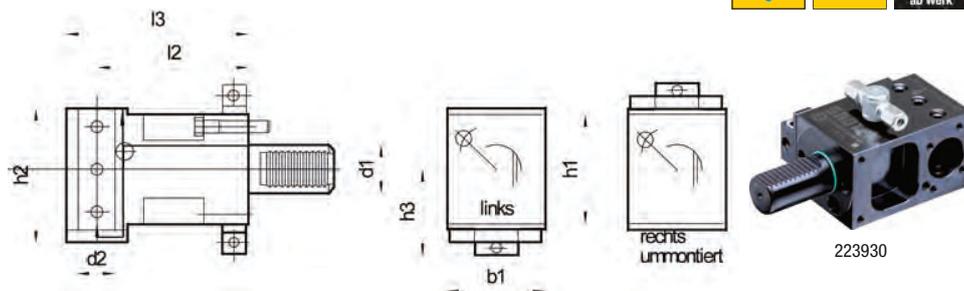


Speedfix®

Fragen Sie einfach bei uns an! Eylruf: 0371/5267-72

Bohrstangenhalter 90°

Eigenschaften: mit VDI-Schaft und ummontierbarer Abdeckung für Rechts- und Linkseinsatz
Einsatz: in Sauter-Revolvern und Revolvern mit entsprechenden Anschlüssen
Ausführung: externe und interne Kühlmittelzufuhr



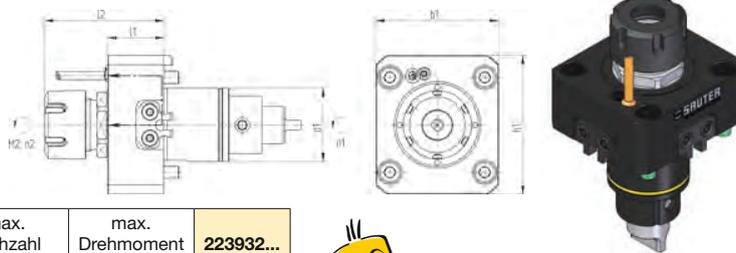
223930... Universal-Bohrstangenhalter 90°

Variante	d1 mm	d2 mm	b1 mm	h1 mm	h2 mm	h3 mm	l2 mm	l3 mm	223930...
2	30	32	64	70	70	56	85	108	364,00
3	30	32	64	70	70	56	100	123	360,00
4	40	40	76	85	85	67,5	100	132	367,00
5	40	40	76	85	85	67,5	120	152	398,00

Angetriebene BMT Werkzeugaufnahmen

223932... Bohr-Fräskopf 0° mit externer und interner Kühlmittelzufuhr

Eigenschaften: gerades, angetriebenes Werkzeug mit BMT-Schnittstelle (Doosan) und Übersetzungsverhältnis 1:1, 100 % trockenlaufgeeignet, max. Kühlmitteldruck extern 80 bar / intern 5-80 bar
Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit BMT-Werkzeugrevolver
Ausführung: mit ER-Spannzangenaufnahme und externer/interner Kühlmittelzufuhr

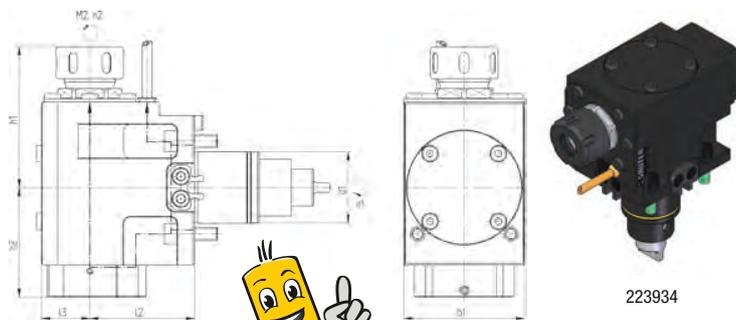


Variante	Spannbereich mm	d1 mm	l1 mm	l2 mm	h1 mm	b1 mm	max. Leistung kW	max. Drehzahl U/min	max. Drehmoment Nm	223932...
1	1-16	45	84	57	75	85	5,5	8500	40	1240,00
2	1-16	55	104	51	86	92	5,5	8500	40	1040,00
3	2-20	65	112	60	98	108	5,5	5500	70	992,00
4	3-26	75	110	64,5	112	112	10	5500	110	1056,00



223934... Bohr-Fräskopf 90° mit externer und interner Kühlmittelzufuhr

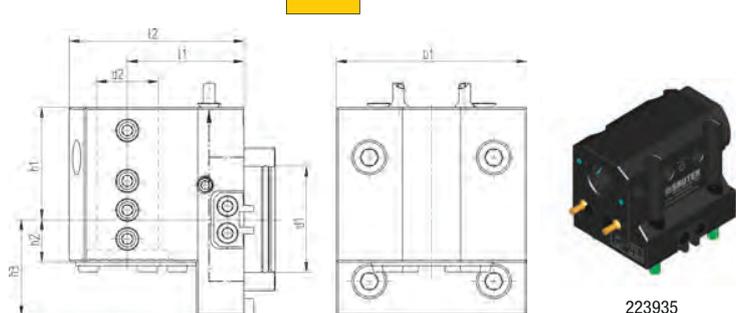
Eigenschaften: 90° abgewinkeltes, angetriebenes Werkzeug mit BMT-Schnittstelle (Doosan) und Übersetzungsverhältnis 1:1, 100 % trockenlaufgeeignet, max. Kühlmitteldruck extern 80 bar / intern 5-80 bar
Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit BMT-Werkzeugrevolver
Ausführung: mit ER-Spannzangenaufnahme und externer/interner Kühlmittelzufuhr



Variante	Spannbereich mm	d1 mm	l2 mm	l3 mm	h1 mm	h2 mm	b1 mm	223934...
1	1-16	45	65	30	76	68,5	75	1672,00
2	1-16	55	70	34	76	68,5	85	1635,00
3	2-20	65	72	38	91	71,5	94	1617,00
4	3-26	75	60	47	101	77,25	112	1812,00

223935... Universal-Bohrstangenhalter 90°

Eigenschaften: mit BMT-Schnittstelle und ummontierbarer Abdeckung für Rechts- und Linkseinsatz
Einsatz: in Revolvern mit BMT-Schnittstelle
Ausführung: externer und interner Kühlmittelzufuhr



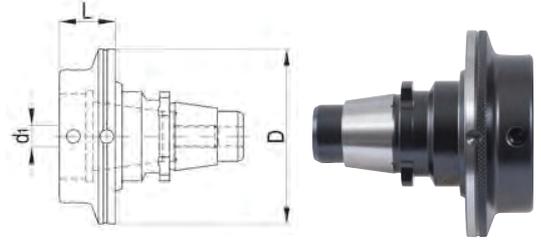
Variante	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	h1 mm	h2 mm	h3 mm	b1 mm	223935...
1	45	25	65	88	58	24	40	75	744,00
2	55	32	60	90	58	24	50	98	650,00
3	65	40	72	103,5	89	19	49,5	95,9	512,00

Adapter Solidfix®

223950... Adapter Solidfix® mit Spannzangenfutter

Eigenschaften: Spannmutter innenliegend

Größe	Größe	D mm	d1 mm	L mm	223950...
ER16	S2	40	1-10	13	268,00
ER20	S3	50	1-13	14	243,00
ER25	S4	63	1-16	20	273,00
ER32	S5	75	1-20	22	336,00

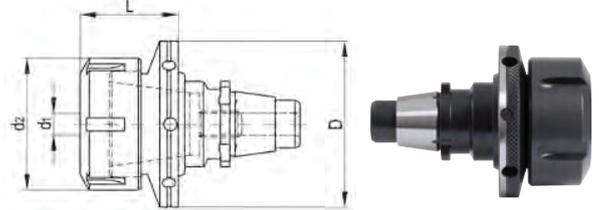


223950

223951... Adapter Solidfix® mit Spannzangenfutter

Eigenschaften: Spannmutter außenliegend

Größe	Größe	D mm	d1 mm	d2 mm	L mm	223951...
ER20	S2	40	1-13	34	31	248,00
ER25	S3	50	1-16	42	34	236,00
ER32	S4	63	2-20	50	37	243,00
ER40	S5	75	3-26	63	46	296,00



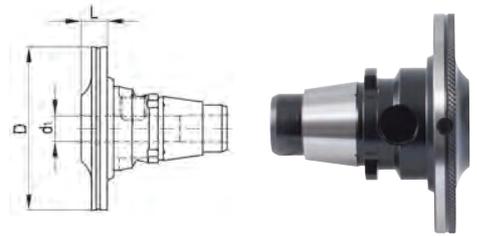
223951

223952... Adapter Solidfix® mit Weldon kurz



Größe x d1 mm	D mm	L mm	223952...
S2X4	40	5	263,00
S2X6	40	7	218,00
S3X6	50	6	218,00
S3X8	50	8	218,00
S4X6	63	7	218,00
S4X8	63	8	218,00
S4X10	63	10	218,00

Größe x d1 mm	D mm	L mm	223952...
S4X12	63	12	218,00
S5X6	75	10	252,00
S5X8	75	10	252,00
S5X10	75	10	252,00
S5X12	75	10	252,00
S5X16	75	12	263,00

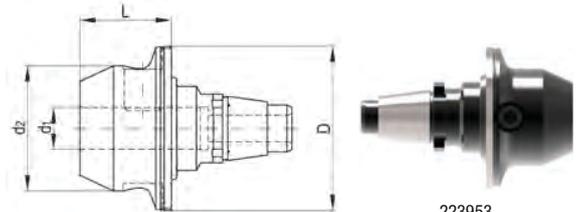


223952

223953... Adapter Solidfix® mit Weldon lang



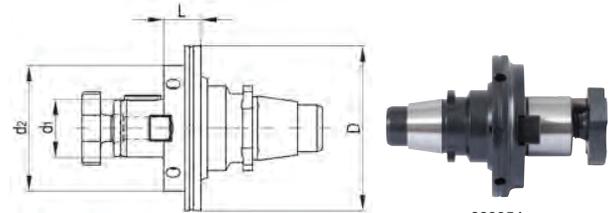
Größe x d1 mm	D mm	d2 mm	L mm	223953...
S2X8	40	38	25	218,00
S3X10	50	35	28	218,00
S3X12	50	42	32	218,00
S3X16	50	48	35	218,00
S4X14	63	48	32	218,00
S4X16	63	48	35	218,00
S4X20	63	52	38	218,00
S5X20	75	52	38	252,00
S5X25	75	65	40	252,00



223953

223954... Adapter Solidfix® mit Aufsteckfräsdorn

Größe x d1 mm	D mm	d2 mm	L mm	223954...
S2X16	40	32	11	265,00
S3X16	50	34	12	252,00
S3X22	50	48	14	252,00
S4X22	63	48	14	256,00
S4X27	63	55	14	256,00
S5X22	75	48	12	304,00
S5X27	75	55	14	304,00
S5X32	75	62	15	304,00

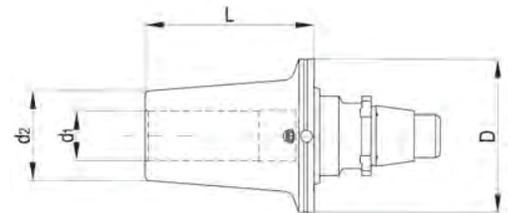


223954

223955... Adapter Solidfix® mit Schrumpffutter

Größe x d1 mm	D mm	d2 mm	L mm	223955...
S3X6	50	21	45	370,00
S3X8	50	21	45	370,00
S3X10	50	24	50	673,00
S3X12	50	24	55	371,00
S3X14	50	27	55	370,00
S3X16	50	29	55	371,00
S4X6	63	21	50	370,00
S4X8	63	21	50	370,00

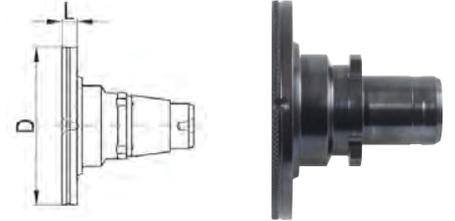
Größe x d1 mm	D mm	d2 mm	L mm	223955...
S4X10	63	24	50	370,00
S4X12	63	24	55	370,00
S4X14	63	29	55	495,00
S4X16	63	29	55	517,00
S4X20	63	33	60	517,00
S5X20	75	33	65	383,00
S5X25	75	44	70	383,00



223955

223956... Adapter Solidfix® mit Verschlussdeckel

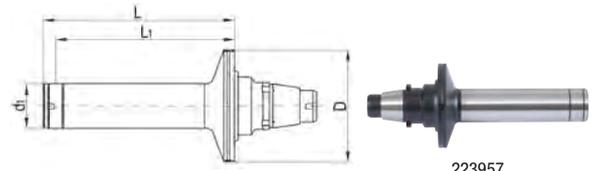
Größe	D mm	L mm	223956...
S2	40	4	115,30
S3	50	5	115,30
S4	63	6	115,30
S5	75	8	126,70



223956

223957... Adapter Solidfix® mit Prüfdorn

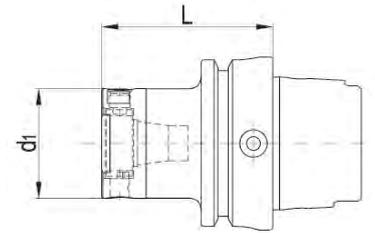
Größe	D mm	d1 mm	L1 mm	L mm	223957...
S2	40	16	63	68	628,00
S3	50	20	80	87	628,00
S4	63	25	100	107	628,00
S5	75	32	125	134	670,00



223957

223960... Adapter Solidfix® HSK, Einstellvorrichtung

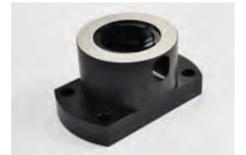
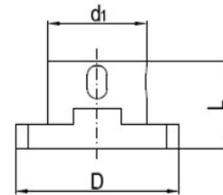
Größe	d1 mm	L mm	Aufnahme	223960...
S2	40	62	HSK63-A	433,00
S3	50	70	HSK63-A	464,00
S4	63	75	HSK63-A	464,00
S5	75	80	HSK63-A	490,00



223960

223962... Montageblock

Größe	d1 mm	Länge mm	D mm	223962...
S2	40	38	67	174,70
S3	50	44	82	182,30
S4	65	50	96	202,00
S5	75	60	116	237,00



223962

Zubehör für Bohr- und Fräsköpfe



223965... Zeta-Spannmutter mit Außengewinde



Einsatz: Ersatzspannmutter für Bohr- und Fräsköpfe von Sauter

223970... Eindrehhilfe

Einsatz: zur leichteren Montage der Zeta-Spannmutter in der Aufnahme

223908... Schlüsselset für Zeta-Spannmutter

Einsatz: für Spindelköpfe mit Spannzangenaufnahme und interner/externer Kühlschmierstoffzuführung, zum Eindrehen und Spannen der Zeta-Spannmutter

Lieferumfang: 1 Maulschlüssel, 1 Eindrehhilfe für Zeta-Spannmutter



223965

223970

223908

223975... Seitenspannschlüssel

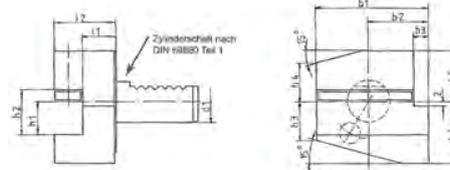


Einsatz: zum Spannen der Zeta-Spannmutter ohne Eindrehhilfe

Größe ER	223965...	223970...	223908...	223975...
16	35,00	21,75	32,00	42,35
20	36,75	11,10	22,75	42,35
25	38,90	10,90	22,75	42,35
32	41,50	13,80	25,85	42,35
40	48,85	26,25	47,40	45,75

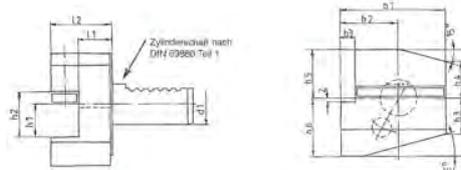


223975

VDI-Werkzeugaufnahmen für Klemmhalter
22400... Radial-Werkzeughalter B1 rechts
Einsatz: zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern


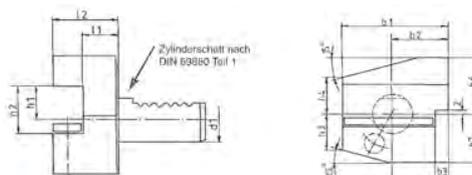
22400

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h3 mm	h4 mm	h5 mm	h6 mm	22400...
30	20	40	22	70	35	10	26	22	28	38	63,70
40	25	44	22	85	42,5	12,5	35	30	32,5	48	80,40

22402... Radial-Werkzeughalter B2 links
Einsatz: zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern


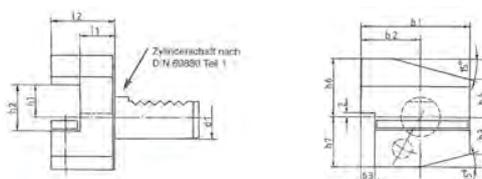
22402

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h3 mm	h4 mm	h5 mm	h6 mm	22402...
30	20	40	22	70	35	10	26	22	28	38	63,70
40	25	44	22	85	42,5	12,5	35	30	32,5	48	80,40

22404... Radial-Werkzeughalter B3, Überkopf rechts
Einsatz: zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern


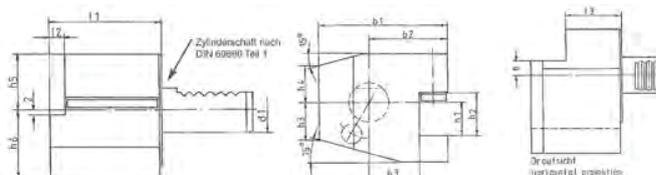
22404

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h3 mm	h4 mm	h6 mm	h7 mm	22404...
30	20	40	22	70	35	10	26	22	38	35	63,70
40	25	44	22	85	42,5	12,5	35	30	48	42,5	80,40

22405... Radial-Werkzeughalter B4, Überkopf links
Einsatz: zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern


22405

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h3 mm	h4 mm	h6 mm	h7 mm	22405...
30	20	40	22	70	35	10	26	22	38	35	63,70
40	25	44	22	85	42,5	12,5	35	30	48	42,5	80,40

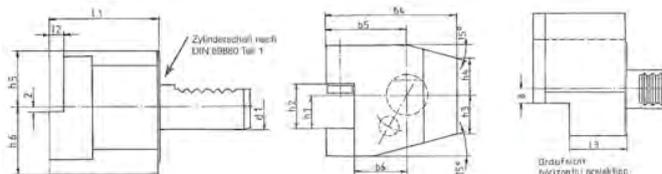
224051... Axial-Werkzeughalter C1 rechts
Einsatz: zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern


224051

d1 mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h3 mm	h4 mm	h5 mm	h6 mm	224051...
30	20	70	10	30	70	35	17	26	22	28	38	76,10
40	25	85	12,5	30	85	42,5	21	35	30	32,5	48	102,00

22406... Axial-Werkzeughalter C2, links

Einsatz: zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern

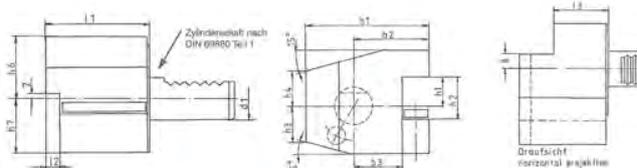


22406

d1 mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	b4 mm	b5 mm	b6 mm	h3 mm	h4 mm	h5 mm	h6 mm	22406...
30	20	70	10	30	76	41	23	26	22	28	38	81,00
40	25	85	12,5	30	90	47,5	25,5	35	30	32,5	48	102,00

22407... Axial-Werkzeughalter C3, Überkopf rechts

Einsatz: zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern

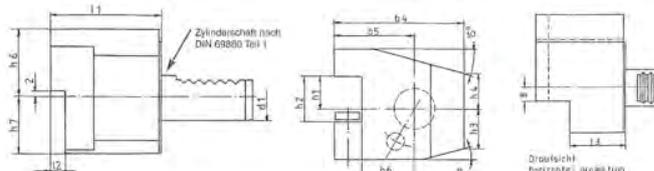


22407

d1 mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h3 mm	h4 mm	h6 mm	h7 mm	22407...
30	20	70	10	30	70	35	17	26	22	38	35	76,10
40	25	85	12,5	30	85	42,5	21	35	30	48	42,5	102,00

22408... Axial-Werkzeughalter C4, Überkopf links

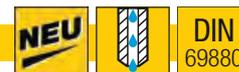
Einsatz: zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern



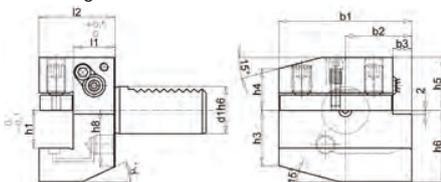
22408

d1 mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	b4 mm	b5 mm	b6 mm	h3 mm	h4 mm	h6 mm	h7 mm	22408...
30	20	70	10	30	76	41	23	26	22	38	35	81,00
40	25	85	12,5	30	90	47,5	25,5	35	30	48	42,5	102,00

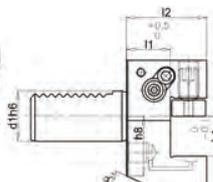
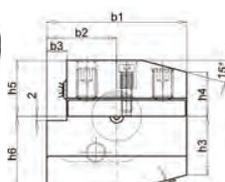
VDI-Werkzeugaufnahmen AQUA-G für Klemmhalter mit Innenkühlung



Anwendung: Durch das mittige Einbringen einer Bohrung (4 mm) in die Unterseite Ihres innen-gekühlten Klemmhalters, entsprechend der gewünschten Ausspannlänge, kann die Kühlmittel-übergabe ohne Kühlmittelschlauch realisiert werden. Bitte kontaktieren Sie bei Rückfragen Ihren Anwendungstechniker!



224082



224084

224082... Radial-Werkzeughalter B1 rechts

Einsatz: für Klemmhalter mit interner und externer Kühlung (Kühlmittelschlauch)



224084... Radial-Werkzeughalter B2 links

Eigenschaften: für Klemmhalter mit interner und externer Kühlung (Kühlmittelschlauch)

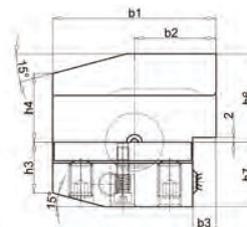
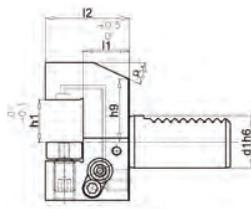


d1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h1 mm	h3 mm	h4 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	l2 mm	224082... rechts	224084... links
30	70	35	10	20	26	22	28	38	22	40	88,60	88,60
40	85	42,5	12,5	25	35	30	32,5	48	22	44	99,70	99,70

224086... Radial-Werkzeughalter B3, Überkopf rechts



Eigenschaften: für Klemmhalter mit interner und externer Kühlung (Kühlmittelschlauch)

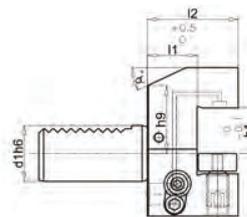
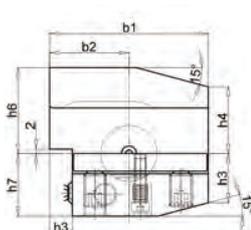


224086

224088... Radial-Werkzeughalter B4, Überkopf links



Eigenschaften: für Klemmhalter mit interner und externer Kühlung (Kühlmittelschlauch)



224088

d1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h1 mm	h3 mm	h4 mm	h6 mm	h7 mm	l1 mm	l2 mm	224086... rechts	224088... links
30	70	35	10	20	26	22	38	35	22	40	88,60	88,60
40	85	42,5	12,5	25	35	30	48	42,5	22	44	99,70	99,70

Zubehör für VDI-Werkzeugaufnahmen AQUA-G



224092... Kühlmittelschlauch mit Adapter G1/8"

Eigenschaften: bis 150 bar kühlmitteldicht, Anschlussgewinde beidseitig M12 x 1,5

Einsatz: zum externen Einbringen der Innenkühlung in den Klemmhalter

Lieferumfang: Schlauch inkl. 2 Adapter G1/8"

Länge mm	224092...
200	27,75
300	31,00



224092

224094... Unterlegplatte

Eigenschaften: geschliffen, metallisch dichtend

Einsatz: ermöglicht die Reduzierung auf den nächstkleineren Klemmhalter, ohne IK-Nut zu verschließen

VDI	L mm	B mm	D mm	224094...
30	69	17	4	13,30
40	84	21	5	14,40

VDI-Werkzeugaufnahmen für die Gewindebearbeitung

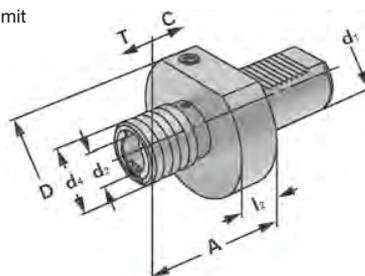


DIN
69880



22410... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Längenausgleich

Einsatz: zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer auf Drehmaschinen mit VDI-Werkzeugrevolvern



22410

Variante	Gewinde Größe	d1 mm	d2 mm	d4 mm	D mm	l1 mm	l2 mm	22410...
2	M3-M12/1	30	19	38	68	55	12	215,00
3	M3-M12/1	40	19	38	85	55	20	227,00
4	M6-M20/2	30	31	38	68	77	12	263,00
5	M6-M20/2	40	31	38	85	77	20	263,00

Gewindebohrer-Schaftmaße

Schaft-Ø mm	Vierkant mm	DIN 352	DIN 5157	DIN 371	DIN 374	DIN 376
2,5	2,1	M1 - M1,8		M1 - M1,8	M3 - M3,5	M3,5
2,8	2,1	M2 - M2,5		M2 - M2,5	M4	M4
3,5	2,7	M3		M3	M5	M5
4	3	M3,5		M3,5		
4,5	3,4	M4		M4	M6	M6
6	4,9	M5 - M8		M5 - M6	M8	M8
7	5,5	M10	G 1/8"		M10	M10
8	6,2			M8		
9	7	M12			M12	M12
10	8			M10		
11	9	M14	G 1/4"		M14	M14
12	9	M16	G 3/8"		M16	M16
14	11	M18			M18	M18
16	12	M20	G 1/2"		M20	M20
18	14,5	M22 - M24	G 5/8"		M22 - M24	M22 - M24
20	16	M27	G 3/4"		M27	M27
22	18	M30	G 7/8"		M30	M30
25	20	M33	G 1"		M33	M33
28	22	M36	G 1 1/8"		M36	M36

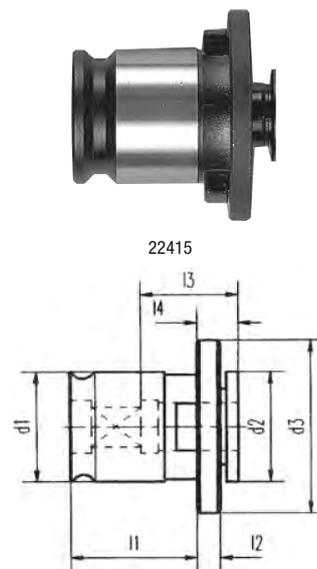
Gewindeschneidfutter-Schnellwechseleinsätze



22415... Schnellwechseleinsatz Größe 1, ohne Sicherheitskupplung

Einsatz: zur Aufnahme in Gewindeschneid-Schnellwechselfuttern

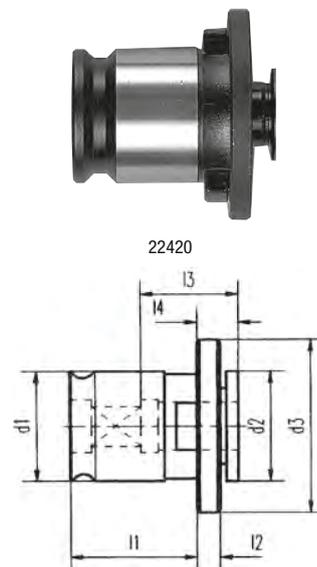
Schaft-Ø Gewindebohrer mm	Vierkant mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	22415...
3,5	2,7	19	17	30	21,5	4	17	7	19,00
4	3	19	17	30	21,5	4	17	7	19,00
4,5	3,4	19	17	30	21,5	4	17	7	19,00
6	4,9	19	17	30	21,5	4	17	7	19,00
7	5,5	19	17	30	21,5	4	17	7	19,00
8	6,2	19	17	30	21,5	4	17	7	19,00
9	7	19	17	30	21,5	4	17	7	19,00
10	8	19	17	30	21,5	4	17	7	19,00
11	9	19	17	30	21,5	4	17	7	19,00



22420... Schnellwechseleinsatz Größe 2, ohne Sicherheitskupplung

Einsatz: zur Aufnahme in Gewindeschneid-Schnellwechselfuttern

Schaft-Ø Gewindebohrer mm	Vierkant mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	22420...
6	4,9	31	30	48	35	5	30	11	27,65
7	5,5	31	30	48	35	5	30	11	27,65
8	6,2	31	30	48	35	5	30	11	27,65
9	7	31	30	48	35	5	30	11	27,65
10	8	31	30	48	35	5	30	11	27,65
11	9	31	30	48	35	5	30	11	27,65
12	9	31	30	48	35	5	30	11	27,65
14	11	31	30	48	35	5	30	11	27,65
16	12	31	30	48	35	5	30	11	27,65
18	14,5	31	30	48	35	5	30	11	27,65



22425... Schnellwechseleinsatz Größe 3, ohne Sicherheitskupplung

Einsatz: zur Aufnahme in Gewindeschneid-Schnellwechselfuttern

Schaft-Ø Gewinde- bohrer mm	Vierkant mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	22425...
11	9	48	44	70	55,5	6	44	14	68,90
12	9	48	44	70	55,5	6	44	14	68,90
14	11	48	44	70	55,5	6	44	14	68,90
16	12	48	44	70	55,5	6	44	14	68,90
18	14,5	48	44	70	55,5	6	44	14	68,90
20	16	48	44	70	55,5	6	44	14	68,90
22	18	48	44	70	55,5	6	44	14	68,90
25	20	48	44	70	55,5	6	44	14	68,90
28	22	48	44	70	55,5	6	44	14	68,90

22430... Schnellwechseleinsatz Größe 1, mit Sicherheitskupplung

Einsatz: durch die Sicherheitskupplung wird ein Wegbrechen des Gewindebohrers durch versehentliches Aufsetzen oder bei Überlastung verhindert, zur Aufnahme in Gewindeschneid-Schnellwechselfuttern, vorrangig einsetzbar bei Sacklochbohrungen

Schaft-Ø Gewinde- bohrer mm	Vierkant mm	für Gewinde- größe	nach DIN	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	22430...
3,5	2,7	M3	DIN 371	19	19	32	21,5	25	17	25	45,65
4	3	M3,5	DIN 371	19	19	32	21,5	25	17	25	45,65
4,5	3,4	M4	DIN 371	19	19	32	21,5	25	17	25	45,65
6	4,9	M6	DIN 371	19	19	32	21,5	25	17	25	45,65
7	5,5	M10	DIN 376	19	19	32	21,5	25	17	25	45,65
8	6,2	M8	DIN 371	19	19	32	21,5	25	17	25	45,65
9	7	M12	DIN 376	19	19	32	21,5	25	17	25	45,65
10	8	M10	DIN 371	19	19	32	21,5	25	17	25	45,65
11	9	M14	DIN 376	19	19	32	21,5	25	17	25	45,65

22435... Schnellwechseleinsatz Größe 2, mit Sicherheitskupplung

Einsatz: durch die Sicherheitskupplung wird ein Wegbrechen des Gewindebohrers durch versehentliches Aufsetzen oder bei Überlastung verhindert, zur Aufnahme in Gewindeschneid-Schnellwechselfuttern, vorrangig einsetzbar bei Sacklochbohrungen

Schaft-Ø Gewinde- bohrer mm	Vierkant mm	für Gewinde- größe	nach DIN	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	22435...
6	4,9	M5	DIN 371	31	30	50	35	31	30	34	65,60
7	5,5	M10	DIN 376	31	30	50	35	31	30	34	65,60
8	6,2	M8	DIN 371	31	30	50	35	31	30	34	65,60
9	7	M12	DIN 376	31	30	50	35	31	30	34	65,60
10	8	M10	DIN 371	31	30	50	35	31	30	34	65,60
11	9	M14	DIN 376	31	30	50	35	31	30	34	65,60
12	9	M16	DIN 376	31	30	50	35	31	30	34	65,60
14	11	M18	DIN 376	31	30	50	35	31	30	34	65,60
16	12	M20	DIN 376	31	30	50	35	31	30	34	65,60
18	14,5	M22	DIN 376	31	30	50	35	31	30	34	65,60

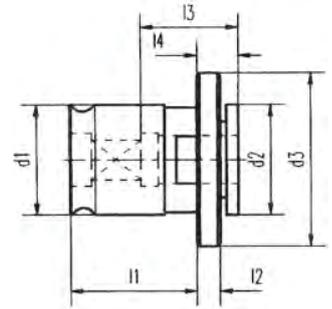
22440... Schnellwechseleinsatz Größe 3, mit Sicherheitskupplung

Einsatz: durch die Sicherheitskupplung wird ein Wegbrechen des Gewindebohrers durch versehentliches Aufsetzen oder bei Überlastung verhindert, zur Aufnahme in Gewindeschneid-Schnellwechselfuttern, vorrangig einsetzbar bei Sacklochbohrungen

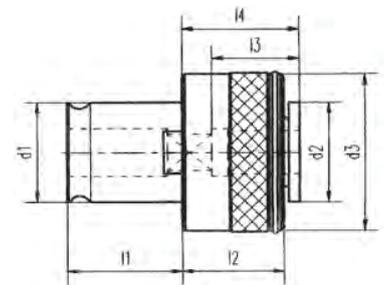
Schaft-Ø Gewinde- bohrer mm	Vierkant mm	für Gewinde- größe	nach DIN	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	22440...
11	9	M14	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
12	9	M16	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
14	11	M18	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
16	12	M20	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
18	14,5	M22	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
20	16	M27	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
22	18	M30	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
25	20	M33	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
28	22	M36	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50



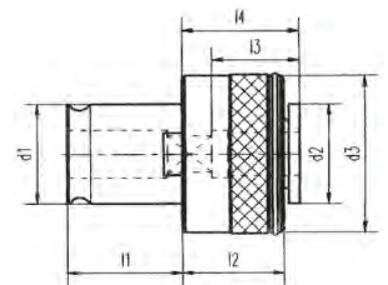
22425



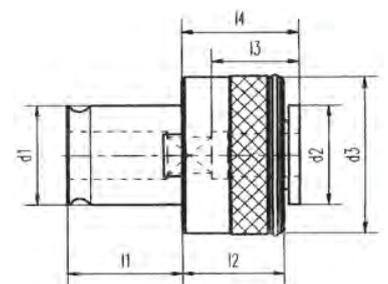
22430



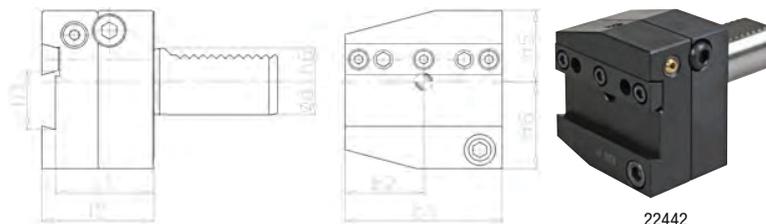
22435



22440



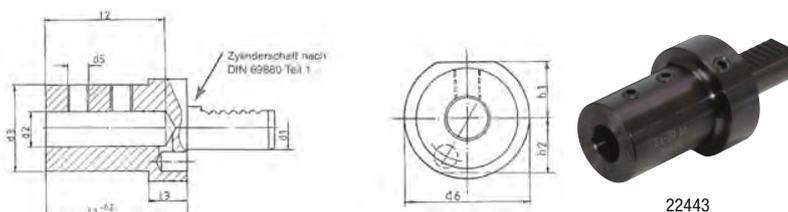
VDI-Werkzeughalter nach DIN 69880
22442... Abstechmeißelhalter, rechts

Einsatz: zum Spannen von Abstecherschwertern 26 und 32 mm Höhe


22442

Variante	d1 mm	h1 mm	l2 mm	b1 mm	b2 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	22442...
30X26	30	26	50	70	35	32	39	44	304,00
30X32	30	32	50	70	35	32	39	44	348,00
40X26	40	26	50	85	42,5	43	41,5	44	341,00
40X32	40	32	50	85	42,5	43	41,5	44	341,00

22443... Wendeplattenbohrerhalter E1

Einsatz: für Wendeplattenbohrer mit Zylinderschaft nach DIN 1835-B und DIN 1835-E, für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr


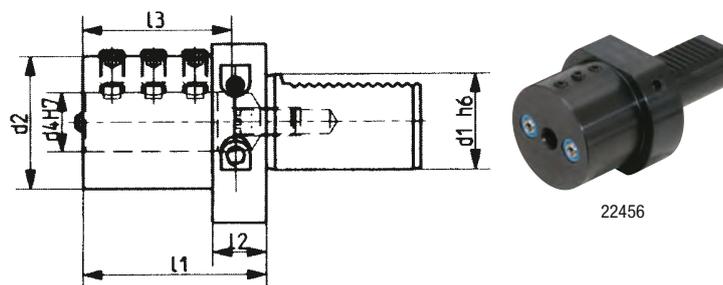
22443

d1 x d2 mm	d3 mm	d5	d6 mm	h1 mm	h2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	22443...
30X16	36	M10 x 1	68	28	30	67	54	22	75,20
30X20	40	M10 x 1	68	28	30	67	54	22	75,20
30X25	45	M12 x 1	68	28	30	71	59	22	75,20
30X32	52	M12 x 1	68	28	30	75	63	22	75,20
40X16	36	M10 x 1	83	32,5	-	67	54	22	81,50
40X20	40	M10 x 1	83	32,5	-	67	54	22	81,50
40X25	45	M12 x 1	83	32,5	-	75	59	22	81,50
40X32	52	M12 x 1	83	32,5	-	75	63	22	81,50
40X40	65	M16 x 1	83	32,5	-	90	73	22	81,50

22456... Bohrstangenhalter E2

Einsatz: zur Aufnahme von Bohrstangen

d1 x d4 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	22456...
30X8	55	60	22	51	68,70
30X10	55	60	22	51	68,70
30X12	55	60	22	51	68,70
30X16	55	60	22	51	68,70
30X20	55	60	22	51	68,70
30X25	55	60	22	51	68,70
30X32	68	75	-	61	68,70
40X8	55	75	22	61	71,70
40X10	55	75	22	61	71,70
40X12	55	75	22	61	71,70
40X16	55	75	22	61	71,70
40X20	55	75	22	61	71,70
40X25	55	75	22	61	71,70
40X32	83	75	-	61	71,70
40X40	83	90	-	76	71,70



22456

224675... Reduzierhülse mit Anschlag



Einsatz: zur Aufnahme in Bohrstangenhaltern Typ E2

Ausführung: Aufnahmedurchmesser 6, 8, 10 und 12 mm : Form 1, Aufnahmedurchmesser > 12 mm : Form 2

d x d1 mm	l1 mm	224675...	d x d1 mm	l1 mm	224675...	d x d1 mm	l1 mm	224675...
25X6	46	55,20	32X8	56	56,70	40X8	71	56,80
25X8	46	55,20	32X10	56	56,70	40X10	71	56,80
25X10	46	55,20	32X12	56	56,70	40X12	71	56,80
25X12	46	55,20	32X16	56	56,70	40X16	71	56,80
25X16	46	55,20	32X20	56	56,70	40X20	71	56,80
25X20	46	55,20	32X25	56	56,70	40X25	71	56,80
32X6	56	56,70	40X6	71	56,80	40X32	71	56,80



Form 1



Form 2

224677... Hydraulisches Klemm-System ECOGRIP®



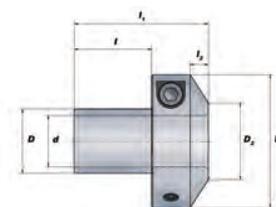
Eigenschaften: hydraulische Klemmung von Bohrstangen im Bohrstangenhalter, reduziert Vibration durch gleichmäßige Spannkraftverteilung und Verwendung von Fett als Medium

Einsatz: zum Einsatz in Bohrstangenhalter E2, durch die zentrale Befestigungsschraube wird sowohl die Bohr- stange geklemmt als auch der Spanneinsatz im Halter, zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6 und h7

Wir empfehlen die Verwendung von vollzylindrischen Bohrstangen. Bei Verwendung von einer nicht vollzylindrischen Bohrstange, empfehlen wir die Verwendung einer Hydrodehn-Reduzierhülse, um plastische Deformationen zu vermeiden.

Wir empfehlen den Einsatz von Drehmomentschlüsseln!

d mm	D mm	D1 mm	D2 mm	l mm	l1 mm	l2 mm	224677...
20	25	52	30	30	52	7	294,00
25	32	59	35	34	56	7	359,00
32	40	69,5	42	38	60	7	382,00



224677

22468... ER-Spannzangenhalter E4

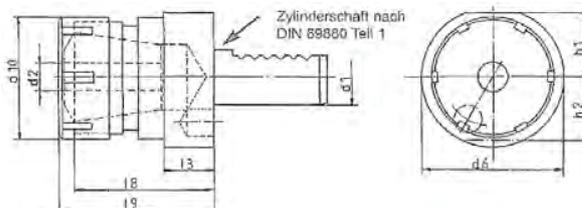


DIN 69880



Einsatz: für ER-Spannzangen

Lieferumfang: mit Spannmutter



22468

ER x d1 mm	d2 mm	d6 mm	d10 mm	h1 mm	h2 mm	l3 mm	l8 mm	l9 mm	22468...
25X30	1-16	68	42	28	30	22	45	57	112,30
25X40	1-16	83	42	32,5	-	22	45	57	112,30
32X30	2-20	68	50	28	30	22	49,5	62	112,30
32X40	2-20	83	50	32,5	-	22	49,5	62	126,90
40X30	4-26	68	63	28	30	22	56	70	126,90
40X40	4-26	83	63	32,5	-	22	56	70	126,90

22497... Morsekegel-Werkzeughalter F



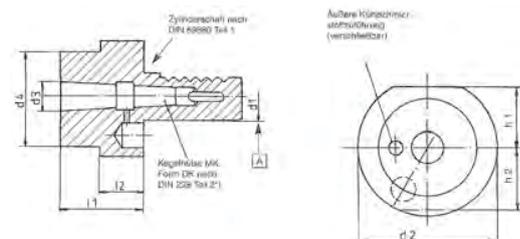
DIN 69880

Einsatz: für Werkzeuge mit MK-Schaft nach DIN 228-B

d1 mm x MK	d2 mm	d4 mm	h1 mm	h2 mm	l1 mm	l2 mm	22497...
30X1	68	-	28	30	27	-	81,10
30X2	68	-	28	30	27	-	83,20
30X3	68	-	28	30	66	-	87,40
40X1	83	55	32,5	-	22	22	92,90
40X2	83	55	32,5	-	36	22	93,50
40X3	83	58	32,5	-	36	22	95,40
40X4	83	68	32,5	-	80	22	101,40



22497...



22498... Präzisionsbohrfutter VDI mit Innenkühlung

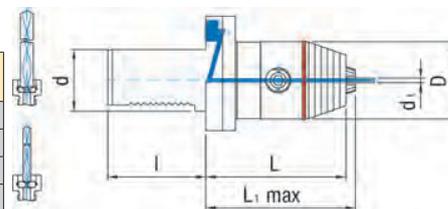
DIN 69880

Eigenschaften: hohe Rundlaufgenauigkeit (0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge), höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spansicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft auf CNC-Drehmaschinen
Lieferumfang: inklusive Dichtscheiben



22498



Variante	d mm	Spannbereich d1 mm	D mm	L mm	L1 mm	l mm	22498...
30X0,5	30	0,5-13	50	90	96	55	332,00
30X2,5	30	2,5-16	57	95	101	55	346,00
40X0,5	40	0,5-13	50	90	96	63	346,00
40X2,5	40	2,5-16	57	95	101	63	359,00

224985... Präzisionsbohrfutter VDI mit Kugelspritzdüsen

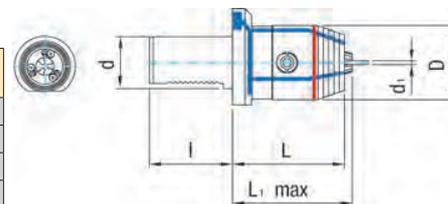
DIN 69880

Eigenschaften: hohe Rundlaufgenauigkeit (0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge), höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spansicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft auf CNC-Drehmaschinen



224985



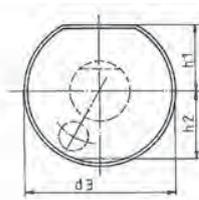
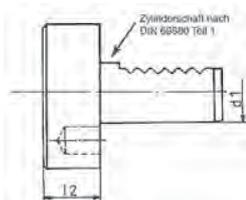
Variante	d mm	Spannbereich mm	D mm	L mm	L1 mm	l mm	224985...
30X0,5	30	0,5-13	57	82	88	55	332,00
30X2,5	30	2,5-16	57	82	93	55	346,00
40X0,5	40	0,5-13	57	85	91	63	346,00
40X2,5	40	2,5-16	57	85	96	63	359,00

224991... Verschlussstopfen

DIN 69880

Einsatz: schützt den VDI-Revolver vor Verschmutzung

Ausführung: Kunststoff



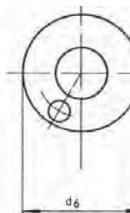
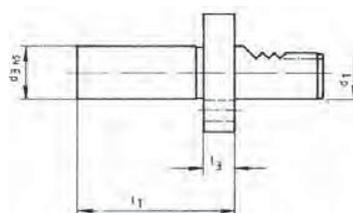
224991

d1 mm	d3 mm	h1 mm	h2 mm	l2 mm	224991...
20	50	23	23	16	8,10
30	68	28	30	16	8,30
40	83	32,5	-	20	8,60

224996... Prüfdorn VDI


Einsatz: zur Rundlaufprüfung und zum Ausrichten von Maschinenspindeln

d1 h6	d3 mm	l3 mm	224996...
20	40	150	298,00
25	40	150	340,00
30	40	200	322,00
40	40	200	341,00



224996

Schnellwechsel-Stahlhalter für Drehmaschinen

22500... Schnellwechsel-Grundkörper

Eigenschaften: hochwertiger Vergütungsstahl mit gehärteter und geschliffener Aufnahmeverzahnung, der Stahlhalter wird durch einen Exzenterbolzen und ein Spannschalenpaar gegen die Verzahnung des Grundkörpers gespannt, Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm bei 40 möglichen Winkelstellungen (auch nach unzähligen Werkzeugwechseln)

Einsatz: zur Aufnahme von Schnellwechsel-Haltern auf Drehmaschinen



zusammengesetztes System

22500

Grundkörper Größe	Größe Stahlhalter mm	max. Schlittenbreite mm	Stahlaufage mm	Bohrung mm	Höhe gesamt mm	Breite gesamt mm	Ausladung max. mm	Schneidkantenhöhe min mm	Gewicht kg	22500...
A	16/20	100	10	20	54	100	48	9 + h	1,56	262,00
B	25/32	150	H25 = 12 H32 = 13,5	32	75	150	71	H25 = 12 + h H32 = 13,5 + h	4,74	385,00
C	32/40/45	180	H32 = 15 H40 = 16,5 H45 = 16,5	40	105	H32 = 192 H40 = 202 H45 = 202	H32 = 92 H40 = 102 H45 = 102	H32 = 15 + h H40 = 16 + h H45 = 17 + h	11	603,00

22510... Schnellwechsel-Drehstahlhalter Typ D

Eigenschaften: hochwertiger Vergütungsstahl mit gehärteter und geschliffener Aufnahmeverzahnung, der Stahlhalter wird durch einen Exzenterbolzen und ein Spannschalenpaar gegen die Verzahnung des Grundkörpers gespannt, Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm bei 40 möglichen Winkelstellungen (auch nach unzähligen Werkzeugwechseln)

Einsatz: passend zu Grundkörper (Art.-Nr. 22500...), zur Aufnahme von Klemmhaltern und Drehmeißeln mit Vierkant-Schaft



22510

Größe	für Grundkörper	Aufnahmehöhe mm	Länge mm	22510...
AD1675	A	16	75	71,40
AD2090	A	20	90	72,70
BD25120	B	25	120	110,50
BD25140	B	25	140	110,50
BD32120	B	32	120	113,00
CD32150	C	32	150	175,10

22515... Abstechschwert-Halter

Eigenschaften: hochwertiger Vergütungsstahl mit gehärteter und geschliffener Aufnahmeverzahnung, der Stahlhalter wird durch einen Exzenterbolzen und ein Spannschalenpaar gegen die Verzahnung des Grundkörpers gespannt, Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm bei 40 möglichen Winkelstellungen (auch nach unzähligen Werkzeugwechseln)

Einsatz: passend zu Grundkörper (Art.-Nr. 22500...), zur Aufnahme von Abstechschwertern



22515

Größe	für Grundkörper	Aufnahmehöhe mm	Länge mm	22515...
ASH1126	A	26	90	206,00
BSH2226	B	26	120	258,00
BSH2232	B	32	120	258,00

22520... Schnellwechsel-Bohrstahlhalter Typ H

Eigenschaften: hochwertiger Vergütungsstahl mit gehärteter und geschliffener Aufnahmeverzahnung, der Stahlhalter wird durch einen Exzenterbolzen und ein Spannschalenpaar gegen die Verzahnung des Grundkörpers gespannt, Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm bei 40 möglichen Winkelstellungen (auch nach unzähligen Werkzeugwechseln)

Einsatz: passend zu Grundkörper (Art.-Nr. 22500...), zur Aufnahme von Einlegeprismen Typ P Artikelnummer (Art.-Nr. 22530...)

Lieferumfang: ohne Prisma



22520

Größe	für Grundkörper	Aufnahmehöhe mm	Länge mm	22520...
AH2085	A	20	85	74,90
BH32130	B	32	130	123,20
CH40160	C	40	160	211,00

22530... Einlegeprisma Typ P

Einsatz: passend für Schnellwechsel-Bohrstahlhalter Typ H

Größe	für Grundkörper	für max. Durchmesser mm	Länge mm	22530...
AP1485	A	14	85	17,85
BP20130	B	20	130	18,15
CP25160	C	25	160	32,75
CP32160	C	32	160	39,75



22530

22540... Schnellwechsel-Bohrstangenhalter Typ BS

Eigenschaften: hochwertiger Vergütungsstahl mit gehärteter und geschliffener Aufnahmeverzahnung, der Stahlhalter wird durch einen Exzenterbolzen und ein Spannschalenpaar gegen die Verzahnung des Grundkörpers gespannt, Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm bei 40 möglichen Winkelstellungen (auch nach unzähligen Werkzeugwechseln)

Einsatz: passend zu Grundkörper 22500..., zur Aufnahme von Bohrstäben und Drehmeißeln mit Rundschaft

Größe	für Grundkörper	Aufnahme-durchmesser mm	Länge mm	22540...
AJ3080	A	30	80	107,90
BJ40120	B	40	120	165,30
CJ40160	C	40	160	275,00



22540

22550... Morsekonus-Hülse Typ H

Einsatz: passend für Bohrstangenhalter Typ BS

Größe	für Grundkörper	MK	Außendurchmesser mm	22550...
AL230	A	MK2	30	42,50
BL340	B	MK3	40	51,80
BL440	B	MK4	40	58,10
CL340	C	MK3	40	51,80
CL440	C	MK4	40	58,10



22550

Ersatz- und Zubehörteile für Schnellwechselaufnahmen



22560... Ersatz-Vierkantschraube

Bezeichnung: 1 = Vierkantschraube

22565... Höhenverstellungsschraube mit Mutter

Bezeichnung:

3 = Höhenverstellungsschraube
4 = Höhenverstellungsmutter

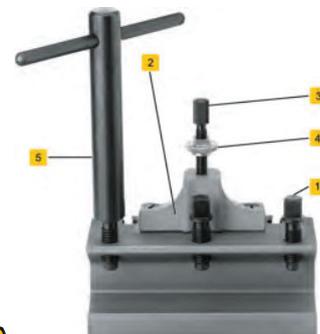
22570... Ersatz-Set, 3-teilig

Bezeichnung:

2 = Konsole
3 = Höhenverstellungsschraube
4 = Höhenverstellungsmutter

22580... Schlüssel mit Innenvierkant

Bezeichnung: 5 = Schlüssel mit Innenvierkant



22560-22580



für Größe	Gewindegröße Art.-Nr. 22560	22560...	Gewindegröße Art.-Nr. 22565	22565...	22570...	Schlüsselweite mm Art.-Nr. 22580	22580...
A	M7 x 1,0	3,30	M5	4,80	28,15	8	24,45
B	M11 x 1,5	4,30	M7	6,60	36,35	10	32,90
C	M14 x 1,5	5,50	M9	10,30	43,15	14	48,75

Druckspannzangen für Einspindeldrehautomaten nach DIN 6343

Eigenschaften: Spannzange nach DIN 6343, Spannbohrungsfläche bis \varnothing 7 mm glatt und ab \varnothing 8 mm gerillt, Spannbohrung und Kegel in HRC 60

Einsatz: für Rundmaterial, zum Einsatz in Einspindeldrehautomaten

Rundlaufgenauigkeit:

\varnothing 3,00-10,00 mm: 0,02 mm

\varnothing 10,5-30,00 mm: 0,03 mm

\varnothing 30,5-60,00 mm: 0,04 mm

Winkel: 30°



Andere Profile und Abmessungen der Spannbohrung, sowie andere Druckspannzangen auf Anfrage!

22600... Druckspannzange 173 E

Außendurchmesser: 60 mm

Durchmesser am Spannzangenschaft: 48 mm

Länge: 94 mm

22610... Druckspannzange 185 E

Außendurchmesser: 84 mm

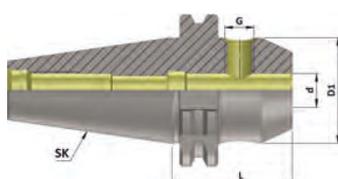
Durchmesser am Spannzangenschaft: 66 mm

Länge: 110 mm

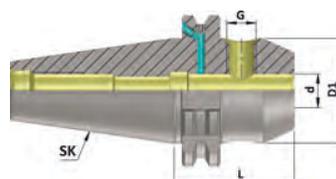
max. Spanndurchmesser mm	22600... 173 E	22610... 185 E	max. Spanndurchmesser mm	22600... 173 E	22610... 185 E	max. Spanndurchmesser mm	22600... 173 E	22610... 185 E	max. Spanndurchmesser mm	22600... 173 E	22610... 185 E
3	54,90	109,10	18	54,90	109,10	33	54,90	109,10	49	-	109,10
4	54,90	109,10	19	54,90	109,10	34	54,90	109,10	50	-	109,10
5	54,90	109,10	20	54,90	109,10	35	54,90	109,10	51	-	109,10
6	54,90	109,10	21	54,90	109,10	36	54,90	109,10	52	-	109,10
7	54,90	109,10	22	54,90	109,10	37	54,90	109,10	53	-	109,10
8	54,90	109,10	23	54,90	109,10	38	54,90	109,10	54	-	109,10
9	54,90	109,10	24	54,90	109,10	39	54,90	109,10	55	-	109,10
10	54,90	109,10	25	54,90	109,10	40	54,90	109,10	56	-	109,10
11	54,90	109,10	26	54,90	109,10	41	54,90	109,10	57	-	109,10
12	54,90	109,10	27	54,90	109,10	42	54,90	109,10	58	-	109,10
13	54,90	109,10	28	54,90	109,10	44	-	109,10	59	-	109,10
14	54,90	109,10	29	54,90	109,10	45	-	109,10	60	-	109,10
15	54,90	109,10	30	54,90	109,10	46	-	109,10			
16	54,90	109,10	31	54,90	109,10	47	-	109,10			
17	54,90	109,10	32	54,90	109,10	48	-	109,10			

Werkzeugaufnahmen DIN 69871

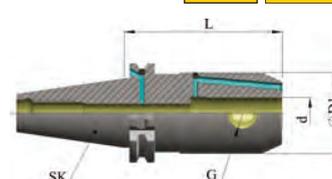
Zylinderschaftaufnahmen Weldon SK 40



231192



23121



23123

231192... Zylinderschaftaufnahme SK 40 Weldon



G 6,3
15000

Form
AD

Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, Rundlaufabweichung \leq 0,003 mm

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B

23121... Zylinderschaftaufnahme SK 40 Weldon



G 2,5
25000

Form
AD/B

Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, feingewuchtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, Rundlaufabweichung \leq 0,003 mm

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B

23123... Zylinderschaftaufnahme SK 40 Weldon CoolTool



G 2,5
25000

Form
AD/B

Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, feingewuchtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, Rundlaufabweichung \leq 0,003 mm, zwei Bohrungen in der Wandung der Weldonaufnahme leiten das Kühlmittel direkt an die Werkzeugschneide

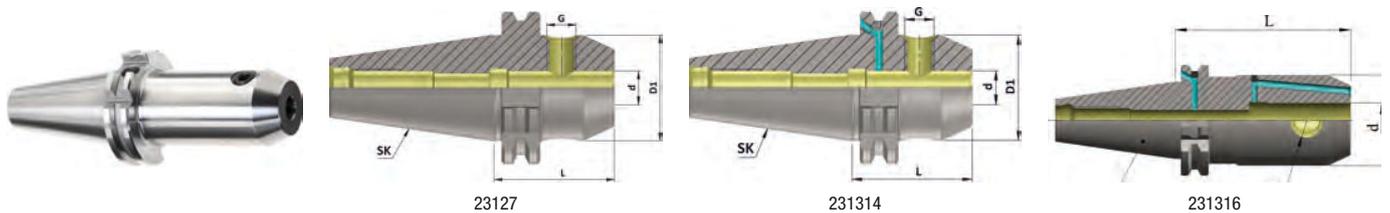
Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B, ideal geeignet für den Einsatz von Werkzeugen ohne innere Kühlmittelzufuhr sowie für die Bearbeitung an ungünstigen Stellen mit schlechter Spanabfuhr

Lieferumfang: mit Spannschraube und 2 x M3-Schrauben zum verschließen der „Cool-Tool“ Bohrung bei Bedarf

d x L mm	D1 mm	231192... G 6,3 15000	23121... G 2,5 25000	23123... G 2,5 25000 CoolTool
6X50	25	34,15	50,90	60,70
6X100	25	43,40	63,30	75,80
6X160	25	73,20	98,00	-
6X200	25	-	161,20	-
8X50	28	32,35	49,00	57,90
8X100	28	39,75	59,60	74,40
8X160	28	70,70	94,30	-
8X200	28	-	152,60	-
10X50	35	32,35	49,00	57,90
10X100	35	39,75	59,60	74,40
10X160	35	70,70	94,30	-
10X200	35	-	152,60	-
12X50	42	32,35	49,00	57,90
12X100	42	39,75	59,60	74,40
12X160	42	70,70	94,30	-

d x L mm	D1 mm	231192... G 6,3 15000	23121... G 2,5 25000	23123... G 2,5 25000 CoolTool
12X200	42	-	152,60	-
14X50	44	32,35	49,00	57,90
14X100	44	39,75	59,60	74,40
14X160	44	70,70	94,30	-
14X200	44	-	152,60	-
16X35	48	-	43,40	-
16X63	48	32,35	49,00	57,90
16X100	48	39,75	59,60	74,40
16X160	48	70,70	94,30	-
16X200	48	-	152,60	-
18X63	50	32,35	49,00	57,90
18X100	50	39,75	59,60	74,40
18X160	50	70,70	94,30	-
18X200	50	-	152,60	-
20X35	52	-	43,40	-

d x L mm	D1 mm	231192... G 6,3 15000	23121... G 2,5 25000	23123... G 2,5 25000 CoolTool
20X63	52	32,35	49,00	57,90
20X100	52	39,75	59,60	74,40
20X160	52	70,70	94,30	-
20X200	52	-	152,60	-
25X35	65	-	52,10	-
25X100	65	37,90	55,20	75,80
25X160	65	76,90	101,70	-
25X200	65	-	166,20	-
32X70	72	-	55,80	-
32X100	72	39,75	58,90	77,20
32X160	72	81,90	107,90	-
32X200	72	-	171,20	-
40X115	80	52,10	76,90	81,30
40X160	80	-	148,80	-
40X200	80	-	173,60	-

Zylinderschaftaufnahmen Weldon SK 50

23127... Zylinderschaftaufnahme SK 50 Weldon


Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, Rundlaufabweichung <= 0,003 mm

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B

231314... Zylinderschaftaufnahme SK 50 Weldon


Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, feingewuchtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, Rundlaufabweichung <= 0,003 mm

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B

231316... Zylinderschaftaufnahme SK50 Weldon CoolTool


Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, feingewuchtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, Rundlaufabweichung <= 0,003 mm, zwei Bohrungen in der Wandung der Weldonaufnahme leiten das Kühlmittel direkt an die Werkzeugschneide

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B, ideal geeignet für den Einsatz von Werkzeugen ohne innere Kühlmittelzufuhr sowie für die Bearbeitung an ungünstigen Stellen mit schlechter Spanabfuhr

Lieferumfang: mit Spannschraube und 2 x M3-Schrauben zum Verschließen der „CoolTool“-Bohrung bei Bedarf

d x L mm	D1 mm	23127... G 6,3 15000	231314... G 2,5 25000	231316... G 2,5 25000 CoolTool
6X63	25	56,80	76,60	83,80
6X100	25	60,40	92,80	110,90
6X160	25	91,70	130,20	156,00
8X63	28	48,85	75,40	81,20
8X100	28	59,20	91,60	110,90
8X160	28	89,40	126,40	156,00
10X63	35	48,85	75,40	81,20
10X100	35	59,20	91,60	110,90
10X160	35	89,40	126,40	156,00
12X63	42	48,85	75,40	81,20
12X100	42	59,20	91,60	110,90
12X160	42	89,40	126,40	156,00

d x L mm	D1 mm	23127... G 6,3 15000	231314... G 2,5 25000	231316... G 2,5 25000 CoolTool
14X63	44	48,85	75,40	81,20
14X100	44	59,20	91,60	110,90
14X160	44	89,40	126,40	156,00
16X35	48	-	85,90	-
16X63	48	48,85	83,80	81,20
16X100	48	59,20	91,60	110,90
16X160	48	89,40	126,40	156,00
18X63	50	48,85	75,40	81,20
18X100	50	59,20	91,60	110,90
18X160	50	89,40	126,40	156,00
20X35	52	-	85,90	-
20X63	52	48,85	75,40	81,20

d x L mm	D1 mm	23127... G 6,3 15000	231314... G 2,5 25000	231316... G 2,5 25000 CoolTool
20X100	52	59,20	91,60	110,90
20X160	52	89,40	126,40	156,00
25X35	65	-	96,70	-
25X80	65	54,60	77,80	86,40
25X100	65	70,80	105,70	110,90
25X160	65	91,70	130,20	166,30
32X35	72	-	103,20	-
32X100	72	59,20	92,80	89,00
32X160	72	95,20	134,10	170,20
40X120	80	63,80	98,00	92,80
40X160	80	101,00	139,20	177,90

23125... Zylinderschaftaufnahme SK 40 Weldon, extraschlank



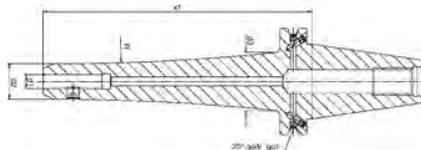
G 6,3
8000



Form
AD/B

DIN
69871

Eigenschaften: einsatzgehärtet, Kegelgenauigkeit nach DIN 7178 AT3
Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B



23125...

d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23125...
6X100	17	25	103,00
6X130	17	30	111,60
6X160	17	31	120,20
8X100	21	29	103,00
8X130	21	34	111,60
8X160	21	35	120,20
10X100	24	32	103,00

d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23125...
10X130	24	37	111,60
10X160	24	38	120,20
12X100	27	35	103,00
12X130	27	40	111,60
12X160	27	41	120,20
14X100	29	37	103,00
14X130	29	42	111,60

d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23125...
14X160	29	43	120,20
16X100	33	41	103,00
16X130	33	46	111,60
16X160	33	47	120,20
18X100	35	43	103,00
18X130	35	48	111,60
18X160	35	49	120,20

d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23125...
20X100	39	47	103,00
20X130	39	50	111,60
20X160	39	50	120,20
25X100	47	47	111,60
25X130	47	47	120,20
25X160	47	47	128,80

23136... Zylinderschaftaufnahme SK 50 Weldon, extraschlank



G 6,3
8000

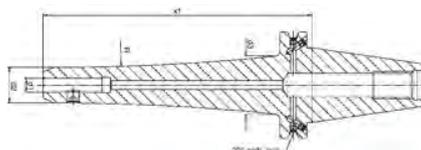


Form
AD/B

DIN
69871

Eigenschaften: einsatzgehärtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178
Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B

Längen bis einschließlich 160 mm ab Lager, Länge 200 mm ab Werk!



23136

d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23136...
6X100	17	25	137,40
6X130	17	30	154,50
6X160	17	31	171,70
6X200	17	40	258,00
8X100	21	29	137,40
8X130	21	34	154,50
8X160	21	35	171,70
8X200	21	44	258,00
10X100	24	32	137,40
10X130	24	37	154,50

d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23136...
10X160	24	38	171,70
10X200	24	47	258,00
12X100	27	35	137,40
12X130	27	40	154,50
12X160	27	41	171,70
12X200	27	50	258,00
14X100	29	37	137,40
14X130	29	42	154,50
14X160	29	43	171,70
14X200	29	52	258,00

d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23136...
16X100	33	41	137,40
16X130	33	46	154,50
16X160	33	47	171,70
16X200	33	56	258,00
18X100	35	43	137,40
18X130	35	48	154,50
18X160	35	49	171,70
18X200	35	58	258,00
20X100	39	47	137,40
20X130	39	52	154,50

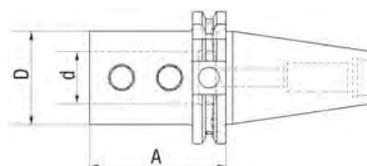
d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23136...
20X160	39	53	171,70
20X200	39	62	258,00
25X100	47	55	137,40
25X130	47	60	154,50
25X160	47	61	171,70
25X200	47	70	258,00
32X130	57	70	154,50
32X160	57	71	171,70
32X200	57	72	258,00

Werkzeughalter für Wendeplatten-Vollbohrer



DIN
69871

Eigenschaften: einsatzgehärtet, Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, plangeschliffene Anlagefläche
Einsatz: zur Aufnahme von allen nach DIN 6595 genormten Vollbohrern mit Zylinderschaft



23148... Bohrerhalter SK 40



G 6,3
15000

Form
AD/B

23149... Bohrerhalter SK 50



G 6,3
15000

Form
AD/B

d mm	D mm	A mm	23148... SK 40	A mm	23149... SK 50
20	40	65	61,50	70	88,80
25	45	70	53,50	70	83,10
32	52	75	53,50	70	83,10
40	60	100	64,90	80	83,10
50	75	-	-	105	94,90

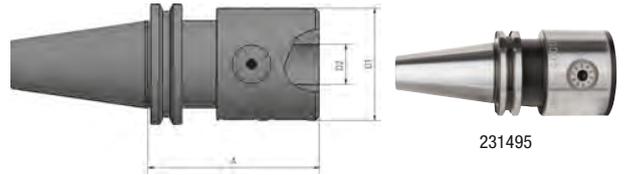
231495... Verstellvorrichtung für Wendepplatten-Vollbohrer SK 40



Eigenschaften: zur Aufnahme von Wendepplatten-Vollbohrern mit Zylinderschaft (Schaftdurchmesser 20 bis 40 mm), sehr großer Verstellbereich: -0,6 bis 2,4 mm im Durchmesser (abhängig vom Vollbohrer-Typ), z. B. Bohrerdurchmesser 22 mm auf min. 21,7 mm / max. 24,4 mm verstellbar, Feinverstellung: 0,01 mm pro Teilstrich im Durchmesser!

Einsatz: zum Bohren von Durchmesser-Zwischengrößen mit Wendepplatten-Vollbohrern auf Bearbeitungszentren

Lieferumfang: mit ausführlicher Bedienungsanleitung



231495

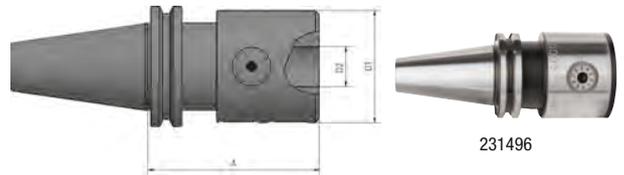
231496... Verstellvorrichtung für Wendepplatten-Vollbohrer SK 50



Eigenschaften: zur Aufnahme von Wendepplatten-Vollbohrern mit Zylinderschaft (Schaftdurchmesser 20 bis 40 mm), sehr großer Verstellbereich: -0,6 bis 2,4 mm im Durchmesser (abhängig vom Vollbohrer-Typ), z. B. Bohrerdurchmesser 22 mm auf min. 21,7 mm / max. 24,4 mm verstellbar, Feinverstellung: 0,01 mm pro Teilstrich im Durchmesser!

Einsatz: zum Bohren von Durchmesser-Zwischengrößen mit Wendepplatten-Vollbohrern auf Bearbeitungszentren

Lieferumfang: mit ausführlicher Bedienungsanleitung



231496

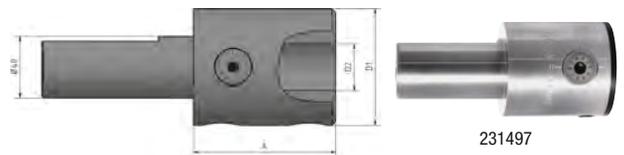
231497... Verstellvorrichtung für Wendepplatten-Vollbohrer Weldon



Eigenschaften: zur Aufnahme von Wendepplatten-Vollbohrern mit Zylinderschaft (Schaftdurchmesser 20 bis 40 mm), sehr großer Verstellbereich: -0,6 bis 2,4 mm im Durchmesser (abhängig vom Vollbohrer-Typ), z. B. Bohrerdurchmesser 22 mm auf min. 21,7 mm / max. 24,4 mm verstellbar, Feinverstellung: 0,01 mm pro Teilstrich im Durchmesser!

Einsatz: zum Bohren von Durchmesser-Zwischengrößen mit Wendepplatten-Vollbohrern auf Bearbeitungszentren

Lieferumfang: mit ausführlicher Bedienungsanleitung



231497

D2 mm	D1 mm	A mm	231495... SK 40	231496... SK 50	A mm	231497... Weldon
20	63	86	455,00	508,00	70	407,00
25	63	86	455,00	508,00	70	407,00
32	63	86	455,00	508,00	70	407,00
40	96	110	-	556,00	-	-

23151... Reduzierhülse für Steilkegelaufnahmen



Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Steilkegel nach DIN 69871 und DIN 2080

Lieferumfang: Lieferung erfolgt mit eingebauter Schraube für Werkzeuge nach DIN 69871, Schraube für Werkzeuge nach DIN 2080 beiliegend

SK x SK1	A mm	D mm	23151...
40X40	100	63	90,90
50X40	70	70	114,10
50X50	120	97	131,50



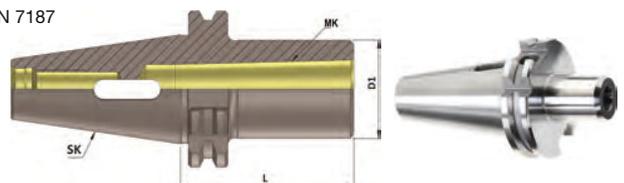
23151

Zwischenhülsen für MK mit Austreibblappen



Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187

Einsatz: für Werkzeuge mit Morsekegelschaft und Austreibblappen nach DIN 228-B



23212... Zwischenhülse SK 40

23213... Zwischenhülse SK 50

MK x L mm	D1 mm	23212... SK 40	23213... SK 50
1X50	25	34,80	58,00
2X50	32	34,80	-
2X60	32	-	58,00
3X65	40	-	58,00

MK x L mm	D1 mm	23212... SK 40	23213... SK 50
3X70	40	34,80	-
4X95	48	46,40	58,00
5X120	63	-	64,50

Kombi-Aufsteckfräserdorne für Fräser mit Längs- oder Quernut

DIN
69871

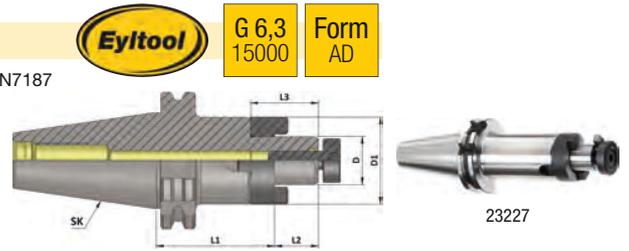
Einsatz: zur Aufnahme von Fräsern mit Längs- oder Quernut
Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmering und Passfeder

23227... Kombi-Aufsteckfräserdorn SK 40

Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN7187



Durch Verwendung der Fräseranzugsschraube (239959...) kann die Aufnahme auf direkte Innenkühlung durch das Trägerwerkzeug umgerüstet werden.



D x L1 mm	L2 mm	L3 mm	D1 mm	23227...
16X55	17	27	32	45,35
16X100	17	27	32	58,00
16x160	17	27	32	70,80
16X200	17	27	32	98,60
22X55	19	31	40	46,40
22X100	19	31	40	59,20
22X160	19	31	40	73,10

D x L1 mm	L2 mm	L3 mm	D1 mm	23227...
22X200	19	31	40	101,00
27X55	21	33	48	46,40
27X100	21	33	48	60,40
27X160	21	33	48	74,30
27X200	21	33	48	101,00
32X60	24	38	58	51,10
32X100	24	38	58	62,70

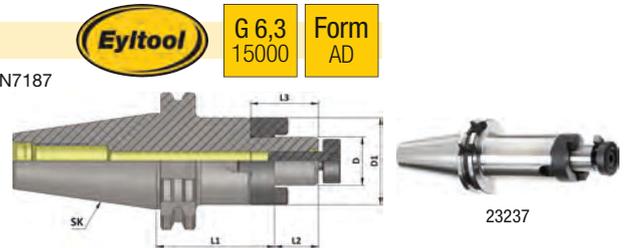
D x L1 mm	L2 mm	L3 mm	D1 mm	23227...
32X160	24	38	58	76,60
32X200	24	38	58	101,00
40X60	27	41	70	58,00
40X100	27	41	70	70,80
40X160	27	41	70	91,70
40X200	27	41	70	106,80

23237... Kombi-Aufsteckfräserdorn SK 50

Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN7187



Durch Verwendung der Fräseranzugsschraube (239959...) kann die Aufnahme auf direkte Innenkühlung durch das Trägerwerkzeug umgerüstet werden.



D x L1 mm	L2 mm	L3 mm	D1 mm	23237...
16X55	17	27	32	62,70
16X100	17	27	32	75,40
16X160	17	27	32	89,40
16X200	17	27	32	146,20
22X55	19	31	40	62,70
22X100	19	31	40	75,40
22X160	19	31	40	90,50

D x L1 mm	L2 mm	L3 mm	D1 mm	23237...
22X200	19	31	40	146,20
27X55	21	33	48	63,80
27X100	21	33	48	76,60
27X200	21	33	48	146,20
32X55	24	38	58	66,20
32X100	24	38	58	77,80
32X160	24	38	58	94,00

D x L1 mm	L2 mm	L3 mm	D1 mm	23237...
32X200	24	38	58	153,20
40X55	27	41	70	73,10
40X100	27	41	70	84,70
40X160	27	41	70	104,40
40X200	27	41	70	159,00
50X70	30	46	90	90,50

Aufsteckfräserdorne für Fräser mit Quernut

DIN
69871

Einsatz: zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut

232425... Aufsteckfräserdorn SK 40

Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN7187
Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube und festen Mitnehmersteinen



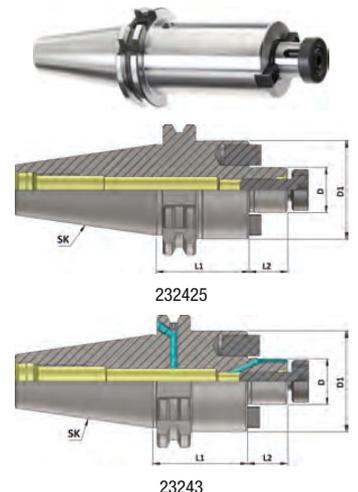
23243... Aufsteckfräserdorn SK 40 CoolTool

Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN7187, Bohrungen für Kühlmittelaustritt an der Planfläche, feingewuchtet
Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube und festen Mitnehmersteinen



D x L1 mm	L2 mm	D1 mm	232425... G 6,3 15000	23243... G 2,5 25000 CoolTool
16X45	17	38	45,25	54,20
16X100	17	38	69,60	77,40
16X160	17	38	104,40	109,60
16X200	17	38	-	143,10
22X45	19	48	45,25	54,20
22X100	19	48	69,60	77,40
22X160	19	48	104,40	110,90
22X200	19	48	-	149,60
27X50	21	60	46,40	55,50
27X100	21	60	70,90	77,40

D x L1 mm	L2 mm	D1 mm	232425... G 6,3 15000	23243... G 2,5 25000 CoolTool
27X160	21	60	-	113,50
27X200	21	60	-	154,70
32X55	24	78	47,75	58,00
32X100	24	78	77,40	83,80
32X160	24	78	-	119,90
32X200	24	78	-	171,50
40X55	27	88	59,30	67,10
40X100	27	88	80,00	87,70
40X160	27	88	-	134,10
40X200	27	88	-	197,20



23245... Aufsteckfräserdorn SK 50



G 6,3
15000

Form
AD

Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN7187

Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube und festen Mitnehmersteinen



Durch Verwendung der Fräseranzugsschraube (239959...) kann die Aufnahme auf direkte Innenkühlung durch das Trägerwerkzeug umrüstet werden.

23246... Aufsteckfräserdorn SK 50 Cool Tool



G 2,5
25000

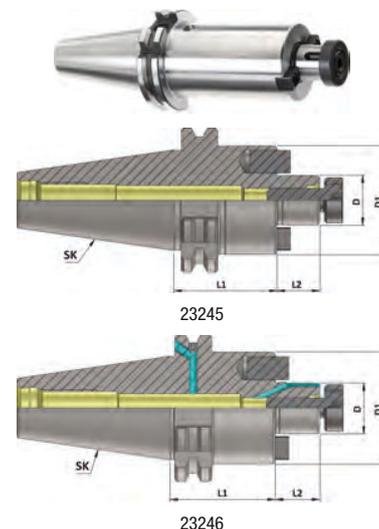
Form
AD/B

Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN7187, Bohrungen für Kühlmittelaustritt an der Planfläche, feingewuchtet

Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube und festen Nutzensteinen

D x L1 mm	L2 mm	D1 mm	23245... G 6,3 15000	23246... G 2,5 25000 CoolTool
16X45	17	38	67,10	90,30
16X100	17	38	90,30	96,70
16X160	17	38	136,00	141,80
16X200	17	38	-	184,40
22X45	19	48	67,10	98,00
22X100	19	48	90,30	96,70
22X160	19	48	136,00	141,80
22X200	19	48	-	192,10
27X45	21	58	72,20	98,00
27X100	21	58	90,30	96,70
27X160	21	58	139,50	143,10

D x L1 mm	L2 mm	D1 mm	23245... G 6,3 15000	23246... G 2,5 25000 CoolTool
27X200	21	58	-	198,50
32X50	24	78	72,20	103,20
32X100	24	78	96,70	103,20
32X160	24	78	143,00	145,70
32X200	24	78	-	211,00
40X55	27	88	82,50	114,80
40X100	27	88	110,90	116,00
40X160	27	88	154,00	162,00
40X200	27	88	245,00	250,00
50X70	30	129	-	148,30
60X70	30	129	-	154,70



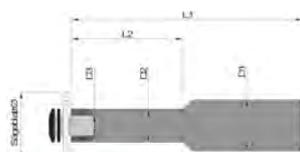
23286... Sägeblattaufnahme



Eigenschaften: mit Zylinderschaft nach DIN 1835-B, hohe Rundlaufgenauigkeit

Einsatz: zur präzisen Aufnahme von Sägeblättern

Lieferumfang: komplett mit Spanschraube und Zwischenring



23286

Sägeblatt-durchmesser mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L2 mm	L1 mm	23286...
20	20	10	5	30	94	93,40
25	20	13	8	42	104	93,40
32	20	16	8	53	110	93,40
40	20	19,5	10	60	114	93,40

Sägeblatt-durchmesser mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L2 mm	L1 mm	23286...
50	25	24,5	13	77	141	93,40
63	25	24,5	16	77	141	93,40
80	25	34	22	92	160	133,40
100	25	39,5	22	92	160	133,40

Spannzangenfutter



NEU
G 2,5
25000

Form
A

DIN
69871

233913... Spannzangenfutter SK40, extraschlank

Eigenschaften: geringe Störkontur durch ultraschlank Ausführung, Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN7187, feingewuchtet

Einsatz: HSC-Bearbeitung, Werkzeug- und Formenbau, Medizin- und Dentaltechnik, Bohren, Reiben und Schlichtbearbeitung



233913

Variante	Spannbereich mm	L mm	D1 mm	233913...
1	3-6	120	13	150,40
2	3-6	160	13	162,20

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen innerhalb der nächsten 24h unser Haus.



WERKZEUG EYLERT

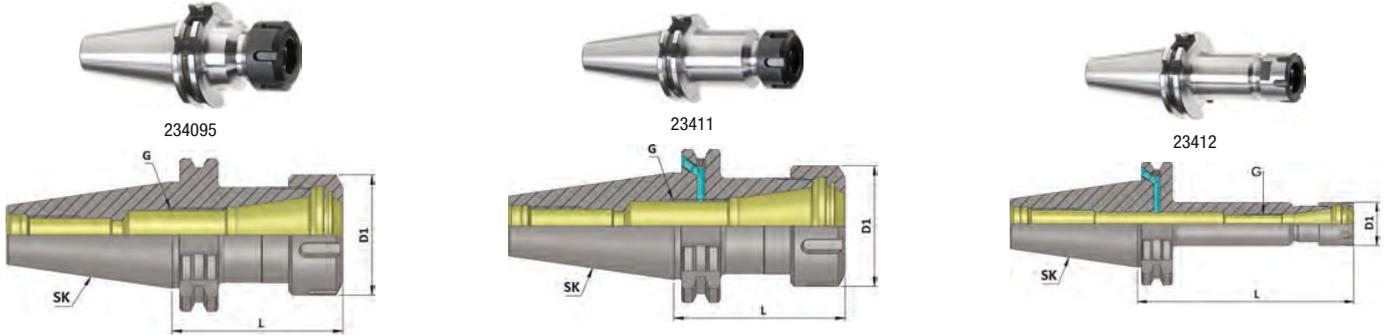


F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eylnet: www.werkzeug-eylert.de

Spannzangenfutter Typ ER SK 40

DIN
69871

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen



234095... Spannzangenfutter Typ ER SK 40



G 6,3
15000



Form
AD

DIN
6499

Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN7187
Lieferumfang: mit Spannmutter

23411... Spannzangenfutter Typ ER SK 40



G 2,5
25000



Form
AD/B

DIN
6499

Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN7187, feingewuchtet
Lieferumfang: mit Spannmutter

23412... Spannzangenfutter Typ ER SK 40 Mini



G 2,5
25000



Form
AD/B

Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, geringe Störkontur durch extra schlanke Ausführung, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN7187, feingewuchtet
Lieferumfang: mit Spannmutter

Passende Spannzangen finden Sie ab Artikel 239801...

ER x L mm	234095... SK 40 G 6,3 15000	D mm	23411... SK 40 G 2,5 25000	D mm	23412... SK 40 Mini G 2,5 25000	ER x L mm	234095... SK 40 G 6,3 15000	D mm	23411... SK 40 G 2,5 25000	D mm	23412... SK 40 Mini G 2,5 25000
11X50	-	-	-	16	83,80	25X200	-	42	154,70	-	-
11X100	-	-	-	16	96,70	32X70	43,90	50	64,50	-	-
11X160	-	-	-	16	141,80	32X100	58,00	50	81,20	-	-
16X70	42,65	32	63,20	22	98,90	32X160	88,90	50	116,00	-	-
16X100	51,90	32	74,80	22	118,70	32X200	-	50	162,40	-	-
16X160	86,40	32	113,50	22	145,00	40X70	47,75	63	68,40	-	-
16X200	-	32	149,60	-	-	40X100	64,20	63	89,00	-	-
25X70	42,65	42	63,20	35	98,90	40X160	92,60	63	121,20	-	-
25X100	58,00	42	81,20	35	114,70	40X200	-	63	171,50	-	-
25X160	86,40	42	113,50	35	116,00						

Spannzangenfutter Typ ER SK 50

DIN
69871

DIN
6499

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen
Lieferumfang: mit Spannmutter



234145... Spannzangenfutter Typ ER SK 50



G 6,3
15000



Form
AD

Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN7187

234146... Spannzangenfutter Typ ER SK 50



G 2,5
25000



Form
AD/B

Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN7187, feingewuchtet

ER x L mm	D1 mm	234145... G 6,3 15000	234146... G 2,5 25000	ER x L mm	D1 mm	234145... G 6,3 15000	234146... G 2,5 25000	ER x L mm	D1 mm	234145... G 6,3 15000	234146... G 2,5 25000
16X70	32	63,80	85,90	25X160	42	111,40	136,90	40X80	63	68,50	89,40
16X100	32	81,20	106,80	25X200	42	-	165,90	40X100	63	98,60	124,20
16X160	32	111,40	136,90	32X70	50	68,50	89,40	40X160	63	114,90	140,40
16X200	32	-	165,90	32X100	50	96,30	120,70	40X200	63	-	181,00
25X70	42	66,20	85,90	32X160	50	111,40	136,90				
25X100	42	81,20	106,80	32X200	50	-	175,20				

Spannzangenverlängerungen



DIN
6499

Mini



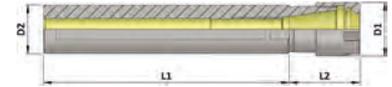
23422... ER-Spannzangenverlängerung

Eigenschaften: Zylinderschaft mit Spannfläche

Einsatz: zur Verlängerung in Flächenspannfuttern und Spannzangenfuttern

Lieferumfang: mit Mini-Spannmutter

ER x L1 mm	D1 mm	D2 h6 mm	L2 mm	Schaft	Spannbereich mm	23422...
11X100	16	16	22	HA	1 - 7	99,20
11X130	16	16	22	HA	1 - 7	124,00
11X160	16	16	22	HA	1 - 7	128,70
16X100	22	16	37	HA	1 - 10	93,00
16X130	22	16	37	HA	1 - 10	100,80
16X160	22	16	37	HA	1 - 10	116,30
20X100	28	20	37	HB	1 - 13	91,50
20X130	28	20	37	HB	1 - 13	108,50
20X160	28	20	37	HB	1 - 13	116,30



23422 HA-Schaft



23422 HB-Schaft

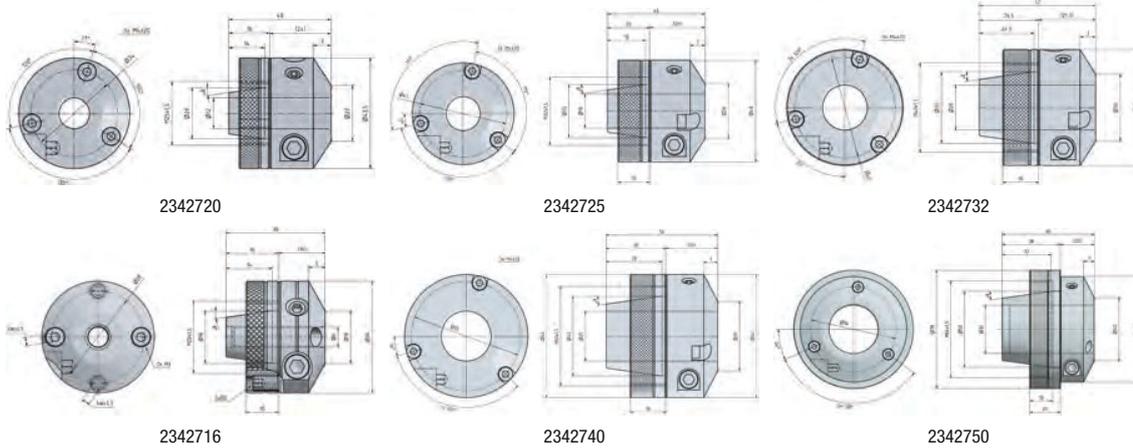


Hydro-Dehnspannzangen

23427... Hydro-Dehnspannzange ECOGRIP® ER

Eigenschaften: macht ER-Spannzangenaufnahmen hydraulisch, einfache Handhabung und hohe Genauigkeit, Rundlauf reproduzierbar einstellbar, mit Reduzierbuchsen kombinierbar

Einsatz: auf ER-Spannzangenaufnahmen und angetriebenen Werkzeugen mit ER-Aufnahme, zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6 und h7



Wir empfehlen den Einsatz von Drehmomentschlüsseln!

ER	dmt mm	23427...	ER	dmt mm	23427...	ER	dmt mm	23427...
16	6	199,00	25	12	213,00	40	25	213,00
20	12	168,00	32	20	191,00	50	32	250,00

CNC-Präzisions-Bohrfutter



G 6,3
25000

Form
A

DIN
69871

Eigenschaften: hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge, höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren

23441... CNC-Präzisions-Bohrfutter SK 40

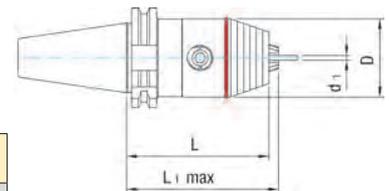
23442... CNC-Präzisions-Bohrfutter SK 50



Variante	d1 mm	D mm	L mm	L1 mm	23441... SK 40	L mm	L1 mm	23442... SK 50
0,5	0,5-13	50	90	96	251,00	106	112	310,00
2,5	2,5-16	57	95	101	264,00	111	117	324,00



23441-23442



CNC-Präzisions-Bohrfutter mit Innenkühlung



G 6,3
25000



Form
AD/B

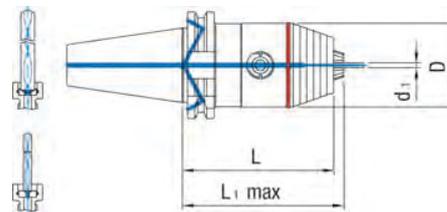
DIN
69871

Eigenschaften: hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge, höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spansicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren
Lieferumfang: inklusive Dichtscheiben



23443-23444



23443... CNC-Präzisions-Bohrfutter SK 40 mit Innenkühlung

23444... CNC-Präzisions-Bohrfutter SK 50 mit Innenkühlung



Variante	d1 mm	D mm	L mm	L1 mm	23443... SK 40	L mm	23444... SK 50
0,5	0,5-13	50	90	96	300,00	106	361,00
2,5	2,5-16	57	95	101	313,00	111	375,00

CNC-Präzisions-Bohrfutter mit Innenkühlung



Form
AD

DIN
69871

Eigenschaften: mit Schlüsselbedienung für Rechts- und Linkslauf, Schneckenradgetriebe sorgt für hohe Haltekraft, kompakt und stabil durch kurze Bauweise und geringen Außendurchmesser, Rundlaufgenauigkeit < 0,03 mm, serienmäßig vorgewuchtet bis 7000 U/min, Restunwucht < 40 gmm/kg

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren
Lieferumfang: inklusive Spanschlüssel



234450... CNC-Präzisions-Bohrfutter SK 40 mit Innenkühlung

234451... CNC-Präzisions-Bohrfutter SK 50 mit Innenkühlung

Variante	Spannbereich mm	A mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	D2 mm	234450... SK 40	234451... SK 50
0,5	0,5-10	69	78	37,5	38	45	253,00	-
1	1-16	80	92	-	50	-	221,00	289,00

NC-Standard-Bohrfutter



Form
A

DIN
69871

23446... NC-Standard-Bohrfutter SK 40

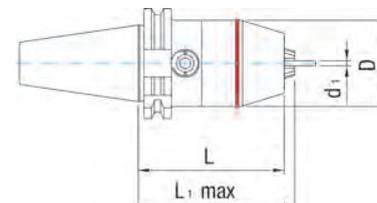
Eigenschaften: Rundlaufgenauigkeit von 0,05 mm bei 35 mm Ausspannlänge, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft auf NC-Maschinen und konventionellen Maschinen, bis 7000 U/min einsetzbar

Variante	d1 mm	D mm	L mm	L1 mm	23446...
0,5	0,5-13	50	84	90	206,00
2,5	2,5-16	57	84	92	212,00



23446



Alles aus
einer Hand!



WERKZEUG EYLERT

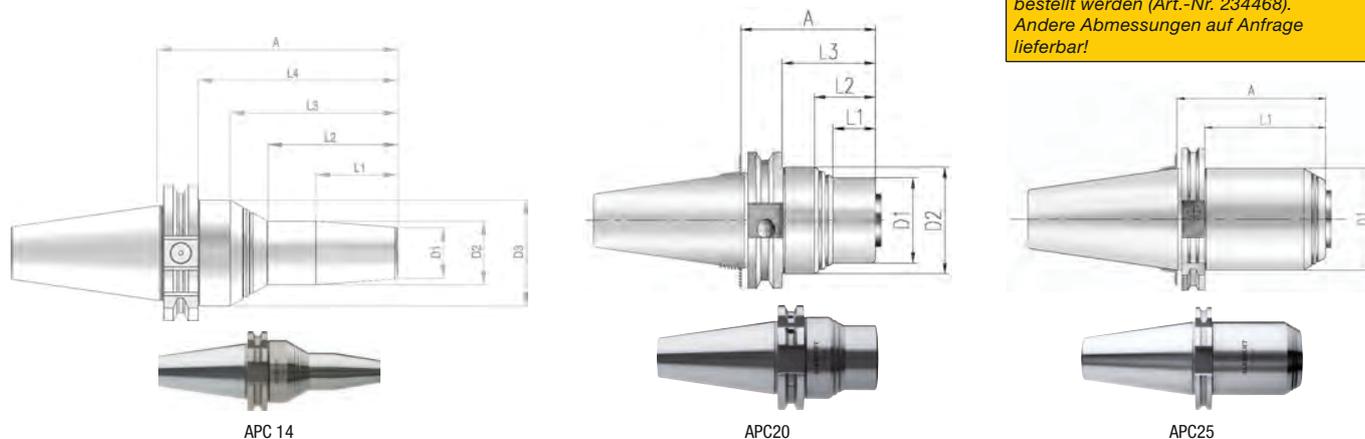


**Hochleistungsspannfutter APC**

Eigenschaften: durch das wartungsfreie, schwingungsdämpfend wirkende Schneckenradgetriebe wird das Werkzeug mittels Spannhülse mit hoher Rundlaufgenauigkeit $< 3 \mu\text{m}$ und einem flachen Kegelwinkel gespannt, Spannhülse mit Längenanschlag zum Voreinstellen, Werkzeug und Spannhülse sitzen tief und fest eingepresst im Kegelverbund, durch die Lagerung des Spanngetriebes (gut für hohe Zugkräfte) bleibt das Werkzeug bei allen auftretenden Zerspanungskräften sicher gespannt, Kühlmittelzufuhr zentral oder durch Peripheriekühlung über Spannhülse, durch Nutzung des Spannschlüssels (bitte separat bestellen) ist ein optimales Schließen/Handling bei Übereinstimmung der Markierungen sichergestellt



Der APC-Spannschlüssel ist nicht im Lieferumfang enthalten und muss separat bestellt werden (Art.-Nr. 234468). Andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar!

**234460... APC-Hochleistungsspannfutter SK 40**

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6, Weldon- und Whistle-Notch-Spannschäften, durch hohe Haltekräfte vor allem bei HPC-Prozessen

Zubehör: Artikel 234468 auf Seite 388

max. Spann-Ø x A mm	Typ	Spannbereich mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	234460...
20X63	APC20	2-20	40	50	20	28	43	308,00
32X102	APC25	16-32	63	-	83	-	-	378,00

2344605 APC-Hochleistungsfutter SK 40, ultraschlank

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6, Weldon- und Whistle-Notch-Spannschäften, durch hohe Haltekräfte vor allem bei HPC-Prozessen, besonders für die 5-Achs-Bearbeitung geeignet

Zubehör: Artikel 234468 auf Seite 388

Art.-Nr.	Typ	Spannbereich mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	A mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	Preis
2344605	APC14	2-14	24	30	50	112	38	61	78	93	404,00

234461... APC-Hochleistungsspannfutter SK 50

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6, Weldon- und Whistle-Notch-Spannschäften, durch hohe Haltekräfte vor allem bei HPC-Prozessen

Zubehör: Artikel 234468 auf Seite 388

max. Spann-Ø x A mm	Typ	Spannbereich mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	234461...
20X62	APC20	2-20	40	63	18	38	43	379,00
32X102	APC25	16-32	70	-	83	-	-	468,00

Spannhülsen für Hochleistungsspannfutter APC**234462... Spannhülse APC14 Standard**

Eigenschaften: Kühlmittelzuführung über Schlitze der Spannhülse für Spanndurchmesser $< 14 \text{ mm}$

234463... Spannhülse APC14 dichtend

Eigenschaften: ideal für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzuführung für Spanndurchmesser $> 14 \text{ mm}$

Spann-Ø mm	für Typ	234462... Standard	234463... dichtend
3	APC14	91,30	104,30
4	APC14	91,30	104,30
5	APC14	91,30	104,30
6	APC14	91,30	104,30
8	APC14	91,30	91,30
10	APC14	91,30	91,30
12	APC14	91,30	91,30
14	APC14	91,30	91,30



234462 234463

234464... Spannhülse APC20 Standard

Eigenschaften: Kühlmittelzuführung über Schlitze der Spannhülse für Spanndurchmesser < 20 mm

234465... Spannhülse APC20 dichtend

Eigenschaften: Kühlmittelzuführung über die Mitte, ideal für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzuführung für Spanndurchmesser < 20 mm

2344655... Spannhülse APC20 Pin-Lock

Eigenschaften: mechanische Auszugssicherung in Verbindung mit Weldonschäften nach DIN 6535 HB und DIN 1835 B, Kühlmittelzuführung über Schlitze der Spannhülse

Lieferumfang: mit 3 Pins und Montagewerkzeug

Spann-Ø mm	für Typ	234464... Standard	234465... dichtend	2344655... Pin-Lock
3	APC20	91,30	104,30	-
4	APC20	91,30	104,30	-
5	APC20	91,30	104,30	-
6	APC20	91,30	104,30	156,80
8	APC20	91,30	91,30	156,80
10	APC20	91,30	91,30	156,80

Spann-Ø mm	für Typ	234464... Standard	234465... dichtend	2344655... Pin-Lock
12	APC20	91,30	91,30	156,80
14	APC20	91,30	91,30	156,80
16	APC20	91,30	91,30	156,80
18	APC20	91,30	91,30	156,80
20	APC20	91,30	91,30	156,80



234466... Spannhülse APC25 Standard

Eigenschaften: Kühlmittelzuführung über Schlitze der Spannhülse, ab Spanndurchmesser > 16 mm

234467... Spannhülse APC25 dichtend

Eigenschaften: Kühlmittelzuführung über die Mitte, ideal für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzuführung, ab Spanndurchmesser > 16 mm

2344675... Spannhülse APC25 Pin-Lock

Eigenschaften: mechanische Auszugssicherung in Verbindung mit Weldonschäften nach DIN 6535 HB und DIN 1835 B, Kühlmittelzuführung über Schlitze der Spannhülse

Lieferumfang: mit 3 Pins und Montagewerkzeug

Spann-Ø mm	für Typ	234466... Standard	234467... dichtend	2344675... Pin-Lock
16	APC25	151,10	151,10	190,80
20	APC25	151,10	151,10	190,80

Spann-Ø mm	für Typ	234466... Standard	234467... dichtend	2344675... Pin-Lock
25	APC25	151,10	151,10	190,80
32	APC25	151,10	151,10	190,80



234468 Schlüssel für APC-Spannfutter 25,85

Einsatz: zum Erkennen der optimalen Spannkraft



Hochleistungs-Hydro-Dehnspannfutter

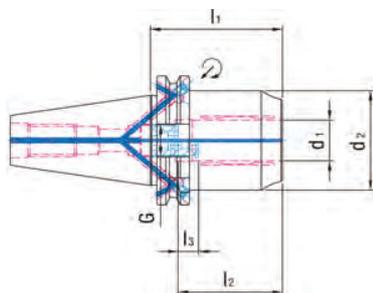


23447... Hydro-Dehnspannfutter HPH SK 40, kurz und schwer



Eigenschaften: extrem hohe Haltekräfte, schwingungsdämpfende Wirkung, hohe Temperaturbeständigkeit, alle handelsüblichen Werkzeuge spannbar, schnelle Rüstzeiten durch einfache Handhabung, hohe übertragbare Drehmomente, mit axialer Längeneinstellung
Einsatz: zum HPC/HSC-Fräsen, Gewindefräsen, Bohren, Reiben und speziell für die Schwerzerspannung

SK x d1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d1 mm	d2 mm	23447...
40X12	50	46	10	12	42	204,00
40X20	64,5	51	10	20	49	204,00
50X12	50	46	10	12	42	292,00
50X20	64,5	51	10	20	49	292,00
50X32	81	61	10	32	72	292,00



234514... Hydro-Dehnspannfutter HYDRO-GRIP® SK40



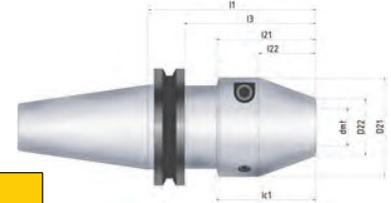
Eigenschaften: hohe Klemmkraft und Rundlaufgenauigkeit, schwingungsdämpfende Wirkung, kurzer Überstand, schnelle Rüstzeiten durch einfache Handhabung, axiale Längeneinstellung möglich (Schraube erforderlich)

Einsatz: zum HPC/HSC-Fräsen, Gewindefräsen, Bohren und Reiben, zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6 und h7

dmt x l1 mm	D21 mm	D22 mm	lc1 mm	l22 mm	l3 mm	234514...
12X56	43,5	22	40	18	36,9	339,00
12X100	43,5	22	40	18	80,9	360,00
20X88	52	30	52	30	68,9	277,00
20X125	52	30	52	30	105,9	360,00



Auf Anfrage auch in Sonderabmessungen und mit Schnittstelle PSK lieferbar! Wir empfehlen den Einsatz von Drehmoment-schlüsseln!



234514

234517... Hydro-Dehnspannfutter HYDRO-GRIP® SK50



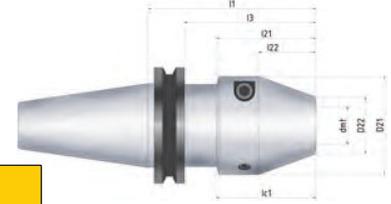
Eigenschaften: hohe Klemmkraft und Rundlaufgenauigkeit, schwingungsdämpfende Wirkung, kurzer Überstand, schnelle Rüstzeiten durch einfache Handhabung, axiale Längeneinstellung möglich (Schraube erforderlich)

Einsatz: zum HPC/HSC-Fräsen, Gewindefräsen, Bohren und Reiben, zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6 und h7

dmt x l1 mm	D21 mm	D22 mm	lc1 mm	l22 mm	l3 mm	234517...
20X68	52	30	52	30	48,9	387,00
20X150	52	30	52	30	130,9	503,00
32X77	69,5	42	60	38	57,9	387,00



Auf Anfrage auch in Sonderabmessungen und mit Schnittstelle PSK lieferbar! Wir empfehlen den Einsatz von Drehmoment-schlüsseln!



234517

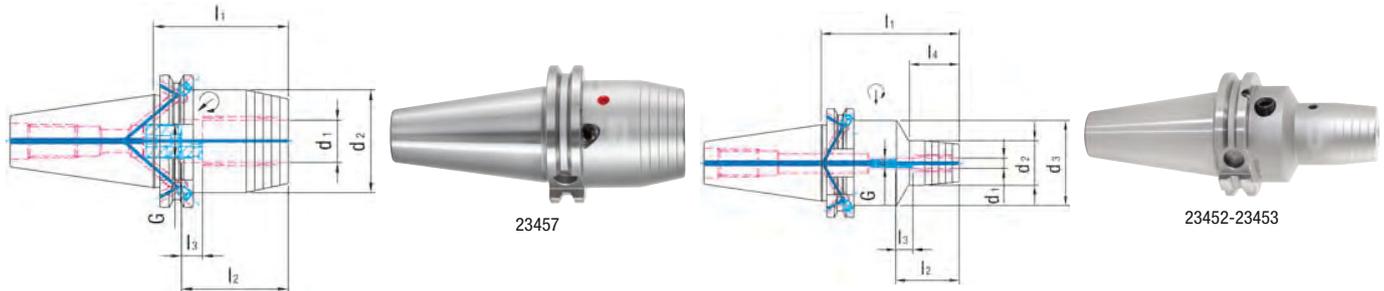
Hydro-Dehnspannfutter



Eigenschaften: hohe Rundlaufgenauigkeit, schwingungsdämpfende Wirkung, hohe Radialsteifigkeit, schnelle Rüstzeiten durch einfache Handhabung, mit axialer Längeneinstellung

Einsatz: zum HSC-Fräsen, Gewindefräsen, Bohren und Reiben

Ausführung: kurze schlanke Ausführung, mit axialer Längeneinstellung



23457... Hydro-Dehnspannfutter SK 40/SK 50, kurz und schwer



SK	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g	23457...
40	20	49,5	64,5	51	10	M16 x 1	211,00
50	32	72	81	61	10	M16 x 1	262,00

23452... Hydro-Dehnspannfutter SK 40, kurz und schlank



23453... Hydro-Dehnspannfutter SK 50, kurz und schlank



d1 mm	d2 mm	d3 mm	L2 mm	l3 mm	Größenbezeichnung des Gewindes	l1 mm	l4 mm	23452... SK 40	l1 mm	l4 mm	23453... SK 50
6	26	49,5	37	10	M5	80,5	29,5	363,00	80,5	29,5	508,00
8	28	49,5	37	10	M6	80,5	30	363,00	80,5	30	508,00
10	30	49,5	41	10	M8 x 1	80,5	35	363,00	80,5	35	508,00
12	32	49,5	46	10	M10 x 1	80,5	40	318,00	80,5	40	462,00
14	34	49,5	46	10	M10 x 1	80,5	40	363,00	80,5	40	508,00
16	38	49,5	49	10	M12 x 1	80,5	45	363,00	80,5	45	508,00
18	40	49,5	49	10	M12 x 1	80,5	46	363,00	80,5	46	508,00
20	42	49,5	51	10	M16 x 1	80,5	47	318,00	80,5	42	462,00
25	55	63	57	10	M16 x 1	80,5	28	363,00	100	48	508,00
32	63	70	61	10	M16 x 1	80,5	25,5	363,00	100	61	508,00

Hydro-Dehnspannfutter

G 2,5
25000

DIN
69871

234576... Hydro-Dehnspannfutter HYDRO-GRIP PENCIL® SK40, ultraschlank



Eigenschaften: reduzierte Störkonturen durch extra schlankes Design, hohe Klemmkraft, hohe Rundlaufgenauigkeit, schwingungsdämpfende Wirkung, axiale Längeneinstellung möglich (Schraube erforderlich)
Einsatz: für komplexe Werkstücke und tief liegende Kavitäten im Werkzeug- und Formenbau, zum HSC-Fräsen, Bohren und Reiben, zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6 und h7



Auf Anfrage auch in Sonderabmessungen und mit Schnittstelle PSK sowie SK50 lieferbar!
Wir empfehlen den Einsatz von Drehmomentschlüsseln!



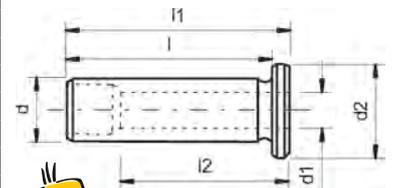
dmt x I3 mm	D1 mm	D21 mm	D22 mm	I1 mm	I21 mm	I22 mm	I23 mm	I24 mm	lc1 mm	lc2 mm	234576...
6X50	40	12	0	87	0	0	67,9	0	40	30	462,00
12X50	40	19,5	0	87	0	0	67,9	0	40	37	394,00
12X100	40	19,5	0	137	0	0	117,9	0	40	37	433,00
12X150	40	19,5	24,5	187	50	75	167,9	0	40	37	506,00
20X110	40	32	0	147	0	0	127,9	60	52	49	430,00
20X190	40	32	0	227	0	0	207,9	60	52	49	521,00

23459... Reduzierbuchse für Hydro-Dehnspannfutter, mit Kühlkanalbohrungen



Eigenschaften: hochwertiger Federstahl, mit Kühlkanalbohrungen, Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm
Einsatz: für HPH- und Hydrodehnfutter, für flexible Durchmesseranwendung

d - d1 mm	d2 mm	l mm	l1 mm	l2 mm	23459...
12-3	16	40	44	29	114,60
12-4	16	40	44	29	114,60
12-5	16	40	44	29	114,60
12-6	16	40	44	36	114,60
12-8	16	40	44	37	114,60
20-3	25	50	54	28	106,80
20-4	25	50	54	28	106,80
20-5	25	50	54	28	106,80
20-6	25	50	54	36	83,50
20-8	25	50	54	37	83,50
20-10	25	50	54	40	83,50
20-12	25	50	54	45	83,50



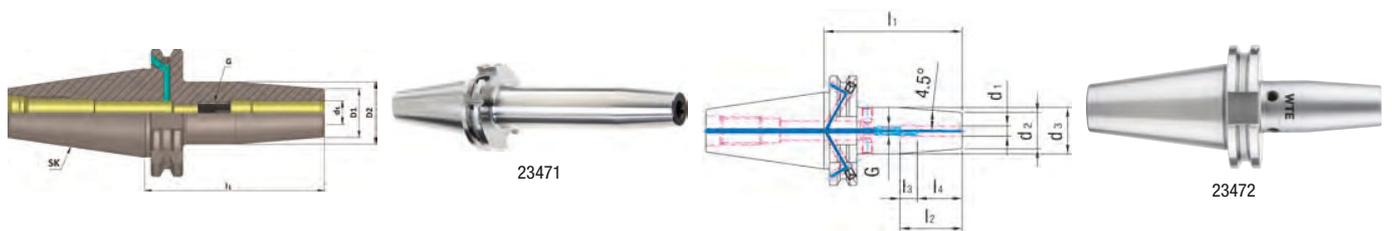
Andere Abmessungen auf Anfrage.

Schrumpffutter

G 2,5
25000



DIN
69871



23471... Schrumpffutter SK 40



Eigenschaften: aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, feingewuchtet, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, ab Durchmesser 6 mm mit Längeneinstellschraube

Einsatz: Fräsen im Werkzeug- und Formenbau, Schwerzerspannung, Bohren und Reiben

Lieferfähigkeit: jeder Durchmesser in der kürzesten Länge ab Lager, alle weiteren Ausführungen ab Werk



Die Ausführung in SK 50 finden Sie im Eylshop unter 23473...!

23472... Schrumpffutter SK 40



Eigenschaften: aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, feingewuchtet, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit

Einsatz:

Fräsen im Werkzeug- und Formenbau, Schwerzerspannung, Bohren und Reiben, ab Durchmesser 3 mm mit Längeneinstellschraube

d1 x l1 mm	D1 mm	D2 mm	G	23471... Eylshop SK 40	d2 mm	d3 mm	l2 mm	l3 mm	G	23472... WTE SK40
3X80	10	20	-	124,50	10	17	28	16	M6	143,50
3X120	10	20	-	140,00	-	-	-	-	-	-
4X80	15	25	-	122,30	15	22	28	12	M6	139,90
5X80	15	25	-	122,30	15	22	30	10	M6	139,90
6X80	21	27	M5	82,30	21	27	36	10	M5	121,40
6X120	21	27	M5	116,70	21	27	36	10	M5	171,00
6X160	21	27	M5	136,70	21	27	36	10	M5	198,80
8X80	21	27	M6	82,30	21	27	36	10	M6	121,40
8X120	21	27	M6	116,70	21	27	36	10	M6	171,00
8X160	21	27	M6	136,70	21	27	36	10	M6	198,80
10X80	24	31	M8	82,30	24	32	41	10	M8 x 1	121,40
10X120	24	31	M8	116,70	24	32	41	10	M8 x 1	171,00
10X160	24	31	M8	136,70	-	-	-	-	-	-
12X80	24	31	M10	82,30	24	32	47	10	M10 x 1	121,40
12X120	24	31	M10	116,70	24	32	47	10	M10 x 1	171,00
12X160	24	31	M10	136,70	24	32	47	10	M10 x 1	198,80
14X80	27	34	M10	82,30	27	34	47	10	M10 x 1	121,40
14X120	27	34	M10	116,70	27	34	47	10	M10 x 1	171,00
14X160	27	34	M10	136,70	27	34	47	10	M10 x 1	198,80
16X80	27	34	M12	82,30	27	34	50	10	M12 x 1	121,40
16X120	27	34	M12	116,70	27	34	50	10	M12 x 1	171,00
16X160	27	34	M12	136,70	27	34	50	10	M12 x 1	198,80
18X80	33	40	M12	82,30	33	42	50	10	M12 x 1	121,40
18X120	33	40	M12	116,70	33	42	50	10	M12 x 1	171,00
18X160	33	40	M12	136,70	33	42	50	10	M12 x 1	198,80
20X80	33	40	M16	82,30	33	42	52	10	M16 x 1	121,40
20X120	33	40	M16	116,70	33	42	52	10	M16 x 1	171,00
20X160	33	40	M16	136,70	33	42	52	10	M16 x 1	198,80
25X100	44	53	M16	82,30	44	53	58	10	M16 x 1	121,40
25X120	44	53	M16	116,70	-	-	-	-	-	-
25X160	44	53	M16	136,70	44	53	58	10	M16 x 1	198,80
32X100	44	53	M16	82,30	-	-	-	-	-	-
32X120	44	53	M16	116,70	-	-	-	-	-	-
32X160	44	53	M16	136,70	-	-	-	-	-	-



Zubehör: Artikel
23731 auf Seite
405



Schrumpffutter auf Anfrage
auch in anderen Abmessun-
gen und Spindelschnittstellen
lieferbar!

Schrumpffutter „CoolTool“



G 2,5
25000



Form
AD/B

DIN
69871



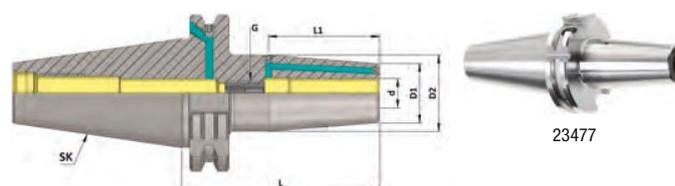
23477... Schrumpffutter SK 40 „CoolTool“

Eigenschaften: aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, feingewuchtet, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, ab Durchmesser 6 mm mit Längeneinstellschraube

Einsatz: HSC-Fräsen, Fräsen im Werkzeug und Formenbau, Schwerzerspannung, Bohren und Reiben, ideal geeignet für den Einsatz von Werkzeugen ohne innere Kühlmittelzufuhr sowie für die Bearbeitung an ungünstigen Stellen mit schlechter Spanabfuhr

Lieferumfang: zwei M3 Schrauben zum Verschließen der „CoolTool“ Bohrung bei Bedarf

Lieferfähigkeit: jeder Durchmesser in der kürzesten Länge ab Lager, alle weiteren Ausführungen ab Werk



23477



Zubehör: Artikel
23731 auf Seite
405

d1 x L mm	D1 mm	D2 mm	Gewinde	23477... SK 40 CoolTool
3X80	21	27	-	150,00
3X120	21	27	-	157,80
4X80	21	27	-	150,00
5X80	21	27	-	150,00
6X80	21	27	M5	108,90
6X120	21	27	M5	138,90
6X160	21	27	M5	158,90
8X80	21	27	M6	108,90
8X120	21	27	M6	138,90
8X160	21	27	M6	158,90
10X80	24	32	M8 x 1	108,90
10X120	24	32	M8 x 1	138,90
10X160	24	32	M8 x 1	158,90
12X80	24	32	M10 x 1	108,90
12X120	24	32	M10 x 1	138,90
12X160	24	32	M10 x 1	158,90
14X80	27	34	M10 x 1	108,90

d1 x L mm	D1 mm	D2 mm	Gewinde	23477... SK 40 CoolTool
14X120	27	34	M10 x 1	138,90
14X160	27	34	M10 x 1	158,90
16X80	27	34	M12 x 1	108,90
16X120	27	34	M12 x 1	138,90
16X160	27	34	M12 x 1	158,90
18X80	33	42	M12 x 1	108,90
18X120	33	42	M12 x 1	138,90
18X160	33	42	M12 x 1	158,90
20X80	33	42	M16 x 1	108,90
20X120	33	42	M16 x 1	138,90
20X160	33	42	M8 x 1	158,90
25X100	44	53	M16 x 1	122,30
25X120	44	53	M16 x 1	138,90
25X160	44	53	M16 x 1	158,90
32X100	44	53	M16 x 1	122,30
32X120	44	53	M16 x 1	138,90
32X160	44	53	M16 x 1	158,90



Die Ausführung in SK 50
finden Sie im Eylshop
unter 23478...!

Einschraubfräseraufnahmen



G 2,5
25000



Form
AD/B

DIN
69871



Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, feingewuchtet
Einsatz: zur Aufnahme von Einschraubfräsern mit Gewinde



23480... Einschraubfräseraufnahme SK40, konisch

23481... Einschraubfräseraufnahme SK40, zylindrisch

G x L mm	A mm	Gewinde	d mm für 23480	D1 mm für 23480	D2 mm für 23480	23480... konisch	D mm für 23481	23481... zylindrisch
6X25	44	M6	6,5	10	13	88,20	-	-
6X50	69	M6	6,5	10	20	101,50	-	-
6X75	94	M6	6,5	10	23	111,60	-	-
8X25	44	M8	8,5	13	15	85,90	-	-
8X50	69	M8	8,5	13	23	98,20	-	-
8X75	94	M8	8,5	13	23	108,20	-	-
8X100	119	M8	8,5	13	25	121,60	-	-
10X25	44	M10	10,5	18	20	85,90	-	-
10X50	69	M10	10,5	18	23	93,70	-	-
10X75	94	M10	10,5	18	23	108,20	-	-
10X100	119	M10	10,5	18	32	125,00	18	146,20
10X150	169	M10	-	-	-	-	18	171,80
12X25	44	M12	12,5	21	24	85,90	-	-
12X50	69	M12	12,5	21	24	93,70	-	-
12X75	94	M12	12,5	21	31	108,20	-	-
12X100	119	M12	12,5	21	33	125,00	21	142,80
12X125	144	M12	12,5	21	36	141,70	21	156,20
12X150	169	M12	-	-	-	-	21	169,60
16X25	44	M16	17	29	29	89,30	-	-
16X50	69	M16	17	29	34	98,20	-	-
16X75	94	M16	17	29	34	108,20	-	-
16X100	119	M16	17	29	36	125,00	29	142,80
16X125	144	M16	17	29	40	145,00	29	162,90
16X150	169	M16	-	-	-	-	29	171,80



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter



Form
A

DIN
69871

Einsatz: zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer auf Bearbeitungszentren ohne Synchronspindel
Ausführung: mit Längenausgleich auf Druck und Zug, mit Kugelführungsbuchse

234881... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter SK 40

234882... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter SK 50

Variante Größe/Einsatz	Gewinde	d mm	D1 mm	L mm	234881... SK40	L mm	234882... SK50
1	M3-M14	19	36	60	156,60	60	209,00
2	M5-M22	31	53	98	174,00	84	221,00
3	M14-M36	48	78	139	267,00	140	325,00



234883... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Zylinderschaft

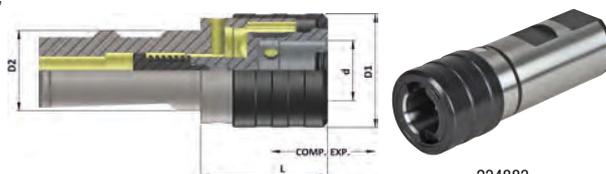


DIN
1835-E

DIN
1835-B

Ausführung: mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B+E, mit Längenausgleich auf Druck und Zug, mit Kugelführungsbuchse

Variante	Größe Einsatz	Gewinde	d mm	D1 mm	D2 mm	L mm	234883...
1	1	M3-M14	19	36	20	40	148,80
5	2	M5-M22	31	53	25	63	192,50



234883

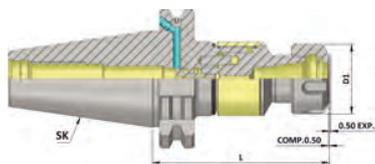
Gewindeschneidfutter ER für Synchronisation

Eigenschaften: mit innerer Kühlmittelzufuhr, Kompensation des Spindelumkehrspiels durch Minimalausgleich ($\pm 0,5$ mm)

Einsatz: für Gewindebohrerspannzangen ER, zum Gewindeschneiden auf allen CNC-Maschinen und BAZ mit Synchronspindel

Lieferumfang:

- ER-Spannmutter
- ER-Spannmutter abdichtbar



234885



234886 Lieferung ohne Spannzange und ohne Gewindebohrer

234885... Gewindeschneidfutter ER für Synchronisation, SK 40

Form AD/B

DIN 69871

für Gewindebohrer	Spannbereich mm	Spannzange	D1 mm	L mm	234885...
M3-M16	3,5-10	ER 20	35	80	291,00
M4-M27	3,5-20	ER 32	50	95	291,00



Zubehör:
ab Artikel 239872
bis Artikel 239874
auf Seite 413

234886... Gewindeschneidfutter ER für Synchronisation, mit Zylinderschaft

DIN 1835-E

DIN 1835-B

für Gewindebohrer	Spannbereich mm	Spannzange	D1 mm	L2 mm	D mm	234886...
M3-M16	3,5-10	ER 20	35	61	25	273,00
M4-M27	3,5-20	ER 32	50	69	25	273,00



Andere Größen auf Anfrage!

Anzugsbolzen

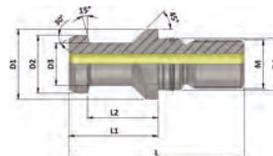
234992... Anzugsbolzen mit Kühlmittelbohrung und O-Ring



Form A

DIN 69872

Eigenschaften: im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert



234992

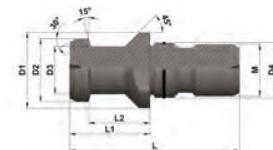
SK	Gewinde	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	B mm	d mm	234992...
40	M16	23	19	14	17	54	26	20	19	7	6,90
50	M24	36	28	21	25	74	34	25	30	11,5	9,70

234993... Anzugsbolzen ohne Kühlmittelbohrung, mit O-Ring



Form B

Eigenschaften: im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert



234993

SK	Gewinde	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	B mm	234993...
40	M16	23	19	14	17	54	26	20	19	7,60
50	M24	36	28	21	25	74	34	25	30	9,70

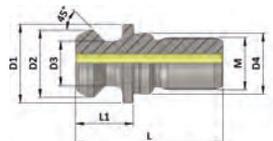
234994... Anzugsbolzen mit Kühlmittelbohrung und O-Ring für Hurco



Form II B

DIN 7388

Eigenschaften: im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert



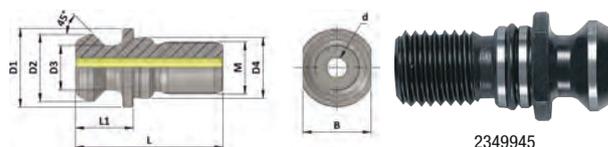
234994

SK	Gewinde	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	L mm	L1 mm	B mm	d mm	234994...
40	M16	22,5	18,9	12,9	17	44,5	16,4	18	7,3	6,90
50	M24	37	29,1	19,6	25	65,5	25,5	30	11,5	9,70

2349945... Anzugsbolzen ohne Kühlmittelbohrung, mit O-Ring für Hurco

Form II B
DIN 7388

Eigenschaften: im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert



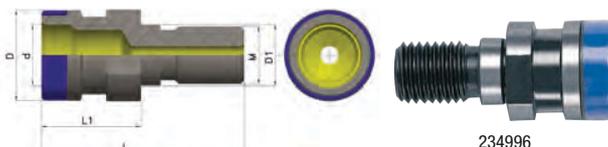
SK	Gewinde	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	L1 mm	L mm	2349945...
40	M16	22,5	18,9	12,9	17	16,4	44,5	9,10
50	M24	37	29,1	19,6	25	25,5	65,5	10,80

234996... Anzugsbolzen mit Ringnut

Eyltool
DIN 2080

Eigenschaften: im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert

Einsatz: zur Umrüstung von DIN 69871-Werkzeugaufnahmen in DIN 2080-Werkzeugaufnahmen



SK	Gewinde	d mm	D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	234996...
40	M16	M16	25,3	17	53	25	7,90
50	M24	M24	39,6	25	65	25	13,60

Werkzeugaufnahmen DIN 2080

Zylinderschaftaufnahmen Form A Weldon

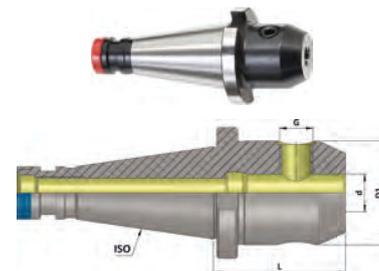
Eyltool
Form A
DIN 2080

Eigenschaften: einsatzgehärtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, ab Aufnahmedurchmesser d = 25 mm mit 2 Spannschrauben

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B

23501... Zylinderschaftaufnahme SK 40 Weldon

23502... Zylinderschaftaufnahme SK 50 Weldon



d mm	D1 mm	L mm	23501... SK 40	L mm	23502... SK 50	d mm	D1 mm	L mm	23501... SK 40	L mm	23502... SK 50
6	25	50	38,00	50	55,90	18	50	63	35,90	63	52,80
8	28	50	35,90	50	52,80	20	52	63	35,90	63	52,80
10	35	50	35,90	63	52,80	25	65	90	40,15	80	59,10
12	42	50	35,90	63	52,80	32	72	90	46,40	85	63,30
14	44	50	35,90	63	52,80	40	80	90	53,80	95	65,40
16	48	63	35,90	63	52,80						

Zwischenhülsen für MK mit Austreibblappen

Eyltool
Form A
DIN 2080

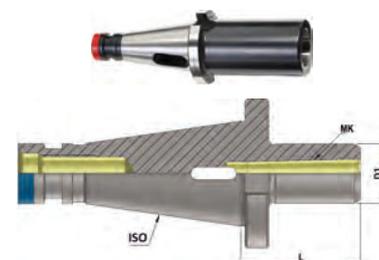
Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

Einsatz: für Werkzeuge mit Morsekegelschaft und Austreibblappen nach DIN 228-B

23511... Zwischenhülse SK 40

23512... Zwischenhülse SK 50

MK x L mm	D1 mm	23511... SK 40	23512... SK 50	MK x L mm	D1 mm	23511... SK 40	23512... SK 50
1X50	25	33,35	-	4X70	48	-	51,60
2X50	32	36,65	-	4X95	48	39,85	-
2X60	32	-	51,60	5X105	63	-	58,00
3X65	40	36,65	51,60				



Kombi-Aufsteckfräserdorne für Fräser mit Längs- oder Quernut



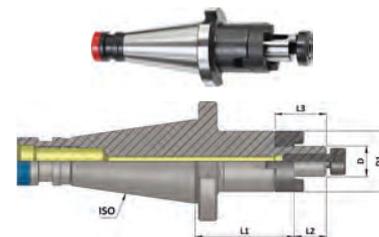
Form
A

DIN
2080

Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

Einsatz: zur Aufnahme von Fräsern mit Längs- oder Quernut

Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder



23521... Kombi-Aufsteckfräserdorn SK 40

23522... Kombi-Aufsteckfräserdorn SK 50

D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	D mm	23521... SK 40	A mm	23522... SK 50
16	52	17	27	32	46,40	55	62,30
22	52	19	31	40	46,40	55	62,30
27	52	21	33	48	46,40	55	63,30
32	52	24	38	58	50,70	55	65,40
40	52	27	41	70	52,80	55	72,80

Aufsteckfräserdorne für Fräser mit Quernut



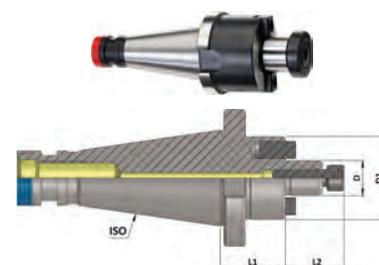
Form
A

DIN
2080

Eigenschaften: mit vergrößertem Bund, einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

Einsatz: zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut

Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube



23523... Aufsteckfräserdorn SK 40

23524... Aufsteckfräserdorn SK 50

D mm	L2 mm	D1 mm	L1 mm	23523... SK 40	L1 mm	23524... SK 50
16	17	38	45	45,40	-	-
22	19	48	45	45,40	45	60,20
27	21	58	45	46,40	45	60,20
32	24	78	50	49,65	50	64,40
40	27	88	55	60,20	50	72,80

Spannzangenfutter



Form
A

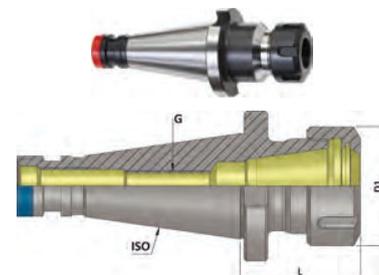
DIN
6499

DIN
2080

Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen

Lieferumfang: mit gewuchteter Spannmutter



23531... Spannzangenfutter Typ ER SK 40

23533... Spannzangenfutter Typ ER SK 50

ER	D1 mm	L mm	23531... SK 40	L mm	23533... SK 50
25	42	70	47,50	-	-
32	50	70	49,65	80	77,00
40	63	70	52,80	80	77,00

CNC-Präzisions-Bohrfutter



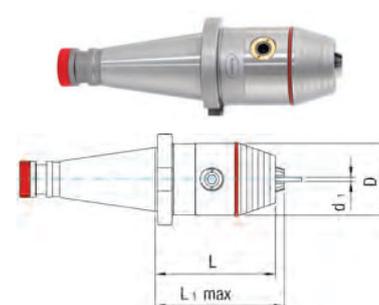
G 6,3
25000

Form
A

DIN
2080

Eigenschaften: hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge, höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft



23541... CNC-Präzisions-Bohrfutter SK 40

23542... CNC-Präzisions-Bohrfutter SK 50

Variante	d1 mm	D mm	L mm	L1 mm	23541... SK 40	L mm	L1 mm	23542... SK 50
0,5	0,5-13	50	83	89	265,00	100	106	326,00
2,5	2,5-16	57	88	94	278,00	105	111	342,00

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter



Form
A

DIN
2080



Einsatz: zum präzisen Gewindebohren

Ausführung: mit Längenausgleich auf Druck und Zug, mit Kugelführungsbuchse

23551... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter SK 40

23553... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter SK 50

Größe Einsatz	Gewinde mm	d mm	D1 mm	L mm	23551... SK40	L mm	23553... SK50
1	M3-M14	19	36	50	191,20	59	241,00
2	M5-M22	31	53	78	202,00	80	254,00
3	M14-M36	48	78	117	279,00	130	348,00



Werkzeugaufnahmen DIN 69893

Zylinderschaftaufnahmen Form A Weldon



Form
A

DIN
69893

Eigenschaften: HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet, max. Spannkkräfte, 100%-ige Mittenlage der Mitnehmernuten

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835B/6359HB

23600... Zylinderschaftaufnahme HSK 63-A Weldon



G 6,3
20000

23601... Zylinderschaftaufnahme HSK 63-A Weldon

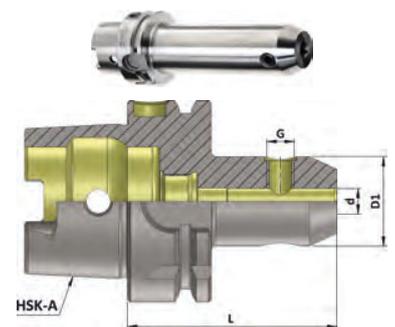


G 2,5
25000



d x L mm	D1 mm	M	23600... G6,3 20000	23601... G2,5 25000
6X65	25	M6	87,00	103,30
6X100	25	M6	104,40	117,20
6X160	25	M6	139,20	145,00
6X200	25	M6	-	155,50
8X65	28	M8	87,00	99,80
8X100	28	M8	103,30	116,00
8X160	28	M8	138,10	143,80
8X200	28	M8	-	155,50
10X65	35	M10	87,00	99,80
10X100	35	M10	103,30	116,00
10X160	35	M10	138,10	143,80
10X200	35	M10	-	155,50
12X80	42	M12	87,00	99,80
12X100	42	M12	103,30	116,00
12X160	42	M12	138,10	143,80
12X200	42	M12	-	155,50
14X80	44	M12	87,00	99,80
14X100	44	M12	103,30	116,00
14X160	44	M12	138,10	143,80
14X200	44	M12	-	155,50
16X80	48	M14	87,00	99,80

d x L mm	D1 mm	M	23600... G6,3 20000	23601... G2,5 25000
16X100	48	M14	103,30	116,00
16X160	48	M14	138,10	143,80
16X200	48	M14	-	155,50
18X80	50	M14	87,00	99,80
18X100	50	M14	103,30	116,00
18X160	50	M14	138,10	143,80
18X200	50	M14	-	155,50
20X80	52	M20	87,00	99,80
20X100	52	M16	103,30	116,00
20X160	52	M16	138,10	138,10
20X200	52	M16	-	155,50
25X110	65	M18 x 2	90,50	103,30
25X160	65	M18 x 2	143,90	149,90
25X200	65	M18 x 2	-	162,40
32X110	72	M20 x 2	97,50	110,20
32X160	72	M20 x 2	-	126,90
32X200	72	M20 x 2	-	162,40
40X125	80	M20 x 2	121,80	136,90
40X160	80	M20 x 2	-	126,90
40X200	80	M20 x 2	-	168,20



236016... Zylinderschaftaufnahme HSK 100-A Weldon



G 6,3
20000

236017... Zylinderschaftaufnahme HSK 100-A Weldon



G 2,5
25000



d x L mm	D1 mm	L mm	M	236016... G6,3 20000	236017... G2,5 25000
6X80	25	80	M6	105,50	130,00
6X160	25	160	M6	145,60	160,10
8X80	28	80	M8	105,50	130,00
8X160	28	160	M8	144,50	159,00
10X80	35	80	M10	105,50	130,00
10X160	35	160	M10	144,50	159,00
12X100	42	100	M12	105,50	130,00
12X160	42	160	M12	144,50	159,00
14X100	44	100	M12	105,50	130,00
14X160	44	160	M12	144,50	159,00
16X100	48	100	M14	105,50	130,00
16X160	48	160	M14	144,50	159,00

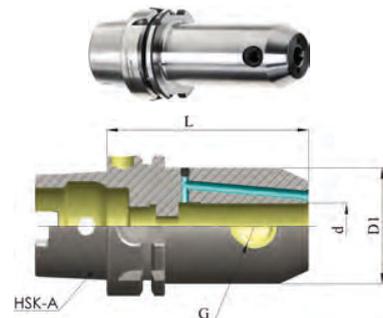
d x L mm	D1 mm	L mm	M	236016... G6,3 20000	236017... G2,5 25000
18X100	50	100	M14	105,50	130,00
18X160	50	160	M14	144,50	159,00
20X100	52	100	M16	105,50	130,00
20X160	52	160	M16	144,50	159,00
25X100	65	100	M18 x 2	116,00	141,60
25X160	65	160	M18 x 2	150,80	165,90
32X120	72	120	M20 x 2	121,30	147,40
32X160	72	160	M20 x 2	168,80	185,60
40X120	90	120	M20 x 2	137,10	167,10
40X160	90	160	M20 x 2	179,30	205,00
50X130	100	130	M24 x 2	189,90	226,00

Zylinderschaftaufnahmen „CoolTool“

Eigenschaften: HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spanschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet, max. Spannkraften, 100 %-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, zwei Bohrungen in der Wandung der Weldonaufnahme leiten das Kühlmittel direkt an die Werkzeugschneide

Einsatz: ideal geeignet für den Einsatz von Werkzeugen ohne innere Kühlmittelzufuhr sowie für die Bearbeitung an ungünstigen Stellen mit schlechter Spanabfuhr

Lieferumfang: inklusive zwei Schrauben zum Verschließen der Kühlmittelbohrungen

23602... Zylinderschaftaufnahme HSK63-A Weldon „CoolTool“
236027... Zylinderschaftaufnahme HSK100-A Weldon „CoolTool“


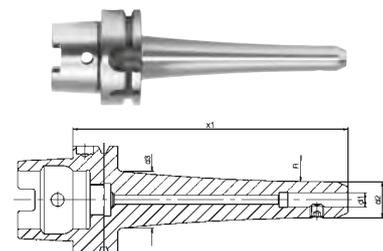
d x L mm	D1 mm	23602... HSK 63-A	236027... HSK 100-A
6X65	25	102,10	-
6X80	25	-	148,50
6X120	25	141,60	-
6X160	25	-	196,10
8X65	28	101,00	-
8X80	28	-	147,40
8X120	28	136,90	-
8X160	28	-	190,30
10X65	35	101,00	-
10X80	35	-	147,40
10X120	35	136,90	-
10X160	35	-	190,30
12X80	42	101,00	-
12X100	42	-	147,40

d x L mm	D1 mm	23602... HSK 63-A	236027... HSK 100-A
12X120	42	136,90	-
12X160	42	-	190,30
14X80	44	101,00	-
14X100	44	-	147,40
14X120	44	136,90	-
14X160	44	-	190,30
16X80	48	101,00	-
16X100	48	-	147,40
16X120	48	136,90	-
16X160	48	-	190,30
18X80	48	101,00	-
18X100	48	-	147,40
18X120	48	136,90	-
18X160	48	-	190,30

d x L mm	D1 mm	23602... HSK 63-A	236027... HSK 100-A
20X80	52	101,00	-
20X100	52	-	147,40
20X120	52	136,90	-
20X160	52	-	190,30
25X100	65	-	170,60
25X110	65	117,20	-
25X160	65	-	196,10
32X110	72	121,80	-
32X120	72	-	179,80
32X160	72	-	214,00
40X120	80	-	191,40
40X125	80	132,30	-

Zylinderschaftaufnahmen, extraschlank Form A Weldon

Einsatz: für NC-Maschinen und Bearbeitungszentren mit zentraler Kühlmittelzufuhr, für Werkzeuge mit Zylinderschaft nach DIN 1835-B

23606... Zylinderschaftaufnahme HSK 63-A, extraschlank
23607... Zylinderschaftaufnahme HSK 100-A, extraschlank


d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23606... HSK 63-A	d3 mm	23607... HSK 100-A
6X65	17	17	163,10	-	-
6X100	17	23	188,90	-	-
6X130	17	28	197,50	26	214,00
6X160	17	29	215,00	27	239,00
6X200	17	-	-	37	263,00
8X65	21	21	163,10	-	-
8X100	21	27	188,90	-	-
8X130	21	32	197,50	30	214,00
8X160	21	33	215,00	32	239,00
8X200	21	-	-	41	263,00
10X65	24	24	163,10	-	-
10X100	24	30	188,90	-	-
10X130	24	35	197,50	33	214,00
10X160	24	36	215,00	35	239,00
10X200	24	-	-	44	263,00
12X80	27	27	163,10	-	-
12X100	27	33	188,90	-	-
12X130	27	38	197,50	37	214,00
12X160	27	39	215,00	38	239,00
12X200	27	-	-	47	263,00
14X80	29	29	163,10	-	-
14X100	29	35	188,90	-	-
14X130	29	40	197,50	39	214,00
14X160	29	41	215,00	40	239,00

d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23606... HSK 63-A	d3 mm	23607... HSK 100-A
14X200	29	-	-	49	263,00
16X80	33	33	163,10	-	-
16X100	33	39	188,90	-	-
16X130	33	44	197,50	43	214,00
16X160	33	45	215,00	44	239,00
16X200	33	-	-	53	263,00
18X80	35	35	163,10	-	-
18X100	35	41	188,90	-	-
18X130	35	46	197,50	45	214,00
18X160	35	47	215,00	46	239,00
18X200	35	-	-	55	263,00
20X80	39	39	163,10	-	-
20X100	39	45	188,90	-	-
20X130	39	50	197,50	49	214,00
20X160	39	51	215,00	50	239,00
20X200	39	-	-	59	263,00
25X100	47	47	197,50	-	-
25X130	47	47	206,00	57	214,00
25X160	47	47	224,00	58	239,00
25X200	47	-	-	67	263,00
32X110	57	57	206,00	-	-
32X130	57	-	-	67	214,00
32X160	57	57	232,00	68	239,00
32X200	57	-	-	70	263,00

Werkzeughalter für Wendepplatten-Vollbohrer

Form A DIN 69893

23608... Bohrerhalter HSK 63-A

G 6,3 20000

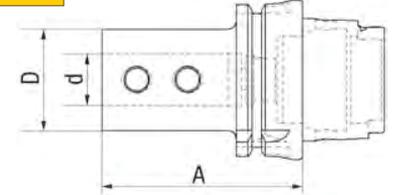
Eigenschaften: einsatzgehärtet, Außenkontur noch dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, plangeschliffene Anlagefläche
Einsatz: zur Aufnahme von allen nach DIN 6595 genormten Vollbohrern mit Zylinderschaft



23609... Bohrerhalter HSK 100-A

G 6,3 20000

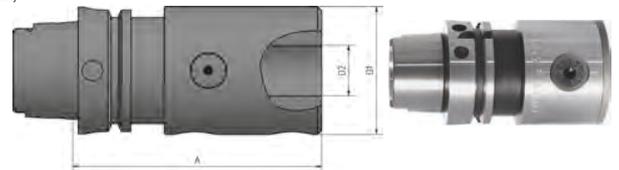
Eigenschaften: einsatzgehärtet, Außenkontur noch dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, plangeschliffene Anlagefläche
Einsatz: zur Aufnahme von allen nach DIN 6595 genormten Vollbohrern mit Zylinderschaft



d mm	D mm	A mm	23608... HSK 63-A	A mm	23609... HSK 100-A
20	40	80	117,20	90	160,30
25	45	90	117,20	95	160,30
32	52	90	117,20	100	160,30
40	60	110	128,30	110	160,30
50	75	-	-	130	174,00

23611... Verstellvorrichtung Wendepplatten-Vollbohrer HSK 63-A

Eigenschaften: zur Aufnahme von Wendepplatten-Vollbohrern mit Zylinderschaft (Schaftdurchmesser 20 bis 40 mm), sehr großer Verstellbereich: -0,6 bis 2,4 mm im Durchmesser (abhängig vom Vollbohrer-Typ), z. B. Bohrerdurchmesser 22 mm auf min. 21,7 mm / max. 24,4 mm verstellbar, Feinverstellung: 0,01 mm pro Teilstrich im Durchmesser!
Einsatz: zum Bohren von Durchmesser-Zwischengrößen mit Wendepplatten-Vollbohrern auf Bearbeitungszentren
Lieferumfang: mit ausführlicher Bedienungsanleitung



D2 mm	D1 mm	A mm	23611...
20	63	94	461,00
25	63	94	461,00
32	63	94	461,00

Zwischenhülsen für MK mit Austreibblappen

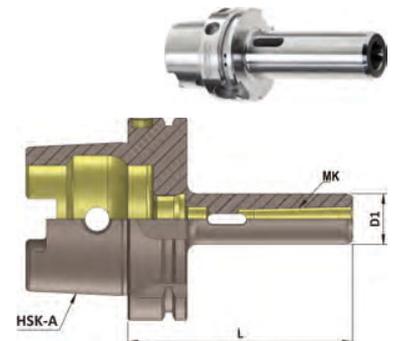
Form A DIN 69893 G 6,3 20000

Eigenschaften: HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet, max. Spannkkräfte, 100 %-ige Mittenlage der Mitnehmernuten
Einsatz: zur Aufnahme von Morsekegelwerkzeugen mit Austreibblappen

236135... Zwischenhülse HSK 63-A

236145... Zwischenhülse HSK 100-A

MK	D1 mm	L mm	236135... HSK 63-A	L mm	236145... HSK 100-A
1	25	100	79,10	110	103,40
2	32	115	79,10	120	103,40
3	40	135	81,20	150	103,40
4	48	160	84,40	170	105,50
5	63	-	-	200	120,30



Aufsteckfräserdorne für Fräser mit Quernut

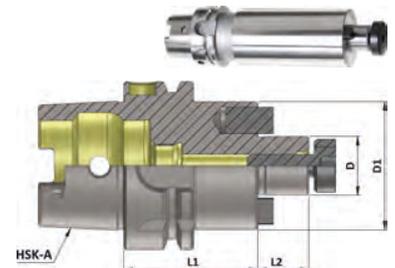
G 6,3 20000 Form A DIN 69893

Eigenschaften: HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet, max. Spannkkräfte, 100 %-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, mit vergrößerter Anlagefläche
Einsatz: zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut
Lieferumfang: Fräseranzugsschraube und festen Mitnehmersteinen

23621... Aufsteckfräserdorn HSK 63-A

23622... Aufsteckfräserdorn HSK100-A

D x L1 mm	D1 mm	L2 mm	23621... HSK 63-A	23622... HSK 100-A	D x L1 mm	D1 mm	L2 mm	23621... HSK 63-A	23622... HSK 100-A
16X45	38	17	104,40	-	27X100	58	21	133,40	145,00
16X55	38	17	-	140,40	27X160	58	21	139,20	194,90
16X100	38	17	127,60	145,00	32X60	78	24	106,80	146,20
16X160	38	17	133,40	188,00	32X100	78	24	138,10	150,80
22X50	48	19	104,40	-	32X160	78	24	145,00	201,00
22X55	48	19	-	140,40	40X65	88	27	133,40	167,10
22X100	48	19	127,60	145,00	40X100	88	27	139,20	174,00
22X160	48	19	133,40	188,00	40X160	88	27	156,60	220,00
27X55	58	21	104,40	140,40					



Durch Verwendung der Fräseranzugsschraube Art.-Nr. 239959... kann die Aufnahme auf direkte Innenkühlung umgerüstet werden.

Aufsteckfräserdorne „CoolTool“



G 2,5
25000



Form
A

DIN
69893

Eigenschaften: HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet, max. Spannkraften, 100 %-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, mit vergrößerter Anlagefläche, Bohrungen für Kühlmittelaustritt an der Planfläche

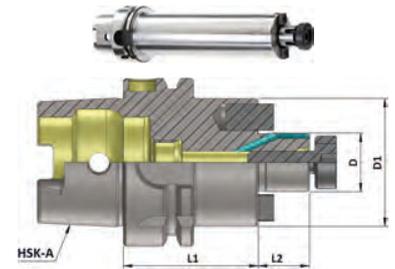
Einsatz: zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut

Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube und festen Mitnehmersteinen

23623... Aufsteckfräserdorn HSK 63-A „CoolTool“

23624... Aufsteckfräserdorn HSK 100-A „CoolTool“

D x L1 mm	D1 mm	L2 mm	23623... HSK 63-A	23624... HSK 100-A	D x L1 mm	D1 mm	L2 mm	23623... HSK 63-A	23624... HSK 100-A
16X45	38	17	110,20	-	27X100	58	21	140,40	157,80
16X55	38	17	-	146,20	27X160	58	21	139,20	181,00
16X100	38	17	140,40	157,80	27X200	58	21	192,60	203,00
16X160	38	17	175,20	181,00	32X60	78	24	112,60	152,00
16X200	38	17	192,60	203,00	32X100	78	24	145,00	163,60
22X50	48	19	110,20	-	32X160	78	24	181,00	185,60
22X55	48	19	-	146,20	32X200	78	24	197,20	209,00
22X100	48	19	140,40	157,80	40X65	88	27	133,40	172,90
22X160	48	19	175,20	181,00	40X100	88	27	185,60	184,50
22X200	48	19	192,60	203,00	40X160	88	27	202,00	209,00
27X55	58	21	110,20	146,20	40X200	88	27	219,00	232,00



Kombi-Aufsteckfräserdorne für Fräser mit Längs- oder Quernut



G 6,3
20000

Form
A

DIN
69893

Eigenschaften: HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet, max. Spannkraften, 100 %-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, mit vergrößerter Anlagefläche

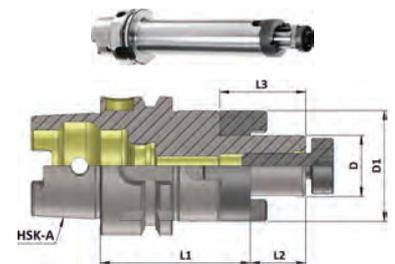
Einsatz: zur Aufnahme von Fräsern mit Längs- oder Quernut

Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmering und Passfeder

23631... Kombi-Aufsteckfräserdorn HSK 63-A

23632... Kombi-Aufsteckfräserdorn HSK 100-A

D x L1 mm	L2 mm	L3 mm	D1 mm	23631... HSK 63-A	23632... HSK 100-A	D x L1 mm	L2 mm	L3 mm	D1 mm	23631... HSK 63-A	23632... HSK 100-A
16X60	17	27	32	107,00	-	27X100	21	33	48	118,60	174,00
16X65	17	27	32	-	133,40	27X160	21	33	48	127,60	217,00
16X100	17	27	32	116,00	168,80	27X200	21	33	48	171,50	217,00
16X160	17	27	32	125,10	211,00	32X65	24	38	58	117,30	-
16X200	17	27	32	161,20	211,00	32X70	24	38	58	-	146,20
22X60	19	31	40	107,00	-	32X100	24	38	58	126,40	179,30
22X65	19	31	40	-	133,40	32X160	24	38	58	138,00	227,00
22X100	19	31	40	116,00	168,80	32X200	24	38	58	179,20	227,00
22X160	19	31	40	125,10	211,00	40X70	27	41	70	127,60	159,00
22X200	19	31	40	161,20	211,00	40X100	27	41	70	138,00	195,10
27X60	21	33	48	109,60	-	40X160	27	41	70	150,80	238,00
27X65	21	33	48	-	123,40	40X200	27	41	70	179,20	238,00



Durch Verwendung der Fräseranzugsschraube Art.-Nr. 239959... kann die Aufnahme auf direkte Innenkühlung umgerüstet werden.

Spannzangenfutter



NEU
G 2,5
25000

Form
A

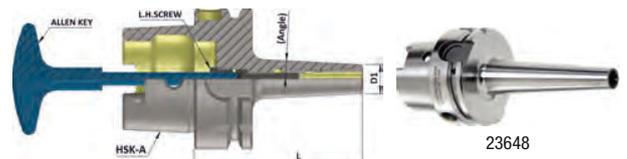
DIN
69893

23648... Spannzangenfutter HSK 63-A, extraschlank

Eigenschaften: geringe Störkontur durch ultraschlank Ausführung, Außenkontur nach dem Härten überdreht, feingewuchtet

Einsatz: HSC-Bearbeitung, Werkzeug- und Formenbau, Medizin- und Dentaltechnik, Bohren, Reiben und Schlichtbearbeitung

Variante	Spannbereich mm	L mm	D1 mm	23648...
1	3-6	120	13	207,00
2	3-6	160	13	248,00



Spannzangenfutter



Form
A

DIN
69893

G 2,5
25000



Eigenschaften: HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet, max. Spannkraften, 100 %-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, mit vergrößerter Anlagefläche

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in ER-Spannzangen

Lieferumfang: mit Spannmutter, Größe M mit Minimutter

23654... Spannzangenfutter HSK 63-A

23656... Spannzangenfutter HSK 100-A

ER x L mm	D1 mm	23654... HSK 63-A	D1 mm	23656... HSK 100-A	ER x L mm	D1 mm	23654... HSK 63-A	D1 mm	23656... HSK 100-A
11X100M	16	154,70	-	-	25X160	42	128,90	42	180,50
11X160M	16	193,40	-	-	25X160M	35	175,30	35	203,00
16X100	32	101,90	32	143,10	25X200	42	176,60	42	238,00
16X100M	22	105,90	22	135,40	32X100	50	113,50	50	147,00
16X160	32	132,80	32	156,00	32X160	50	143,10	50	198,50
16X160M	22	141,80	22	180,50	32X200	50	176,60	50	238,00
16X200	32	176,60	32	238,00	40X120	63	121,20	63	150,80
25X100	42	98,00	42	147,00	40X160	63	149,60	63	205,00
25X100M	35	141,80	-	-	40X200	63	183,10	63	238,00

Abb. zeigt Ausführung mit Minimutter

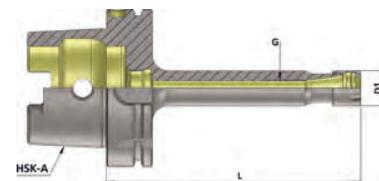


Abb. zeigt Ausführung mit Minimutter

CNC-Präzisions-Bohrfutter mit Innenkühlung



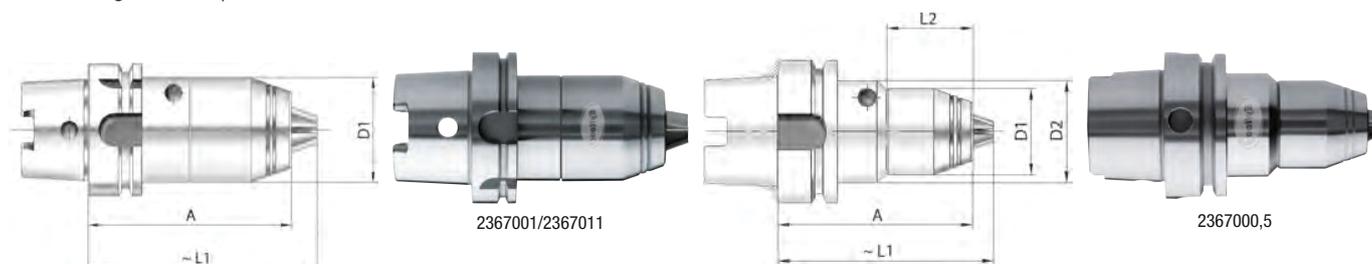
Form
A

DIN
69893

Eigenschaften: mit Schlüsselbedienung für Rechts- und Linkslauf, Schneckenradgetriebe sorgt für hohe Haltekräfte, kompakt und stabil durch kurze Bauweise und geringen Außendurchmesser, Rundlaufgenauigkeit < 0,03 mm, serienmäßig vorgewuchtet bis 7000 U/min, Restunwucht < 40 gmm/kg

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren

Lieferumfang: inklusive Spannschlüssel



236700... CNC-Präzisions-Bohrfutter HSK 63-A mit Innenkühlung

236701... CNC-Präzisions-Bohrfutter HSK 100-A mit Innenkühlung

Variante	Spannbereich mm	D1 mm	D2 mm	L2 mm	A mm	L1 mm	236700... HSK 63	A mm	L1 mm	236701... HSK 100
0,5	0,5-10	38	45	38	85	94	315,00	-	-	-
1	1-16	50	-	-	98	110	287,00	104	116	368,00

CNC-Präzisions-Bohrfutter



G 6,3
25000

Form
A

DIN
69893



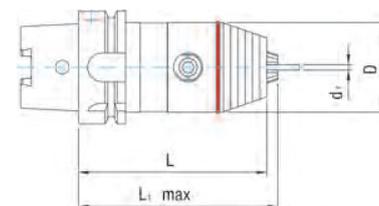
Eigenschaften: hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge, höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren

23680... CNC-Präzisions-Bohrfutter HSK 63-A

23682... CNC-Präzisions-Bohrfutter HSK 100-A

d mm	D mm	L mm	L1 mm	23680... HSK 63-A	L mm	L1 mm	23682... HSK 100-A
0,5-13	50	104	110	289,00	111	117	356,00
2,5-16	57	109	115	302,00	116	122	364,00



CNC-Präzisions-Bohrfutter mit Innenkühlung



G 6,3
25000

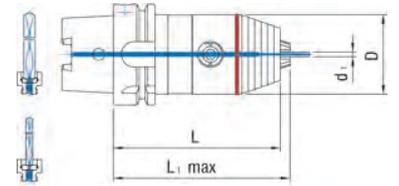


Form
A

DIN
69893



Eigenschaften: hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge, höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels
Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren
Lieferumfang: inklusive Dichtscheiben



23684... CNC-Präzisions-Bohrfutter HSK 63-A

23685... CNC-Präzisions-Bohrfutter HSK 100-A

d mm	D mm	L mm	L1 mm	23684... HSK 63-A	L mm	L1 mm	23685... HSK 100-A
0,5-13	50	104	110	322,00	111	117	389,00
2,5-16	57	109	115	332,00	116	122	399,00



Hochleistungsspannfutter APC

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter

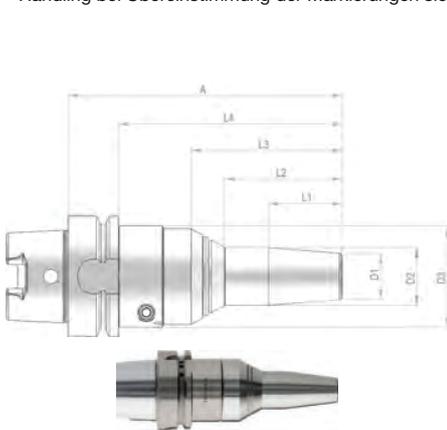
G 2,5
20000



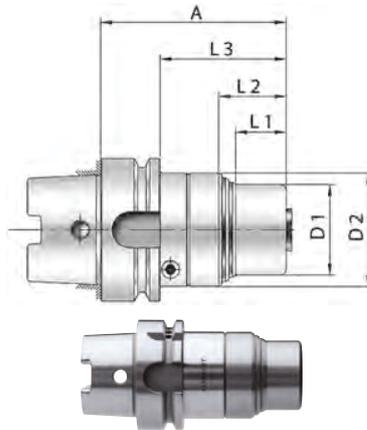
Form
AD

DIN
69893

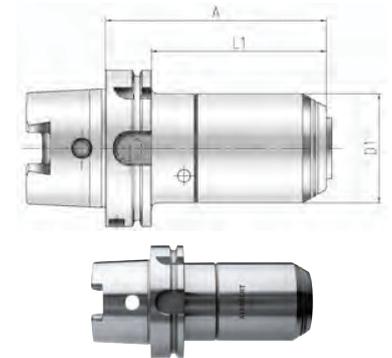
Eigenschaften: durch das wartungsfreie, schwingungsdämpfend wirkende Schneckenradgetriebe wird das Werkzeug mittels Spannhülse mit hoher Rundlaufgenauigkeit < 3 µm und einem flachen Kegelwinkel gespannt, Spannhülse mit Längenanschlag zum Voreinstellen, Werkzeug und Spannhülse sitzen tief und fest eingepresst im Kegelverbund, durch die Lagerung des Spanngetriebes (gut für hohe Zugkräfte) bleibt das Werkzeug bei allen auftretenden Zerspanungskräften sicher gespannt, Kühlmittelzufuhr zentral oder durch Peripheriekühlung über Spannhülse, durch Nutzung des Spannschlüssels (bitte separat bestellen) ist ein optimales Schließen/ Handling bei Übereinstimmung der Markierungen sichergestellt



APC14



APC20



APC25

23701... APC-Hochleistungsspannfutter HSK 63-A

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6, Weldon- und Whistle-Notch-Spannschäften, durch hohe Haltekräfte vor allem bei HPC-Prozessen

max. Spann-Ø x A mm	Typ	Spannbereich mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	23701...
20X92	APC20	2-20	40	53	20	31	66	350,00
32X132	APC25	16-32	63	-	90	106	-	445,00



237015... APC-Hochleistungsspannfutter HSK 63-A, ultraschall



Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6, Weldon- und Whistle-Notch-Spannschäften, durch hohe Haltekräfte vor allem bei HPC-Prozessen, besonders für die 5-Achs-Bearbeitung geeignet

max. Spann-Ø x A mm	Typ	Spannbereich mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	A mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	237015...
14x142	APC14	2-14	24	30	53	142	38	61	78	116	474,00

23702... APC-Hochleistungsspannfutter HSK 100-A



Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6, Weldon- und Whistle-Notch-Spannschäften, durch hohe Haltekräfte vor allem bei HPC-Prozessen

max. Spann-Ø x A mm	Typ	Spannbereich mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	23702...
20X100	APC20	2-20	40	63	70	18	38	43	71	470,00
32X139	APC25	16-32	70	-	-	110	-	-	-	586,00

Hochleistungs-Hydro-Dehnspannfutter HPH HSK



HSC HPC G 2,5
25000 Form
A DIN
69893 ab Werk

Eigenschaften: extrem hohe Haltekräfte, schwingungsdämpfende Wirkung, hohe Temperaturbeständigkeit, alle handelsüblichen Werkzeuge spannbar, schnelle Rüstzeiten durch einfache Handhabung, hohe übertragbare Drehmomente, mit axialer Längeneinstellung

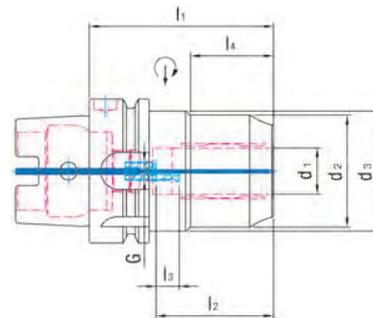
Einsatz: zum HPC/HSC-Fräsen, Gewindefräsen, Bohren, Reiben und speziell für die Schwerzerspannung



23704... Hydro-Dehnspannfutter HPH HSK 63-A, kurz und schwer

237045... Hydro-Dehnspannfutter HPH, HSK 100-A, kurz und schwer

d1 mm	Verfügbarkeit	d2 mm	d3 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	l1 mm	23704... HSK 63-A	l1 mm	237045... HSK 100-A
12		42	52,5	46	10	34	80	205,00	85	283,00
20		49	52,5	51	10	36	80	205,00	85	283,00



Hochleistungs-Hydro-Dehnspannfutter HYDRO-GRIP®



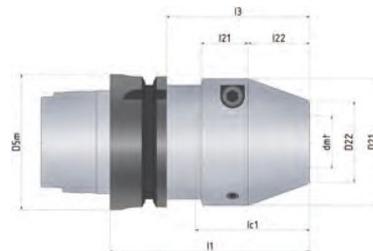
NEU HSC HPC G 2,5
25000 Form
A DIN
69893

Eigenschaften: hohe Klemmkraft und Rundlaufgenauigkeit, schwingungsgedämpfte Wirkung, kurzer Überstand, schnelle Rüstzeiten durch einfache Handhabung, axiale Längeneinstellung möglich (Schraube erforderlich)

Einsatz: zum HPC/HSC Fräsen, Gewindefräsen, Bohren und Reiben, zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6 und h7

237065... Hydro-Dehnspannfutter HYDRO-GRIP® HSK 63-A

dmt x l1 mm	D21 mm	D22 mm	l3 mm	l21 mm	l22 mm	lc1 mm	237065...
12X76	43,5	22	50	0	18	40	321,00
12X100	43,5	22	74	0	18	40	417,00
20X88	52	30	62	0	30	52	321,00
20X150	52	30	124	0	30	52	433,00
32X105	69,5	42	79	25	38	60	321,00



237068... Hydro-Dehnspannfutter HYDRO-GRIP® HSK 100-A

dmt x l1 mm	D21 mm	D22 mm	l3 mm	l22 mm	lc1 mm	237068...
12X79	43,5	22	50	18	40	425,00
12X100	43,5	22	74	18	40	552,00
20X91	52	30	62	18	52	425,00
20X150	52	30	121	30	52	552,00
32X99	69,5	42	70	18	60	425,00

Auf Anfrage auch in Sonderabmessungen und mit Schnittstelle PSK lieferbar! Wir empfehlen den Einsatz von Drehmomentschlüsseln!

Hochleistungs-Hydro-Dehnspannfutter HSK



HSC G 2,5
25000 Form
A DIN
69893 ab Werk

Eigenschaften: hohe Rundlaufgenauigkeit, schwingungsgedämpfte Wirkung, hohe Radialsteifigkeit, schnelle Rüstzeiten durch einfache Handhabung, mit axialer Längeneinstellung

Einsatz: zum HSC-Fräsen, Gewindefräsen, Bohren und Reiben

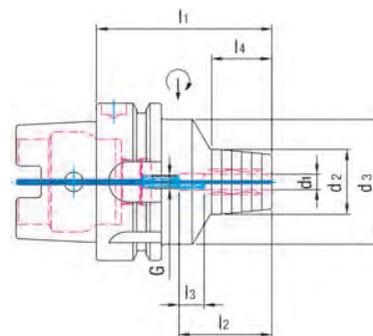
Ausführung: kurze, schlanke Ausführung, mit Innenkühlung und axialer Längeneinstellung



23714... Hydro-Dehnspannfutter HSK 63-A

23716... Hydro-Dehnspannfutter HSK 100-A

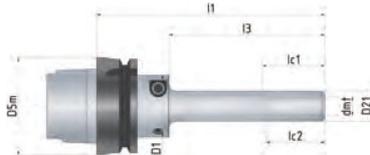
d1 mm	d2 mm	l2 mm	l3 mm	g mm	l1 mm	l4 mm	d3 mm	23714... HSK 63-A	l1 mm	l4 mm	d3 mm	23716... HSK 100-A
6	26	37	10	M5	70	24	50	396,00	75	26	50	517,00
8	28	37	10	M6	70	25	50	396,00	75	26	50	517,00
10	30	41	10	M8 x 1	80	35	50	396,00	90	42	50	517,00
12	32	46	10	M10 x 1	85	40	50	363,00	95	47	50	517,00
14	34	46	10	M10 x 1	85	40	50	396,00	95	47	50	517,00
16	38	49	10	M12 x 1	90	46	50	396,00	100	53	50	517,00
18	40	49	10	M12 x 1	90	47	50	396,00	100	53	50	517,00
20	42	51	10	M16 x 1	90	48	50	363,00	105	59	50	517,00
25	57	57	10	M16 x 1	120	63	53	396,00	110	62	63	517,00
32	63	61	10	M16 x 1	125	61	59	396,00	110	60	67	517,00



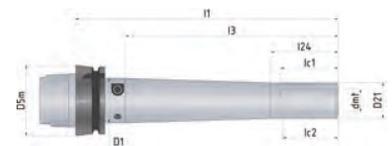
Hochleistungs-Hydro-Dehnspannfutter HYDRO-GRIP® PENCIL



23717



23717



23717

23717... Hydro-Dehnspannfutter HYDRO-GRIP PENCIL HSK 63-A, ultraschlank

Eigenschaften: reduzierte Störkontur durch extra schlankes Design, hohe Klemmkraft, hohe Rundlaufgenauigkeit, schwingungsdämpfende Wirkung, axiale Längeneinstellung möglich (Schraube erforderlich)

Einsatz: für komplexe Werkstücke und tief liegende Kavitäten im Werkzeug- und Formenbau, zum HSC-Fräsen, Bohren und Reiben, zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6 und h7

dmt x l3 mm	D5m mm	D1 mm	D21 mm	D22 mm	l1 mm	lc1 mm	lc2 mm	23717...
6X50	63	40	12	0	96,5	40	30	491,00
12X100	63	40	19,5	0	146,5	40	37	443,00
12X150	63	40	19,5	24,5	196,5	40	37	499,00
20X110	63	40	32	0	156,5	52	49	499,00
20X190	63	40	32	0	236,5	52	49	579,00



Auf Anfrage auch in Sonderabmessungen und mit Schnittstelle PSK sowie HSK 100-A lieferbar!
Wir empfehlen den Einsatz von Drehmomentschlüsseln!

Schrumpffutter



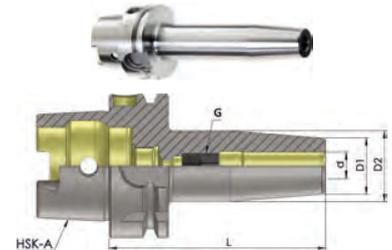
Eigenschaften: aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, feingewuchtet, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, ab Durchmesser 6 mm mit Längeneinstellschraube

Einsatz: HSC-Fräsen, Fräsen im Werkzeug- und Formenbau, Schwerzerspannung, Bohren und Reiben

23721... Schrumpffutter HSK 63-A

Lieferfähigkeit: jeder Durchmesser in der kürzesten Länge ab Lager, alle weiteren Ausführungen ab Werk

23722... Schrumpffutter HSK 100-A



d x L mm	D1 mm	D2 mm	G	23721... HSK 63-A	23722... HSK 100-A
3X80	10	20	-	151,20	-
3X120	10	20	-	165,20	-
3X160	10	20	-	183,80	-
4X80	15	22	-	151,20	-
4X120	15	22	-	162,80	-
4X160	15	22	-	183,80	-
5X80	15	22	-	151,20	-
5X120	15	22	-	158,20	-
5X160	15	22	-	183,80	-
6X80	21	27	M5	109,40	-
6X85	21	27	M5	-	194,50
6X120	21	27	M5	147,70	212,00
6X160	21	27	M5	162,80	228,00
8X80	21	27	M6	109,40	-
8X85	21	27	M6	-	194,50
8X120	21	27	M6	147,70	212,00
8X160	21	27	M6	162,80	228,00
10X85	24	31	M8	109,40	-
10X90	24	31	M8	-	194,50
10X120	24	31	M8	147,70	212,00
10X160	24	31	M8	162,80	228,00
12X90	24	31	M10	109,40	-
12X95	24	31	M10	-	194,50

d x L mm	D1 mm	D2 mm	G	23721... HSK 63-A	23722... HSK 100-A
12X120	24	31	M10	147,70	212,00
12X160	24	31	M10	162,80	228,00
14X90	27	34	M10	109,40	-
14X95	27	34	M10	-	194,50
14X120	27	34	M10	147,70	212,00
14X160	27	34	M10	162,80	228,00
16X95	27	34	M12	109,40	-
16X100	27	34	M12	-	194,50
16X120	27	34	M12	147,70	212,00
16X160	27	34	M12	162,80	228,00
18X95	33	40	M12	109,40	-
18X100	33	40	M12	-	194,50
18X120	33	40	M12	147,70	212,00
18X160	33	40	M12	162,80	228,00
20X100	33	40	M16	109,40	-
20X105	33	40	M16	-	194,50
20X120	33	40	M16	147,70	212,00
20X160	33	40	M16	162,80	228,00
25X115	44	53	M16	114,00	197,80
25X120	44	53	M16	147,70	212,00
25X160	44	53	M16	162,80	228,00
32X120	44	53	M16	137,30	212,00
32X160	44	53	M16	162,80	228,00

Schrumpffutter WTE



G 2,5
25000



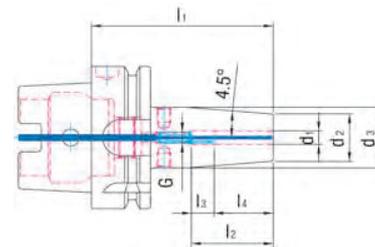
Form
A

DIN
69893



Eigenschaften: aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, feingewuchtet, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, ab Durchmesser 3 mm mit Längeneinstellschraube

Einsatz: HSC-Fräsen, Fräsen im Werkzeug und Formenbau, Schwerzerspannung, Bohren und Reiben



23723... Schrumpffutter HSK 63-A

23724... Schrumpffutter HSK 100-A

d1 x l1 mm	d2 mm	d3 mm	l2 mm	l3 mm	G	23723... HSK 63-A	23724... HSK 100-A
3X80	10	15	28	16	M6	169,90	-
4X80	15	22	28	12	M6	165,60	-
5X80	15	22	30	10	M6	165,60	-
6X80	21	27	36	10	M5	148,50	-
6X85	21	27	36	10	M5	-	241,00
6X120	21	27	36	10	M5	203,00	260,00
6X160	21	27	36	10	M5	229,00	283,00
8X80	21	27	36	10	M6	148,50	-
8X85	21	27	36	10	M6	-	241,00
8X120	21	27	36	10	M6	203,00	260,00
8X160	21	27	36	10	M6	229,00	283,00
10X85	24	32	41	10	M8 x 1	148,50	-
10X90	24	32	41	10	M8 x 1	-	241,00
10X120	24	32	41	10	M8 x 1	203,00	260,00
10X160	24	32	41	10	M8 x 1	229,00	283,00
12X90	24	32	47	10	M10 x 1	148,50	-
12X95	24	32	47	10	M10 x 1	-	241,00
12X120	24	32	47	10	M10 x 1	203,00	260,00
12X160	24	32	47	10	M10 x 1	229,00	283,00
14X90	27	34	47	10	M10 x 1	148,50	-
14X95	27	34	47	10	M10 x 1	-	241,00
14X120	27	34	47	10	M10 x 1	203,00	260,00
14X160	27	34	47	10	M10 x 1	229,00	283,00

d1 x l1 mm	d2 mm	d3 mm	l2 mm	l3 mm	G	23723... HSK 63-A	23724... HSK 100-A
16X95	27	34	50	10	M12 x 1	148,50	-
16X100	27	34	50	10	M12 x 1	-	241,00
16X120	27	34	50	10	M12 x 1	203,00	260,00
16X160	27	34	50	10	M12 x 1	229,00	283,00
18X95	33	42	50	10	M12 x 1	148,50	-
18X100	33	42	50	10	M12 x 1	-	241,00
18X120	33	42	50	10	M12 x 1	203,00	260,00
18X160	33	42	50	10	M12 x 1	229,00	283,00
20X100	33	42	52	10	M16 x 1	148,50	-
20X105	33	42	52	10	M16 x 1	-	241,00
20X160	33	42	52	10	M16 x 1	229,00	283,00
25X115	44	53	58	10	M16 x 1	148,50	241,00
25X160	44	53	62	10	M16 x 1	229,00	283,00
32X120	44	53	62	10	M16 x 1	180,60	241,00
32X160	44	53	62	10	M16 x 1	229,00	283,00

Schrumpfaufnahmen CoolTool



G 2,5
25000



Form
A

DIN
69893



Eigenschaften: aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, feingewuchtet, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, ab Durchmesser 6 mm mit Längeneinstellschraube

Einsatz: HSC-Fräsen, Fräsen im Werkzeug- und Formenbau, Schwerzerspannung, Bohren und Reiben, ideal geeignet für den Einsatz von Werkzeugen ohne innere Kühlmittelzufuhr sowie für die Bearbeitung an ungünstigen Stellen mit schlechter Spanabfuhr

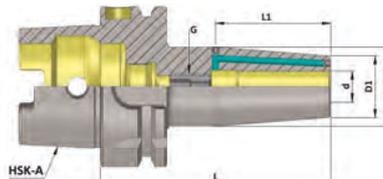
23726... Schrumpffutter HSK 63-A „CoolTool“

Lieferfähigkeit: jeder Durchmesser in der kürzesten Länge ab Lager, alle weiteren Ausführungen ab Werk

23727... Schrumpffutter HSK 100-A „CoolTool“

d x L mm	D1 mm	D2 mm	G	23726... HSK 63-A	23727... HSK 100-A
3X80	10	20	-	166,70	-
3X120	10	20	-	178,90	-
3X160	10	20	-	197,80	-
4X80	15	22	-	166,70	-
4X120	15	22	-	175,60	-
4X160	15	22	-	194,50	-
5X80	15	22	-	166,70	-
5X120	15	22	-	175,60	-
5X160	15	22	-	194,50	-
6X80	21	27	M5	124,50	-
6X85	21	27	M5	-	219,00
6X120	21	27	M5	162,30	235,00
6X160	21	27	M5	178,90	254,00
8X80	21	27	M6	124,50	-
8X85	21	27	M6	-	219,00
8X120	21	27	M6	162,30	235,00
8X160	21	27	M8	178,90	254,00
10X85	24	31	M8	104,50	-
10X90	24	31	M8	-	219,00
10X120	24	31	M8	162,30	235,00
10X160	24	31	M8	178,90	254,00
12X90	24	31	M10	124,50	-
12X95	24	31	M10	-	219,00

d x L mm	D1 mm	D2 mm	G	23726... HSK 63-A	23727... HSK 100-A
12X120	24	31	M10	162,30	235,00
12X160	24	31	M10	178,90	254,00
14X90	27	34	M10	124,50	-
14X95	27	34	M10	-	219,00
14X120	27	34	M10	162,30	235,00
14X160	27	34	M10	178,90	254,00
16X95	27	34	M12	104,50	-
16X100	27	34	M12	-	219,00
16X120	27	34	M12	162,30	235,00
16X160	27	34	M12	178,90	254,00
18X95	33	40	M12	124,50	-
18X100	33	40	M12	-	219,00
18X120	33	40	M12	162,30	235,00
18X160	33	40	M12	178,90	254,00
20X100	33	40	M16	124,50	-
20X105	33	40	M16	-	219,00
20X120	33	40	M16	162,30	235,00
20X160	33	40	M16	178,90	254,00
25X115	44	53	M16	138,90	219,00
25X120	44	53	M16	162,30	235,00
25X160	44	53	M16	178,90	254,00
32X120	44	53	M16	155,60	235,00
32X160	44	53	M16	178,90	254,00



Zubehör: Artikel 23731 auf Seite 405

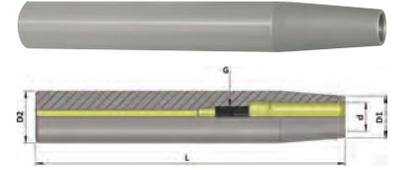
Schrumpferlängerungen

23731... Schrumpferlängerung

Einsatz: zum Verlängern und Reduzieren auf kleine Durchmesser besonders bei engen Platzverhältnissen, kann im Schrumpf-, Hydrodehn- oder Spannzangenfutter gespannt werden

Ausführung: ab d1=6mm mit innerer Längenverstellung

Lieferfähigkeit: bis einschließlich Durchmesser 20 x 12 mm ab Lager, alle weiteren Ausführungen ab Werk



D2 x d mm	D1 mm	L mm	G	23731...
12X3	8	150	-	93,00
12X4	8	150	-	93,00
12X5	10	150	-	93,00
12X6	10	150	M5	93,00
16X3	10	150	-	93,00
16X4	10	150	-	93,00
16X5	10	150	-	93,00
16X6	10	150	M5	86,00
16X8	12	150	M6	86,00
20X3	10	150	-	93,00
20X4	10	150	-	93,00

D2 x d mm	D1 mm	L mm	G	23731...
20X5	10	150	-	93,00
20X6	10	150	M5	86,00
20X8	12	150	M6	86,00
20X10	14	150	M6	86,00
20X12	16	150	M10	86,00
25X3	10	150	-	93,00
25X4	10	150	-	93,00
25X5	15	150	-	93,00
25X6	20	150	M5	86,00
25X8	21	150	M6	86,00
25X10	21	150	M6	86,00

D2 x d mm	D1 mm	L mm	G	23731...
25X12	21	150	M10	86,00
25X14	21	150	M10	86,00
25X16	22	150	M10	86,00
32X6	20	150	M5	93,00
32X8	20	150	M6	93,00
32X10	24	150	M6	93,00
32X12	24	150	M10	93,00
32X14	27	150	M10	93,00
32X16	27	150	M10	93,00
32X18	27	150	M10	93,00
32X20	27	150	M10	93,00

Verlängerung für Einschraubfräser



23734... VHM-Einschraubfräser-Verlängerung

Eigenschaften: Vollhartmetall für besonders gute Schwingungsdämpfung, Schafttoleranz h6

Einsatz: zur Aufnahme von Einschraubfräsern mit Gewinde, auch zum Einschlempfen geeignet

D x L mm	d mm	d1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	G	23734...
12X60	6,5	9,7	15	5	8	19	M6	330,00
12X80	6,5	9,7	15	5	8	19	M6	442,00
12X100	6,5	9,7	15	5	8	19	M6	465,00
12X150	6,5	9,7	15	5	8	19	M6	540,00
16X80	8,5	12,7	15	6	9	20	M8	483,00
16X100	8,5	12,7	15	6	9	20	M8	510,00
16X120	8,5	12,7	15	6	9	20	M8	615,00
16X150	8,5	12,7	15	6	9	20	M8	650,00
16X200	8,5	12,7	15	6	9	20	M8	727,00
20X100	10,5	17,7	20	10	13	26	M10	809,00
20X140	10,5	17,7	20	10	13	26	M10	849,00
20X200	10,5	17,7	20	10	13	26	M10	1253,00
25X100	12,5	20,7	30	10	13	26	M12	1048,00
25X150	12,5	20,7	30	10	13	26	M12	1278,00
25X200	12,5	20,7	30	10	13	26	M12	1360,00
25X250	12,5	20,7	30	10	13	26	M12	1653,00
32X100	17	28,7	30	10	14	30	M16	1449,00
32X150	17	28,7	30	10	14	30	M16	2018,00



Bei uns sind Sie in guten Händen

Egal ob für robuste oder feinfühligere Arbeiten - Wir führen ein reichhaltiges Sortiment am Lager



F.-O.-Schimmel-Straße 14
RUF: 0371 / 90949-50
MAIL: info@eyltex.de
NET: www.eyltex.de

Einschraubfräseraufnahmen



G 2,5
25000

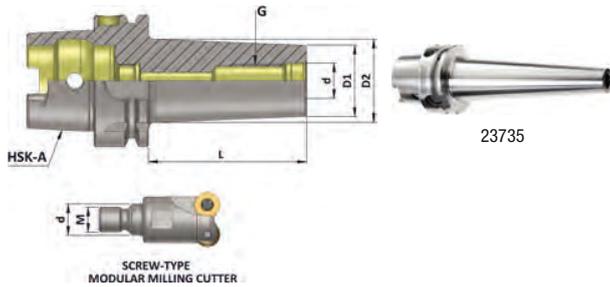


Form
A

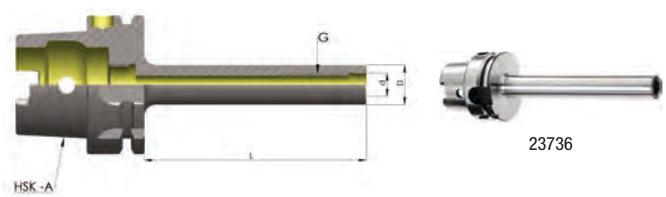
DIN
69893



Eigenschaften: HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachgearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet, max. Spannkraften, 100 %-ige Mittenlage der Mitnehmernuten
Einsatz: zur Aufnahme von Einschraubfräsern mit Gewinde



23735



23736



23735... Einschraubfräseraufnahme HSK 63-A, konisch

23736... Einschraubfräseraufnahme HSK 63-A, zylindrisch

G x L mm	A mm	G	d mm	D1 mm	D2 mm	23735... konisch	23736... zylindrisch
6X25	51	M6	6,5	10	13	184,10	-
8X25	51	M8	8,5	13	15	177,80	-
8X50	76	M8	8,5	13	23	195,50	-
8X75	101	M8	8,5	13	23	214,00	-
8X100	126	M8	8,5	13	23	245,00	-
10X25	51	M10	10,5	18	23	186,70	-
10X50	76	M10	10,5	18	23	195,50	-
10X75	101	M10	10,5	18	28	222,00	-
10X100	126	M10	10,5	18	32	245,00	267,00
10X150	176	M10	10,5	18	36,5	293,00	314,00

G x L mm	A mm	G	d mm	D1 mm	D2 mm	23735... konisch	23736... zylindrisch
12X25	51	M12	12,5	21	24	186,70	-
12X50	76	M12	12,5	21	24	195,50	-
12X75	101	M12	12,5	21	31	222,00	243,00
12X100	126	M12	12,5	21	33	245,00	267,00
12X150	176	M12	12,5	21	40	293,00	314,00
16X25	51	M16	17	29	29	186,70	-
16X50	76	M16	17	29	34	195,50	-
16X75	101	M16	17	29	34	222,00	243,00
16X100	126	M16	17	29	36	245,00	267,00
16X150	176	M16	17	29	42,5	293,00	314,00

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter



Form
A

DIN
69893



Einsatz: zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer auf Bearbeitungszentren ohne Synchronspindel
Ausführung: mit Längenausgleich auf Druck und Zug, mit Kugelführungsbuchse

23738... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter HSK 63-A

23739... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter HSK 100-A

Variante	d mm	D1 mm	G	L mm	23738... HSK 63-A	L mm	23739... HSK 100-A
1	19	36	M3-M12	81	296,00	90	380,00
2	31	53	M6-M20	119	317,00	138	422,00
3	48	78	M14-M33	176	417,00	190	486,00



Gewindeschneidfutter ER für Synchronisation



Form
A

DIN
69893



Eigenschaften: mit innerer Kühlmittelzufuhr, Kompensation des Spindelumkehrspiels durch Minimalausgleich ($\pm 0,5$ mm)
Einsatz: für Gewindebohrerspannzangen ER, zum Gewindeschneiden auf allen CNC-Maschinen und BAZ mit Synchronspindel

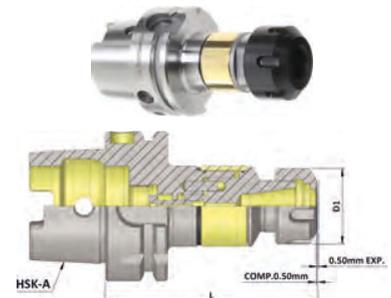
Lieferumfang:

- ER-Spannmutter
- ER-Spannmutter abdichtbar

23742... Gewindeschneidfutter ER für Synchronisation, HSK 63-A

23744... Gewindeschneidfutter ER für Synchronisation, HSK 100-A

für Gewindebohrer	Spannbereich mm	Spannzange	D1 mm	L mm	23742... HSK 63-A	L mm	23744... HSK 100-A
M3-M16	3,5-10	ER 20	35	90	400,00	97	489,00
M4-M27	3,5-16	ER 32	50	105	400,00	110	489,00



Zubehör: ab Artikel 239872 bis Artikel 239874 auf Seite 413

Kühlmittelübergabe



Form
A

DIN
69893

23760... Kühlmittelrohr für HSK-Aufnahmen

23761... Kühlmittelrohrschlüssel



23760



23761

HSK	23760... Rohr	23761... Schlüssel
63	9,00	26,85
100	11,50	30,45

Werkzeugaufnahmen DIN 228

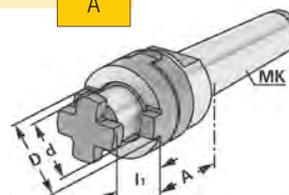


DIN
228

23840... Kombi-Aufsteckfräserdorn mit MK-Schaft

Form
A

Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen
Einsatz: zur Aufnahme von Fräsern mit Längs- oder Quernut
Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder



23840

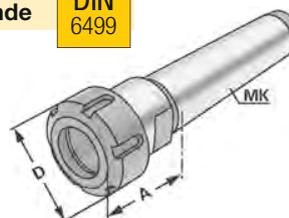
Größe MK x d mm	D mm	L2 mm	A mm	23840...
MK2X16	32	17	43	82,80
MK2X22	40	19	43	89,20
MK3X16	32	17	48	82,80
MK3X22	40	19	48	89,20
MK3X27	48	21	48	104,20

Größe MK x d mm	D mm	L2 mm	A mm	23840...
MK3X32	58	24	48	112,80
MK4X16	32	17	55	105,30
MK4X22	40	19	55	108,50
MK4X27	48	21	55	112,80
MK4X32	58	24	55	131,10

23842... Spannzangenfutter Typ ER mit Morsekegel und Anzugsgewinde

DIN
6499

ER	MK	A mm	D mm	Spannbereich mm	Anzugs- gewinde	23842...
16	MK2	45	32	1-10	M10	112,80
25	MK3	56	42	1-16	M12	149,30
32	MK3	70	50	2-20	M12	149,30



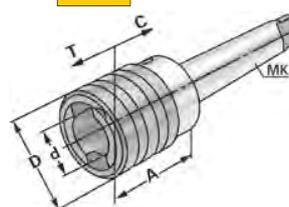
23842

23844... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter

Form
B

Einsatz: zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer
Ausführung: mit Längenausgleich auf Druck und Zug, mit Kugelführungsbuchse

Variante	MK	Größe Schnellwechseleinsatz	Gewinde	d mm	D mm	A mm	23844...
1	MK2	1	M3-M14	19	36	47	135,30
3	MK3	2	M5-M22	31	53	71	180,40



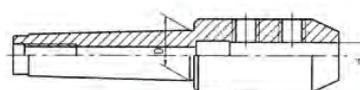
23844

23845... Zylinderschaftaufnahme Weldon mit MK-Schaft



Form
A

Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen
Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft DIN 1835 B



23845

MK x d mm	23845...								
2X4	35,40	2X16	35,40	3X10	42,00	3X25	42,00	4X16	53,10
2X6	35,40	2X18	35,40	3X12	42,00	4X6	53,10	4X18	53,10
2X8	35,40	2X20	35,40	3X14	42,00	4X8	53,10	4X20	53,10
2X10	35,40	3X4	42,00	3X16	42,00	4X10	53,10	4X25	53,10
2X12	35,40	3X6	42,00	3X18	42,00	4X12	53,10	4X32	53,10
2X14	35,40	3X8	42,00	3X20	42,00	4X14	53,10	4X40	53,10

ZOLLER

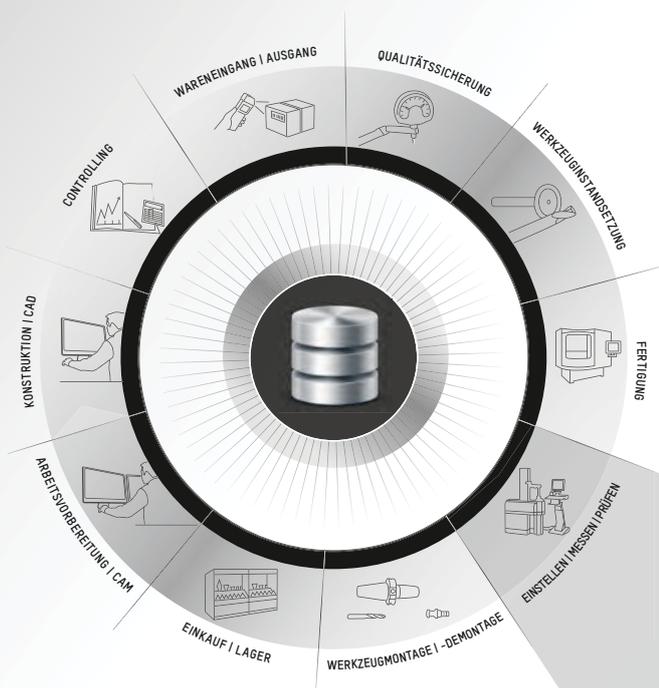
ZOLLER ist heute weltweit Experte und Marktführer im Bereich Messtechnik und werkzeuggestützter Fertigungsorganisation. Seit mehr als 70 Jahren entwickelt ZOLLER innovative Einstell- und Messgeräte und Software zur Messung, Inspektion und Verwaltung von Zerspanungswerkzeugen.

EINSTELLEN & MESSEN

SOFTWARE LÖSUNGEN

PRÜFEN & MESSEN

AUTOMATIONS LÖSUNGEN



Eine zentrale Werkzeug-Datenbank – über alle Fertigungsschritte hinweg





ZOLLER Einstell- und Messgeräte

»smile / pilot 2 mT«

Der Einstieg in die professionelle
Werkzeugeinstellung und -vermessung

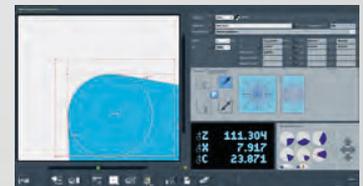
- Moderne Touch-Screen-Bedientechnologie ZOLLER myTouch »pilot 2 mT«
- Hochwertige und langlebige Qualität – Made in Germany
- Anwenderspezifische Anpassung der Oberfläche bei bleibend klarer Struktur



»venturion / pilot 3.0«

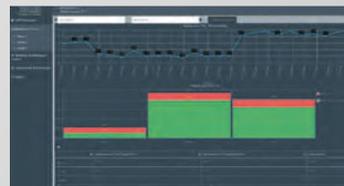
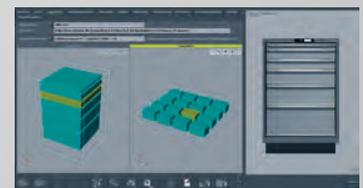
Die modulare Premiumklasse »venturion«
– einzigartige Ergonomie und höchste
Flexibilität

- Für höchste Präzisionsanforderungen
- Ergonomisch optimiertes Gerätedesign für eine leichte Bedienung und Wartung
- Modulare Bauweise für optimale Anpassung an Ihren individuellen Produktionsablauf



TMS Tool Management Solutions

Drei aufeinander abgestimmte Software-Pakete für effiziente Werkzeugdatenverwaltung. Modular aufgebaut, beliebig erweiterbar – auf diese Software können Sie aufbauen.



Sie möchten mehr erfahren?
www.zoller.info

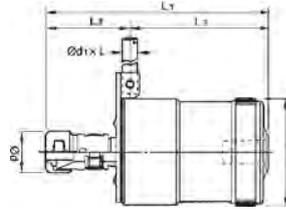
ZOLLER
Erfolg ist messbar®

Gewindeschneidapparate

23855... Gewindeschneidapparat



Eigenschaften: mit automatischem Vorschub, Eilrücklauf und Sicherheits-Rutschkupplung, eingebauter Schnelrücklauf 1,75:1, einstellbare Sicherheits-Rutschkupplung schützt den Gewindebohrer vor Bruch, Längenausgleich auf Druck und Zug gleicht die Differenz zwischen Maschinenvorschub und Gewindesteigung aus, Tiefenkontrolle bis ± 0,1 mm (± 0,004 inch)
Lieferumfang: inklusive 2 Mehrbereichsspannzangen



23855

Gewindebereich	inkl. Spannzangen	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Anschlussgröße	max. U/min	23855...
M2-M7	M2-M3 / M4-M7	55	23	130	42	88	B16	1500	332,00
M5-M12	M5-M10 / M12	75	28	156	59	97	B16	1000	404,00
M8-M20	M8-M14 / M16-M20	91	40	204	84	55	M20	600	477,00

238552... Mehrbereichsspannzange gummiert



Einsatz: für Gewindeschneidapparat (Art.-Nr. 23855...)

Gewindebereich	238552...	Gewindebereich	238552...
M2-M3	31,00	M10-M20	35,00
M4-M7	31,00	M8-M14	35,00
M5-M8	31,00	M16-M20	35,00



238552

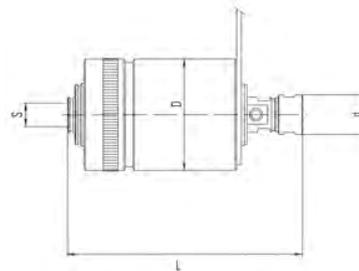
23857... Gewindeschneidapparat TAPMATIC mit Rutschkupplung und Schnelrücklauf



Eigenschaften: auswechselbare Kegeldorne, Längenausgleich, An-schnittfederung, Rechtslauf, Schnelrücklauf 1,75:1, automatische Drehrichtungsumkehr

Einsatz: auf allen Tisch- und Ständerbohrmaschinen, für Mehrbereichs-spannzangen Rubber-Flex®

Lieferumfang: 2 Spanschlüssel, alle notwendigen Sechskant-Stiftschlüs-sel, 1 Haltearm



23857

Gewindebereich	Spannzangen	D mm	d mm	L mm	Anschlussgröße S	Längenauszug mm	max. U/min	23857...
M1,4-M7	M1,4-M3/M4-M7	48	19	113	B12	3,5	2000	585,00
M3-M12	M3-M8/M10-M12	70	27	153	B16	6	1500	875,00
M5-M18	M5-M14/M16-M18	76	36	176	B18	9	1200	1185,00
M10-M30	M10-M20/M20-M30	105	57	219	JT4	13	600	1920,00

23858... Mehrbereichsspannzange Rubber-Flex®



Einsatz: für Gewindeschneidapparat (Art.-Nr. 23857...)

Gewindebereich	23858...	Gewindebereich	23858...	Gewindebereich	23858...
M1,4-M3	36,25	M5-M14	40,35	M16-M18	40,35
M4-M7	36,25	M10-M12	36,90	M20-M30	94,50
M3-M8	36,90	M10-M20	94,50		



23858

Montagesysteme

23890 Grundgerät für Montagesystem

189,30



Eigenschaften: Grundgerät, 4 x 90° schwenkbar, Aluminiumgehäuse, schneller, einfacher Austausch der Werkzeugaufnahme, geringer Platzbedarf

Einsatz: zur Montage von Werkzeugen



23890

23892... Adapter



Eigenschaften: Stahlkörper mit formschlüssiger Fixierung, schneller Austausch über einfaches Klemmsystem

Einsatz: in Verbindung mit Grundgerät zum Montieren von Zerspanungswerkzeugen in allen handels-üblichen SK-, HSK- und VDI-Aufnahmen

Für Variante PSC63 gilt: Lieferung ab Werk!

Größe	VDI20	VDI30	VDI40	VDI50	SK30	SK40	SK50	HSK50A	HSK63A	HSK100A	PSC63
23892...	169,20	169,20	188,70	188,70	162,80	162,80	210,00	169,20	169,20	218,00	363,00

23894... Montageblock, schwenkbar



23894

Einsatz: schwenkbare Montagevorrichtung für Werkzeugaufnahmen, 360° drehbarer Kopf, arretierbar in verschiedene Positionen

Größe	SK40	SK50	HSK63	HSK100
23894...	179,40	215,00	229,00	253,00

Zubehör und Ersatzteile

ER-Spannzangen-Sätze



Form
B

DIN
6499

239801... Spannzangen-Satz Präzision

Eigenschaften: ER11 0,5 mm steigend, ab ER16 1 mm steigend
Einsatz: für Spannfutter-System ER, zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
Rundlaufgenauigkeit: < 0,005 mm

Spannbereich mm	Spannzange Typ	Satz bestehend aus Stück	239801... Präzision
1-7	ER 11 (4008 E)	13	117,60
1-10	ER 16 (426 E)	10	168,00
2-16	ER 25 (430 E)	15	243,00
3-20	ER 32 (470 E)	18	306,00
4-26	ER 40 (472 E)	23	433,00



239801

239802... Spannzangen-Satz

Eigenschaften: 1 mm steigend
Einsatz: für Spannfutter-System ER, zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
Rundlaufgenauigkeit: 0,015 - 0,02 mm

Spannbereich mm	Spannzange Typ	Durchmesser mm	Länge mm	Satz bestehend aus Stück	239802... Standard
1-10	ER 16 (426 E)	17	27,5	10	155,90
2-16	ER 25 (430 E)	26	34	15	248,00
3-20	ER 32 (470 E)	33	40	18	250,00
4-26	ER 40 (472 E)	41	46	23	433,00



239802

Werkzeugmanagement vom Profi

WERKZEUG-**EYLERT**
GRUBER & CO. KG

- Unsere Entnahmesysteme -

Ihre Vorteile auf einen Blick

Kostenreduzierung:

- Beschaffung
- Warenannahme
- Kapitalbindung

Wareneingangskontrolle:

- Inventur
- Lagerung
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkosten
- Disposition

Logistik-Optimierung:

- Ständige Verfügbarkeit der Betriebsmittel
- Betriebsmittel direkt am Einsatzort
- Vermeidung von Maschinenstillständen
- Fertigungssynchrone Betriebsmittelkostenanalyse
- Zentraler Zugriff auf Betriebsmittel- und Auswertungsdaten



Lassen Sie sich von uns beraten: Eylruf: 0371 / 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

ER-Spannzangen

Form B
DIN 6499

Einsatz: für Spannfutter-System ER, zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft

Ausführung:

- ER 11 Präzisionsausführung: Durchmesser 11,5 mm, Länge 18 mm
- ER 16 Normalausführung: Durchmesser 17 mm, Länge 27,5 mm
- ER 16 Präzisionsausführung: Durchmesser 17 mm, Länge 27 mm
- ER 20 Normalausführung: Durchmesser 21 mm, Länge 31,5 mm
- ER 20 Präzisionsausführung: Durchmesser 21 mm, Länge 31,5 mm
- ER 25 Normalausführung: Durchmesser 26 mm, Länge 34 mm
- ER 25 Präzisionsausführung: Durchmesser 26 mm, Länge 34 mm
- ER 32 Normalausführung: Durchmesser 33 mm, Länge 40 mm
- ER 32 Präzisionsausführung: Durchmesser 33 mm, Länge 40 mm
- ER 40 Normalausführung: Durchmesser 41 mm, Länge 46 mm
- ER 40 Präzisionsausführung: Durchmesser 41 mm, Länge 46 mm

Rundlaufgenauigkeit:

- Normalausführung: Ø 1-10 mm = 0,015 mm, Ø 11-40 mm = 0,02 mm
- Präzisionsausführung < 0,005 mm



239805-239855

23981...	Spannzange ER 16		239805...	Spannzange ER 11, Präzision	
23982...	Spannzange ER 20		239815...	Spannzange ER 16, Präzision	
23983...	Spannzange ER 25		239825...	Spannzange ER 20, Präzision	
23984...	Spannzange ER 32		239835...	Spannzange ER 25, Präzision	
23985...	Spannzange ER 40		239845...	Spannzange ER 32, Präzision	
			239855...	Spannzange ER 40, Präzision	

Nenn-durchmesser mm	239805... ER 11 Präzision	23981... ER 16	239815... ER 16 Präzision	23982... ER 20	239825... ER 25 Präzision	23983... ER 25	239835... ER 25 Präzision	23984... ER 32	239845... ER 32 Präzision	23985... ER 40	239855... ER 40 Präzision
1	15,60	9,00	15,40	9,30	15,40	9,70	15,85	-	-	-	-
1,5	15,60	-	15,40	-	-	-	-	-	-	-	-
2	15,60	9,00	15,40	9,30	15,40	9,70	15,85	10,40	17,00	-	-
2,5	15,60	-	15,40	-	-	-	-	-	-	-	-
3	15,60	9,00	15,40	9,30	15,40	9,70	15,85	10,40	17,00	11,70	21,25
3,5	15,60	-	15,40	-	-	-	-	-	-	-	-
4	15,60	9,00	15,40	9,30	15,40	9,70	15,85	10,40	17,00	11,70	21,25
5	15,60	9,00	15,40	9,30	15,40	9,70	15,85	10,40	17,00	11,70	21,25
6	15,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	15,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	9,00	15,40	9,30	15,40	9,70	15,85	10,40	17,00	11,70	21,25
7	-	9,00	15,40	9,30	15,40	9,70	15,85	10,40	17,00	11,70	21,25
8	-	9,00	15,40	9,30	15,40	9,70	15,85	10,40	17,00	11,70	21,25
9	-	9,00	15,40	9,30	15,40	9,70	15,85	10,40	17,00	11,70	21,25
10	-	9,00	15,40	9,30	15,40	9,70	15,85	10,40	17,00	11,70	21,25
11	-	-	-	9,30	15,40	9,70	15,85	10,40	17,00	11,70	21,25
12	-	-	-	9,30	15,40	9,70	15,85	10,40	17,00	11,70	21,25
13	-	-	-	9,30	15,40	9,70	15,85	10,40	17,00	11,70	21,25
14	-	-	-	-	-	9,70	15,85	10,40	17,00	11,70	21,25
15	-	-	-	-	-	9,70	15,85	10,40	17,00	11,70	21,25
16	-	-	-	-	-	9,70	15,85	10,40	17,00	11,70	21,25
17	-	-	-	-	-	-	-	10,40	17,00	11,70	21,25
18	-	-	-	-	-	-	-	10,40	17,00	11,70	21,25
19	-	-	-	-	-	-	-	10,40	17,00	11,70	21,25
20	-	-	-	-	-	-	-	10,40	17,00	11,70	21,25
21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,70	21,25
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,70	21,25
23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,70	21,25
24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,70	21,25
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,70	21,25
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,70	21,25

ER-Spannzangen mit Innenvierkant



Form
A

DIN
6499

Einsatz: für Spannfutter System ER, zur Aufnahme von Gewindebohrern

Ausführung:

- ER 16: Durchmesser 16,8 mm, Länge 27,5 mm
- ER 20: Durchmesser 20,8 mm, Länge 31,5 mm
- ER 25: Durchmesser 25,8 mm, Länge 34 mm
- ER 32: Durchmesser 32,8 mm, Länge 40 mm
- ER 40: Durchmesser 40,8 mm, Länge 46 mm

Rundlaufgenauigkeit: Ø 4,5-10 mm = 0,015 mm, Ø 11-20 mm = 0,02 mm



239871-239875

239871... Spannzange ER 16 mit Innenvierkant

239872... Spannzange ER 20 mit Innenvierkant

239874... Spannzange ER 32 mit Innenvierkant

239873... Spannzange ER 25 mit Innenvierkant

239875... Spannzange ER 40 mit Innenvierkant

Spanndurchmesser mm	Vierkant mm	Gewindebohrer DIN 371	Gewindebohrer DIN 374/376	239871... ER 16	239872... ER 20	239873... ER 25	239874... ER 32	239875... ER 40
4,5	3,4	M4	M6	26,25	26,25	27,35	31,50	-
6	4,9	M4,5/M5/M6	M8	26,25	26,25	27,35	31,50	36,75
7	5,5	M7	M9/M10	26,25	26,25	27,35	31,50	36,75
8	6,2	M8	M11	26,25	26,25	27,35	31,50	36,75
9	7	M9	M12	35,90	26,25	27,35	31,50	36,75
10	8	M10	-	-	26,25	27,35	31,50	36,75
11	9	-	M14	-	38,75	27,35	31,50	36,75
12	9	-	M16	-	38,75	27,35	31,50	36,75
14	11	-	M18	-	-	39,40	31,50	36,75
16	12	-	M20	-	-	39,40	31,50	36,75
18	14,5	-	M22/M24	-	-	-	40,00	36,75
20	16	-	M27	-	-	-	40,00	36,75

ER-Spannzangen mit Innenvierkant und Schnellwechselsystem



Form
A

DIN
6499

Eigenschaften: ER-Spannzange mit Schnellwechselsystem zum einfachen Wechseln der Gewindebohrer in der Aufnahme bzw. Maschine, mit Innenvierkant

Einsatz: zur Aufnahme von Gewindebohrern mit Zylinderschaft und Außenvierkant

Ausführung:

ohne Kühlmittelbohrung, Innenkühlung daher nicht möglich

- ER 16: Durchmesser 16,8 mm
- ER 20: Durchmesser 20,8 mm
- ER 25: Durchmesser 25,8 mm
- ER 32: Durchmesser 32,8 mm
- ER 40: Durchmesser 40,8 mm



1. Spannzange in Mutter einsetzen (rastet nicht wie gewöhnlich ein)
2. Mutter mit Spannzange (nach oben gerichtet) in Futter drehen

239876... Spannzange ER 16 mit Innenvierkant und Schnellwechselsystem

239877... Spannzange ER 20 mit Innenvierkant und Schnellwechselsystem

239878... Spannzange ER 25 mit Innenvierkant und Schnellwechselsystem

239879... Spannzange ER 32 mit Innenvierkant und Schnellwechselsystem

239880... Spannzange ER 40 mit Innenvierkant und Schnellwechselsystem

Spanndurchmesser mm	Vierkant mm	Gewindebohrer DIN 371	Gewindebohrer DIN 374/376	239876... ER 16	239877... ER 20	239878... ER 25	239879... ER 32	239880... ER 40
3,5	2,7	M3	-	40,25	40,25	41,40	43,75	46,00
4	3	M3,5	-	40,25	40,25	41,40	43,75	46,00
4,5	3,4	M4	M6	40,25	40,25	41,40	43,75	46,00
6	4,9	M4,5/M5/M6	M8	40,25	40,25	41,40	43,75	46,00
7	5,5	M7	M9/M10	-	40,25	41,40	43,75	46,00
8	6,2	M8	M11	-	-	41,40	43,75	46,00
9	7	M9	M12	-	-	41,40	43,75	46,00
10	8	M10	-	-	-	41,40	43,75	46,00
11	9	-	M14	-	-	-	43,75	46,00
12	9	-	M16	-	-	-	43,75	46,00
14	11	-	M18	-	-	-	43,75	46,00
16	12	-	M20	-	-	-	-	46,00
18	14	-	M22/M24	-	-	-	-	46,00

ER-Spannzangen abgedichtet
Einsatz: für Spannfutter System ER, zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und Innenkühlung

Ausführung:

- ER 11: Durchmesser 11,5 mm, Länge 18 mm
- ER 16: Durchmesser 17 mm, Länge 27,5 mm
- ER 20: Durchmesser 21 mm, Länge 31,5 mm
- ER 25: Durchmesser 26 mm, Länge 34 mm
- ER 32: Durchmesser 33 mm, Länge 40 mm
- ER 40: Durchmesser 41 mm, Länge 46 mm

Rundlaufgenauigkeit: Ø 3-10 mm = 0,015 mm, Ø 11-26 mm = 0,02 mm

Abdichtung bis max. 40 bar Kühlmitteldruck


239881-239884

2398805... Spannzange ER11, abgedichtet
239883... Spannzange ER 32, abgedichtet
239881... Spannzange ER 16, abgedichtet
Rundlaufgenauigkeit: < 0,01 mm

239882... Spannzange ER 25, abgedichtet
239884... Spannzange ER 40, abgedichtet
Rundlaufgenauigkeit: < 0,01 mm

Spann- durchmesser mm	2398805... ER 11	239881... ER 16	239882... ER 25	239883... ER 32	239884... ER 40	Spann- durchmesser mm	2398805... ER 11	239881... ER 16	239882... ER 25	239883... ER 32	239884... ER 40
3	21,45	28,25	29,15	30,85	-	15	-	-	29,15	30,85	32,75
4	21,45	28,25	29,15	30,85	32,75	16	-	-	29,15	30,85	32,75
5	21,45	28,25	29,15	30,85	32,75	17	-	-	-	30,85	32,75
6	21,45	28,25	29,15	30,85	32,75	18	-	-	-	30,85	32,75
7	21,45	28,25	29,15	30,85	32,75	19	-	-	-	30,85	32,75
8	-	28,25	29,15	30,85	32,75	20	-	-	-	30,85	32,75
9	-	28,25	29,15	30,85	32,75	21	-	-	-	-	32,75
10	-	28,25	29,15	30,85	32,75	22	-	-	-	-	32,75
11	-	-	29,15	30,85	32,75	23	-	-	-	-	32,75
12	-	-	29,15	30,85	32,75	24	-	-	-	-	32,75
13	-	-	29,15	30,85	32,75	25	-	-	-	-	32,75
14	-	-	29,15	30,85	32,75	26	-	-	-	-	32,75

Spannschlüssel und Spannmuttern
239911... Spannschlüssel für Spannmutter ER Standard

für Größe ER	16	20	25	32	40
239911...	11,70	15,90	12,20	13,90	18,25



239911

239912... Spannschlüssel für Spannmutter ER Mini
Mini

für Größe ER Mini	11	16	25
239912...	11,00	16,00	18,25



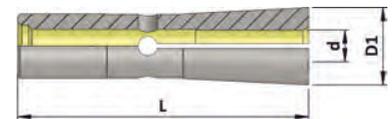
239912

239914... DMC-Spannzange
Einsatz: für Spannfutter extraschlank System DMC, zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft

d mm	D1 mm	L mm	239914...	d mm	D1 mm	L mm	239914...
2	9,6	36	54,20	5	9,6	36	49,65
3	9,6	36	49,65	6	9,6	36	49,65
4	9,6	36	49,65				



239914


239921... ER-Spannmutter Mini
Einsatz: für ER-Spannzangenfutter Mini

für Größe ER	Außendurchmesser mm	Länge mm	Gewinde mm	239921...
11	16	12	M13 x 0,75	16,75
16	22	18	M19 x 1	16,75
25	35	20	M30 x 1	22,15



239921

239922... ER-Spannmutter

Standard

DIN
6499

Einsatz: für ER-Spannzangenfutter

für Größe ER	Außendurchmesser mm	Länge mm	Gewinde mm	239922...
16	32	17	M22 x 1,5	16,75
25	42	20	M32 x 1,5	17,15
32	50	22,5	M40 x 1,5	18,45
40	63	25,5	M50 x 1,5	23,95



239922

239923... Kugelgelagerte Spannmutter

Standard

DIN
6499

Eigenschaften: höhere Rundlaufgenauigkeit durch Kugellager

Einsatz: für ER-Spannzangenfutter

für Größe ER	Außendurchmesser mm	Länge mm	Gewinde mm	239923...
16	28	18	M22 x 1,5	46,40
25	42	20	M32 x 1,5	47,50
32	50	23	M40 x 1,5	58,00
40	63	29	M50 x 1,5	68,50



239923

239924... ER-Spannmutter mit Sechskant

DIN
6499

Einsatz: für ER-Spannzangenfutter

für Größe ER	Außendurchmesser mm	Länge mm	Gewinde mm	239924...
16	28	17,5	M22 x 1,5	17,45



239924

239926... ER-Spannmutter, abdichtbar

DIN
6499

NEU

Einsatz: zum Abdichten der Spannzange in Kombination mit einer Dichtscheibe, für Werkzeuge mit Innenkühlung

für Größe ER	Außendurchmesser mm	Länge mm	Gewinde mm	239926...
16	32	22,5	M22 x 1,5	24,85
16M	22	22	M19 x 1	24,85
25	42	25	M32 x 1,5	28,65
25M	35	25	M30 x 1	28,65
32	50	27,5	M40 x 1,5	29,85
40	63	30,5	M50 x 1,5	34,85



239926

Dichtscheiben



Einsatz: zum Abdichten von ER-Spannzangen in Kombination mit einer Dichtscheibe bis 120 bar, für Werkzeuge mit Innenkühlung

239935... Dichtscheiben für ER 16-Spannmutter

239936... Dichtscheiben für ER 25-Spannmutter

239937... Dichtscheiben für ER 32-Spannmutter

239938... Dichtscheiben für ER 40-Spannmutter



Zwischengrößen auf Anfrage lieferbar!



239935

Durchmesser mm	239935... ER 16	239936... ER 25	239937... ER 32	239938... ER 40	Durchmesser mm	239935... ER 16	239936... ER 25	239937... ER 32	239938... ER 40
3	13,50	13,50	13,50	13,50	15	-	13,50	13,50	13,50
4	13,50	13,50	13,50	13,50	16	-	13,50	13,50	13,50
5	13,50	13,50	13,50	13,50	17	-	-	13,50	13,50
6	13,50	13,50	13,50	13,50	18	-	-	13,50	13,50
7	13,50	13,50	13,50	13,50	19	-	-	13,50	13,50
8	13,50	13,50	13,50	13,50	20	-	-	13,50	13,50
9	13,50	13,50	13,50	13,50	21	-	-	-	13,50
10	13,50	13,50	13,50	13,50	22	-	-	-	13,50
11	-	13,50	13,50	13,50	23	-	-	-	13,50
12	-	13,50	13,50	13,50	24	-	-	-	13,50
13	-	13,50	13,50	13,50	25	-	-	-	13,50
14	-	13,50	13,50	13,50	26	-	-	-	13,50

Fräserdornringe
Ausführung:

- Breite 0,5 mm und 1,0 mm in Form A: aus federhartem Spezialstahl gestanz und entgratet
- Breite 2,0 mm bis 20,00 mm in Form B: aus Stahl gedreht, gehärtet, planparallel geschliffen und geläpft



239951-239955

239951... Fräserdornring - Innendurchmesser 16 mm
239952... Fräserdornring - Innendurchmesser 22 mm
239953... Fräserdornring - Innendurchmesser 27 mm
239954... Fräserdornring - Innendurchmesser 32 mm
239955... Fräserdornring - Innendurchmesser 40 mm

Breite mm	Außen-Ø mm	239951... Innen-Ø 16 mm	Außen-Ø mm	239952... Innen-Ø 22 mm	Außen-Ø mm	239953... Innen-Ø 27 mm	Außen-Ø mm	239954... Innen-Ø 32 mm	Außen-Ø mm	239955... Innen-Ø 40 mm
0,5	25	1,00	33	1,40	39	1,70	45	2,00	54	3,30
1	25	1,50	33	2,00	39	2,60	45	3,20	54	5,50
2	27	7,00	34	7,10	41	7,80	47	8,70	55	10,90
3	27	7,00	34	7,50	41	8,20	47	9,40	55	11,40
4	27	7,10	34	8,10	41	9,10	47	10,70	55	13,60
5	27	7,50	34	8,50	41	9,70	47	11,30	55	14,40
6	27	7,80	34	9,10	41	10,50	47	12,00	55	15,20
10	27	11,00	34	12,20	41	14,30	47	15,80	55	20,20
20	27	13,70	34	16,00	41	17,65	47	22,50	55	26,45

Fräseranzugsschrauben und Zubehör
239961... Fräseranzugschraube

Einsatz: Spannschraube für Kombi-Aufsteckfräserdorne

Ausführung: Typ A - ohne Innenkühlung


239961

239958... Fräseranzugsschraube mit Innensechskant

Eigenschaften: erhöhte Spannkraft und durch aufgeschraubten Ring universell nutzbar für Aufsteckfräser, die eine breite Spannfläche (z. B. DIN 1880) benötigen und für Aufsteckfräser, die mit einer Innensechskantschraube gespannt werden müssen

Einsatz: Spannschraube für Aufsteckfräserdorne


239958

239959... Fräseranzugsschraube mit Innensechskant und IK

Eigenschaften: zum Nutzen der Innenkühlung wenn der Aufsteckfräserdorn planseitig keinen Kühlmittelaustritt (Bohrungen) besitzt, erhöhte Spannkraft und durch aufgeschraubten Ring universell nutzbar für Aufsteckfräser, die eine breite Spannfläche (z. B. DIN 1880) benötigen und für Aufsteckfräser, die mit einer Innensechskantschraube gespannt werden müssen

Einsatz: Spannschraube für Aufsteckfräserdorne


239959

für Zapfendurchmesser mm	Gewinde mm	D mm	L mm	239958... mit Innensechskant	239959... mit Innensechskant und IK	239961... Standard
16	M8	20	16	5,60	12,40	5,80
22	M10	28	18	7,50	13,70	5,80
27	M12	35	22	9,35	14,90	8,20
32	M16	42	26	11,20	17,45	10,50
40	M20	52	30	14,90	19,95	15,10

239962... Mitnehmerring

Einsatz: für Kombi-Aufsteckfräserdorne

Variante	d x L mm	239962...	Variante	d x L mm	239962...
16	16 x 10	13,10	32	32 x 14	20,35
22	22 x 12	16,00	40	40 x 14	23,20
27	27 x 12	16,00			



239962

239963... Spannschlüssel

Einsatz: für Fräseranzugsschrauben

Variante	D mm	L mm	239963...	Variante	D mm	L mm	239963...
16	22	180	12,20	32	42	250	20,65
22	28	200	13,90	40	52	280	20,95
27	35	225	17,00				



239963

Ersatzschrauben für Weldonaufnahmen



239964... Spannschraube

Einsatz: Ersatzschraube für Weldonaufnahmen, extraschlank



239964-239965

239965... Spannschraube

Einsatz: Ersatzschraube für Weldonaufnahmen

d1 mm	M x L mm	239964... extraschlank	M x L mm	239965... normal
6	M6 x 6	3,10	M6 x 10	1,50
8	M8 x 7,5	3,10	M8 x 10	1,50
10	M10 x 8	3,10	M10 x 12	1,50
12	M12 x 8	3,10	M12 x 16	1,50
14	M12 x 8,5	3,10	M12 x 16	1,50
16	M14 x 8,5	4,70	M14 x 16	2,90

d1 mm	M x L mm	239964... extraschlank	M x L mm	239965... normal
18	M14 x 8,5	4,70	M14 x 16	2,90
20	M16 x 10	4,70	M16 x 16	2,90
25	M18 x 11,5	6,20	M18 x 20	4,40
32	M20 x 13	6,20	M20 x 20	4,40
40	-	-	M20 x 25	4,40

239966... Kugeldruckschraube

Einsatz: Ersatzschraube für Weldonaufnahmen, zum Spannen von Werkzeugen mit Spannfläche nach DIN 6535 HE (Whistle-Notch)



239966

Variante	Gewindegröße x Länge mm	239966...
6	M6 x 10	6,50
8	M8 x 10	7,40
10	M10 x 12	8,20

Variante	Gewindegröße x Länge mm	239966...
12	M12 x 16	9,00
14	M12 x 16	9,00
16	M14 x 16	10,30

Variante	Gewindegröße x Länge mm	239966...
20	M16 x 16	11,30
25	M18 x 20	12,40
32	M20 x 20	13,50

Austreiber



239973... Austreiber für Kegelschäfte

DIN 317

Größe MK	1+2	3	4
Länge mm	140	190	225
239973...	3,80	5,20	7,00



239973

239974... Austreiber, halbautomatisch

Größe MK	1-3	4-6
Länge mm	317	380
239974...	40,65	50,60



239974

Kegelwischer in Kunststoffausführung



Eigenschaften: formbeständiger Kunststoffkörper, große Zwischenräume für Späne und Schmutz, Vliesstreifen zusätzlich eingenutet, Vlies resistent gegen Öl und Emulsionen

Einsatz: zum Reinigen der Aufnahmekegel an Maschinenspindeln, Hülsen und Werkzeugaufnahmen

239975... Kegelwischer MK

MK-Größe	MK1	MK2	MK3	MK4	MK5	MK6
239975...	9,85	12,40	15,85	19,65	27,40	59,60



239975

239976... Kegelwischer SK/ISO

SK-Größe	SK30	SK40	SK50
239976...	14,20	19,00	32,80



239976

239977... Kegelwischer HSK A/C

HSK-Größe	HSK32	HSK40	HSK50	HSK63	HSK80	HSK100
Verfügbarkeit						
239977...	57,00	59,80	63,00	66,40	77,80	84,00



239977

239978... Kegelwischer ER

ER-Größe	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32
239978...	44,25	45,40	49,80	51,00	56,00



239978



Werkzeugkennung EYL-KLICK



Eigenschaften: aus stabilem Kunststoff, zur Vorauswahl für bestimmte Prozesse oder Werkzeuge, Halter mit EYL-KLICK-System zum Bekleben mit beschrifteten Werkzeugdaten-Etiketten (ca. 30 mm x 65 mm)

Einsatz: zum Einsetzen in die Werkzeuggreiferrille, passend für alle normgerechten Werkzeugaufnahmen

Vorteile: übersichtliche Zuordnung und saubere Werkzeugaufbewahrung, Fehlervermeidung bei der Werkzeugauswahl, Rüstzeitminimierung



239980... Werkzeug-Datenclip EYL-KLICK SK 40/HSK 63

239981... Werkzeug-Datenclip EYL-KLICK SK 50/HSK 80/HSK 100

Farbe	Bestellmenge/VPE	239980...	239981...
		SK 40/HSK 63	SK 50/HSK 100
GELB	10 Stück / 10 Stück	2,30	2,80
ROT	10 Stück / 10 Stück	2,30	2,80
GRUEN	10 Stück / 10 Stück	2,30	2,80

Werkzeugvermessung

239991... Werkzeugvoreinstellgerät MERY E



Eigenschaften: Sylvac-Messsystem, drehbare Werkzeugaufnahme, Präzisionsmessuhr als Nullindikator für X- und Z-Achse, Schnellverstellung über Druckknopf am Gehäuse für X- und Z-Achse, Feineinstellung mit Handrad, Führungselemente mit Faltenbal geschützt, konstanter Messdruck von < 1 N zum Schutz der Schneide

Ablesung: 0,01 mm

Anzeige: LCD-Display

Datenausgang: Opto RS 232

Elektronische Funktionen: Ein/Aus, mm/inch, Nullpunktsetzung an jeder Stelle, PRESET

Lieferumfang: inkl. Holzetui ohne Messuhr



Variante	Werkzeugaufnahme	X-Achse mm	X-Achse Ø mm	Z-Achse mm	Genauigkeit mm	Länge mm	Höhe mm	Gewicht kg	239991...
1	SK 40	160	320	320	0,02	584	520	25	3133,00
2	SK 40	260	520	520	0,03	684	848	30	3730,00



239991

Schrumpfgeräte und Zubehör



239992 Schrumpfgerät ISG 1000

3343,00



Eigenschaften: kleines, leichtes Schrumpfgerät, ausgelegt für einfache und schnelle Bedienbarkeit, geeignet für alle gängigen Werkzeugspindeln bei einer maximalen Werkzeuglänge von 290 mm ab Kegelnulllinie, flexibel und standortunabhängig, Spannungsbereich Durchmesser 3 - 16 mm, Kühlzeit 300 Sekunden, Leistung 6,5 kW, Stromversorgung 400 V/16 A/50 Hz, RAL9016 (verkehrsweiß)

Außenmaße B x T x H: 390 mm x 310 mm x 640 mm

Lieferumfang: 1 Wechselscheibe 6 - 16 mm, Klemmring, Schutzhandschuhe, Bedienungsanleitung, ohne Werkzeugträger

2399925... Werkzeugträger für Schrumpfgerät ISG 1000

Einsatz: zur Arretierung der Werkzeugaufnahme im Schrumpfgerät (unbedingt erforderlich)

Aufnahme	2399925...	Aufnahme	2399925...	Aufnahme	2399925...
SK30	112,40	HSK32	112,40	HSK63	112,40
SK40	112,40	HSK40	112,40	HSK80	112,40
SK50	112,40	HSK50	112,40	HSK100	132,10



239992

239993... Wechselscheibe für ISG 1000

Einsatz: passend für den jeweiligen Werkzeugdurchmesser-Spannbereich

Spannbereich mm	239993...	Spannbereich mm	239993...
3-5,9	66,10	6-16	84,20



239994 Schrumpfgerät ISG 3410 TWK

9931,00

Eigenschaften: Schrumpfgerät „allround“ mit Standard Bedienfeld, zum Schrumpfen von Werkzeugen mit VHM- und HSS-Schaft in h6 Toleranz, für VHM-Werkzeuge Ø 3-32 mm, für HSS-Werkzeuge Ø 6-32 mm, feste Spule mit 4 Wechselscheiben, inklusive konturunabhängiger Flüssigkeitskühlung, max. Werkzeuglänge 400 mm, max. Kühllänge 160 mm, Kühlzeit nur 30 Sekunden, max. Werkzeugaufnahme HSK-A 100/SK 50, Leistung 11 kW, Stromversorgung 400 V/16 A/50 Hz

Außenmaße B x T x H: 800 mm x 560 mm x 1130 mm

Lieferumfang: Schutzhandschuhe, Bedienungsanleitung, 1 Liter Kühlmittelkonzentrat, ohne Werkzeugträger

239996... Werkzeugträger für Schrumpfgerät ISG 3400 TWK

Einsatz: zur Arretierung der Werkzeugaufnahme im Schrumpfgerät (unbedingt erforderlich)

Aufnahme	239996...	Aufnahme	239996...	Aufnahme	239996...	Aufnahme	239996...
SK40	155,00	SK50	154,00	HSK63	155,00	HSK100	154,00



239994



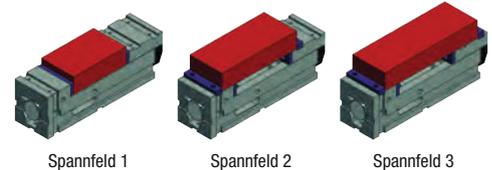
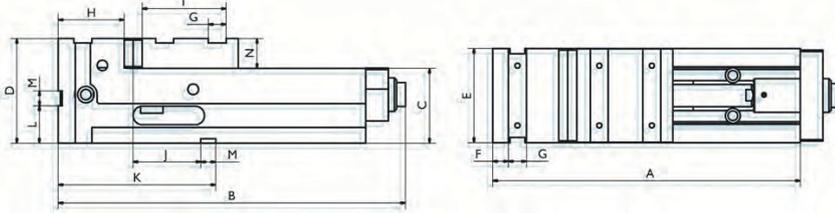
239994

Hydraulische und mechanische Hochdruck- und Präzisionsspanner



Hochdruckspanner, hydraulisch

Eigenschaften: in vier Ebenen aufspannbar: grundseitig, 2 x seitlich und vertikal in Verbindung mit Stirnplatte, alle Seiten parallel und lotgerecht 0,02 mm geschliffen, Wiederholgenauigkeit bei Spannung 0,01 mm, hydraulischer Hochdruckverstärker, Niederzug-Spannsystem, Monoblockkonstruktion, Seitenfenster zur leichteren Reinigung
Einsatz: für horizontale und vertikale Bearbeitung, für NC-, CNC- und konventionelle Maschinen
Lieferumfang: Grundkörper, hydraulische Spindel, 1 Satz glatte Spannbacken, 1 Handkurbel, Bedienungshandbuch, 4 Spannpratzen



Backenbreite	90	125	160	200
Spannfeld 1 in mm	0-135	0-200	0-310	0-302
Spannfeld 2 in mm	76-211	80-285	106-416	114-416
Spannfeld 3 in mm		155-355	174-484	182-484

240000... Hochdruckspanner, hydraulisch mit Spannkraftregulator

240001... Hochdruckspanner, hydraulisch ohne Spannkraftregulator

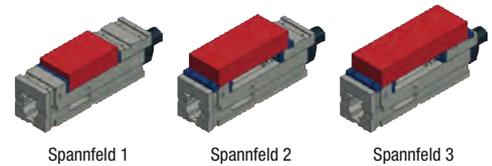
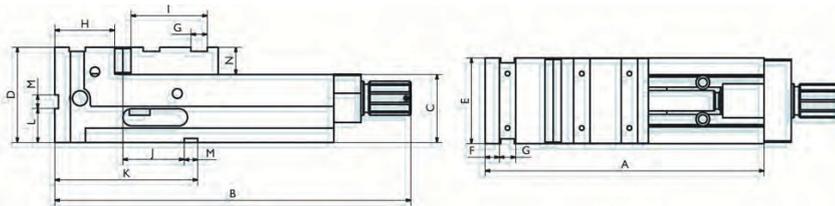


Backenbreite mm	Spannkraft kN	A mm	B mm	B mit Regulator mm	C -0,02 mm	D mm	E mm	MH7 mm	N mm	240000... mit Regulator	240001... ohne Regulator
90	25	300	360	-	75	115	91	20	40	-	2351,00
125	40	410	468	528	100	140	126	20	40	2635,00	2558,00
160	50	570	628	687	110	160	161	20	50	3499,00	3434,00
200	50	570	628	687	110	173	201	20	63	4082,00	3876,00

Hochdruckspanner, mechanisch



Eigenschaften: in vier Ebenen aufspannbar: grundseitig, 2 x seitlich und vertikal in Verbindung mit Stirnplatte, alle Seiten parallel und lotgerecht 0,02 mm geschliffen, Wiederholgenauigkeit bei Spannung 0,01 mm, mechanischer Hochdruckverstärker, Niederzug-Spannsystem, Monoblockkonstruktion, Seitenfenster zur leichteren Reinigung
Einsatz: für horizontale und vertikale Bearbeitung, für NC-, CNC- und konventionelle Maschinen
Lieferumfang: Grundkörper, mechanische Spindel, 1 Satz glatte Spannbacken, 1 Handkurbel, Bedienungshandbuch, 4 Spannpratzen

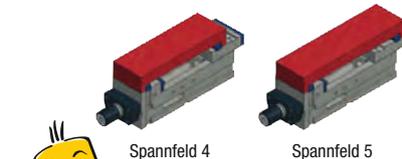


Backenbreite	90	125	160	200
Spannfeld 1 in mm	0-128	0-200	0-310	0-302
Spannfeld 2 in mm	76-204	80-285	106-416	114-416
Spannfeld 3 in mm		155-355	174-484	182-484
Spannfeld 4 in mm	118-172	122-191	165-334	169-334
Spannfeld 5 in mm		192-261	233-402	237-402

240002... Hochdruckspanner, mechanisch mit Spannkraftregulator

Zubehör: Artikel 264 auf Seite 444, Artikel 26455 auf Seite 446

240003... Hochdruckspanner, mechanisch ohne Spannkraftregulator

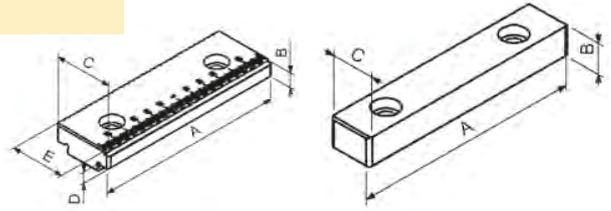


Backenbreite mm	Spannkraft kN	A mm	B mm	B mit Regulator mm	C -0,02 mm	D mm	E mm	M H7 mm	N mm	240002... mit Regulator	240003... ohne Regulator
90	25	300	387	-	75	115	91	20	40	-	2351,00
125	40	410	524	551	100	140	126	20	40	2674,00	2558,00
160	50	570	679	706	110	160	161	20	50	3639,00	3434,00
200	50	570	679	706	110	173	201	20	63	4082,00	3876,00

Spezifisches Zubehör für mechanische und hydraulische Hochdruckspanner

240004... Backen

Einsatz: für Art.-Nr. 240000, 240001, 240002 und 240003



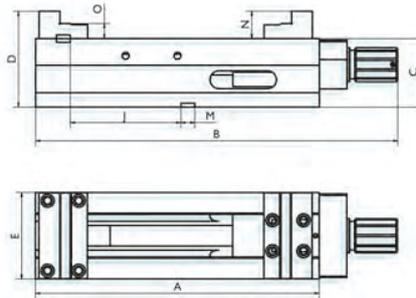
Variante	Backentyp	für Backenbreite mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Verfügbarkeit	240004...
1	Spannbacke glatt	90	90	17	20	-	-		129,00
2	Spannbacke glatt	125	125	17	24	-	-		147,60
3	Spannbacke glatt	160	160	17	24	-	-		173,60
4	Spannbacke glatt	200	200	17	24	-	-		206,00
5	Wendebacke glatt/geriffelt	90	90	16,8	30	20	11		213,00
6	Wendebacke glatt/geriffelt	125	125	16,8	40	24	11		318,00
7	Wendebacke glatt/geriffelt	160	160	16,8	40	24	11		339,00
8	Wendebacke glatt/geriffelt	200	200	16,8	40	24	11		340,00

240007... Hochdruckspanner MB2, mechanisch mit Spannkraftregulator

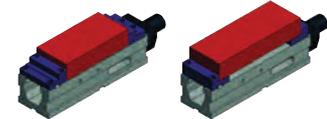
Eigenschaften: Spindelschutz, Spindel austauschbar, Wiederholgenauigkeit bei Spannung 0,01 mm, mechanischer Hochdruckverstärker, Seitenfenster zur leichten Reinigung

Einsatz: für vertikale Bearbeitung, geeignet für NC-, CNC- und konventionelle Maschinen

Lieferumfang: Grundkörper, mechanische Spindel, 1 Satz glatte Spannbacken, 1 Handkurbel, Bedienungshandbuch, inkl. Spannpratzen

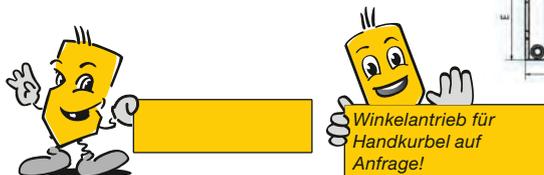


240007



Spannfeld 1

Spannfeld 2

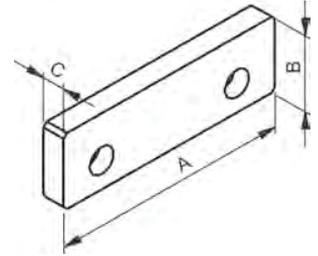


Backenbreite mm	Spannkraft kN	A mm	B mm	C -0,02 mm	D mm	E mm	J +0,02 mm	M mm	N mm	Spannfeld 01 mm	Spannfeld 02 mm	Verfügbarkeit	240007...
125	40	410	524	100	140	126	115	20	40	0-254	80-334		2199,00
160	50	530	639	115	165	161	123	20	50	0-310	120-430		3258,00

Standardzubehör - passend für alle Hochdruckspanner

240015... Glatte Spannbacke

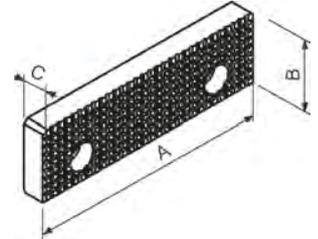
Variante	für Backenbreite mm	A mm	B mm	C mm	240015... Stück
1	90	39,5	90	12	55,20
2	125	39,5	125	12	61,40
3	160	49,5	160	16	80,10
4	200	62,5	200	20	107,20



240015

240017... Riffelbacke

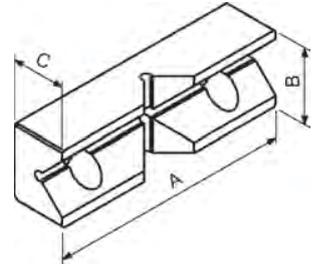
Variante	für Backenbreite mm	A mm	B mm	C mm	240017... Stück
1	90	39,5	90	12	82,20
2	125	39,5	125	12	93,60
3	160	49,5	160	16	119,60
4	200	62,5	200	20	150,80



240017

240018... Prismenbacke

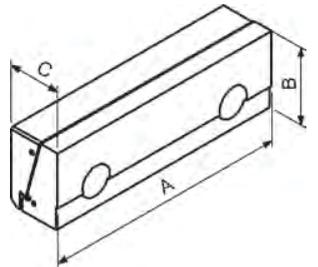
Variante	für Backenbreite mm	A mm	B mm	F mm	D min. mm	D max. mm	240018... Stück
1	90	90	39,5	28	11	40	173,70
2	125	125	39,5	28	15	40	202,00
3	160	160	49,5	33	16	50	216,00
4	200	200	62,5	48	35	62	276,00



240018

240020... Präzisions-Niederzugbacke

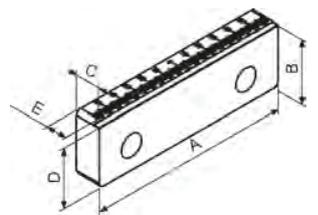
Variante	für Backenbreite mm	A mm	B mm	C mm	240020... Stück
1	125	125	39,5	27	293,00
2	160	160	49,5	30	329,00
3	200	200	62,5	33	402,00



240020

240026... Krallenbacke

Variante	für Backenbreite mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	240026... Stück
1	90	90	39,5	14	37	11	219,00
2	125	125	39,5	16	37	13	251,00
3	160	160	49,5	18	47	15	302,00
4	200	200	62,5	20	60	17	394,00



240026

Eylschnell



Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen innerhalb der nächsten 24h unser Haus.

WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: +49 (0)371 5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eylnet: www.werkzeug-eylert.de

NC-Kompaktspanner RKE basic

240051... NC-Kompaktspanner RKE basic



240051

Eigenschaften: stabiler Stahlgrundkörper, Führungen allseitig gehärtet und geschliffen, langer Spannschieber mit Quernuten, allseitig gehärtet, Funktionsflächen geschliffen, Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung, Spannpratzen in vorgesehenen Spannflächen einsetzbar, mit zentralem Schmiernippel zur einfachen Schmierung von Führungen und Spindelgewinde, stabiler Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers, Gewindebohrungen zur Aufnahme aller Röhm-Flachspannbacken, Gewinde für Winkeltriebbefestigung

Einsatz: besonders geeignet für den Einsatz auf Bearbeitungszentren, horizontal, seitlich und in Verbindung mit einer Grundplatte vertikal aufspannbar; z. B. als Duo-Aufspannturm (Rücken an Rücken)

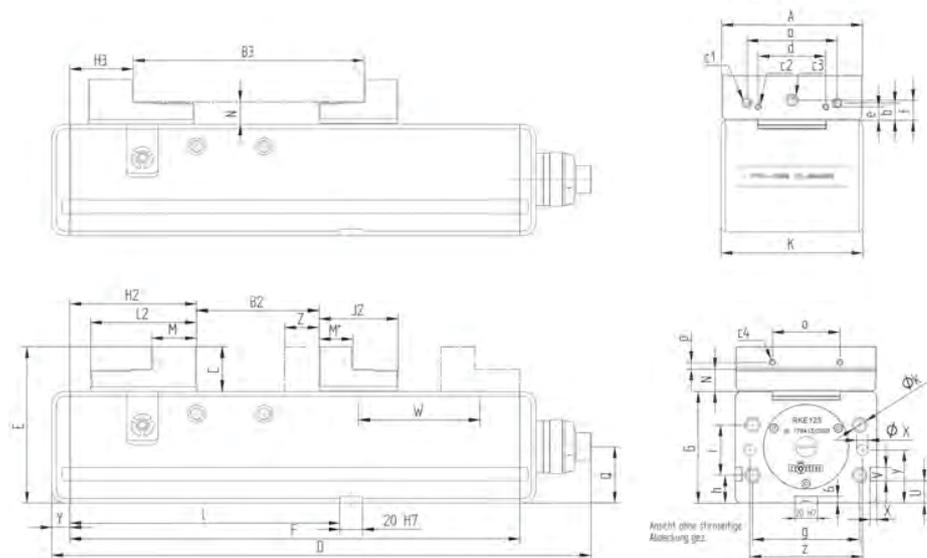
Ausführung:

- Größe 92: Spannsystem mechanisch-hydraulisch mit Kraftübersetzer, manuell betätigt
- Größen 125/160/200: Spannsystem mechanisch-mechanisch mit Kraftübersetzer, manuell betätigt

Lieferumfang: inklusive Stufenbacken

Backenbreite A	92	125	160	200
Backenausführung	Stufenbacken	Stufenbacken	Stufenbacken	Stufenbacken
B2	0-138	0-216	0-320	0-315
B3	71-208	97-312	131-451	131-451
C	32	40	50	60
D	346	479	634	634
E	112	140	165	175
F	276	400	530	530
G-0,02	80	100	115	115
H2	80	112,5	130	135
H3	41	56,5	64	64
J1	-	-	-	-
J2	56	70	97	97
K	94	126	162	162
L2	64	94	98	103
M	25	40	34	39
M	25	30	32,5	32,5
N	16	20	25	25
W	68	1 x 108	2 x 102,5	2 x 102,5
X	10	10	10	10
Z	70	109	117	117
a	63	80	100	125

Backenbreite A	92	125	160	200
L2	64	94	98	103
M	25	40	34	39
M	25	30	32,5	32,5
N	16	20	25	25
W	68	1 x 108	2 x 102,5	2 x 102,5
X	10	10	10	10
Z	70	109	117	117
a	63	80	100	125
b	13,6	15,6	19,6	24,6
c1	M 6 x 14	M 8 x 14	M 8 x 14	M 10 x 15
c2	M 5 x 9	M 5 x 10	M 5 x 9	M 5 x 10
c3	M 10 x 16	M 10 x 18	M 10 x 18	M 14 x 20
d	48	60	80	110
e	8	12	12	12
f	14	18	20	25
g	72	100	135	135
h	20	25	17,5	17,5
i	40	45	80	80
k	M10x12	M12x22	M16x25	M16x25
l	140	240	200	200
Spannkraft kN	25	40	60	60
Gewicht	15	41	79	85



Backenbreite A mm	Spannweite B2 mm	Spannweite B3 mm	Spannbacken-höhe C mm	Länge geöffnet D mm	Höhe E mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	240051...
92	0-138	71-208	32	346	112	25	15	2197,00
125	0-216	97-312	40	479	140	40	41	2516,00
160	0-320	131-451	50	634	165	60	79	3905,00
200	0-315	131-451	60	634	175	60	85	4290,00

Die besten Zentrischspanner für moderne Fertigungsaufgaben

Mechanische Zentrischspanner MZR



Kosteneffektiv und kraftvoll
 Rohteile spannen, ohne Vorprägen.

Mechanische Zentrischspanner MZU



Spannen mit maximaler Zugänglichkeit
 und großer Spannweite.

Mechanische Zentrischspanner MZC



Flexibel spannen mit höchster
 Genauigkeit, 100% gekapselt.



Mechanischer Zentrischspanner MZR – Wendebacken mit Grip
 (1. Aufspannung) und glatter Spannstufe (2. Aufspannung)



Mechanischer Zentrischspanner MZU auf Nullpunktspannsystem



Mechanischer Zentrischspanner MZC auf Palettiertsystem

Höchste Zuverlässigkeit, robuste Technik für die 24/7-Produktion.

Automatischer Palettenwechsler SP-APC



ZUFRIEDENHEITSGARANTIE –
 WELTWEIT ÜBER 900 SYSTEME
 ERFOLGREICH IM EINSATZ

Bei diesen extrem kompakten Automationssystemen handelt es sich um benutzerfreundliche Palettenwechsler zum automatischen Einwechseln von Spannmitteln oder Paletten auf den Maschinentisch.

Der Palettenwechsler SP-APC 1 benötigt ein Minimum an Stellfläche vor der Maschine. Der SP-APC 2 ermöglicht durch seinen modularen Aufbau, dass die Magazinkapazität äußerst flexibel ist und an die Bedürfnisse des Kunden angepasst werden kann. Beide Systeme eignen sich für unterschiedliche Bearbeitungsmaschinen und sind gleichermaßen effizient, in der Einzelteil- wie auch Serienproduktion. Die Systeme sind einfach zu installieren und zeichnen sich durch einen schnellen Return on Investment aus.



Stärken

- + Höhere Produktivität
- + Maximale Flexibilität
- + Schnellerer Return on Investment
- + Kompatibel mit allen gängigen CNC-Steuerungen
- + Bestückt mit leistungsfähigen Automationsspannern

Fragen Sie einfach bei uns an! Eylruf: 0371/5267-72

240063... Stufen-Wendebacken

Eigenschaften: Stahl, gehärtet und geschliffen

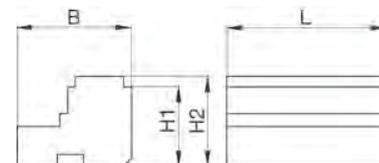
Einsatz: Wendebacken werden zum Spannen von Fertigteilen oder in der zweiten Aufspannung verwendet

Lieferumfang: 2 Stufen-Wendebacken

Variante	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	passend für	240063...
1	36	27	17	20	MZU 80-36	152,50
2	60	43	30	34	MZU 120-60 MZU 170-60	272,00
3	80	50	36	40	MZU 220-80	253,00
4	125	80	50	55	MZU 360-125	392,00
5	60	70	40	44	MZC 280-100 E/S	285,00



240063



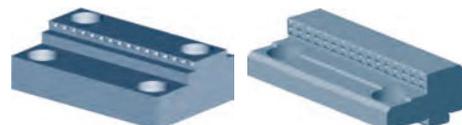
240064... Stufen-Gripbacken

Eigenschaften: Stahl, gehärtet, beschichtet

Einsatz: zum Spannen von Rohmaterial ohne Vorprägen

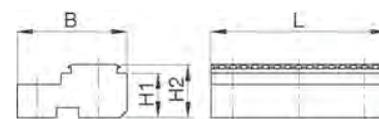
Lieferumfang: 2 Stufen-Gripbacken

Variante	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	passend für	240064...
1	36	27	16	20	MZU 80-36	170,00
2	60	44	20	24	MZU 120-60 MZU 170-60	231,00
3	80	50	20	24	MZU 220-80	281,00
4	125	80	40	44	MZU 360-125	476,00
5	100	48	18	26	MZC 280-100 E/S	197,80



240064

2400645



240065... Stufen-Wendebacken mit Grippeiste

Eigenschaften: Stahl, gehärtet, geschliffen und beschichtet (Grippeiste)

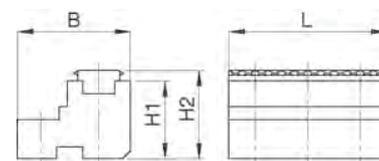
Einsatz: zum Spannen von Rohmaterial ohne Vorprägen und zum Spannen auf glatten Spannstufen, Grippeisten austauschbar

Lieferumfang: 2 Stufen-Wendebacken mit Grippeisten

Variante	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	passend für	240065...
1	60	43	30	34	MZU 120-60 MZU 170-60	361,00
2	80	48	36	40	MZU 220-80	356,00
3	125	80	51	55	MZU 360-125	578,00
4	100	70	40	44	MZC 280-100 E/S	443,00



240065



240066... Grippeisten

Eigenschaften: Stahl, gehärtet und beschichtet

Einsatz: zum Spannen von Rohmaterial ohne Vorprägen

Lieferumfang: 2 Grippeisten

L mm	B mm	Spanntiefe mm	passend für	240066...
60	19	4	Stufen-Wendebacke mit Grippeiste Art.-Nr. 2400651	133,90
80	18	4	Stufen-Wendebacke mit Grippeiste Art.-Nr. 2400652	137,60
100	22	4	Stufen-Wendebacke mit Grippeiste Art.-Nr. 2400654	170,00
125	26	4	Stufen-Wendebacke mit Grippeiste Art.-Nr. 2400653	223,00



240066

240067... Spannleisten mit HM-Beschichtung

Eigenschaften: Stahl, gehärtet und HM-beschichtet

Einsatz:

hohe Haltekraft durch erhöhten Reibfaktor, keine Beschädigung der Werkstückoberfläche

1. Seite: zum Spannen von hartem Rohmaterial

2. Seite: zum Spannen von bearbeitetem Material (Finishflächen)

Lieferumfang: 2 Spannleisten mit HM-Beschichtung

L mm	B mm	Spanntiefe mm	passend für	240067...
60	19	4	Stufen-Wendebacke mit Grippeiste Art.-Nr. 2400651	97,90
80	18	4	Stufen-Wendebacke mit Grippeiste Art.-Nr. 2400652	110,80
100	22	4	Stufen-Wendebacke mit Grippeiste Art.-Nr. 2400654	131,90
125	26	4	Stufen-Wendebacke mit Grippeiste Art.-Nr. 2400653	139,60



240067

Maschinenschraubstöcke und Zubehör

241030... Maschinenschraubstock RB, mit manueller Kraftverstärkung



241030

Eigenschaften: mit stufenweiser Spannkraftvoreinstellung für sensibles Spannen auch ohne Kraftverstärkung möglich, hohe Genauigkeit und Verschleißfestigkeit durch präzise gehärtete Backenführung, Bolzensystem für schnelle Spannbereichsverstellung, Grundfläche mit Längsnuten 20H7, gekapselte Spindel gegen Verschmutzung sowie für optimalen Kühlmittel- und Späneabfluss durch abgerundetes Design
Einsatz: zur Senkrechtbearbeitung direkt über Spannpratzen auf dem Maschinentisch oder auf Drehplatte mit Gradeinteilung

Backenbreite mm	Backenhöhe mm	Breite mm	Gewicht kg	Spannweite mm	Länge geöffnet mm	Spannkraft kN	241030...
92	31,6	160	15,5	0-100	490	25	1298,00
113	31,6	160	24	0-170	583	30	1407,00
135	39,6	200	39	0-220	679	40	1731,00
160	49,6	240	60	0-310	817	50	2163,00
200	66,6	280	112	0-350	1022	100	2920,00

Spannbacken für RÖHM Kompaktspanner und Maschinenschraubstöcke



2410350... Einteilige Stahlbacke

Eigenschaften: weiche Stahlbacken
Einsatz: zur Selbstanfertigung von Formbacken, zum Spannen von Formteilen

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	2410350...
125	125	60	RKE basic, Art.-Nr. 240051125	1 Stück / 1 Stück	223,00
160	160	70	RKE basic, Art.-Nr. 240051160	1 Stück / 1 Stück	354,00



2410350

2410351... Stufenbacke RKE basic

Eigenschaften: umkehrbar
Einsatz: dient zur Aufnahme der Backen

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	2410351... Pack
92	92	32	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	1 Pack / 2 Stück	326,00
125	125	40	RKE basic, Art.-Nr. 240051125	1 Pack / 2 Stück	542,00
160	160	50	RKE basic, Art.-Nr. 240051160	1 Pack / 2 Stück	866,00
200	200	60	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	1 Pack / 2 Stück	1298,00



2410351

2410352... Grundbacke RNG

Eigenschaften: mit zwei Dauermagneten
Einsatz: zur Aufnahme der Backen-Einsätze

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	2410352... Pack
92	92	31,5	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	1 Pack / 2 Stück	299,00
125	125	40	RKE basic, Art.-Nr. 240051125	1 Pack / 2 Stück	373,00
160	160	49,5	RKE basic, Art.-Nr. 240051160	1 Pack / 2 Stück	415,00
200	200	60	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	1 Pack / 2 Stück	451,00



2410352

2410353... Standardeinsatz RNS

Eigenschaften: gehalten von zwei Dauermagneten
Einsatz: in Verwendung mit Grundbacken RNG (2410352...)

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	2410353... Pack
92	92	32	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	1 Pack / 2 Stück	299,00
125	125	40	RKE basic, Art.-Nr. 240051125	1 Pack / 2 Stück	452,00
160	160	50	RKE basic, Art.-Nr. 240051160	1 Pack / 2 Stück	379,00
200	200	60	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	1 Pack / 2 Stück	451,00



2410353

2410354... Standardeinsatz feingeriffelt RNSf

Eigenschaften: gehalten von zwei Dauermagneten
Einsatz: in Verwendung mit Grundbacken RNG (2410352...)

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	2410354... Pack
92	92	32	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	1 Pack / 2 Stück	299,00
125	125	40	RKE basic, Art.-Nr. 240051125	1 Pack / 2 Stück	533,00
160	160	50	RKE basic, Art.-Nr. 240051160	1 Pack / 2 Stück	379,00
200	200	60	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	1 Pack / 2 Stück	451,00



2410354

2410355... Normalbacke SGN

Eigenschaften: eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	2410355...
92	92	31,6	- RKE basic, Art.-Nr. 24005192 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 24103092	1 Stück / 1 Stück	43,35
113	113	31,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030113	1 Stück / 1 Stück	48,85
125	125	39,7	- RKE basic, Art.-Nr. 240051125	1 Stück / 1 Stück	54,20
135	135	39,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030113	1 Stück / 1 Stück	59,60
160	160	49,6	- RKE basic, Art.-Nr. 240051160 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030160	1 Stück / 1 Stück	75,80
200	200	64,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030200	1 Stück / 1 Stück	97,50
200/1	200	62,6	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	1 Stück / 1 Stück	97,50



2410355

2410356... Normalbacke SGNf

Eigenschaften: umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung, eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgerillt

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	2410356...
92	92	31,6	- RKE basic, Art.-Nr. 24005192 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 24103092	1 Stück / 1 Stück	54,20
113	113	31,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030113	1 Stück / 1 Stück	61,10
125	125	39,7	- RKE basic, Art.-Nr. 240051125	1 Stück / 1 Stück	67,60
135	135	39,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030135	1 Stück / 1 Stück	74,80
160	160	49,6	- RKE basic, Art.-Nr. 240051160 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030160	1 Stück / 1 Stück	94,70
200	200	64,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030200	1 Stück / 1 Stück	122,30
200/1	200	62,6	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	1 Stück / 1 Stück	122,30



2410356

2410357... Niederzugbacke SNF

Eigenschaften: mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	2410357... Pack
113	113	31,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030113	1 Pack / 2 Stück	170,70
125/135	125-135	39,6	- RKE basic, Art.-Nr. 240051125 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030135	1 Pack / 2 Stück	209,00
160	160	50	- RKE basic, Art.-Nr. 240051160 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030160	1 Pack / 2 Stück	304,00
200	200	64,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030200	1 Pack / 2 Stück	304,00
200/1	200	62,6	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	1 Pack / 2 Stück	477,00



2410357

2410358... Prismenbacke SPR

Eigenschaften: mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit Backe SGN, nur für Doppelspannung geeignet

Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich horizontal mm	Spannbereich vertikal mm	passend für Schraubstock-Typ	2410358...
92	92	31,6	3-13	5-32	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 24103092 - RKE basic, Art.-Nr. 24005192	75,80
113	113	31,6	3-13	5-32	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030113	85,50
125/135	135	39,6	4-20	6-40	- RKE basic, Art.-Nr. 240051125 - RZM, Art.-Nr. 240053... - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030135	104,40
160	160	49,6	5-29	7-48	- RKE basic, Art.-Nr. 240051160 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030160	133,20
200	200	64,6	6-37	8-56	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030200	170,70
200/1	200	62,6	6-37	8-56	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	170,70



2410358

240080... Krallenbacke SKB mit Feinstufe



Eigenschaften: formschlüssige Spannung durch Eindringen der gehärteten Krallenspitzen, hohe Haltekräfte
Ausführung: 2,5 mm Spanntiefe

240082... Krallenbacke SKB ohne Feinstufe



Eigenschaften: formschlüssige Spannung durch Eindringen der gehärteten Krallenspitzen, hohe Haltekräfte
Ausführung: universell für Spanntiefe > 2,5 mm

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	240080... mit Stufe Pack	240082... ohne Stufe Pack
092	92	32	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	1 Pack / 2 Stück	368,00	304,00
125	125	40	- RKE basic, Art.-Nr. 240051125	1 Pack / 2 Stück	455,00	380,00
160	160	50	- RKE basic, Art.-Nr. 240051160	1 Pack / 2 Stück	639,00	532,00



240080



240082



240085

240085... Einfach-Spannpratze SPE



Ausführung: für stirn- und grundseitige Befestigung
Einsatz: für stirn- und grundseitige Befestigung an NC-Lompaktspannern, Maschinenschraubstöcken und Zentrischspannern

T-Nut mm	Gewinde mm	240085...	T-Nut mm	Gewinde mm	240085...
12	M10 x 50	33,00	18	M16 x 60	39,65
14	M12 x 55	35,40	20	M16 x 65	39,65
16	M12 x 60	35,40	22	M16 x 65	39,65

24106... Maschinenschraubstock, mechanisch



Eigenschaften: Stahlgrundkörper 60 HRC, mit Niederzugbacken, Spannwiederholgenauigkeit 0,02 mm
Lieferumfang: Spannschlüssel, Werkstückanschlag und Spannpratzen

Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Länge geöffnet mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	24106...
125	0-150	40	410	30	13	565,00
150	0-200	50	500	50	26	643,00
150/3	0-300	50	600	50	29	784,00
175	0-400	60	730	60	47	1085,00



24106

241072... Rillenbacke



Einsatz: für Art.-Nr. 24106

241074... Glatte Backe



Einsatz: für Art.-Nr. 24106

241076... Weiche Backe



Einsatz: für Art.-Nr. 24106

24109... Drehplatte



Einsatz: für Art.-Nr. 24106...

Backenbreite mm	241072...	241074...	241076...	24109...
125	71,30	71,30	71,30	345,00
150	85,60	85,60	85,60	367,00
175	107,60	107,60	107,60	383,00



241072

241074



241076



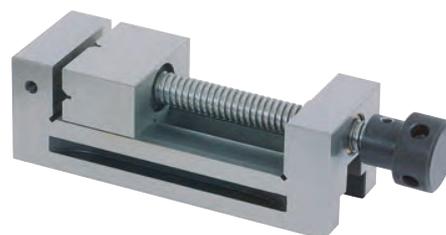
24109

24114... Präzisionsschraubstock mit Gewindespindel



Eigenschaften: aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, mit waagrecht und senkrecht geschliffenem Prisma, Parallelität 0,005/100 mm, Rechtwinkligkeit 0,005/100 mm

Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Länge mm	24114...
50	0-65	25	155	109,80
63	0-85	32	190	160,30
73	0-100	35	210	179,30
88	0-125	40	250	236,00
100	0-125	45	260	310,00



24114

24116... Präzisionsmaschinenschraubstock mit Niederzugbacken

Eigenschaften: Schnellverstellung, aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, mit waagrecht und senkrecht eingeschliffenem Prisma, Parallelität 0,01/100 mm, Rechtwinkligkeit 0,01/100 mm

Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Länge mm	24116...
25	0-32	12	75	102,80
50	0-65	25	140	140,10
63	0-85	32	175	180,60
73	0-100	35	190	189,90
100	0-125	45	245	309,00
125	0-160	50	285	508,00



24116

24117... Sinus-Schraubstock

Eigenschaften: mit Schwenkachse vorn, aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, mit waagrecht und senkrecht eingeschliffenem Prisma, Parallelität 0,01/100 mm, Rollenabstand 100 mm, präzise Winkeleinstellung durch Endmaße, max. 46°

Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Länge mm	24117...
50	0-65	25	150	240,00
63	0-85	32	185	296,00
73	0-100	35	205	337,00



24117

Maschinenschraubstöcke für Bohrmaschinen

24132... Maschinenschraubstock, schwer



Eigenschaften: äußerst robust, hochfester Gusskörper, gehärtete und geschliffene Backen, kräftige Spindel

Einsatz: in Produktion und Handwerk

Backenbreite mm	Spannweite mm	Länge x Breite x Höhe mm	Schlitzabstand mm	Nut für	Gewicht kg	24132...
80	80	200 x 140 x 60	100	M10	5	101,00
100	90	220 x 175 x 75	125	M12	7,5	155,00
120	120	260 x 215 x 86	160	M16	11,5	192,10
140	155	300 x 220 x 86	165	M16	13	225,00



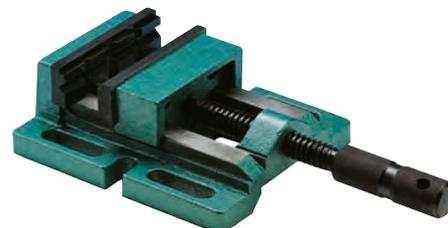
24132

24134... Maschinenschraubstock, mittelschwer

Eigenschaften: leichte, handliche Ausführung, Spannbacken gehärtet und geschliffen, eine Backe mit Horizontal- und Vertikalprisma für Rundmaterial, andere Backe glatt, beide Backen oben abgesetzt, offene Grundplatte mit 6 Spannuten

Einsatz: für Bohrmaschinen und Bohrstände

Backenbreite mm	Spannweite mm	Länge x Breite x Höhe mm	Schlitzabstand mm	Nut für	Gewicht kg	24134...
80	65	255 x 142 x 64	111	M10	3	59,20
100	90	287 x 150 x 65	124	M12	4,5	74,00
120	110	368 x 176 x 63	148	M12	6,8	97,70



24134

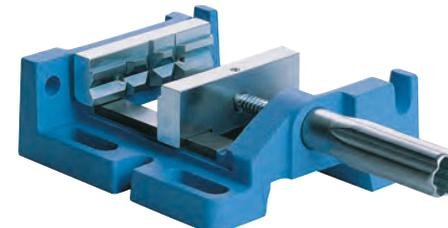
24136... Maschinenschraubstock, universell



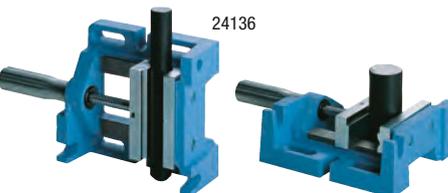
Eigenschaften: mit genauer Außenführung, im ergonomischen Hohlgriff läuft die verdeckte Spindel, exakt gefräste Auflagefläche, hochgenaue Backenführung mit drei plangefrästen Auflageflächen

Einsatz: zum Bearbeiten von Teilen in zwei oder drei senkrecht zueinander stehenden Ebenen in einer Spannung

Backenbreite mm	Spannweite mm	Länge x Breite x Höhe mm	Schlitzabstand mm	Nut für	Gewicht kg	24136...
100	85	185 x 154 x 64	125	M12	4,9	123,60



24136



24138... Maschinenschraubstock, leicht



Eigenschaften: aus Maschinenguss, Backen und Spindel aus Stahl

Backenbreite mm	Spannweite mm	Länge x Breite x Höhe mm	Schlitzabstand mm	für Nut	Gewicht kg	24138...
80	85	150 x 130 x 45	100	M10	1,7	46,75



24138

Haltemagnete

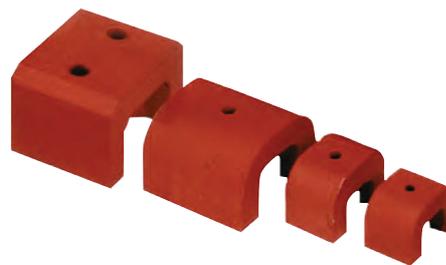
2520... Brückenformmagnet

Eigenschaften: mit hoher Haftkraft und Durchgangsbohrung

Einsatz: zum Halten, Anheben, Sortieren und Positionieren, max. Einsatztemperatur: Magnet 450°C, Lackierung 300°C

Variante 6 mit 2 Durchgangsbohrungen

Variante	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bohrungs- durchmesser mm	Haftkraft N	2520...
2	40	25	25	5	90	19,75
4	45	30	30	5	118	28,65
6	57,2	44,5	34,9	7,9	235	63,70



2520

2521... Topfmagnet

Eigenschaften: stahlmantelt, mit Gewindefacklochbohrung

Einsatz: für Haltevorrichtungen, Montage- und Schweißarbeiten, max. Einsatztemperatur: Magnet 450°C, Lackierung 300°C

Variante	Durchmesser mm	Höhe mm	Bohrungs- durchmesser mm	Haftkraft N	2521...
0	17,5	16	M6	26	4,90
2	20,6	19	M6	40	5,70
4	27	25	M6	61	10,20
6	35	30	M6	147	16,95
8	65	43	M12	400	78,70



2521

2522... Flachtopfmagnet

Eigenschaften: stahlmantelt, mit Durchgangsbohrung und Ansenkung auf der Haftfläche

Einsatz: zum Einbau in Vorrichtungen und zum Halten, max. Einsatztemperatur: Magnet 450°C, Lackierung 300°C

Variante	Durchmesser mm	Höhe mm	Bohrungs- durchmesser mm	Haftkraft N	2522...
2	19,1	7,5	3,7	30	4,60
4	28,6	8,5	4,8	50	7,40
6	38,1	10,4	4,8	130	11,80



2522

25240... Magnetflachgreifer ohne Gewindebuchse

Eigenschaften: Stahlgehäuse verzinkt

Einsatz: zum Einpressen oder Einkleben, max. Einsatztemperatur 200 °C, empfohlene Einsatztemperatur 100 °C

Durchmesser mm	Höhe mm	Haftkraft N	25240...
10	4,5	4	1,60
13	4,5	10	1,70
16	4,5	18	1,90
20	6	30	2,00
25	7	40	2,20
32	7	80	2,45
40	8	125	3,10



25240

25250... Magnetflachgreifer mit Gewindebuchse

Eigenschaften: Stahlgehäuse verzinkt

Einsatz: zur einfachen Montage mit Einschrauben, max. Einsatztemperatur 200 °C, empfohlene Einsatztemperatur 100 °C

Durchmesser mm	Durchmesser Gewinde- buchse mm	Gewinde mm	Magnethöhe mm	Gesamthöhe mm	Haftkraft N	25250...
16	6	M3	4,5	11,5	18	2,20
20	6	M3	6	13	30	2,30
25	8	M4	7	15	40	2,50
32	8	M4	7	15	80	2,80
40	10	M5	8	18	125	3,60
50	12	M6	10	22	220	4,50
63	15	M8	14	30	350	8,40
80	20	M10	18	34	600	14,20
100	22	M12	22	43	900	37,40



25250

25260... Magnetstabgreifer

Eigenschaften: in glatter Ausführung mit Passungstoleranz h6, Oberfläche verzinkt, abgeschirmt, die Gesamtlänge kann um das Maß h gekürzt werden, ohne dass die Haftkraft dabei vermindert wird

Einsatz: zum Einpressen und Einkleben, max. Einsatztemperatur 450 °C

Durchmesser mm	Länge mm	Höhe mm	Haftkraft N	25260...
6	10	2	2	4,20
10	16	6	8,5	5,10
16	20	6	20	7,10
25	30	7	60	16,50
32	35	4	160	33,00



25260



25265

25265 Haftmagnet-Satz, extrastark

4,20

Eigenschaften: Organisationstalent mit höchster Haftkraft

Bestellmenge/VPE: 1 Pack / 4 Stück, **Preis pro Pack**

Mehrfachwinkelmagnete



25298 Mehrfach-Winkelmagnet

10,00

Eigenschaften: feste Winkel

Einsatz: zum Schweißen, für die Montage von flachen und runden Werkstücken

Abmessungen: 96 x 15 x 64 mm

Ausführung: 30°, 45°, 60°, 75° und 90°



25298



25300

25300... Mehrfach-Winkelmagnet 45° und 90°

Eigenschaften: feste Winkel

Einsatz: zum Schweißen, Montage von flachen und runden Werkstücken

Länge mm	Breite mm	Höhe mm	25300...
120	15	82	12,10
160	20	100	21,85

Schweißwinkelmagnete

25310... Schweißwinkelmagnet Serie SWM-2, 45°/90°

Eigenschaften: mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen, Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar, im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar

Einsatz: Schweißwinkelmagnet zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken und Rohren



25310



25320

25320... Schweißwinkelmagnet Serie SWM, 90°

Eigenschaften: mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen, Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar, im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar, Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet, zwei unabhängig voneinander funktionierende An- und Aus-Schalter

Einsatz: Schweißwinkelmagnet zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken und Rohren

25330... Schweißwinkelmagnet Serie VSWM, 30°-275°

Eigenschaften: mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen, Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet, gewünschter Winkel zwischen 30° bis 275° bequem einstellbar und mit praktischem Hebel leicht zu fixieren

Einsatz: Schweißwinkelmagnet für stufenloses Einstellen des Winkels von 30° bis 275°



25330



Variante	Abmessung mm	Haltekraft kg	25310...	Abmessung mm	Haltekraft kg	25320...	Abmessung mm	Haltekraft kg	25330...
1	111 x 95 x 29	40	47,35	152 x 152 x 38	55	152,30	197 x 197 x 95	50	310,00
2	152 x 130 x 35	75	87,10	197 x 197 x 48	120	262,00	-	-	-

25340... Mini-Schweißwinkelmagnet

Eigenschaften: für winkelgenaues Halten runder und flacher Werkstücke aus Eisen, praktischer Helfer beim Schweißen und Montieren

Einsatz:

Variante 1: besonders geeignet für kleine Werkstücke

Variante 2: trotz kleiner Bauweise 20 kg Haltekraft, für die gängigsten Anwendungen bestens geeignet

Variante	Bezeichnung	Winkel	Abmessung mm	Haltekraft kg	Lieferumfang	25340...
1	MSWM10	30°/60°/45°/90°	59 x 51 x 16	10	zwei Magnete	14,85
2	SSWM20	30°/60°/45°/90°	140 x 111 x 19	40	ein Magnet	21,45



25340



Permanent-Magnetspanplatten und -Rundfutter mit Neodym-Magneten

25505... Permanent-Magnetspanplatte mit feiner Polteilung MICROFINE



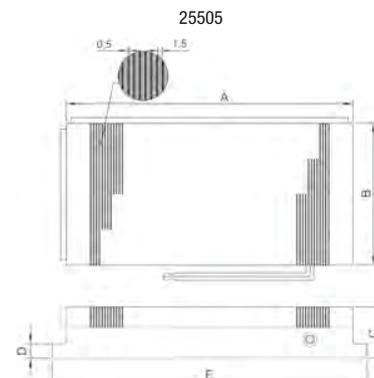
Eigenschaften: niedrige Bauhöhe bei hoher Haltekraft, Bearbeitung der Haftfläche bis max. 8 mm Tiefe, flüssigkeitsdicht, mechanisch EIN/AUS-schaltbar, Werkstücke können spannungsfrei und schnell gespannt werden, Fünf-Seiten-Bearbeitung, geringe Eindringtiefe der Magnetkraft, da flaches Magnetfeld durch kleine Polteilung
Einsatz: für leichte bis mittlere Bearbeitung auf Werkzeugmaschinen, universell einsetzbar, insbesondere zum Schleifen und Erodieren, aber auch für Feinfräsarbeiten, für mittlere dünne, als auch große dicke Werkstücke mit sauberer, ebener Oberfläche

Ausführung: haftstarkes Neodym-Magnetspannsystem

Haftkraft pro cm²: 80 N

Polteilung: 1,5+0,5 mm

A x B mm	C ca. mm	D mm	E mm	Gewicht kg	25505...
150X100	48	16	170	5	300,00
250X125	48	16	270	11	387,00
300X150	48	16	320	16	496,00
350X150	48	16	370	18	594,00
450X150	53	16	470	24	671,00
300X200	53	16	320	22	661,00
400X200	53	16	420	30	857,00
500X200	53	16	520	37	1012,00
500X250	53	16	520	47	1290,00
600X300	58	16	620	76	1806,00



25507... Permanent-Magnetspanplatte mit grober Polteilung PERMAMAX



Eigenschaften: mittlere Bauhöhe bei sehr hoher Haltekraft, Bearbeitung der Haftfläche bis max. 8 mm Tiefe, flüssigkeitsdicht, mechanisch EIN/AUS-schaltbar, Werkstücke können spannungsfrei und schnell gespannt werden, Fünf-Seiten-Bearbeitung, geringe Eindringtiefe der Magnetkraft (ca.10 mm), da flaches Magnetfeld durch kleine Polteilung

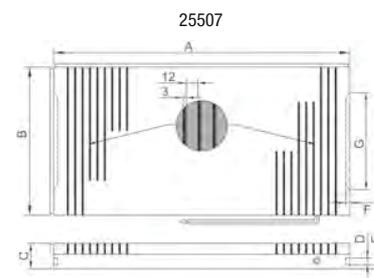
Einsatz: universell auf Werkzeugmaschinen einsetzbar, insbesondere zum Fräsen kleiner (ab 30x15x6 mm) und großer Werkstücke, auch für mittlere Werkstücke ab 0,8 mm Dicke

Ausführung: haftstarkes Neodym-Magnetspannsystem

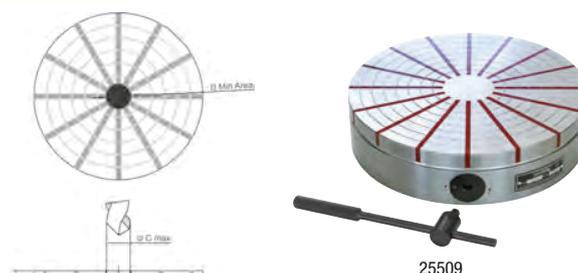
Haftkraft pro cm²: 120-140 N

Polteilung: 12+3 mm

A x B mm	C ca. mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Gewicht kg	25507...
160X100	53	14	12	8	60	6	275,00
250X150	53	14	12	8	90	15	600,00
300X150	53	14	12	8	90	18	691,00
300X200	53	14	12	8	120	24	884,00
400X200	53	14	12	8	120	32	1108,00
600X200	53	14	12	8	120	49	1676,00
500X300	53	14	12	8	190	61	1829,00
600X300	53	14	12	8	190	73	2225,00



25509... Permanent-Magnetspannfutter mit radialer Polteilung „NEOSTAR“



Eigenschaften: mittlere Bauhöhe bei sehr hoher Haltekraft, flüssigkeitsdicht, mechanisch EIN/AUS-schaltbar, das Zentrum ist nicht magnetisch und kann bis max. Maß „C“ durchgebohrt werden, Werkstücke können spannungsfrei und schnell gespannt werden, Rundum-Bearbeitung, zentrische Durchgangsbohrung kann eingearbeitet werden, geringe Eindringtiefe der Magnetkraft (ca.10 mm), da flaches Magnetfeld

Einsatz: universell für rotationssymmetrische ferromagnetische Werkstücke einsetzbar, insbesondere zum Innenrundsleifen, Drehen und Hartdrehen, hervorragend zum Spannen von Ringen und Scheiben ab ca. 80 mm Durchmesser geeignet

Ausführung: haftstarkes Neodym-Magnetspannsystem

Haftkraft pro cm²: 140 N



A mm	B mm	C ca. mm	D mm	E mm	G mm	H mm	I mm	Bohrungen F	Pole	Gewicht kg	25509...
130	57	20	50	5	12	-	100	4 x M6	10	6	488,00
160	57	24	50	5	12	80	120	4 x M6	10	9	630,00
200	57	30	60	5	12	110	180	4 x M6	12	14	803,00
250	70	42	80	5	12	140	220	4 x M6	16	27	1006,00
300	73	42	150	6	16	180	260	4 x M8	16	41	1422,00
350	73	56	170	6	16	220	300	4 x M8	20	55	2022,00

25515... Permanent-Magnetspannfutter mit paralleler Polteilung „PERMAMAX“

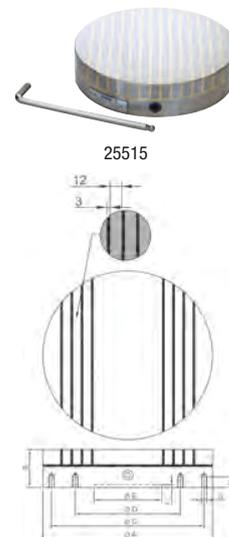


Eigenschaften: mittlere Bauhöhe bei sehr hoher Haltekraft, flüssigkeitsdichte, mechanisch EIN/AUS-schaltbar, Bearbeitung der Haftfläche bis max. 8 mm Tiefe (5 mm bei $D < 130$ mm), Werkstücke können spannungsfrei und schnell gespannt werden, Rundum-Bearbeitung, geringe Eindringtiefe der Magnetkraft (ca. 10 mm), da flaches Magnetfeld

Einsatz: durch Feinpolteilung zum Aufspannen von dünnen und kleinen Werkstücken verwendet, insbesondere zum Flachsleifen und Innenrundsleifen, Drehen und Hartdrehen von dünnen Scheiben und Ringen

Haftkraft pro cm²: 140 N

A	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G	H mm	25515...
100	55	0	75	50	5	M6	12	295,00
160	55	120	80	50	5	M6	12	529,00
200	55	180	110	60	5	M6	12	691,00
250	55	220	140	80	5	M6	12	1006,00
300	55	260	180	150	6	M6	16	1372,00
350	55	300	220	170	6	M8	16	1829,00



Spanneisen und Zubehör

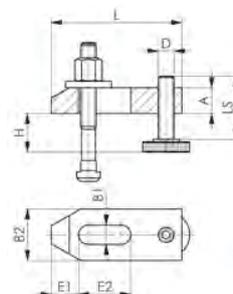


26100... Gerades Spanneisen mit verstellbarer Stützschraube

Eigenschaften: Vergütungsstahl lackiert

Lieferumfang: komplett mit Schraube für T-Nuten DIN 787, Mutter 6330-B, Scheibe DIN 6340 und Stützschraube

Die Einspannhöhe H ist abhängig von Nuttiefe nach DIN 650, sowie Einschraublänge der Mutter.
Die niedrigste Spannhöhe wird durch Umdrehen des Spanneisens erreicht.



26100

Nut mm	L x B2 x A mm	B1 mm	H mm	E2 mm	Spannschraube mm	E1 mm	D x LS mm	26100...
10	80 x 30 x 15	11	8-32	30	M10 x 10 x 80	15	M10 x 39	22,75
12	100 x 40 x 20	14	10-40	40	M12 x 12 x 100	21	M12 x 49	26,25
14	100 x 40 x 20	14	10-38	40	M12 x 14 x 100	21	M12 x 49	26,25
16	125 x 50 x 25	18	13-48	45	M16 x 16 x 125	26	M16 x 55	36,00
18	125 x 50 x 25	18	13-46	45	M16 x 18 x 125	26	M16 x 55	37,50
20	160 x 60 x 30	22	16-65	60	M20 x 20 x 160	30	M20 x 69	58,60
22	160 x 60 x 30	22	16-65	60	M20 x 22 x 160	30	M20 x 69	59,10

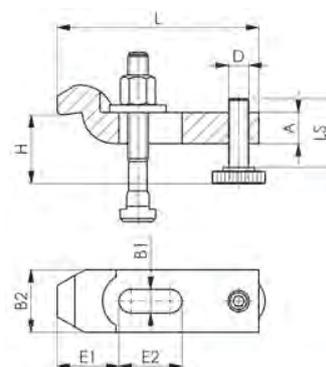
26110... Gekröpftes Spanneisen mit verstellbarer Stützschraube



Eigenschaften: Vergütungsstahl lackiert

Lieferumfang: komplett mit Schraube für T-Nuten DIN 787, Mutter DIN 6330-B, Scheibe DIN 6340 und Stützschraube

Die Einspannhöhe H ist abhängig von Nuttiefe nach DIN 650, sowie Einschraublänge der Mutter.



26110

Nut mm	L x B2 x A mm	B1 mm	H mm	E2 mm	Spannschraube mm	E1 mm	D x LS mm	26110...
10	100 x 30 x 15	11	22-46	32	M10 x 10 x 80	36	M10 x 39	30,45
12	125 x 40 x 20	14	28-58	40	M12 x 12 x 100	44	M12 x 49	35,15
14	125 x 40 x 20	14	28-56	40	M12 x 14 x 100	44	M12 x 49	35,35
16	160 x 50 x 25	18	36-71	50	M16 x 16 x 125	51,5	M16 x 55	47,40
18	160 x 50 x 25	18	36-69	50	M16 x 18 x 125	51,5	M16 x 55	47,90
20	200 x 60 x 30	22	43-92	70	M20 x 20 x 160	59	M20 x 69	75,60
22	200 x 60 x 30	22	43-92	70	M20 x 22 x 160	59	M20 x 69	76,00

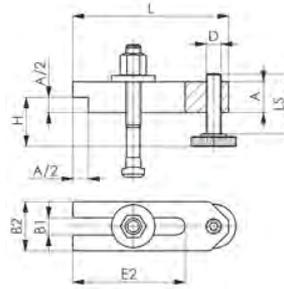


26115... Abgesetztes Gabelspannen mit verstellbarer Stützschraube

Eigenschaften: Vergütungsstahl lackiert
Lieferumfang: komplett mit Schraube für T-Nuten DIN 787, Mutter DIN 6330-B, Scheibe DIN 6340 und Stützschraube
 Die Einspannhöhe H ist abhängig von Nuttiefe nach DIN 650, sowie Einschraublänge der Mutter.



Ersatzteil: Artikel 26120 weiter unten auf dieser Seite



26115

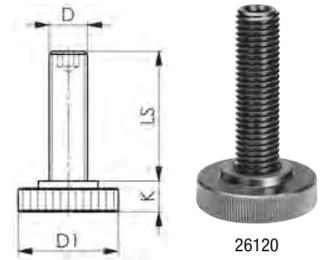
Nut mm	L x B2 x A mm	B1 mm	H mm	E2 mm	Spannschraube mm	D x LS mm	26115...
10	100 x 30 x 20	11	8-37	70	M10 x 10 x 80	M10 x 39	32,50
12	125 x 40 x 25	14	10-48	90	M12 x 12 x 100	M12 x 49	35,35
14	125 x 40 x 25	14	10-45	90	M12 x 14 x 100	M12 x 49	35,65
16	160 x 50 x 30	18	13-58	110	M16 x 16 x 125	M16 x 55	51,00
18	160 x 50 x 30	18	13-56	110	M16 x 18 x 125	M16 x 55	51,50
20	200 x 60 x 40	22	16-77	135	M20 x 20 x 160	M20 x 69	76,00
22	200 x 60 x 40	22	16-75	135	M20 x 22 x 160	M20 x 69	76,00



26120... Stützschraube

Eigenschaften: vergütet, Festigkeitsklasse 8.8

Gewindenenngröße	LS mm	K mm	D1 mm	26120...
M10	39	8	30	9,30
M12	49	10	36	9,80
M16	55	13	42	12,30
M20	69	16	50	18,35
M24	87	20	60	27,25

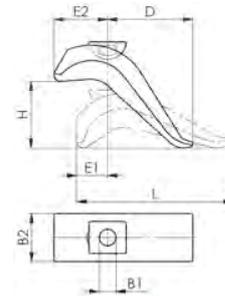


26120



26150... Spannpratze, stufenlos verstellbar

Eigenschaften: Stahl, geschmiedet und vergütet, verzinkt
Lieferumfang: komplett mit Schraube für T-Nuten DIN 787, Mutter DIN 6330-B, Scheibe DIN 6340 und U-Stück



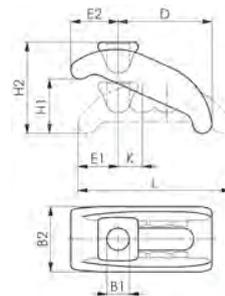
26150

Nut mm	H mm	B1 mm	Spannschraube	L x B2 mm	D mm	E1 mm	E2 mm	26150...
12	0-50	17	M12 x 12 x 125	140 x 50	60	30	55	40,90
14	0-50	17	M12 x 14 x 125	140 x 50	60	30	55	41,75
16	0-75	17	M16 x 16 x 160	140 x 50	60	30	55	45,25
18	0-75	17	M16 x 18 x 160	140 x 50	60	30	55	45,25
20	0-85	21	M20 x 20 x 200	175 x 60	80	40	70	61,30
22	0-85	21	M20 x 22 x 200	175 x 60	80	40	70	62,60



26160... Spannpratze, kurz

Eigenschaften: stufenlos verstellbar, vergütet, verzinkt

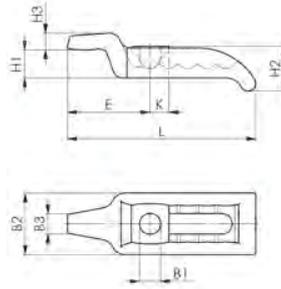


26160 Lieferung ohne Spannschraube

B1 mm	H1 mm	H2 mm	Nut mm	L x B2 mm	D mm	E1 mm	E2 mm	K mm	26160...
13	0-35	30-55	12+14	88 x 38	48	23	28	14	22,85
18	0-55	42-84	16+18	130 x 56	74	29	38	18	28,15
22	0-65	50-100	20+22	140 x 66	80	32	46	20	36,40
26	0-75	54-111	24+28	174 x 76	100	39	52	24	51,90
32	0-80	62-125	36	200 x 90	110	44	61	28	101,10

26170... Spannpratze, lang, gekröpft

Eigenschaften: stufenlos verstellbar, vergütet, verzinkt
Lieferumfang: Spannpratze und U-Stück



26170

B1 mm	H1 mm	für Spannschraube mm	Nut mm	B2 mm	L mm	H2 mm	H3 mm	E mm	K mm	26170...
22	25-50	M20	20 + 22	66	200	60	18	88	20	41,85
26	30-70	M24	24 + 28	76	232	70	22	97	24	58,60
32	40-75	M30	36	90	263	80	25	107	28	127,10

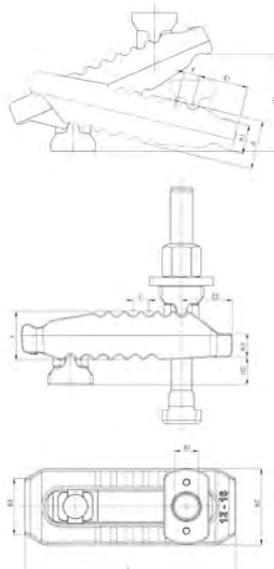
261701... Spannpratze „Krokodil“ mit Gegenhalter, verstellbar



Eigenschaften: stufenlos verstellbar, vergütet, verzinkt, mit unverlierbarem Druckstück und Gegenlager

Lieferumfang: komplett mit Spannschraube DIN 787, Scheibe DIN 6340 und Mutter DIN 6330B

B1 x Nut	A	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
13 x 10	27	17	44 x 115	30	25	30	18	11
13 x 12	27	17	44 x 115	30	25	30	18	11
13 x 14	27	17	44 x 115	30	25	30	18	11
17 x 12	36	21	55 x 150	41	35	36	20	12
17 x 14	36	21	55 x 150	41	35	36	20	12
17 x 16	36	21	55 x 150	41	35	36	20	12
17 x 18	36	21	55 x 150	41	35	36	20	12
21 x 16	42	27	62 x 187	30	44	44	30	14
21 x 20	42	27	62 x 187	30	44	44	30	14
21 x 22	42	27	62 x 187	30	44	44	30	14
25 x 20	51	34	70 x 235	30	60	47	31	17
25 x 22	51	34	70 x 235	30	60	47	31	17
25 x 24	51	34	70 x 235	30	60	47	31	17
25 x 28	51	34	70 x 235	30	60	47	31	17



261701

B1 x Nut mm	Spannschraube DIN 787	max. Spannkraft kN	H1 mm	261701...
13X10	M10 x 10 x 100	25	0-40	51,50
13X12	M12 x 12 x 125	30	0-55	51,90
13X14	M12 x 14 x 125	30	0-55	53,20
17X12	M12 x 12 x 160	35	0-70	61,70
17X14	M12 x 14 x 160	35	0-70	63,50
17X16	M16 x 16 x 160	40	0-70	64,90
17X18	M16 x 18 x 160	40	0-70	64,90

B1 x Nut mm	Spannschraube DIN 787	max. Spannkraft kN	H1 mm	261701...
21X16	M16 x 16 x 200	55	0-80	89,00
21X20	M20 x 20 x 200	60	0-80	93,00
21X22	M20 x 22 x 200	60	0-80	96,60
25X20	M20 x 20 x 250	70	0-100	119,40
25X22	M20 x 22 x 250	70	0-100	129,20
25X24	M24 x 24 x 250	75	0-100	134,60
25X28	M24 x 28 x 250	75	0-100	140,90

Aktuelle Maschinenangebote finden Sie hier

Eyltechnik

WERKZEUG-EYLERT

Fragen Sie bei uns an!

Das-Technikzentrum

F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de

26210... Spanneisen mit Treppenzähnen

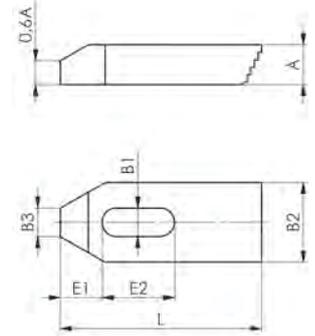
Eigenschaften: Vergütungsstahl, lackiert, mit planparallelen Spann- und Auflageflächen passend zu gezahnten Spannunterlagen (Art.-Nr. 26300...)

Einsatz: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

B1 x L mm	für Spannschraube mm	für Spannschraube Zoll	A mm	B2 mm	B3 mm	E1 mm	E2 mm	26210...
6,6X50	M6	1/4	10	20	8	10	20	8,40
6,6X80	M6	1/4	10	20	8	10	45	14,10
9X60	M8	5/16	12	25	10	13	22	10,20
9X100	M8	5/16	12	25	10	13	60	15,00
11X80	M10	3/8	15	30	12	15	30	12,90
11X125	M10	3/8	15	30	12	15	70	15,90
14X100	M12/M14	1/2	20	40	14	21	40	13,00
14X160	M12/M14	1/2	20	40	14	21	90	20,65
18X125	M16/M18	5/8	25	50	18	26	45	18,65
18X200	M16/M18	5/8	25	50	18	26	110	33,50
22X160	M20/M22	3/4	30	60	22	30	60	29,85
26X200	M24	1	30	70	26	35	80	45,65



26210



26220... Abgeschrägtes Gabelspanneisen

DIN 6315 B

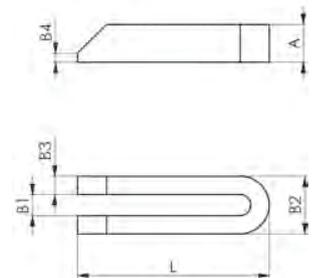
Eigenschaften: Vergütungsstahl, lackiert, mit planparallelen Spann- und Auflageflächen

Einsatz: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

B1 x L mm	für Spannschraube mm	für Spannschraube Zoll	A mm	B2 mm	B3 mm	B4 mm	26220...
11X100	M10	3/8	20	31	10	5	7,50
14X125	M12/M14	1/2	25	38	12	6	8,60
14X160	M12/M14	1/2	25	38	12	6	9,80
14X200	M12/M14	1/2	25	38	12	6	12,80
18X160	M16/M18	5/8	30	48	15	8	12,10
18X200	M16/M18	5/8	30	48	15	8	13,90
18X250	M16/M18	5/8	40	48	15	10	20,00
22X200	M20/M22	3/4	40	52	15	10	18,45
22X250	M20/M22	3/4	40	62	20	10	24,75
22X315	M20/M22	3/4	40	62	20	10	32,15
22X500	M20/M22	3/4	50	62	20	10	61,30
26X200	M24	1	40	66	20	10	22,85
26X250	M24	1	40	66	20	10	26,65
26X315	M24	1	40	66	20	10	38,25
26X500	M24	1	50	66	20	10	68,00



26220



26230... Abgeschrägtes Gabelspanneisen mit Nase

DIN 6315 GN

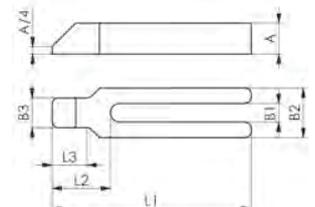
Eigenschaften: Vergütungsstahl, lackiert, mit planparallelen Spann- und Auflageflächen

Einsatz: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

B1 x L1 mm	für Spannschraube mm	für Spannschraube Zoll	A mm	B2 mm	B3 mm	L2 mm	L3 mm	26230...
11X125	M10	3/8	20	30	20	38	24	22,00
14X160	M12/M14	1/2	25	40	24	47	30	18,85
14X200	M12/M14	1/2	25	40	24	47	30	21,25
18X200	M16/M18	5/8	30	50	28	57	36	25,45
18X250	M16/M18	5/8	30	50	28	57	36	33,90
22X250	M20/M22	3/4	40	60	35	68	45	48,85
22X315	M20/M22	3/4	40	60	35	68	45	60,00
26X250	M24	1	40	70	43	83	56	52,80
26X315	M24	1	40	70	43	83	56	60,00



26230



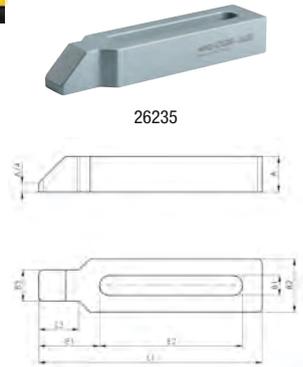


26235... geschlossenes Spanneisen mit Nase

Eigenschaften: stufenlos verstellbar, vergütet, lackiert, mit geschlossenem Schlitz für den Einsatz bei rotierenden Werkstücken

Einsatz: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

B1 x L1 mm	für Spannschraube metr.	für Spannschraube Zoll	A mm	B2 mm	B3 mm	E1 mm	E2 mm	L3 mm	26235...
22X250	M20/M22	3/4	40	60	35	68	160	45	57,30
22X315	M20/M22	3/4	40	60	35	68	220	45	66,20
22X400	M20/M22	3/4	50	60	35	68	300	45	121,60
22X500	M20/M22	3/4	50	60	35	68	400	45	152,00
26X250	M24	1	40	70	43	83	140	56	123,40
26X315	M24	1	40	70	43	83	200	56	133,30
26X400	M24	1	50	70	43	83	270	56	134,60
26X500	M24	1	50	70	43	83	370	56	171,70

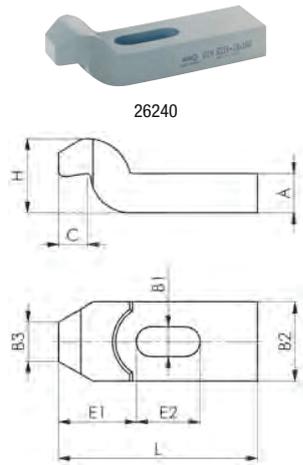


26240... Einfach gekröpftes Spanneisen

Eigenschaften: Vergütungsstahl, lackiert, mit planparallelen Spann- und Auflageflächen

Einsatz: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

B1 x L mm	für Spannschraube mm	für Spannschraube Zoll	A mm	B2 mm	B3 mm	C mm	E1 mm	E2 mm	H mm	26240...
11X100	M10	3/8	15	30	15	12	36	32	30	10,90
14X125	M12/M14	1/2	20	40	20	16	44	40	40	11,60
18X125	M16/M18	5/8	25	50	25	20	51,5	40	50	14,80
18X160	M16/M18	5/8	25	50	25	20	51,5	50	50	18,35
22X160	M20/M22	3/4	30	60	30	24	59	55	60	26,95
22X200	M20/M22	3/4	30	60	30	24	59	70	60	30,85
26X200	M24	1	35	70	35	25	76,5	60	70	42,15
26X250	M24	1	35	70	35	25	76,5	80	70	52,80



Kraftspanner und Zubehör



262531... Kraftspanner

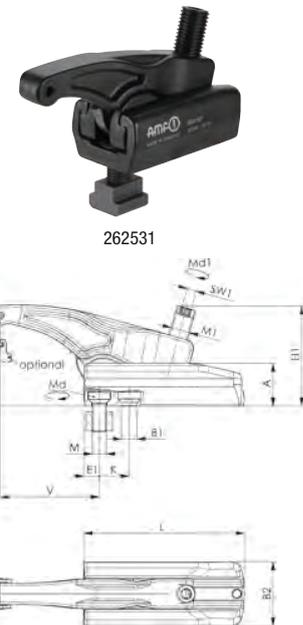
Eigenschaften: stufenlos verstellbares Spannelement aus legiertem Vergütungsstahl in geschmiedeter, schwarz verzinkter Ausführung, niedrige Bauhöhe, hohe Spannkraften von 22-49 kN, in Höhe und Länge stufenlos verstellbar, aufgrund der sehr robusten Bauweise ist ein schnelles, unkompliziertes Spannen möglich, einfache Montage der Elemente

Einsatz:

1. Trägerelement auf dem Werkzeuggestisch positionieren und mit vorgegebenem Anziehdrehmoment Md befestigen.
2. Den Spannarm in die gewünschte Position bringen.
3. Durch das Betätigen der Verstelleerschraube wird das Werkstück gespannt.

Lieferumfang: komplett mit Befestigungssatz, Druckstück in glatter und geriffelter Variante optional erhältlich

Variante	G mm	Nut mm	H mm	L mm	V mm	max. Belastung kN	262531...
1	M12	14	5-38	65	15-50	22	124,30
2	M12	14	6-68	135	13-110	30	194,10
3	M16	18	6-68	135	16-114	30	194,10
4	M12	14	6-50	95	12-82	32	170,80
5	M16	18	6-50	110	15-95	40	196,80
6	M16	18	5-80	155	16-134	43	209,00
7	M20	22	7-88	175	19-165	49	279,00



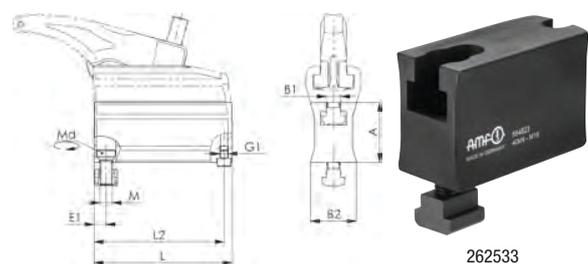
262533... Zwischenelement



Eigenschaften: aus legiertem Vergütungsstahl, in geschmiedeter, schwarz verzinkter Ausführung, weitere Spannhöhen können durch den Aufbau mehrerer Zwischenelemente erreicht werden, stufenloser Übergang der Spannhöhe

Lieferumfang: komplett mit Befestigungssatz

Variante	G mm	Nut mm	A mm	L mm	262533...
1	M12	14	35	65	92,10
2	M12	14	60	135	95,70
3	M12	14	60	95	93,50
4	M16	18	70	110	109,60
5	M16	18	70	155	114,10
6	M20	22	80	175	154,30

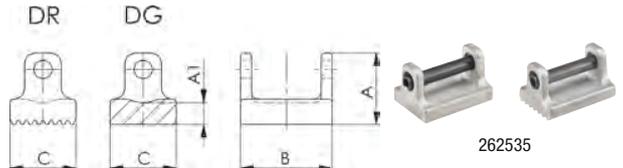


262535... Druckstück mit Spannstift



Einsatz: für verschiedene Werkstückoberflächen geeignet

Variante	A x B x C mm	Ausführung	262535...
1	14 x 19 x 12	glatte Druckfläche	4,40
2	14 x 19 x 12	geriffelte Druckfläche	4,60
3	19,5 x 25 x 18	glatte Druckfläche	4,40
4	19,5 x 25 x 18	geriffelte Druckfläche	4,60
5	24 x 30 x 20	glatte Druckfläche	4,60
6	24 x 30 x 20	geriffelte Druckfläche	4,70
7	28 x 36 x 25	glatte Druckfläche	4,90
8	28 x 36 x 25	geriffelte Druckfläche	5,40



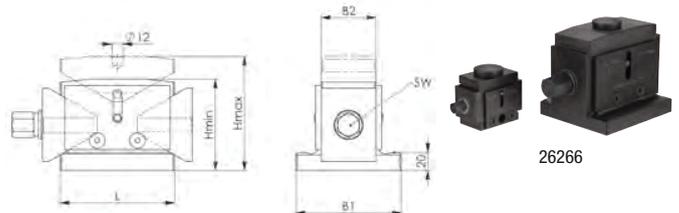
262535

26266... Richtkeil-Höhenkeil



Eigenschaften: Zentrierloch Ø 12 mm, Sphäroguss und Stahl vergütet im Brünerton angelassen, Keilfläche fein bearbeitet

Einsatz: mit üblicher Handkraft lässt sich der Richtkeil noch bei einer Belastung von 1/3 Fmax. leicht verstellen, die fein bearbeitenden Keilflächen erlauben ein ruhiges, feinfühliges Verstellen, genauer als 1/10 mm, wahlweise durch Rändelschraube oder mit Sechskantschraubendreher, die doppelte Keilwirkung ergibt einen großen Hub und eine präzise vertikale Bewegung ohne seitliches Verschieben, der Höhenkeil bewährt sich bei schwierigen Guss- oder Schmiedestücken auf großen Werkzeugmaschinen, verfügt über ein zusätzliches Zentrierloch im Boden der Grundfläche, dadurch besteht die Möglichkeit zum Aufsetzen des Richtkeils auf schwere Schraubbocke



26266

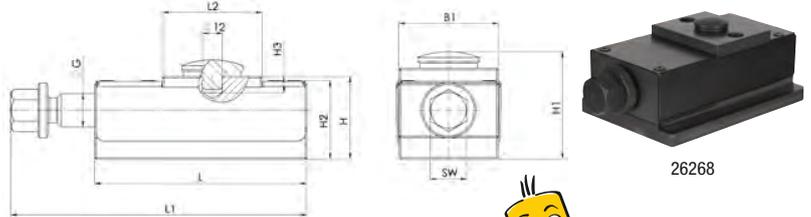
Größe	H mm	F max. kN	B1 mm	B2 mm	L mm	Verstellweg/U mm	SW mm	Gewicht g	26266...
63	50-63	40	40	40	63	0,86	13	1600	235,00
125	100-125	100	115	60	125	1,16	24	8500	504,00
190	170-190	250	145	80	175	2,02	36	23000	1315,00

26268... Präzisionsrichtkeil-Höhenkeil



Eigenschaften: Zentrierloch Ø 12 mm, Stahl einsatzgehärtet und Keilflächen fein bearbeitet

Einsatz: die fein bearbeiteten Keilflächen erlauben ein ruhiges, feinfühliges Verstellen (kleiner als 1/10 mm), Bedienung kann mittels Maulschlüssel erfolgen - somit ist hohe Sicherheit und einfache Handhabung bei großen Verstellkräften gegeben, die doppelte Keilwirkung ergibt eine präzise vertikale Bewegung ohne seitliches Verschieben, durch die flache Bauweise des Präzisions-Höhenkeils erreicht man höhere Sicherheitseigenschaften beim Ausrichten von schweren und großen Bauteilen



26268

Passende Aufsätze finden Sie unter Art.-Nr. 26380..., 26382... und 26390!

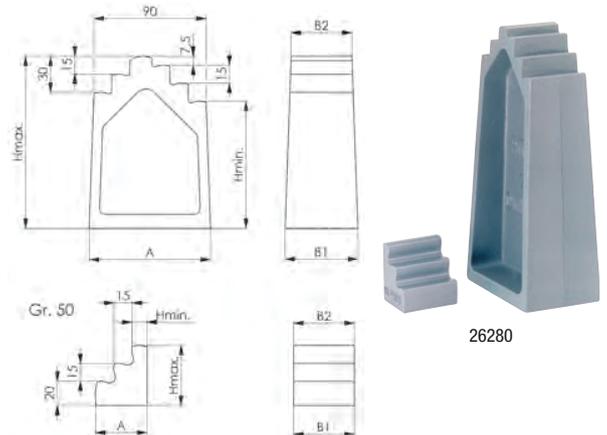
Größe	H mm	B1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Verstellweg/U mm	F max. kN	SW mm	Gewicht g	26268...
55	50-55	60	128	150-179	60	0,71	40	22	2732	828,00
85	77-85	100	210	242-287	81	0,71	250	36	11064	1056,00

26280... Treppenbock, Breite 50 mm



Eigenschaften: Spannstufen von je 7,5 mm Höhenunterschied, Maschinenguss, lackiert, Standfläche und Treppen plangefräst

Variante	Hmin.-Hmax. mm	A mm	B1 mm	B2 mm	26280...
50	12,5-50	42,5	50	50	15,50
95	57,5-95	95	55	50	24,25
140	102,5-140	100	60	50	31,15
185	147,5-185	105	65	50	42,40
230	192,5-230	110	70	50	50,10
275	237,5-275	115	75	50	57,30
320	282,5-320	120	80	50	70,20



26280

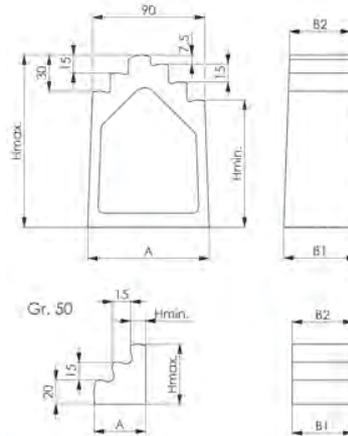
26282... Treppenbock, Breite 80 mm



DIN 6318 B

Eigenschaften: Spannstufen von je 7,5 mm Höhenunterschied, Maschinenguss, lackiert, Standfläche und Treppen plangefräst

Variante	Hmin.-Hmax. mm	A mm	B1 mm	B2 mm	26282...
50	12,5-50	42,5	80	80	26,25
95	57,5-95	95	85	80	48,35
140	102,5-140	100	90	80	57,30



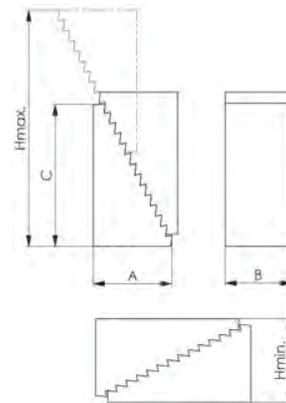
26282

26300... Universal-Spannunterlage



Eigenschaften: Stufenhöhe: senkrecht 4,65 mm, waagrecht 2,3 mm, Vergütungsstahl, lackiert

Variante	Hmin.-Hmax. mm	A mm	B mm	C mm	26300...
1	23-51	19	30	33	3,60
2	39-107	35,5	30	66	6,50
3	71-208	68	30	131	16,15



26300

26310 Universal-Spannunterlagen-Satz

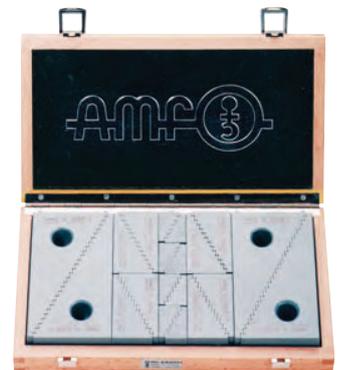
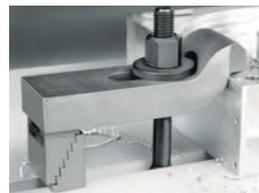
150,70



Eigenschaften: Vergütungsstahl, lackiert, Spannhöhen von 22 bis 208 mm
Abmessungen: 280 x 155 x 40 mm

Lieferumfang:

- je 4 Paar Spannunterlagen Größe 1 und 2, je 2 Paar Größe 3
- im Holzkasten



26310

Jetzt neu: EYLLASER

Wir beschriften Ihr Werkzeug. Ob Metall oder Kunststoff, Hammer oder Bohrer, Anlassmarkierung oder Gravur - wir lasern fast alles.

Diese Lasermaschine finden Sie auch in unserem Sortiment sowie in unserer Ausstellung. Testen Sie die Qualität bei uns vor Ort.

Lassen Sie sich von uns beraten:
Eylruf: 0371 / 5267-0
oder Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

Gewerbegebiet am Stadion
F.-O.-Schimmel-Str. 3, 09120 Chemnitz
Eylruf: 0371/5267-0
Eylfax: 0371/5267-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de
Eylnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de

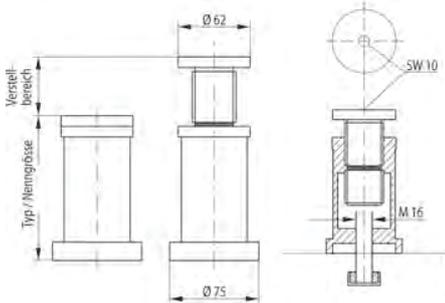
Schraubböcke und Zubehör

26320... System-Schraubbock

MAXION



Eigenschaften: Spindel aus Maschinenbaustahl, verzinkt und chromatiert, Körper aus Präzisionsstahlrohr, blau beschichtet, Höhe schnell voreinstellbar mit Innensechskant-Schlüssel und regulierbar durch metrisches Feingewinde, selbsthemmend, übereinander angeordnet anwendbar, Gewinde M16 im Fußteil



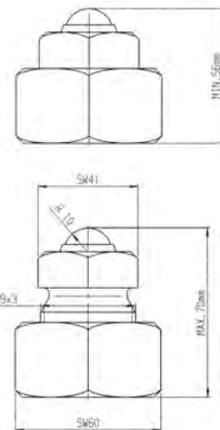
Variante	Verstellbereich mm	Typbezeichnung	Tragkraft kN	26320...
125	125-175	MB 125	58	68,80
175	175-275	MB 175	58	74,90
275	275-400	MB 275	58	83,20
400	400-525	MB 400	58	90,30
650	650-775	MB 650	35	105,70
775	775-900	MB 775	26	114,00
900	900-1025	MB 900	20	122,40

mit Schraubbockwagen

26330 Richtschraubbock mit drehbarer Kugel

40,85 AMF

Eigenschaften: Stahl vergütet, im Brünierton angelassen, Kugel gehärtet, Justiergenauigkeit ca. 0,1 mm, Spannhöhen von 56 bis 70 mm
Einsatz: durch die punktförmige Auflage besonders geeignet zum Unterstützen und Ausrichten von Freiformflächen wie Guss- und Schmiedewerkstücke
Tragkraft: 30 kN

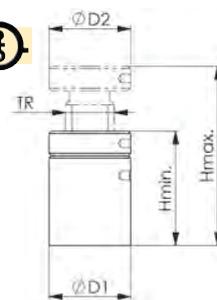


26350... Schraubbock mit flacher Auflage

AMF

Eigenschaften: mittelschwer, mit Zentrierloch (Durchmesser 12 mm), Spindel: Trapezgewinde, selbsthemmend, mit Endsicherung, Vergütungsstahl, lackiert

Variante	Hmin.-Hmax. mm	TR	D1 mm	D2 mm	Tragkraft kN	26350...
52	42-52	30 x 4	50	50	100	29,95
70	50-70	30 x 4	50	50	100	32,00
100	70-100	30 x 4	50	50	100	36,40



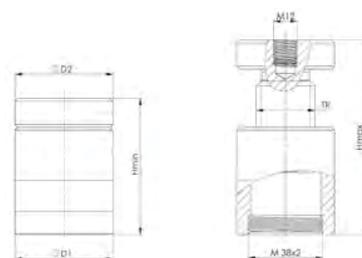
26350

26355... Schraubbock mit flacher Auflage und Gewinde

AMF

Eigenschaften: Zentrierloch mit Gewinde M12, Spindel: Trapezgewinde, selbsthemmend, mit Endsicherung, Vergütungsstahl, lackiert
Einsatz: auf Karusselldrehmaschinen, um optimale Spannhöhen zu erzielen und Fliehkräfte aufzunehmen

Variante	Hmin-Hmax mm	TR	D1 mm	D2 mm	Tragkraft kN	26355...
52	42-52	30 x 4	50	50	100	35,85
70	50-70	30 x 4	50	50	100	42,35
100	70-100	30 x 4	50	50	100	44,00

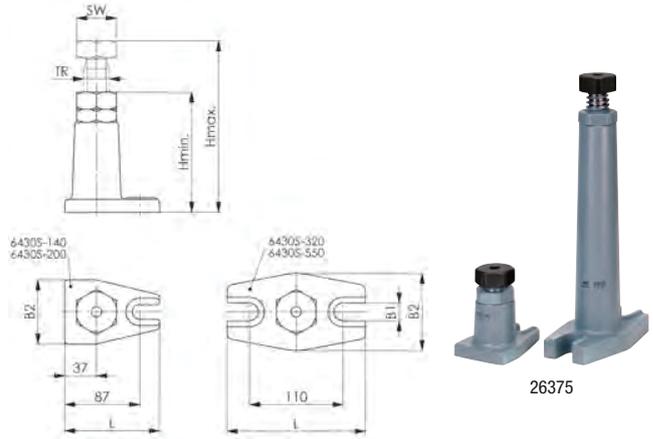


26355

26375... Atlas-Schraubbock mit Gegenmutter



Eigenschaften: Zentrierbohrung Ø 12 mm, Spindel komplett aus Vergütungsstahl, mit Trapezgewinde, Spindelkopf, brüniert, Grundkörper aus Grauguss, lackiert



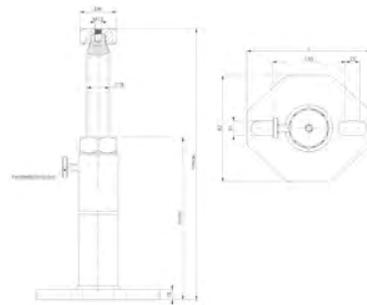
Variante	Hmin.-Hmax. mm	TR	B1 mm	B2 mm	L mm	SW mm	Tragkraft kN	26375...
100	100-140	30 x 6	18	75	110	46	60	68,90
140	140-200	30 x 6	18	75	110	46	60	86,80
200	200-320	30 x 6	22	90	160	46	40	120,30
320	320-550	30 x 6	22	90	160	46	25	140,40

26376... Schraubbock, schwer



Eigenschaften: mit Messing-Feststellschraube, Zentrierloch Ø 12 mm, Spindel und Grundkörper aus Vergütungsstahl, mit Trapezgewinde, Spindelkopf, brüniert, lackiert

Einsatz: Grundplatte mit geschlossenen Langlöchern zum Einsatz auf Karuselldrehmaschinen, Gewinde in der Kopfauflage zur Fixierung der Spannelemente-Einsatz unter Fliehkräften

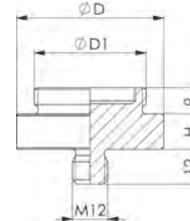


Variante	Hmin.-Hmax. mm	TR	B1 mm	B2 mm	L mm	SW mm	Tragkraft kN	26376...
300	200-300	40 x 7	26	190	220	65	80	301,00
460	290-470	40 x 7	26	190	220	65	60	313,00
750	430-750	40 x 7	26	190	220	65	50	364,00
1250	710-1250	40 x 7	26	190	220	65	40	473,00

26377 Zentrierplatte mit Gewinde

26,00 AMF

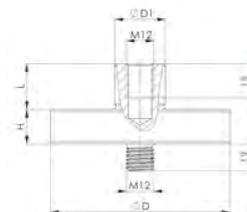
Eigenschaften: Stahl vergütet, im Brünierton angelassen
Einsatz: auf die Zentrierplatte können die Schraubböcke (Art.-Nr. 26355...) geschraubt werden
Aufnahmedurchmesser innen: 30,8 mm
Durchmesser: 50 mm
Schrauben-Durchmesser: M38 x 2
Höhe: 12 mm



26378 Fixieraufsatz mit Gewinde

47,40 AMF

Eigenschaften: Stahl vergütet, im Brünierton angelassen
Einsatz: für Gabelspanneisen, Zentrierplatte kann auf Schraubböcke geschraubt werden, Innengewinde zur zusätzlichen Befestigung von Spanneisen auf Schraubböcken
Durchmesser: 78 mm
Innendurchmesser: 25 mm
Höhe: 15 mm

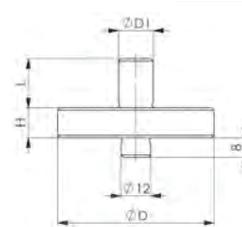


26380... Fixieraufsatz



Eigenschaften: für Gabelspanneisen, Stahl vergütet, im Brünierton angelassen
Einsatz: in Verbindung mit allen Schraubböcken geeignet, zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken

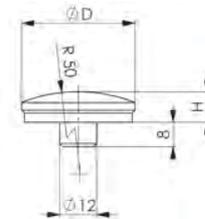
Variante	H mm	D mm	D1 mm	L mm	26380...
14	12	63	14	15	27,35
25	15	78	25	25	32,25



26382 Kugelaufsatz

6,80 AMF

Eigenschaften: Stahl vergütet, im Brünierton angelassen
Einsatz: in Verbindung mit allen Schraubböcken geeignet, zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken
Durchmesser: 37 mm
Höhe: 10 mm

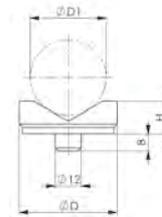


26384... Prismaaufsatz



Eigenschaften: Stahl vergütet, im Brünierton angelassen
Einsatz: in Verbindung mit allen Schraubböcken geeignet, zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken

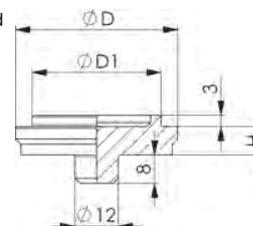
Variante	H mm	D mm	D1min. mm	D1max. mm	26384...
45	15	45	10	50	16,85
65	30	65	22	100	35,35



26386 Zentrierplatte

10,90 AMF

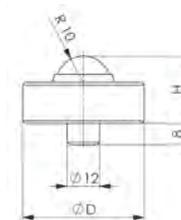
Eigenschaften: Stahl vergütet, im Brünierton angelassen
Einsatz: in Verbindung mit allen Schraubböcken geeignet, zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken
Durchmesser: 45 mm
Höhe: 8 mm



26390 Aufsatz mit drehbarer Kugel

27,25 AMF

Eigenschaften: Stahl vergütet, brüniert, Kugel gehärtet
Einsatz: in Verbindung mit allen Schraubböcken geeignet, zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken
Durchmesser: 45 mm
Durchmesser am Schaft: 12 mm
Radius: 10 mm
Tragkraft: 30 kN
Höhe: 25 mm



Alles aus einer Hand!



WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eyruf: +49 (0)371 5267-0 - Eymail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

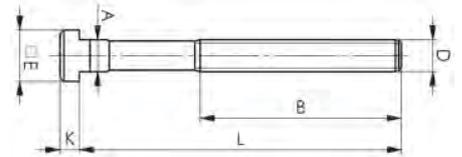
Befestigungselemente

264... Schraube für T-Nuten

DIN
787

264

Eigenschaften: geschmiedet, gefräste T-Nutführung, Gewinde gerollt, Vergütungsstahl



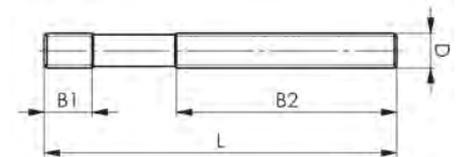
Variante	D mm	L mm	Nut mm	A mm	B mm	E mm	K mm	Festigkeitsklasse	264...
00	M10	40	10	9,7	30	15	6	10,9	5,30
01	M10	63	10	9,7	45	15	6	10,9	5,30
02	M10	100	10	9,7	60	15	6	10,9	5,50
03	M12	50	12	11,7	33	18	7	10,9	5,30
04	M12	80	12	11,7	55	18	7	10,9	5,50
05	M12	125	12	11,7	75	18	7	10,9	6,40
06	M12	50	14	13,7	33	22	8	10,9	5,30
07	M12	80	14	13,7	55	22	8	10,9	5,60
08	M12	125	14	13,7	75	22	8	10,9	6,70
09	M16	63	16	15,7	45	25	9	8,8	6,80
10	M16	100	16	15,7	65	25	9	8,8	7,60
11	M16	160	16	15,7	100	25	9	8,8	8,70
12	M16	63	18	17,7	45	28	10	8,8	7,20
13	M16	100	18	17,7	65	28	10	8,8	7,70
14	M16	160	18	17,7	100	28	10	8,8	9,20
15	M20	80	20	19,7	55	32	12	8,8	9,80
16	M20	125	20	19,7	85	32	12	8,8	10,70
17	M20	125	22	21,7	85	35	14	8,8	11,40
18	M24	160	28	27,7	110	44	18	8,8	18,15

26420... Stiftschraube

DIN
6379

26420

Eigenschaften: vergütet, gerolltes Gewinde, Vergütungsstahl



D x L mm	B1 mm	B2 mm	Festigkeitsklasse	26420...	D x L mm	B1 mm	B2 mm	Festigkeitsklasse	26420...
M8X40	11	20	10,9	1,00	M16X63	19	32	8,8	2,40
M8X63	11	40	10,9	1,20	M16X80	19	50	8,8	2,50
M8X80	11	50	10,9	1,30	M16X100	19	63	8,8	2,60
M8X100	11	63	10,9	1,40	M16X125	19	75	8,8	2,90
M8X125	11	75	10,9	3,70	M16X160	19	100	8,8	3,70
M8X160	11	100	10,9	3,90	M16X250	19	160	8,8	5,10
M10X50	13	25	10,9	1,30	M20X80	27	32	8,8	3,90
M10X80	13	50	10,9	1,60	M20X125	27	70	8,8	4,90
M10X125	13	75	10,9	1,90	M20X200	27	122	8,8	6,80
M10X200	13	122	10,9	2,60	M20X250	27	160	8,8	8,20
M12X50	15	25	10,9	1,40	M20X315	27	200	8,8	10,10
M12X63	15	32	10,9	1,60	M24X100	35	45	8,8	6,30
M12X80	15	50	10,9	1,60	M24X125	35	70	8,8	6,70
M12X100	15	63	10,9	1,80	M24X160	35	100	8,8	7,30
M12X125	15	75	10,9	2,20	M24X200	35	122	8,8	8,90
M12X200	15	122	10,9	2,70	M24X250	35	160	8,8	10,50
M14X63	17	32	8,8	1,80	M24X315	35	200	8,8	12,60
M14X100	17	63	8,8	2,40	M24X400	35	250	8,8	15,60
M14X160	17	100	8,8	2,90	M24X500	35	315	8,8	20,65
M14X200	17	122	8,8	3,60	M24X630	35	315	8,8	27,00

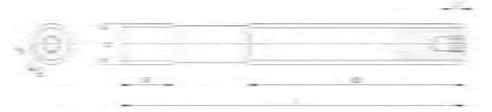
26421... Stiftschraube mit InnensechskantDIN
63791

26421

Eigenschaften: vergütet, gerolltes Gewinde, in den Längenabstufungen den Normzahlen angepasst, Vergütungsstahl

Einsatz: durch den Innensechskant wird ein schnelles Lösen bzw. Spannen möglich

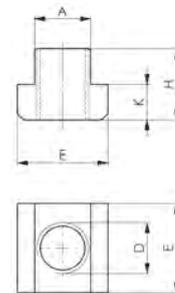
D x L mm	L1 mm	B1 mm	B2 mm	SW mm	Festigkeits- klasse	26421...
M12X100	4	15	63	4	10,9	13,40
M12X125	4	15	75	4	10,9	15,30
M12X160	4	15	100	4	10,9	15,90
M16X125	4	19	75	4	12,9	15,60
M16X160	4	19	100	4	12,9	16,35
M16X200	4	19	122	4	12,9	16,75
M20X160	5	27	100	5	12,9	18,25
M20X200	5	27	122	5	12,9	19,00
M20X250	5	27	160	5	12,9	20,75
M24X200	5	35	122	5	12,9	31,15
M24X250	5	35	160	5	12,9	33,25

**26430... Mutter für T-Nuten**DIN
508

Eigenschaften: vergütet

Festigkeitsklasse: 10

D mm	Nut mm	A mm	E mm	H mm	K mm	26430...
M8	10	9,7	15	12	6	1,70
M10	12	11,7	18	14	7	1,70
M12	14	13,7	22	16	8	2,00
M14	16	15,7	25	18	9	2,60
M16	18	17,7	28	20	10	3,10
M20	22	21,7	35	28	14	5,10
M24	28	27,7	44	36	18	9,30



26430

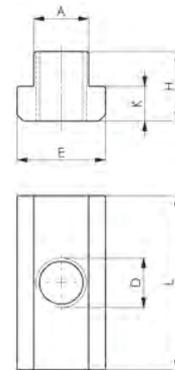
26435... Mutter für T-Nuten, lange Form

Eigenschaften: vergütet

Einsatz: zur Schonung der Tischnuten an Präzisionsmaschinen

Festigkeitsklasse: 10

D mm	Nut mm	A mm	E mm	H mm	K mm	L mm	26435...
M8	10	9,7	15	12	6	30	3,60
M10	12	11,7	18	14	7	36	3,80
M12	14	13,7	22	16	8	44	4,20
M14	16	15,7	25	18	9	50	5,30
M16	18	17,7	28	20	10	56	6,50
M20	22	21,7	35	28	14	70	11,40
M24	28	27,7	44	36	18	88	21,35



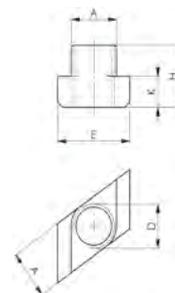
26435

26440... Mutter für T-Nuten „Rhombus“

Eigenschaften: Vergütungsstahl

Einsatz: die Rhombus-Muttern für T-Nuten können von oben eingesetzt werden, wenn seitliches Einführen nicht möglich ist

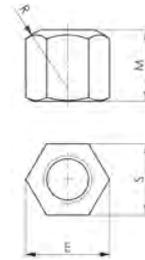
D mm	Festigkeits- klasse	Nut mm	A mm	E mm	H mm	K mm	26440...
M12	8	14	13,7	22	16	8	5,30
M16	6	18	17,7	28	20	10	6,10
M20	6	22	21,7	35	28	14	9,50
M24	6	28	27,7	44	36	18	16,00



26440

26445... Sechskantmutter**DIN
6330 B****Eigenschaften:** Vergütungsstahl**Einsatz:** mit kugeligem Ende für Kegelpfannen DIN 6319 D oder G und mit flachem Ende für Scheiben DIN 6340**Festigkeitsklasse:** 10

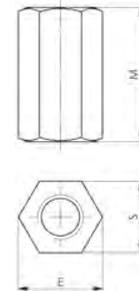
S mm	Gewinde mm	E mm	M mm	R mm	26445...
13	M8	14,4	12	12	0,40
16	M10	17,8	15	15	0,60
17	M10	18,9	15	15	0,60
18	M12	20,03	18	17	0,70
19	M12	21,1	18	17	0,70
21	M14	23,4	21	20	1,20
22	M14	24,5	21	20	1,20
24	M16	26,8	24	22	1,20
30	M20	33,5	30	27	2,10
36	M24	40	36	32	3,40



26445

26450... Verlängerungsmutter**Eigenschaften:** Vergütungsstahl, beide Enden flach, nicht durchschraubbar, Einschraublänge mindestens 1 x Durchmesser, optimal 1/2 Mutterhöhe**Einsatz:** Verbindungselement zwischen Schraube für T-Nuten DIN 787 und Stiftschraube DIN 6379**Festigkeitsklasse:** 10

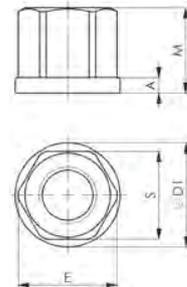
S mm	Gewinde mm	E mm	M mm	26450...
13	M8	14,4	24	1,40
16	M10	17,8	30	1,60
17	M10	18,9	30	1,60
18	M12	20,03	36	1,80
19	M12	21,1	36	1,80
21	M14	23,4	42	2,60
22	M14	24,5	42	2,60
24	M16	26,8	48	3,00
30	M20	33,5	60	5,50
36	M24	40	72	8,90



26450

26455... Sechskantmutter mit Bund, Präzision**DIN
6331****Eigenschaften:** Vergütungsstahl, gedreht und gefräst**Festigkeitsklasse:** 10

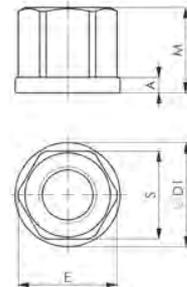
S mm	Gewinde mm	A mm	D1 mm	E mm	M mm	26455...
13	M8	3,5	18	14,4	12	2,20
16	M10	4	22	17,8	15	2,30
17	M10	4	22	18,9	15	2,30
18	M12	4	25	20,03	18	2,40
19	M12	4	25	21,1	18	2,40
21	M14	4,5	28	23,4	21	2,80
22	M14	4,5	28	24,5	21	2,80
24	M16	5	31	26,8	24	3,60
30	M20	6	37	33,5	30	5,00
36	M24	6	45	40	36	8,30



26455

26460... Sechskantmutter mit Bund**DIN
6331****Eigenschaften:** Vergütungsstahl, geschmiedet**Festigkeitsklasse:** 10

S mm	Gewinde mm	A mm	D1 mm	E mm	M mm	26460...
13	M8	3,5	18	14,4	12	0,60
16	M10	4	22	17,8	15	0,90
18	M12	4	25	20,03	18	1,00
24	M16	5	31	26,8	24	1,70
30	M20	6	37	33,5	30	3,00
36	M24	6	45	40	36	4,50
41	M27	8	50	45,6	40	14,10



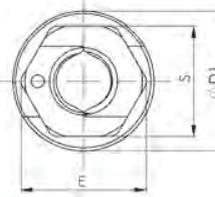
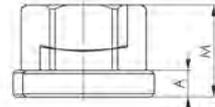
26460

26463... TWINNUT Mutter mit Bund und Trennsperre



Einsatz: teilbare Schraubenmutter für Schnellmontage, überwindet lange oder beschädigte Gewindestangen durch einfaches Darüberschieben, Mutterhälften sind durch die Trennsperre auch im ausgeschwenkten Zustand unverlierbar

Gewinde	S mm	A mm	D1 mm	E mm	M mm	26463...
M6	10	3	14	11	9	27,95
M8	13	3,5	18	14	12	31,00
M10	17	4	22	19	14	39,85
M12	19	4	25	21	16	51,50
M16	24	5	31	27	21	60,80
M20	30	6	37	33	26	66,20
M24	36	6	45	40	30	85,40



Eine Viertel bis halbe Drehung zum Kontern reicht aus!

26464 Montageschlüssel

57,70



Einsatz: zum einfachen Öffnen der TWINNUT-Mutter (Art.-Nr. 26463...)

26467... Loser Nutenstein für kleine Maschinen



Eigenschaften: C 15 einsetzgehärtet und geschliffen

Einsatz: Nutenstein wird nach dem groben Ausrichten seitlich eingeschoben, beim Transport der Vorrichtung stören keine unten vorstehenden Nutensteine und der Maschinentisch kann nicht beschädigt werden

Nutmaße B Maschine mm	Nutmaß B1 Vorrichtung mm	Form	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	L mm	26467...
10	12	A	12	3,6	-	-	20	17,95
12	12	B	28,6	-	5,5	9	20	15,40



26464



26467-26468

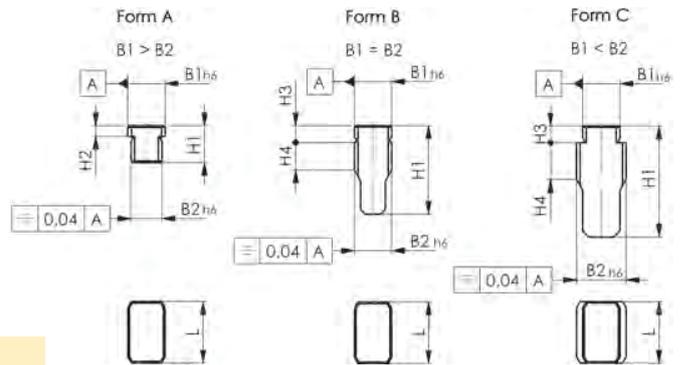
26468... Loser Nutenstein für große Maschinen



Eigenschaften: C 15, einsetzgehärtet und geschliffen

Einsatz: Nutenstein wird nach dem groben Ausrichten seitlich eingeschoben, beim Transport der Vorrichtung stören keine unten vorstehenden Nutensteine und der Maschinentisch kann nicht beschädigt werden

Nutmaß B Maschine mm	Nutmaß B1 Vorrichtung mm	Form	H1 mm	H2 mm	L mm	26468...
12	20	A	14	5,5	32	26,50
14	20	A	14	5,5	32	26,95
16	20	A	14	5,5	32	26,95
18	20	A	14	5,5	32	26,95
20	20	B	45,5	-	32	26,95
22	20	C	50,5	-	40	38,35
24	20	C	55,5	-	40	41,90



26469... Fester Nutenstein

Eigenschaften: C 15, einsetzgehärtet und geschliffen

Einsatz: feste Nutensteine werden paarweise in die genormte, 20 mm breite Richtnut von Schraubstöcken oder Vorrichtungen eingeschraubt, durch Wechseln der Nutensteine kann auf Maschinen mit verschiedenen Nutenbreiten gearbeitet werden

Ausführung: für kleine Maschinen

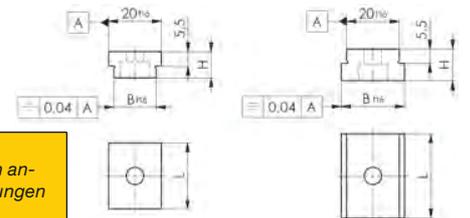
Nutmaß B Maschine mm	Nutmaß B1 Vorrichtung mm	H mm	L mm	zylindrische Schraube DIN84 oder ISO4762	26469...
10	20	10	22	M6 x 10	21,50
12	20	10	22	M6 x 10	21,50
14	20	10	25	M6 x 16	21,50
16	20	10	25	M6 x 16	21,50
18	20	10	25	M6 x 16	21,50
22	20	12	32	M6 x 16	24,75
24	20	12	32	M6 x 16	27,95



26469



Nutmaß B1 auf Anfrage auch in anderen Abmessungen lieferbar!

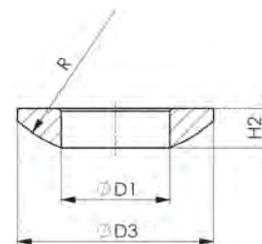


26500... Kugelscheibe



Eigenschaften: einsetzgehärtet

für Schraube M mm	D1 mm	D3 mm	H2 mm	R mm	26500...
8	8,4	17	3,2	12	0,50
10	10,5	21	4	15	0,70
12	13	24	4,6	17	0,80
14	15	28	5	22	1,20
16	17	30	5,3	22	1,30
20	21	36	6,3	27	1,80
24	25	44	8,2	32	2,80



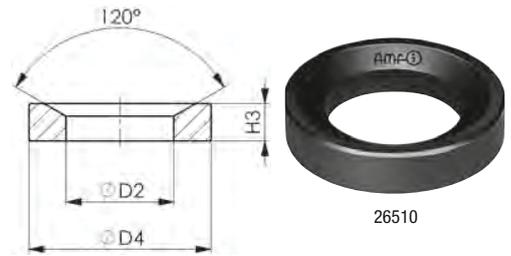
26500

26510... Kegelpfanne

DIN 6319 D

Eigenschaften: einsatzgehärtet
Einsatz: für Schraubfestigkeit entsprechend 8.8 geeignet

für Schraube M mm	D2 mm	D4 mm	H3 mm	26510...
8	9,6	17	3,5	0,50
10	12	21	4,2	0,70
12	14,2	24	5	0,80
14	16,5	28	5,6	1,30
16	19	30	6,2	1,40
20	23,2	36	7,5	2,10
24	28	44	9,5	3,50

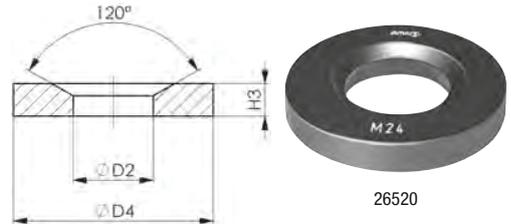


26520... Kegelpfanne

DIN 6319 G

Eigenschaften: vergütet
Einsatz: zum Spannen über Schlitze geeignet

für Schraube M mm	D2 mm	D4 mm	H3 mm	26520...
8	9,6	24	5	1,20
10	12	30	5	1,20
12	14,2	36	6	1,40
14	16,5	40	6	2,10
16	19	44	7	2,10
20	23,2	50	8	2,90
24	28	60	10	4,90

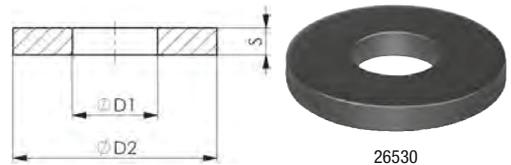


26530... Scheibe

DIN 6340

Eigenschaften: vergütet auf 350 HV

für Schraube M mm	Größe Zoll	D1 mm	D2 mm	S mm	26530...
8	5/16	8,4	23	4	0,60
10	3/8	10,5	28	4	0,70
12	1/2	13	35	5	0,80
14	-	15	40	5	0,90
16	5/8	17	45	6	1,00
18	-	19	45	6	1,30
20	3/4	21	50	6	1,60
22	7/8	23	50	8	2,00
24	7/8	25	60	8	2,50



26600... Spannwerkzeug-Sortimentskasten



Eigenschaften: aus Vergütungsstahl, alle Teile sind nach DIN oder Werksnorm austauschbar und können ergänzt werden

Einsatz: für Werkzeugmaschinen und T-Nutentische, enthält alle notwendigen Elemente zum schnellen Aufspannen von Werkzeugen, Vorrichtungen oder Werkstücken auf T-Nutentischen

Lieferumfang: im Holzkasten mit abnehmbarem Klappdeckel, mit Tiefspannbacken und Schraubpaste, ab M12 X 14 inkl. Nutenräumer



26600

Nut mm	Universal Spannunterlagen	Spanneisen mit Treppenzähnen	T-Nutenschrauben DIN 787 Länge L mm	Stiftschrauben DIN 6379 Länge L mm	Sechskantmuttern DIN 6330B	Kegelpfannen ähnl. DIN 6319G	Verlängerungsmutter	Tiefspannbacken	Gabelungsschlüssel	26600...
M10X10	4 x Größe 1, 4 x Größe 2, 2 x Größe 3	4 x Größe 11 x 80	2 x 40, 4 x 63, 4 x 100	4 x 80	6 x M10	6 x M10	4 x M10	4 x Größe 12	1 x SW 16	416,00
M12X12	4 x Größe 2, 4 x Größe 3	4 x Größe 14 x 100	2 x 50, 4 x 80, 4 x 125	4 x 100	6 x M12	6 x M12	4 x M12	4 x Größe 12	1 x SW 18	473,00
M12X14	4 x Größe 2, 4 x Größe 3	4 x Größe 14 x 100	2 x 50, 4 x 80, 4 x 125	4 x 100	6 x M12	6 x M12	4 x M12	4 x Größe 14	1 x SW 18	494,00
M16X16	4 x Größe 2, 4 x Größe 3	4 x Größe 18 x 125	2 x 63, 4 x 100, 4 x 160	4 x 125	6 x M16	6 x M16	4 x M16	4 x Größe 16	1 x SW 24	641,00
M16X18	4 x Größe 2, 4 x Größe 3	4 x Größe 18 x 125	2 x 63, 4 x 100, 4 x 160	4 x 125	6 x M16	6 x M16	4 x M16	4 x Größe 18	1 x SW 24	651,00

26610... Spanschraubensatz für T-Nuten



Eigenschaften: vergütet, Festigkeitsklasse 8 bzw. 10
Lieferumfang: im Holzkasten mit Klappdeckel



26610

Nut mm	T-Nutenschrauben DIN 787 Länge L mm	Stiftschrauben DIN 6379 Länge L mm	Sechskantmut- tern DIN 6330B	Verlängerungs- mütern DIN 6334	Kegelpfannen und Kugelschei- ben DIN 6319 C+G	Scheiben DIN 6340	L x B x H mm	26610...
M12X12	2 x 50, 4 x 80, 4 x 125	4 x 63, 4 x 100, 4 x 200	4 x	4 x	4 x	4 x	278 x 234 x 36	150,30
M12X14	2 x 50, 4 x 80	4 x 63, 4 x 100, 4 x 125, 4 x 200	4 x	4 x	4 x	4 x	278 x 234 x 36	150,70
M16X18	2 x 63, 4 x 100	4 x 80, 4 x 125, 4 x 160, 4 x 250	4 x	4 x	4 x	4 x	339 x 294 x 48	207,00
M20X22	2 x 80, 4 x 125	4 x 80, 4 x 125, 4 x 200, 4 x 315	4 x	4 x	4 x	4 x	358 x 342 x 56	313,00

26620... Basis-Sortiment



Eigenschaften: alle Teile aus Vergütungsstahl, T-Nutenschrauben
Einsatz: ideal für den Werkzeugbau, die Fertigung und Schulungseinrichtungen
Lieferumfang: im Karton



26620

Größe mm	Spannkraft kN	Spannhöhe bei 2 Spannstellen mm	Spannhöhe bei 4 Spannstellen mm	T-Nutenschrauben DIN 787 Länge L mm	Stiftschrauben DIN 6379 Länge L mm	Sechskantmut- tern DIN 6330B	L x B x H mm	26620...
M12X14	20	165	70	2 x 50, 4 x 80, 4 x 125	2 x 100	6 x	210 x 173 x 85	233,00
M14X16	28	195	100	2 x 63, 4 x 100, 4 x 160	2 x 100, 2 x 160	6 x	210 x 173 x 85	265,00
M16X18	40	205	130	2 x 63, 4 x 100, 4 x 160	2 x 100, 2 x 160	6 x	236 x 208 x 95	308,00

26630... Abdeckleiste für T-Nut, Länge 1000 mm

Eigenschaften: aus Aluminiumprofil, das Schneiden auf die gewünschte Länge ist mit einem feinen Sägeblatt problemlos möglich

Einsatz: schützt die Nut vor dem Eindringen von Spänen, erspart somit nachträgliches Reinigen

Lieferumfang: 1 Leiste

für Nutbreite mm	26630...	für Nutbreite mm	26630...	für Nutbreite mm	26630...
12	20,75	18	24,50	28	32,65
14	22,00	20	26,25	36	38,35
16	23,75	22	27,25		



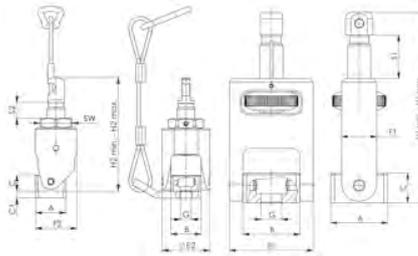
26630

26640... Spannketten-Satz

Eigenschaften: Spannhaken und Gegenhalter vergütet, Kette aus Vergütungsstahl, Spannkrafterzeugung durch Exzenterwelle, die Kettenzugkraft wird durch die einstellbare Kettenspannung bestimmt, gleichmäßige Druckverteilung verringert die Verformung des Werkstücks

Einsatz: zum Spannen von Ventilkörpern, Flanschen, Pumpengehäusen usw., auf Maschinentischen und Aufspann-Paletten

Lieferumfang: Spannhaken, Gegenhalter und 4 verschieden lange Kettensegmente inkl. Verschlussglieder, 6 einrastbare Kunststoffelemente (zur Werkstückschonung)



26640



Gewinde mm	Nut mm	max. zulässiges Drehmoment Nm	max. erreichbare Spannkraft kN	Gesamtlänge mm	26640...
M12	14, 16, 18	45	15	1108	688,00
M16	18, 20, 22, 24	90	40	1145	995,00

Größe	A	B	C	E1	F1	H1 min.	H1 max.	Spannhub S1	E2	F2	H2 min.	H2 max.	Spannhub S2	M	N	SW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm
M12	36	36	18	49	21	95	125	30	54	49	111	127	16	20	15	36
M16	37	44	25	64	29	117	162	45	70	62	140	170	30	33	21	46

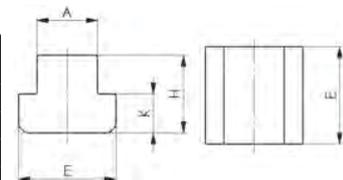
2665... Befestigung für T-Nuten

Eigenschaften: bestehend aus Mutter für T-Nuten, ähnlich DIN 508 und Schraube ISO 4762

Einsatz: zur Befestigung des Spannkettensatzes Art.-Nr. 26640...

Festigkeitsklasse: 8,8

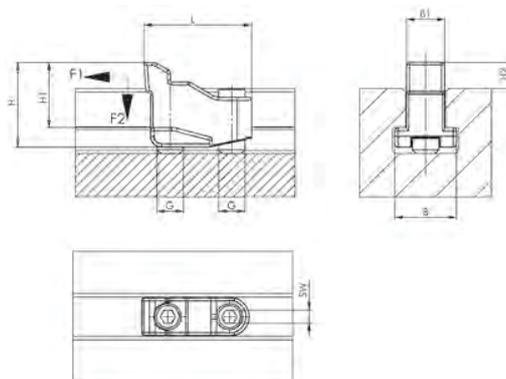
Variante	D mm	Nut mm	A mm	E mm	H mm	K mm	2665...
1	M12	14	13,7	22	16	8	4,40
2	M12	16	15,7	25	18	9	5,20
3	M12	18	17,7	28	20	10	5,80
4	M16	18	17,7	28	20	10	5,80
5	M16	20	19,7	32	24	12	7,90
6	M16	22	21,7	35	28	14	8,80
7	M16	24	23,7	40	32	16	15,10



2665

26660... Nutenspanner

Eigenschaften: komplett mit Befestigung, Stahl, vergütet und im Brüniererton angelassen



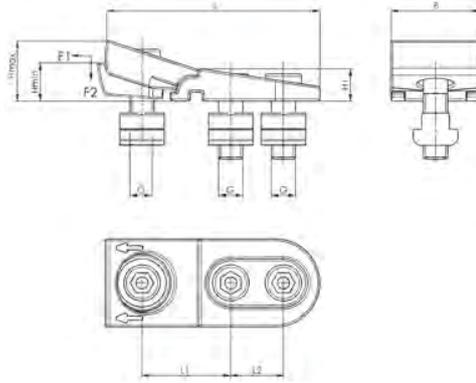
26660

Variante	Nut mm	F1 kN	F2 kN	SW	B mm	B1 mm	G mm	H mm	H1 mm	26660...
12	14	7	3,5	5	22	13,6	M10	31	24	73,80
16	18	10	5	6	28	17,4	M12	39	30	87,70
20	22	16	8	8	35	21,5	M16	50	37	133,70



266605... Flachspanner

Eigenschaften: komplett mit Befestigung, Stahl, vergütet und im Brünierton angelassen



266605

Nut mm	G mm	F1 kN	F2 kN	Hmin.-Hmax. mm	B mm	H1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	266605...
14	M12	15	7,5	16-25	44	16	110	45-48	26	70,70
16	M12	15	7,5	16-25	44	16	110	45-48	26	72,50
18	M16	20	10	19-30	56	19	130	50-54	33	90,40
20	M16	20	10	19-30	56	19	130	50-54	33	110,00
22	M20	30	15	22-36	62	22	152	58-63	41	128,40
24	M20	30	15	22-36	62	22	152	58-63	41	158,30
28	M20	30	15	22-36	62	22	152	58-63	41	173,10

266606... Befestigungs-Satz für Flachspanner

Eigenschaften: bestehend aus 3 Zylinderschraube DIN 6912, 3 T-Nutenstein DIN 508 und einer Kugelscheibe DIN 6319C

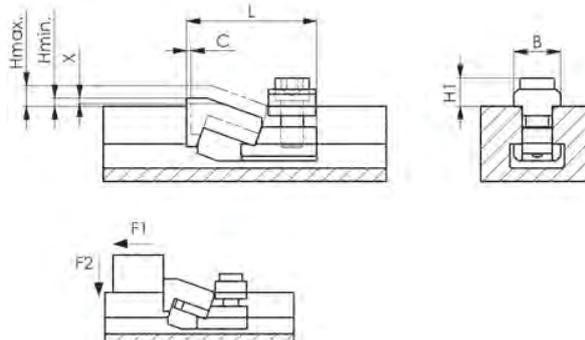
Nut mm	Gewinde mm	Länge mm	SW mm	266606...
14	M12	30	10	17,65
16	M12	35	10	24,85
18	M16	35	14	32,15
20	M16	40	14	42,75
22	M20	45	17	79,50
24	M20	45	17	102,20
28	M20	55	17	121,80



266606

266612... Flachspanner „Mini-Bulle“

Eigenschaften: vergütet und im Brünierton angelassen
Lieferumfang: komplett mit Befestigungsschrauben
Festigkeitsklasse 8.8 und Sechskantschraubendreher ISO 2936



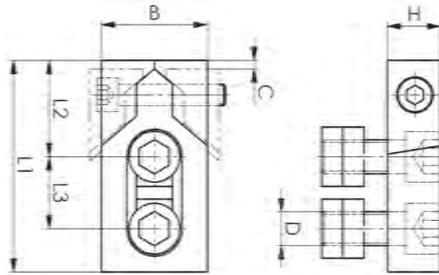
266612

Nut mm	H mm	B mm	C mm	H1 mm	L mm	X mm	F1 kN	F2 kN	Bestellmenge/VPE	266612... Paar
12	2,5-13,5	18	1,8	11	52	5	5	0,6	1 Paar / 2 Stück	75,20
14	1,5-13,5	22	1,8	11	55	5	5,5	0,7	1 Paar / 2 Stück	87,20
16	2,5-17	25	2,5	15	68	6	8	0,9	1 Paar / 2 Stück	97,50
18	1,5-16	28	2,5	15	71	6	9	1	1 Paar / 2 Stück	100,20
22	4,5-21,5	35	3	20	89	9	16	1,9	1 Paar / 2 Stück	153,80



26700... Tiefspanbacken „Bulle“

Eigenschaften: vergütet, im Brünierton angelassen, Backen spannen durch Keilwirkung gleichzeitig nach vorn und unten
Lieferumfang: komplett mit Befestigungsschrauben DIN 912 10.9, Muttern für T-Nuten DIN 508 und Sechskantschraubendreher ISO 2936



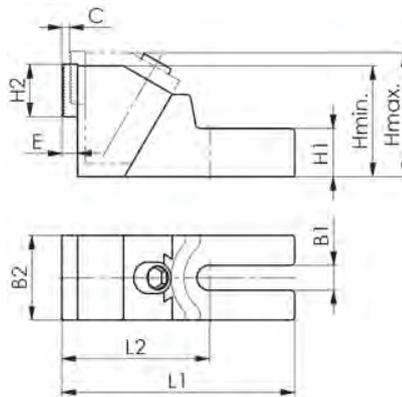
26700

Nut mm	B mm	C mm	D mm	H mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	F1 kN	F2 kN	Bestellmenge/VPE	26700... Paar
12	40	3	M10	20	80	39	26	16	0,6	1 Paar / 2 Stück	83,60
14	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	1 Paar / 2 Stück	90,80
18	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	1 Paar / 2 Stück	119,00
20	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	1 Paar / 2 Stück	126,60
22	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	1 Paar / 2 Stück	209,00



26710... Stabilspanbacken

Eigenschaften: Grundkörper aus Tempereguss, Spannbacken einsatzgehärtet, Spannbacken umdrehbar mit glatter Seite für bearbeitete Werkstücke und geriffelter Seite für rohe Spannflächen, hohe Bauart mit exakter Prismenführung, ohne Sechskantschraubendreher und Befestigungsschraube, angegebene Spannkraften werden bei optimaler Auslegung der Befestigungsschrauben und Ausnutzung des max. zulässigen Drehmoments erreicht, Niederzugkraft F2 wird bei einer glatten Werkstückoberfläche erreicht, durch die große Spannfläche eignen sich diese stabilen Spannbacken zum seitlichen Spannen hoher Werkstücke, als Befestigungsschrauben sind je nach Nutenbreite Schrauben für T-Nuten DIN 787 - zwei Stück je Spannbacke - separat zu bestellen



26710

Spannkraft:

Variante 1

Variante 2

nach vorn:

- 8 kN bei Nutbreite 12 mm
- 15 kN bei Nutbreite 14 mm
- 20 kN bei Nutbreite 16 mm
- 28 kN bei Nutbreite 18 mm

nach vorn:

- 25 kN bei Nutbreite 20 mm
- 25 kN bei Nutbreite 22 mm
- 32 kN bei Nutbreite 24 mm
- 32 kN bei Nutbreite 28 mm
- 36 kN bei Nutbreite 30 mm

nach unten:

- 1,2 kN bei Nutbreite 12 mm
- 2,2 kN bei Nutbreite 14 mm
- 3,0 kN bei Nutbreite 16 mm
- 4,2 kN bei Nutbreite 18 mm

nach unten:

- 4,5 kN bei Nutbreite 20 mm
- 4,5 kN bei Nutbreite 22 mm
- 4,8 kN bei Nutbreite 24 mm
- 4,8 kN bei Nutbreite 28 mm
- 5,4 kN bei Nutbreite 30 mm

Variante	Nut mm	B1 mm	B2 mm	C mm	E mm	Hmin.-Hmax. mm	H1 mm	H2 mm	L1 mm	L2 mm	26710...
1	12, 14, 16, 18	19	65	8	12	85-99	38	40	179	112,5	226,00
2	20, 22, 24, 28, 30	26	75	11	12	100-118	45	40	230	138,5	306,00

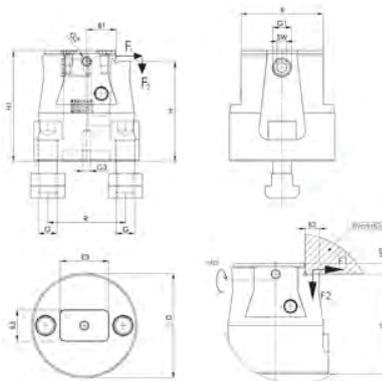


26711... Seitenspanner

Eigenschaften: kompakte Bauweise, feste und sichere Befestigung des Werkstücks durch den Niederzugeffekt, erhöhtes Spannen von Platten, um Bohrungen und Nuten einzubringen, seitliches Spannen von Platten, um Oberflächen ohne Störkontur komplett zu bearbeiten, seitliches Gewinde ermöglicht das Befestigen eines Anschlages, horizontale und vertikale Einsatzmöglichkeit, Reduzierung der Rüstkosten durch Einsparung von Rüstzeit und Rüstelementen

Einsatz: variabler Einsatz, als Festanschlag einsetzbar

Lieferumfang: komplett mit Befestigung



26711

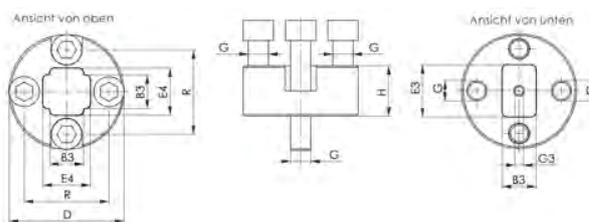
Nut	G mm	D mm	B mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	E3 mm	R mm	H mm	H1 mm	H2 mm	F1 kN	F2 kN	Anzugs- moment Nm	26711...
14	M12	68	53	19	9	20	31	50	65	72	7	12	7	75	215,00
18	M16	78	60	20,5	13,5	20	25,5	50	75	95	20	20	10	80	277,00
24	M20	108	88	28,5	18	20	38	75	100	118	18	25	17	160	605,00

Zubehör für Seitenspanner

26712... Basisplatte rund

Einsatz: zusammen mit Seitenspanner (Art.-Nr. 26711...), um quer und längs zur Tischnut zu spannen, Erhöhung der Auflagefläche des Werkstückes

Lieferumfang: komplett mit Befestigungsschrauben



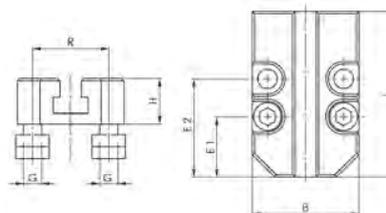
26712

26713... Basisplatte

Einsatz: zusammen mit Seitenspanner (Art.-Nr. 26711...), um quer und längs zur Tischnut zu spannen, für den einfachen Einsatz des Seitenspanners beim Spannen quer und längs zur Nut, Erhöhung der Auflagefläche des Werkstückes

Lieferumfang: komplett mit Befestigung

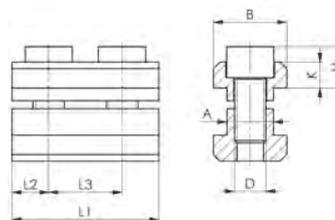
Variante	Größe	H mm	26712... rund	26713...
14	M12 x 14	30	75,60	104,70
18	M16 x 18	50	97,50	207,00
24	M20 x 24	60	525,00	339,00



26713

26714... Nutenanschlag

Eigenschaften: vergütet und im Brünierton angelassen



26714

Nut mm	A mm	B mm	D mm	H mm	K mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	26714...
12	11,7	18	M8	12	7	36	9	18	31,65
14	13,7	22	M8	12	8	44	11	22	32,50
16	15,7	25	M12	15	9	50	12,5	25	40,50
18	17,7	28	M12	16	10	56	14	28	48,85
20	19,7	32	M16	19	12	64	16	32	55,50
22	21,7	35	M16	21	14	70	17,5	35	55,90
24	23,7	40	M20	23	16	80	20	40	63,50
28	27,7	44	M20	24	18	88	22	44	69,30

Werkstückanschläge



2671600 Werkstückanschlag

101,70

Eigenschaften: stabiler Aluminium-Grundkörper mit Stahlanschlusselementen, schnell und flexibel in 5 Achsen verstellbar

Einsatz: zur Positionierung von Werkstücken auf Bearbeitungsmaschinen und bei Montageprozessen, mehrfach kombinierbar, für T-Nuten 10, 12, 14, 16 und 18 mm

Länge: 150 mm

Lieferumfang: Werkstückanschlag mit Mutter für T-Nut M8 x 12 und Sechskantschlüssel



2671600

2671602 Kombinationselement

30,65

Einsatz: für das Zusammenstellen mehrerer Anschläge übereinander geeignet

2671604... Mutter für T-Nut

Eigenschaften: Anschlussgewinde M8

Einsatz: zum Fixieren des Werkstückanschlages auf dem Maschinentisch

T-Nutmaß mm	2671604...	T-Nutmaß mm	2671604...
10	1,70	16	4,30
12	2,50	18	5,30
14	2,70		



2671604

Parallelunterlagen

26720 Parallelunterlagen-Satz Superpräzision 467,00 AMF



26720

Eigenschaften: einsatzgehärtet und geschliffen, Auflagefläche fein geschliffen, Paartoleranz in der Höhe 0,004 mm, Nennmaßtoleranz in der Höhe ±0,004 mm, b + l nach ISO 2768 m

Einsatz: als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen

Lieferumfang:

im Holzkasten mit abnehmbarem Klappdeckel je 1 Paar (Höhe x Breite x Länge) in mm:
 14 x 10 x 150; 16 x 10 x 150; 18 x 10 x 150; 20 x 10 x 150; 22 x 10 x 150; 24 x 10 x 150; 26 x 10 x 150;
 28 x 10 x 150; 30 x 10 x 150; 32 x 10 x 150; 35 x 10 x 150; 40 x 10 x 150; 45 x 10 x 150; 50 x 10 x 150

Bestellmenge/VPE: 1 Pack / 14 Paar, **Preis pro Pack**

26730 Parallelunterlagen-Satz Standard 370,00 Eyltool



26730

Eigenschaften: aus legiertem Werkzeugstahl, einsatzgehärtet (53-57 HRC) und geschliffen, Nennmaßtoleranz Höhe ± 0,005 mm, Breite 0,01 mm

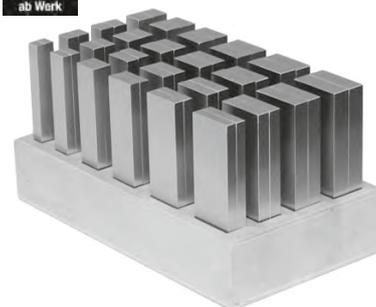
Einsatz: als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen, hohe Präzision der Parallelunterlagen gewährleistet die parallele Aufspannung von Werkstücken

Lieferumfang:

im Holzkasten mit abnehmbarem Klappdeckel je 1 Paar (Höhe x Breite x Länge) in mm:
 14 x 10 x 150; 16 x 10 x 150; 18 x 10 x 150; 20 x 10 x 150; 22 x 10 x 150; 24 x 10 x 150; 26 x 10 x 150;
 28 x 10 x 150; 30 x 10 x 150; 32 x 10 x 150; 35 x 10 x 150; 40 x 10 x 150; 45 x 10 x 150; 50 x 10 x 150

Bestellmenge/VPE: 1 Pack / 14 Paar, **Preis pro Pack**

26735... Parallelunterlagen-Satz Präzision Eyltool



26735

Eigenschaften: aus legiertem Werkzeugstahl, einsatzgehärtet (56-62 HRC) und geschliffen, Nennmaßtoleranz Höhe ± 0,005 mm, Breite 0,01 mm

Einsatz: als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen

Lieferumfang:

Länge 100 mm im Holzkasten
 Länge 125 mm und 150 mm im Holzständer

Länge mm	Abmessungen B x H mm	Bestellmenge/VPE	26735...
100	2 x 5, 2 x 10, 2 x 15, 2 x 20, 3 x 6, 3 x 11, 3 x 16, 3 x 21, 4 x 7, 4 x 12, 4 x 17, 4 x 22, 5 x 8, 5 x 13, 5 x 18, 5 x 23, 6 x 9, 6 x 14, 6 x 19, 6 x 24	1 Pack / 20 Paar	333,00
125	8 x 11, 8 x 16, 8 x 21, 8 x 26, 8 x 31, 8 x 36, 10 x 13, 10 x 18, 10 x 23, 10 x 28, 10 x 33, 10 x 38, 12 x 15, 12 x 20, 12 x 25, 12 x 30, 12 x 35, 12 x 40, 14 x 17, 14 x 22, 14 x 27, 14 x 32, 14 x 37, 14 x 42	1 Pack / 24 Paar	558,00
150	8 x 11, 8 x 16, 8 x 21, 8 x 26, 8 x 31, 8 x 36, 10 x 13, 10 x 18, 10 x 23, 10 x 28, 10 x 33, 10 x 38, 12 x 15, 12 x 20, 12 x 25, 12 x 30, 12 x 35, 12 x 40, 14 x 17, 14 x 22, 14 x 27, 14 x 32, 14 x 37, 14 x 42	1 Pack / 24 Paar	658,00

26736... Parallelunterlagen-Satz Präzision, 3 mm Breite AMF



26736

Eigenschaften: Präzisionsausführung, im Holzständer, paarweise planparallel feingeschliffen, Paartoleranz in der Höhe IT 5, Nennmaßtoleranz in der Höhe ± 0,01 mm, restliche Maße nach DIN ISO 2768 m

Einsatz: als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen

Lieferumfang: im Holzkasten

Größe	L mm	Abmessungen B x H mm	Bestellmenge/VPE	26736...
24	125	3 x 11, 3 x 13, 3 x 15, 3 x 16, 3 x 17, 3 x 18, 3 x 20, 3 x 21, 3 x 22, 3 x 23, 3 x 25, 3 x 26, 3 x 27, 3 x 28, 3 x 30, 3 x 31, 3 x 32, 3 x 33, 3 x 35, 3 x 36, 3 x 37, 3 x 38, 3 x 40, 3 x 42	1 Pack / 24 Paar	858,00
32	125	3 x 11, 3 x 12, 3 x 13, 3 x 14, 3 x 15, 3 x 16, 3 x 17, 3 x 18, 3 x 19, 3 x 20, 3 x 21, 3 x 22, 3 x 23, 3 x 24, 3 x 25, 3 x 26, 3 x 27, 3 x 28, 3 x 29, 3 x 30, 3 x 31, 3 x 32, 3 x 33, 3 x 34, 3 x 35, 3 x 36, 3 x 37, 3 x 38, 3 x 39, 3 x 40, 3 x 41, 3 x 42	1 Pack / 32 Paar	1097,00

26740... Parallelunterlagen-Satz, wellenförmig AMF



26740

Eigenschaften: Materialdicke 0,3 mm, präzisionsgeschliffen, Federstahl gehärtet und angelassen, Höhenabstufung 2 mm, Paartoleranz tp in der Höhe IT 5, Nennmaßtoleranz in der Höhe ± 0,004 mm

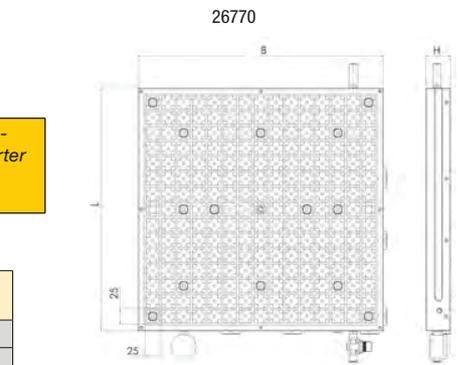
Einsatz: diese wellenförmigen Parallelunterlagen sorgen für Zeitersparnis beim Spannen von Werkstücken zum Schleifen, Fräsen, Bohren usw.

Vorteile: auf der Auflagefläche bleiben keine Späne liegen, Parallelität des gespannten Werkstückes wird nicht beeinträchtigt, mehrere flache oder einzelne dünne Werkstücke können leicht gespannt werden

Lieferumfang: im Holzkasten mit Klappdeckel

Variante	Größe	Länge mm	Abmessungen B x H mm	Bestellmenge/VPE	26740...
9	9-23	110	0,3 x 9; 0,3 x 11; 0,3 x 13; 0,3 x 15; 0,3 x 17; 0,3 x 19; 0,3 x 21; 0,3 x 23	1 Pack / 8 Paar	59,20
25	25-39	110	0,3 x 25; 0,3 x 27; 0,3 x 29; 0,3 x 31; 0,3 x 33; 0,3 x 35; 0,3 x 37; 0,3 x 39	1 Pack / 8 Paar	65,90

26770... Vakuumschneidplatte



Eigenschaften: die Vakuumschneidplatte hat auf der Oberseite Nuten und Ansaugstellen, durch das Einlegen der Dichtschnur können ein oder mehrere Felder für die gewünschte Werkstückgröße festgelegt werden, alle Ansaugstellen sind miteinander verbunden, einfache Positionierung durch Bohrungen für Anschlagstifte oder durch seitliche, höhenverstellbare Exzenteranschlüsse

Einsatz: durch das Erzeugen eines Vakuums mit Hilfe der integrierten Venturidüsenteknik (im Lieferumfang enthalten) oder mit einer externen Vakuumpumpe werden die zu bearbeitenden Werkstücke gespannt, es können durch individuelle Feldeinteilung auch mehrere unterschiedliche Werkstücke gleichzeitig gespannt und bearbeitet werden, typische Anwendungen sind Fräs- und Schleifarbeiten, sofort einsetzbar

Vorteile: geringer Druckluftverbrauch, mehrere Ansaugstellen, dadurch flexible Feldeinteilung und Spannen von mehreren Teilen möglich, hohe Haltekräfte, Vakuumschneidplatten können miteinander kombiniert werden, universell einsetzbar, hoher Reibbeiwert ermöglicht sicheres Spannen von unbearbeiteten Werkstückflächen, durch die Dichtschnüre werden geringe Unebenheiten an der Werkstückfläche ausgeglichen, verzug- und schwingungsfreie Fünf-Seiten-Bearbeitung

Lieferumfang: Grundplatte aus Aluminium, integrierte Venturidüse, Schalldämpfer beigelegt, Vakuummeter, Absperrventil, 6 Exzenteranschlüsse, 2 m Pneumatikschlauch, Stecknippel für Druckluftanschluss, 10 m Dichtschnur Ø 4 mm



L x B mm	H mm	Anzahl der Ansaugstellen	Betriebsdruck bar	Vakuum max. %	Gewicht kg	26770...
150X150	40	1	3,5-4,5	93	2,96	589,00
300X200	40	3	3,5-4,5	93	6	725,00
300X400	40	9	3,5-4,5	93	12	976,00
400X400	40	9	3,5-4,5	93	19,24	1077,00
400X600	40	9	3,5-4,5	93	27,1	1625,00

26772... Adaptermatte Gummi

Eigenschaften: der gute Reibbeiwert bietet besonders guten Widerstand gegen die auftretenden Verschiebekräfte während der Bearbeitung, es kann problemlos bis zu 2 mm tief in die Adaptermatte eingefräst werden, bei Verwendung immer gleicher Konturen kann die Adaptermatte fast beliebig oft wiederverwendet werden

Einsatz: Dichtschnur in das Raster der Vakuumschneidplatte einlegen, Adaptermatte auflegen und Spannungsbereich markieren, innerhalb der markierten Spannungsbereich wird die Adaptermatte mit einem Lochstanzeisen Ø 3-5 mm auf einer Holzplatte gelocht, die Lage der Stanzungen muss sich im Bereich der Rasterfräsungen der Vakuumschneidplatte befinden, das zu bearbeitende Werkstück wird aufgelegt und mit Hilfe der verstellbaren Exzenteranschlüsse fixiert



26774... Adaptermatte Aluminium

Eigenschaften: die Adapterplatte kann bis zu 2 mm überfräst werden, bevorzugte Einsatzgebiete sind die Bearbeitung von dünnen Blechen, Folien, Platinen und sogar Papier

Einsatz: die Dichtschnur wird in das Raster der Vakuumschneidplatte eingelegt, hierbei geht man bis an den zu bearbeitenden Bereich im Werkstück, die Adaptermatte wird mit der Vakuumschneidplatte verschraubt, das zu bearbeitende Werkstück wird aufgelegt, mit Hilfe der verstellbaren Exzenteranschlüsse wird das Werkstück fixiert

L x B mm	Stärke +/- 0,2 mm	Gewicht kg	26772... Gummi	Stärke +/- 0,1 mm	Gewicht kg	26774... Aluminium
150X150	4	0,11	3,60	10	0,6	243,00
200X300	4	0,275	5,10	10	1,6	382,00
300X400	4	0,55	10,10	10	3,3	508,00
400X400	4	0,78	13,50	10	4,4	376,00
400X600	4	1,1	20,25	10	6,6	541,00

Aufbaublöcke und Zubehör

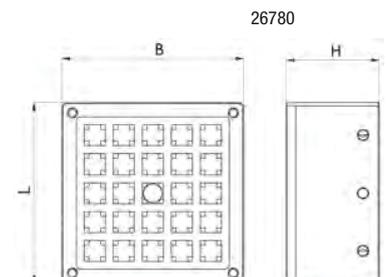
26780... Aufbaublock

Eigenschaften: der Aufbaublock hat auf der Oberseite Nuten und eine Ansaugstelle, das Rastermaß beträgt 12,5 mm, durch das Einlegen der Dichtschnur wird die Feldgröße individuell festgelegt, der Aufbaublock wird direkt über eine Ansaugstelle auf der Vakuumschneidplatte aufgesetzt, die Unterseite ist mit einer Dichtschnur (Ø 2,0 mm) versehen

Einsatz: der Einsatz von Aufbaublöcken ermöglicht Durchbrüche bei der Bearbeitung, Werkstücke können durchgebohrt werden ohne die Vakuumschneidplatte bzw. das Bauteil selbst zu beschädigen

Lieferumfang: Aufbaublock aus Aluminium, Raster 12,5 x 12,5 mm, 3 Exzenteranschlüsse mit Befestigungsschrauben, 1 m Dichtschnur (Ø 2,0 mm)

L x B mm	H mm	Anzahl der Ansaugstellen	Vakuum max. %	26780...
78X78	40	1	93	273,00



26782... Adapterplatte Aluminium



26782

Eigenschaften: die Adapterplatte kann bis zu 2 mm überfräst werden
Einsatz: Bearbeitung von dünnen Blechen, Folien, Platinen und sogar Papier



26784... Adaptermatte Gummi



26784

Eigenschaften: der gute Reibbeiwert bietet besonders guten Widerstand gegen die auftretenden Verschiebekräfte während der Bearbeitung, es kann problemlos bis zu 2 mm tief in die Adaptermatte eingefräst werden, bei Verwendung immer gleicher Konturen kann die Adaptermatte fast beliebig oft wiederverwendet werden, da sie keinem Verschleiß unterliegt

passend zu Art. 26780...

L x B mm	Stärke +/- 0,1 mm	Gewicht kg	26782... Aluminium	Stärke +/- 0,2 mm	Gewicht kg	26784... Gummi
78X78	10	0,2	71,60	4	0,06	3,10

26786... Dichtschnur 10 m



26786

Einsatz: wird zur Begrenzung der Aufspannfläche in die Nut eingelegt
Durchmesser: 4 mm
Nutbreite: 4 mm

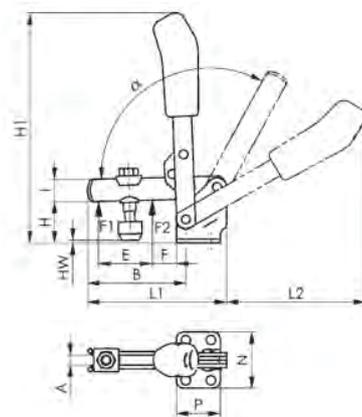
Variante	26786...
4	14,20

Schnellspanner



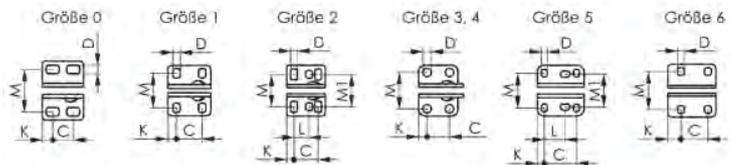
26800... Senkrechtspanner mit waagerechtem Fuß

Eigenschaften: mit offenem Haltearm und waagerechtem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 0 und Größe 1), ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff
Einsatz: in der Metallindustrie zum Bohren, Schweißen, Biegen, Schleifen, Prüfen und Montieren sowie in der Kunststoff- und Holzbearbeitung in Leim-, Bohr-, Schneid- und Fräsvorrichtungen
Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube



26800

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube mm	26800...
0	0,5	0,7	M4 x 25	15,90
1	0,6	1,1	M5 x 30	17,35
2	0,8	1,2	M6 x 35	22,00
3	1,2	2,5	M8 x 45	26,65
4	1,7	3	M8 x 65	34,85
5	3	5	M12 x 80	56,10
6	3,4	5,5	M12 x 110	72,80



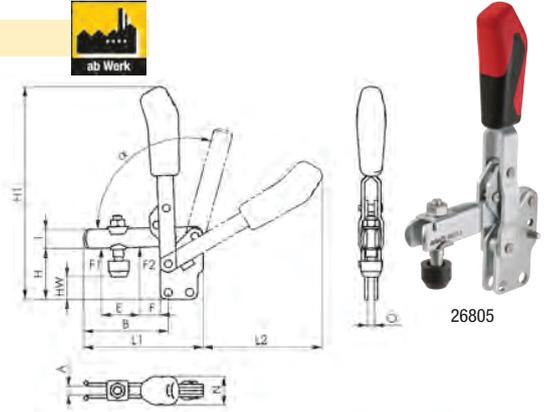
Größe	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	H1 mm	HW min. mm	HW max. mm	I mm	K mm	L mm	L1 mm	L2 mm	M mm	M1 mm	N mm	P mm	a	a*
0	4	31	11,0	4,5	14	5,5	18,0	81,0	-1,5	3,5	8	5,5	-	49	50	23	-	32	22	95°	-
1	5	39	16,0	4,5	18	6,0	19,0	98,5	-4,0	2,0	10	5,5	-	61	59	24	-	35	27	95°	-
2	6	52	20,0	5,5	25	11,0	23,0	130	-3,0	4,5	12	6,0	12,5	78	80	27	27	43	32	105°	60°
3	8	79	20,0	7,5	36	19,0	33,0	186	2,0	11,0	18	7,5	-	112	112	32	-	46	35	105°	60°
4	10	101	32,0	8,6	54	16,0	42,5	221	-6,0	22,5	20	13,0	-	141	130	45	-	64	53	105°	60°
5	14	140	45,0	8,5	73	34,0	55,8	281	-3,0	27,5	25	9,5	29,0	195	185	49	45	70	65	115°	60°
6	14	165	50,5	13,0	89	26,0	81,0	332	-2,5	55,0	30	24,5	-	231	207	71	-	100	90	140°	60°

* Der Öffnungswinkel kann durch Einpressen eines Anschlagstiftes verändert werden.

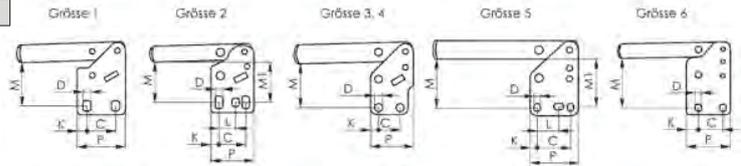


26805... Senkrechtspanner mit senkrechtem Fuß

Eigenschaften: mit offenem Haltearm und senkrechtem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 0 und Größe 1), ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff
Einsatz: in der Metallindustrie zum Bohren, Schweißen, Biegen, Schleifen, Prüfen und Montieren sowie in der Kunststoff- und Holzbearbeitung in Leim-, Bohr-, Schneid- und Fräsvorrichtungen
Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube



Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	26805...
1	0,6	1,1	M5 x 30	17,35
2	0,8	1,2	M6 x 35	22,00
3	1,2	2,5	M8 x 45	26,65
4	1,7	3	M8 x 65	34,85
5	3	5	M12 x 80	56,10
6	3,4	5,5	M12 x 110	72,80

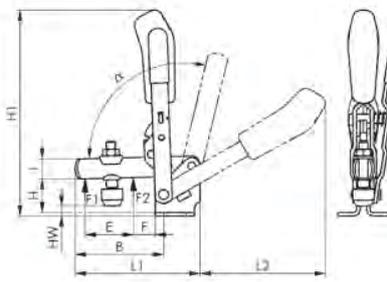


Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	M1	N	O	P	a	a*
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	°
1	5	39	16,0	4,5	18	6	29	109,0	6,0	12,5	10	5,5	-	61	59	23,5-25,0	-	19	5	27	95°	-
2	6	52	20,0	5,5	25	11	38	144,5	11,5	19,5	12	6,0	12,5	78	80	28,5-32,0	30	21	5	32	105°	60°
3	8	79	20,0	7,5	36	19	48	200,0	16,5	25,0	18	7,5	-	112	114	41	-	27	6	40	105°	60°
4	10	101	32,0	8,6	54	16	65	244,0	16,5	45,5	20	13,0	-	141	130	55,5	-	35	8	53	105°	60°
5	14	140	45,0	8,5	72	35	77	301,0	18,0	49,0	25	9,5	26,5-31,5	195	183	66	64	45	10	65	115°	60°
6	14	165	50,5	13,0	89	28	117	369,0	33,0	90,5	30	24,5	-	231	206	102	-	45	10	90	140°	60°

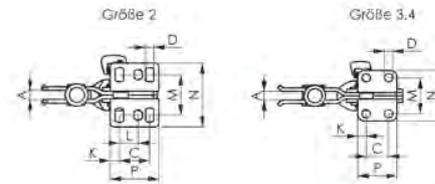
* Der Öffnungswinkel kann durch Einpressen eines Anschlagstiftes verändert werden.

26807... Senkrechtspanner mit Sicherheitsverriegelung

Eigenschaften: mit offenem Haltearm und waagerechtem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen , ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff
Einsatz: in der Metallindustrie, zum Bohren, Schweißen, Biegen, Schleifen, Prüfen und Montieren sowie in der Kunststoff- und Holzbearbeitung in Leim-, Bohr-, Schneid- und Fräsvorrichtungen
Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube



Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	26807...
2	1	1,2	M6 x 35	41,85
3	1,4	2,5	M8 x 45	45,90
4	2	3	M8 x 65	54,70



Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	M1	N	a	a*
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	°
2	6	52	20	5,5	25	11	23,0	139,5	-3	4,5	12	6,0	12,5	78	80	23-31	43	32	105°	60°
3	8	79	20	7,5	36	19	33,0	186,0	2	11,0	18	7,5	-	112	112	32,5	46	35	105°	60°
4	10	101	32	8,6	54	16	42,5	221,0	-6	22,5	20	13,0	-	141	130	45	64	53	105°	60°

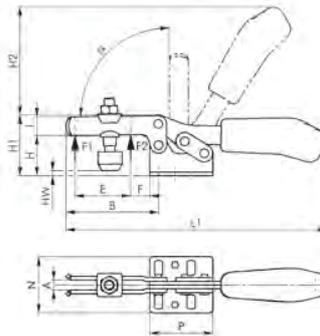
* Der Öffnungswinkel kann durch Einpressen eines Anschlagstiftes verändert werden.

26810... Waagrechtspanner mit senkrechtem Fuß

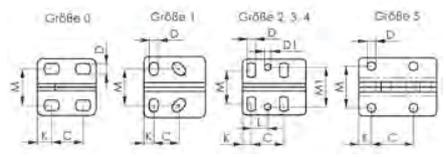
Eigenschaften: mit offenem Haltearm und waagrechtstem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 0 und Größe 1), ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff, Öffnungswinkel 90°

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube mm	26810...
0	0,25	0,4	M4 x 25	13,70
1	0,8	1,1	M5 x 30	19,85
2	1	1,2	M6 x 35	21,50
3	1,8	2,5	M8 x 45	27,15
4	2	3	M8 x 65	33,50
5	3	5	M8 x 65	53,30



26810



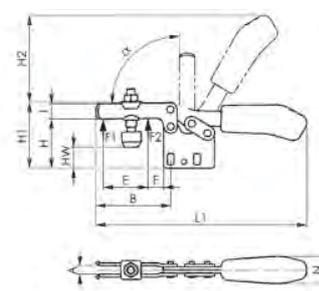
Größe	A mm	B mm	C mm	D mm	D1 mm	E mm	F mm	H mm	H1 mm	H2 mm	HW min. mm	HW max. mm	I mm	K mm	L mm	L1 mm	M mm	M1 mm	N mm	P mm	a
0	4	28	13,6	4,6	-	9,0	5	14,5	23,0	34	-5,0	0,6	7,5	6,25	-	79	16,0	-	25,0	25,5	90°
1	5	42	14,0	5,2	-	18,6	8	19,0	30,0	49	-4,0	2,0	10,0	5,50	-	120	20,3	-	34,0	34,0	90°
2	6	64	26,0	5,6	5,6	32,0	16	24,0	45,0	68	-1,6	5,0	13,0	6,00	12,7	162	24,5	28,5	42,0	38,0	90°
3	8	73	25,7	6,5	5,1	36,0	36	32,0	48,5	86	-2,0	9,0	15,0	7,00	-	206	26,8	31,6	44,5	50,0	90°
4	10	113	41,0	8,5	8,5	63,0	27	45,0	75,0	115	-4,0	24,0	20,0	8,00	20,5	281	36,0	43,0	58,0	57,0	90°
5	10	123	41,5	8,5	-	78,0	16	46,0	73,0	128	-1,5	25,0	25,0	12,50	-	321	41,5	-	58,0	77,0	90°

26815... Waagrechtspanner mit senkrechtem Fuß

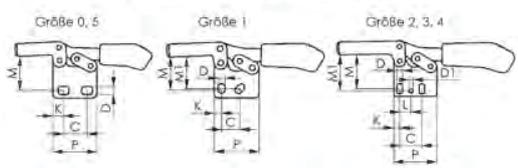
Eigenschaften: mit offenem Haltearm und waagrechtstem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 0 und Größe 1), ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff, mit großer Handauflage und weicher Komponente, Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarm-Ende

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	26815...
0	0,25	0,4	M4 x 25	13,70
1	0,8	1,1	M5 x 30	19,85
2	1	1,2	M6 x 35	21,50
3	1,8	2,5	M8 x 45	27,15
4	2	3	M8 x 65	33,50
5	3	5	M8 x 65	53,30



26815



Größe	A mm	B mm	C mm	D mm	D1 mm	E mm	F mm	H mm	H1 mm	H2 mm	HW min. mm	HW max. mm	I mm	K mm	L mm	L1 mm	M mm	M1 mm	N mm	O mm	P mm	a
0	4	28	11,5-15,5	4,6	-	9,0	5	24,5	33,0	34	4,7	10,7	7,5	6,3	-	79	20,0	-	12	3	25,5	90°
1	5	42	13,0-14,5	5,2	-	18,5	8	31,5	43,0	49	8,0	15,0	10,0	5,5	-	120	23,5-25,5	24,5	18	5	34,0	90°
2	6	64	26,0	5,6	5,6	32,0	16	40,0	61,0	68	15,0	22,0	13,2	6,0	12,7	164	29,5-34	34,0	21	5	38,0	90°
3	8	73	25,7	6,5	5,1	38,5	14	49,0	65,0	86	14,5	26,0	15,0	7,0	13,0	206	37,5-42,5	42,0	27	6	50,0	90°
4	10	113	41,0	8,5	8,5	63,0	27	66,5	97,0	115	17,5	46,0	20,0	8,0	20,5	287	52,0-59,0	59,0	34	8	57,0	90°
5	10	123	41,5	8,5	-	78,0	16	65,0	92,5	128	21,5	45,0	25,0	12,5	-	321	57,0	-	36	10	77,0	90°



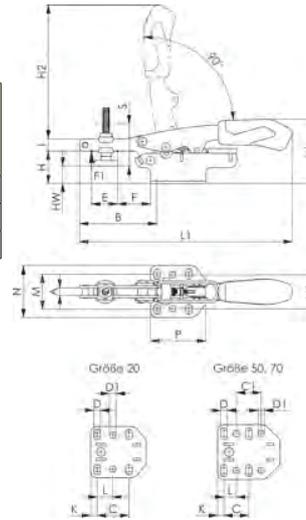
268162

268162... Waagrechtspanner mit waagrechtstem Fuß und variabler Spannhöhe

Eigenschaften: mit offenem Haltearm und waagrechtstem Fuß, Schnellspanner mit stufenloser Ausgleichsfunktion für Werkstücke mit unterschiedlichen Spannhöhen, verzinkt und passiviert, ergonomischer und ölbeständiger Handgriff

Lieferumfang: komplett mit verzinkter Andrückschraube

Variante	Größe	F1 kN	automatischer Höhenausgleich mm	maximaler Höhenausgleich mm	Andrückschraube	268162...
1	20	2	20	35	M6 x 40	22,25
2	50	3	35	40	M8 x 39	23,00
3	70	3	35	60	M8 x 55	23,75



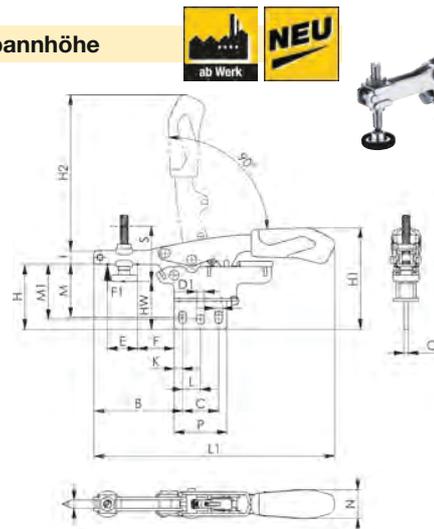
Größe	A	B	C	C1	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	P
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20	6	63	26	-	5,5	5,5	22	26	27	53	111	-6,5	14	10	5,3	12,7	173	26 - 32	28	42,5	45
50	8,4	104	25,4	25,4	6,5	6,5	35	22	23	58,5	158	-8,5	6	13	6,3	12,7	244	32 - 44	38	57	63,5
70	8,4	104	25,4	25,4	6,5	6,5	35	50	40,5	76,5	158	-6,5	24	13	6,3	12,7	243	32 - 44	38	57	63,5

268165... Waagrechtspanner mit senkrechtem Fuß und variabler Spannhöhe

Eigenschaften: mit offenem Haltearm und senkrechtem Fuß, Schnellspanner mit stufenloser Ausgleichsfunktion für Werkstücke mit unterschiedlichen Spannhöhen, verzinkt und passiviert, ergonomischer und ölbeständiger Handgriff, mit großer Handauflage und weicher Komponente, Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarm-Ende

Lieferumfang: komplett mit verzinkter Andrückschraube

Variante	Größe	F1 kN	automatischer Höhenausgleich mm	maximaler Höhenausgleich mm	Andrückschraube	268165...
1	20	2	20	35	M6 x 40	22,45
2	50	3	35	40	M8 x 39	23,25



268165

Größe	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	O	P
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20	6	64	25,9	5,6	5,6	22	26	47	73	113	13	34	10	6	12,9	173	37 - 40	39,8	21	3	38
50	8,4	106,5	38	6,5	6,5	35	50	59	94,5	158	27,5	42	13	8,5	19	243	45 - 49	49	26,5	4	55

268168... Querarm für Schnellspanner

Eigenschaften: verzinkt und passiviert

Einsatz: zum Andrücken von zwei Werkstücken mit einem Spanner oder zum Andrücken eines Werkstückes an zwei Punkten

Lieferumfang: komplett mit zwei vergüteten Andrückschrauben und einer Befestigungsschraube

Variante	Schraube DIN933	Gesamtlänge mm	268168...
0	M4 x 25	70	18,45
1	M5 x 30	85	18,95
2	M6 x 35	100	22,00
3	M8 x 45	120	24,15
4	M8 x 65	150	28,65
5	M8 x 65	150	29,85
6	M12 x 80	240	40,65



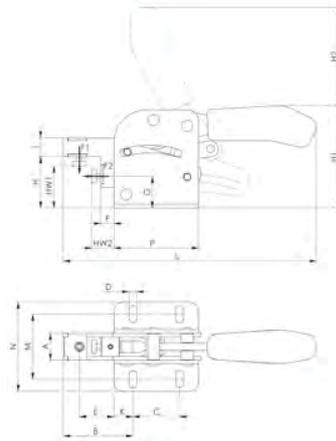
268168

26817... Kombispanner

Eigenschaften: verzinkt und passiviert, Nieten aus nichtrostendem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, Lagerstellen gefettet, ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente

Einsatz: Positionieren und Spannen in einem Arbeitsgang

Größe	F1 kN	F2 kN	26817...
1	1	1	69,50
2	2	2	74,20
3	3	3	90,90



26817

Größe	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	HW1 min.	HW2 min.	HW2 max.	I	K	L	mm	N	P
1	17,0	33	40	5,5	15	0,5	22	36,0	74	62	25	5	10	12	7,5	150	34,5-39,5	53	55
2	19,5	56	50	6,5	32	9,0	28	46,0	94	87	30	14	24	16	12,5	219	48,5-61,5	75	75
3	29,0	74	50	8,5	37	14,0	34	55,5	110	106	40	20	30	20	20,0	270	60,0-80,0	96	90

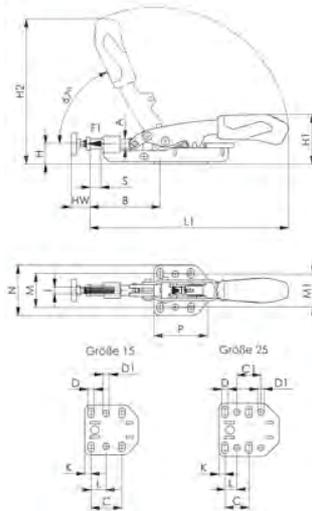
26818... Schubstangenspanner mit waagrechtem Fuß und variabler Spannhöhe



Eigenschaften: Schnellspanner mit stufenloser Ausgleichsfunktion für Werkstücke mit unterschiedlichen Spannweiten, verzinkt und passiviert, ergonomischer und ölbeständiger Handgriff, mit großer Handauflage und weicher Komponente, Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarm-Ende

Lieferumfang: komplett mit verzinkter Andrückschraube

Variante	Größe	F1 kN	automatischer Hubausgleich mm	maximaler Hubausgleich mm	Andrückschraube	26818...
1	15	2	8	25	M6 x 29	21,50
2	25	3	13	35	M8 x 38	22,75



26818

Größe	A	B	C	C1	D	D1	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	P
15	8,5	50 - 59	26	-	5,5	5,5	17,5	42	124	12	29	M6	5,3	12,7	167	26 - 32	28	42,5	45
25	11,8	67 - 92	25,4	25,4	6,5	6,5	23	59	170	17	39	M8	6,3	12,7	236	32 - 44	38	57	63,5

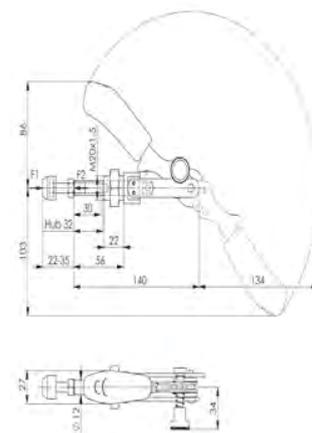
26825... Schubstangenspanner mit Sicherheitsverriegelung

Eigenschaften: für Spannstellung und geöffnete Stellung, ohne Winkelfuß, Druck- und Zugspanner, lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter, Nieten aus nicht rostendem Stahl, Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente

Einsatz: in der Metallindustrie zum Bohren, Schweißen, Biegen, Schleifen, Prüfen und Montieren sowie in der Kunststoff- und Holzbearbeitung in Leim-, Bohr-, Schneid- und Fräsvorrichtungen

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	26825...
3	2,5	2,5	M8 x 35	54,70



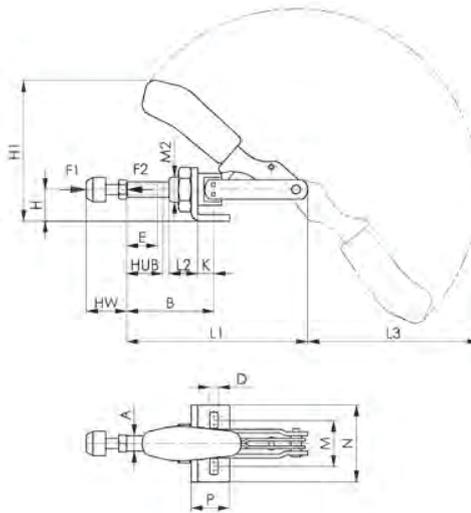
26825

26820... Schubstangenspanner mit kleinem Winkelfuß

Eigenschaften: Schubstange und Handhebel gleichlaufend, Druck- und Zugspanner, lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die bei Größe 2 und Größe 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, Hebetteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, Lagerstellen gefettet, Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff, Hebetteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, Lagerstellen gefettet, Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff, Handhebel in beliebiger Winkelstellung zur Grundfläche drehbar, mit großer Handauflage und weicher Komponente

Einsatz: mit stirnseitigem Gewinde für den direkten Einbau in Blechwänden oder in Vorrichtungen

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube



26820

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube mm	26820...
0	0,8	0,8	M4 x 20	29,35
1	1	1	M4 x 20	29,15
2	2	2	M6 x 25	31,95
3	2,5	2,5	M8 x 35	36,35
5	4,5	4,5	M12 x 50	56,60

Größe	A	B min.	B max.	D	E	H	H1	Hub	HW min.	HW max.	K	L1	L2	L3	M min.	M max.	M2	N	P
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0	6,5	17,0	33,0	4,5	13	12	47	16	12	20	6,5	66,0	10	52	-	16,0	M10x1,0	25	16
1	8,0	24,5	44,5	4,5	20	15	60	20	12	20	7,0	91,0	16	72	16	19,5	M12x1,5	30	20
2	10,0	32,5	57,5	5,6	25	20	95	26	17	25	12,5	114,0	19	105	-	36,0	M16x1,5	50	34
3	12,0	37,0	69,0	6,5	30	25	110	32	22	35	13,0	140,0	22	129	30	42,0	M20x1,5	60	30
5	16,0	41,5	81,5	8,5	50	30	126	40	30	50	15,0	171,5	25	142	30	45,0	M24x1,5	65	35

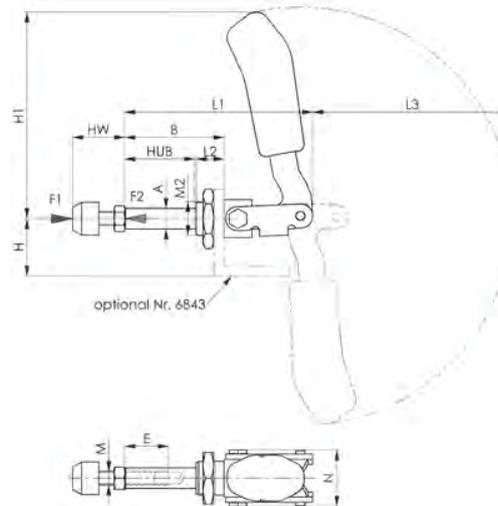
26830... Schubstangenspanner, kurze Bauform



Eigenschaften: Druck- und Zugspanner, lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, Passschrauben vergütet, Lagerstellen gefettet, ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff, mit großer Handauflage und weicher Komponente

Einsatz: zur Befestigung an Blechwänden oder zum Einschrauben in Vorrichtungskörper mit stirnseitigem Gewinde

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube



26830

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube mm	26830...
2	1	1	M6 x 25	29,35
3	2,5	2,5	M8 x 35	34,25
5	4	4	M12 x 50	54,30

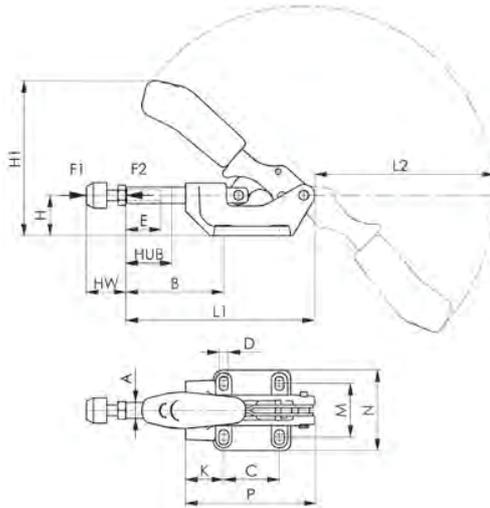
Größe	A	B	E	H	H1	Hub	HW min.	HW max.	L1	L2	L3	M	M2	N
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2	10	35	15	24	76	21	18	27	70	13	82	M6	M16 x 1,5	31
3	12	56	25	33	128	40	22	35	110	16	130	M8	M20 x 1,5	33
5	16	92	35	37	142	67	30	50	175	24	155	M12	M24 x 1,5	50



26840... Schubstangenspanner schwere Ausführung

Eigenschaften: Schubstange und Handhebel gleichlaufend, Druck- und Zugspanner, mit langer Schubstangenführung, Grundkörper aus Temperguss, lackiert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die bei Größe 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, verzinkt und passiviert, Lagerstellen gefettet, Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff, mit großer Handauflage und weicher Komponente

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube



26840

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube mm	26840...
3	4	4	M8 x 35	45,75
5	10	10	M12 x 50	67,70
7	25	25	M12 x 50	138,10

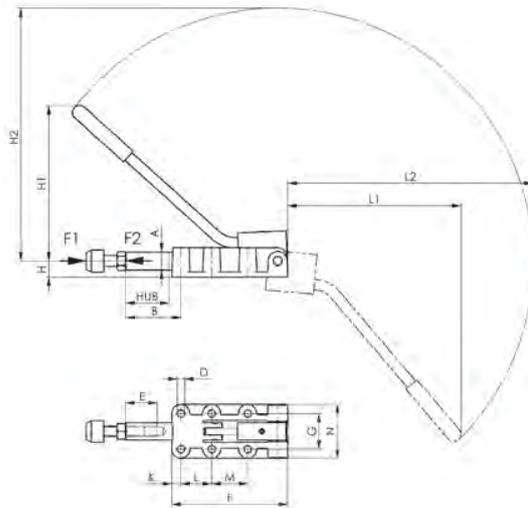
Größe	A mm	B min. mm	B max. mm	C mm	D mm	E mm	H mm	H1 mm	Hub mm	HW min. mm	HW max. mm	K mm	L1 mm	L2 mm	M min. mm	M max. mm	N mm	P mm
3	12	40	72	41	6,5	30	30	115	32	35	48	28	140	130	36	44	60	96
5	18	58	98	41	8,5	50	38	134	40	30	50	46	172	140	41	50	70	122
7	22	55	105	70	11,0	50	55	180	50	30	50	44	218	180	57	64	94	157

26845... Schubstangenspanner, schwere Ausführung mit umsteckbarem Handhebel



Eigenschaften: Druck- und Zugspanner, Schubstange und Handhebel gleichlaufend, schwere Ausführung mit langer Schubstangenführung, Grundkörper aus brüniertem Temperguss, Handhebel verzinkt und passiviert mit Handgriff aus rotem ölbeständigem Kunststoff, gehärtete Bolzen, Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, brüniert

Variante	F1/F2 kN	Andrückschraube	26845...
4	7	M8 x 35	51,40
5	12	M10 x 50	83,60
7	25	M12 x 50	170,10
8	45	M16 x 80	202,00



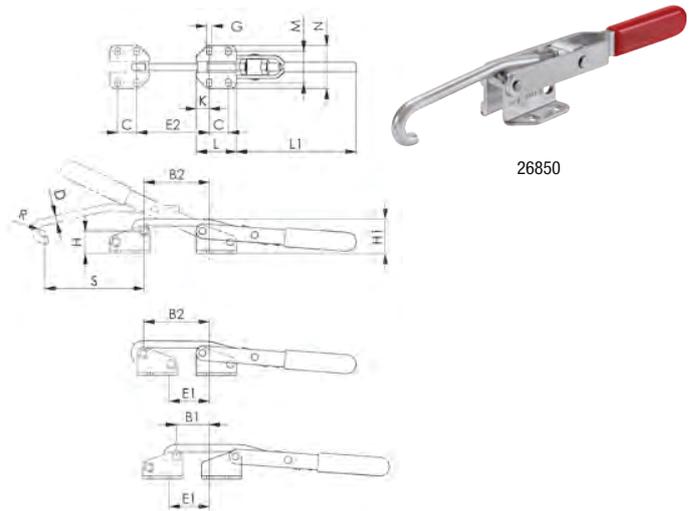
26845

Größe	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	H1 mm	H2 mm	Hub mm	K mm	L mm	L1 mm	L2 mm	M mm	N mm
	4	14	63	5,5	30	90	33,3	12	115	190	32	25	36,5	128	182	-
5	20	63	8,5	50	137	41	18	178,5	290,5	50	8	35	197	279	41	58
7	25	114	10,5	50	198	54	22	246	392	75	12	45	267	374	45	84
8	30	149	10,5	60	254	57	28	323	523	106	14,5	70	365	501	70	86

26850... Verschlussspanner

Eigenschaften: verzinkt und passiviert, einsatzgehärtete und gefettete Lagerbuchsen, Nieten aus rostfreiem Stahl, Haken und Spannhülse vergütet, Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff

Größe	F1 kN	26850...
1	2	28,35
3	3	31,50
5	5	48,25



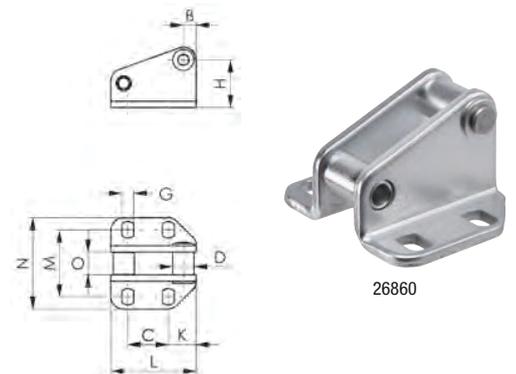
Größe	B1 mm	B2 mm	C mm	D mm	E1 mm	E2 mm	G mm	H mm	H1 mm	K mm	L mm	L1 mm	M mm	N mm	R mm	S mm
1	15-23	34-42	19,0	5,3	15-23	34,0-42,0	4,5	22,5	33	6	31	130	28	41	4,5	45
3	32-44	67-79	19,0	7,1	40-52	74,5-86,5	5,5	23,0	36	13	40	230	32-35	46	5,5	98
5	26-40	57-71	29,0	12,0	28-42	58,5-72,5	11,0	49,0	70	13	55	308	60	88	8,0	144

26860... Gegenhalter

Eigenschaften: verzinkt und passiviert, einsatzgehärtete Buchsen, Nieten aus rostfreiem Stahl
Einsatz: für Verschlussspanner (Art.-Nr. 26850...)

Größe	Höhe mm	Länge mm	26860...
1	29	31	10,50
3	29	40	12,50
5	61	55	15,50

Größe	B mm	C mm	D mm	G mm	H mm	K mm	L mm	M mm	N mm	O mm
1	6	19	8	4,5	22,5	6	31	28	41	6,8
3	6	19	10	5,5	23,0	13	40	32-35	46	10,8
5	12	29	15	11,0	49,0	13	55	60	88	13,7



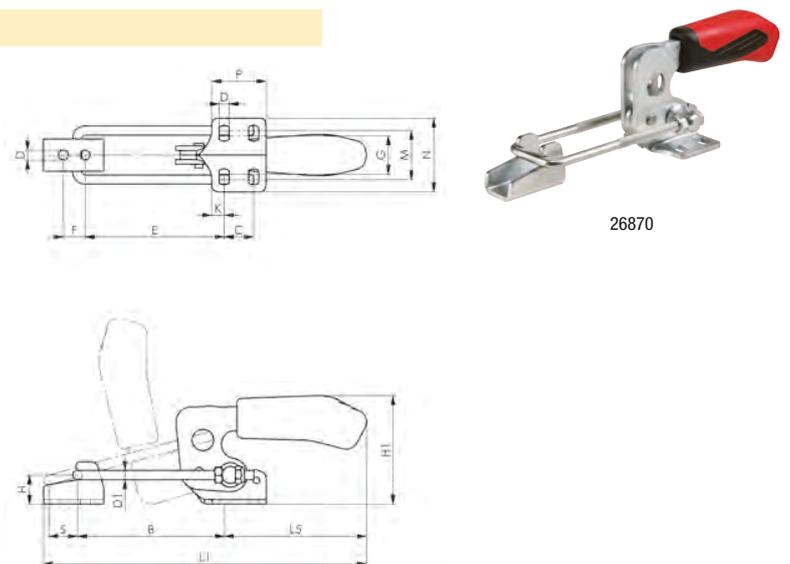
26870... Verschlussspanner horizontal

Eigenschaften: verzinkt und passiviert, Niete aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, Haken vergütet, ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente

Lieferumfang: komplett mit Gegenhalter

Größe	F1 kN	26870...
2	1,6	22,85
3	3,2	34,40
4	7	60,30

 Auf Anfrage auch in Ausführung „nicht-rostender Stahl“ lieferbar!

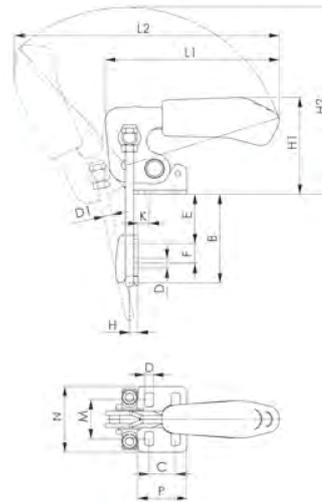


Größe	B min. mm	B max. mm	C mm	D mm	D1 mm	E min. mm	E max. mm	F mm	G mm	H mm	H1 mm	K mm	L1 mm	L5 mm	M mm	N mm	P mm	S mm
2	42	74	13	5,2	4	38	70	11	19	12	47	6,5	156	70	24	38	26	23
3	53	95	19	6,5	6	48	90	14	25	19	70	8,0	210	95	32	48	35	30
4	72	127	32	8,5	8	65	120	19	36	25	92	9,5	270	113	45	65	51	44

26875... Verschlussspanner, vertikal

Eigenschaften: verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff, komplett mit Gegenhalter

Größe	F1 kN	26875...
2	1,6	22,85
3	3,2	34,40
4	7	60,30



26875

Größe	B min. mm	B max. mm	C mm	D mm	D1 mm	E min mm	E max. mm	F mm	H mm	H1 mm	H2 mm	K mm	L1 mm	L2 mm	M mm	N mm	P mm
2	24,0	49	13	5,2	4	5	30	11	4,5	47,0	99	6,4	91	158	19,5-23,5	38,0	26,0
3	34,5	64	19	6,5	6	7	36	14	6,0	70,0	136	8,0	125	190	24,5-32,0	48,0	35,0
4	43,0	81	32	8,5	8	9	47	19	8,0	94,5	168	9,5	151	239	35,0-46,0	64,5	53,5

EYL-Akademie

Eine Investition in Wissen bringt noch immer die besten Zinsen.

Benjamin Franklin

Seit mehreren Jahren führen wir in unserer EYL-Akademie Seminare, hauptsächlich in den Bereichen Zerspanung und Messtechnik, durch. Aber auch neu hinzugekommene Vorträge, zum Beispiel zum Thema Ladungssicherung, erfreuen sich eines immer größeren Interesses. Dabei vermitteln unsere Referendare produktunabhängiges und praktisches Wissen, das Ihnen bei der Bearbeitung Ihrer Aufgaben sowie bei der Lösung von Problemen hilft.

Auf unserer Internetseite können Sie sich über anstehende Seminare informieren und bei Interesse direkt anmelden.

Schauen Sie doch einmal vorbei - wir freuen uns auf Sie und Ihre wissbegierigen Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter!



WERKZEUG-EYLERT
GmbH & Co. KG

Gewerbegebiet am Stadion
F.-O.-Schimmel-Str. 3, 09120 Chemnitz
Eylruf: +49 (0)371 5267-0
Eylfax: +49 (0)371 5267-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de
Eylnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de

**Das-
Technikzentrum**

